



Kit De Corte De Disco Premium

Premium Disc Cutting Kit

Instrucciones En Español



El kit Premium de corte de disco PepeTools contiene todo lo necesario para el corte preciso de discos de material laminar. Cada componente ha sido diseñado para dar resultados óptimos rápidamente y repetidamente.

Perfecto para colgantes, pendientes, etiquetas y mucho más. La herramienta representa la máxima calidad de diseño y fabricación; hecho de acero molido de precisión y con un acabado grabado con láser. Los punzones de corte cuentan con un corte de 7*, produciendo un corte suave para dar resultados óptimos. Los punzones están especialmente reforzados para asegurar resultados repetibles. El diseño de la herramienta permite una operación simple y rápida, dando discos perfectamente cortados a pedido. Esto puede ahorrar tiempo y costo en comparación con comprar discos pre-cortados.

El kit contiene el cortador de discos circular grande de PepeTools acompañado por 14 matrices de 1/8" hasta 1" de diámetro. Todas las medidas están grabadas con láser en el cortador en mm y pulgadas.

Inches: 1/8", 3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8", 1"
Metric: 3mm, 4.75mm, 6.35mm, 8mm, 9.5mm, 11mm, 12.7mm, 14.3mm, 16mm, 17mm, 19mm, 20.6mm, 22mm & 25mm

Según el equipo adquirido, PepeTools suministra las siguientes adiciones:

- PepeTools durómetro 95A Premium almohadilla de uretano rojo 6x6, 1/16"
- Lubricador PepeLube
- PepeTools herramienta de troquel set de 13

Las 13 herramientas de troquel son utilizadas para crear arandelas. Cada perforación es seguida por otra más pequeña central alineado con el uso de los troqueles.

Importante!

Es vital no utilizar un martillo de acero ya que puede causar daño a los troqueles y reducir la utilidad de la herramienta. En su lugar un martillo de 2lb de latón que proporcionara el peso adecuado sin dañar las herramientas. Alternativamente, la herramienta se puede utilizar en una prensa hidráulica.

Materiales.

La herramienta esta diseñada para que joyeros y aficionados puedan cortar discos de hoja delgada no ferrosos como plata, oro, latón, cobre, aluminio y aleaciones similares. No está hecho para acero de calibre grueso. También puede utilizarse en materiales no metálicos como algún plástico flexible o cartulina gruesa. La capacidad de la herramienta dependerá de varios factores, incluyendo la dureza del material, el tamaño del punzón la presión aplicada. Mientras que la herramienta puede ser usada para perforar monedas, si el material no se puede perforar con 2 o 3 golpes del martillo, significa que el material es demasiado grueso o duro. Demasiada presión o golpes repetidos pueden despuntar los troqueles.



Mazo de 2LB de cabeza de latón

Preparación y posicionamiento

La herramienta viene pre montado y listo para usar directamente de la caja. Sin embargo se deben leer las instrucciones con atención para asegurar su uso correcto y prudente. La herramienta es conveniente para el uso ambidiestro y no requiere fijación. Cuando este en uso, la herramienta de corte debe situarse sobre una superficie plana, fija y sólida, que puede soportar los golpes del martillo. Una bancada pesada o un yunque son ideales. La herramienta está diseñada para dar un acabado preciso a los discos. Para evitar danos a su superficie o los troqueles, coloque la almohadilla de uretano rojo debajo de la herramienta al cortar. Cuando no esté en uso, se puede almacenar en su base en un lugar seco. No ocupan espacio valioso en tu escritorio!

Operación básica.

Comience por colocar la herramienta sobre una superficie solida sobre la almohadilla de uretano rojo. Desatornille la tuerca muletada en el centro y las dos placas se abrirán. Si no abren denle un golpe ligero. Aceite y lubricante puede causar que las placas se peguen. Deslice la hoja entre las dos placas asegurando que el material cubre por completo el orificio deseado u este cortando el borde del material.

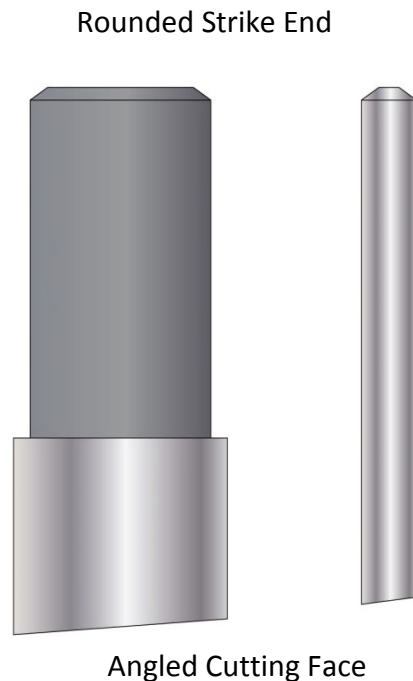
Consejo opcional.

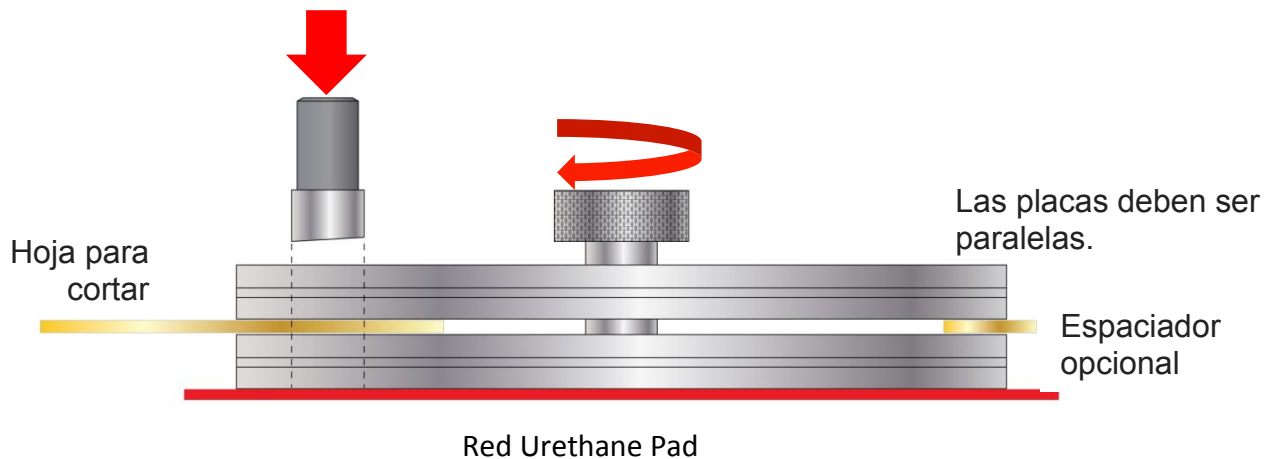
Puede utilizar un pequeño sobrante de la misma hoja de espesor exacto e inserta entre las placas en el lado opuesto, como una cuña. Esto asegurará que las placas queden perfectamente paralelas cuando se aprieta. Ver la imagen. El cortador de disco Pepetools tiene tres clavijas de alineación para asegurar exactitud. Así que mientras que este Consejo no es esencial, es una técnica comúnmente utilizada con otros cortadores de disco. Especialmente con materiales más gruesos. Apriete el tornillo del centro hacia la derecha para cerrar las placas juntas y sujete su hoja de. «Bueno» dedos son suficiente, herramientas no se necesitan. Garantizar su hoja (shim) se sujeta firmemente y no se mueve.

Seleccione el troquel correspondiente al agujero y aplique Pepelube alrededor de la acara de corte y el borde. Tome nota de cuál es la cara de corte, especialmente con los troqueles más pequeño ya que puede no ser obvio. Introduzca el punzón en el orificio con la cara de corte hacia abajo sobre la hoja.

Golpee la parte superior del punzón con el martillo. Con materiales finos un golpe puede ser suficiente, un material grueso puede necesitar 2 o 3 golpes sin ajustar ni retirar en punzón entre golpes.

Una vez perforado, el torque caerá por el agujero y la hoja de material. Levante la herramienta de corte y el disco caerá dejando un orificio perfecto. Desenrosque la tuerca del centro hacia la izquierda para liberar las placas. Retire el material y el espaciador.





Colocación de cuña opcional.

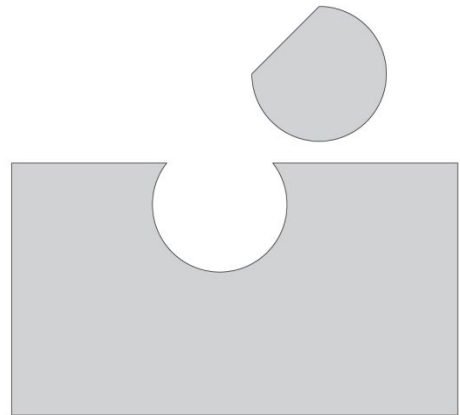
Esto puede ayudar a mantener las placas en paralelo en separación del sacador. Generalmente no es necesario con el cortador de disco PepeTools, pero siempre es bueno tener a mano un par de recortes. Especialmente para la perforación de materiales más gruesos.

Consejo: evitar los bordes.

Evitar el corte dentro de unos pocos milímetros del borde. Asegúrese siempre de que la hoja esté completamente bajo el agujero con varios milímetros de espacio al alrededor. Esto permite un seguro agarro alrededor del agujero, para obtener resultados óptimos. evita también tener puntos planos en el borde del disco.

Punta – marca su lugar previamente.

Colocar el punzón sobre la hoja y usando un marcador permanente, dibujar en el punzón, creando un círculo en la hoja. Entonces puede alinear esto cuando se inserta entre las placas.

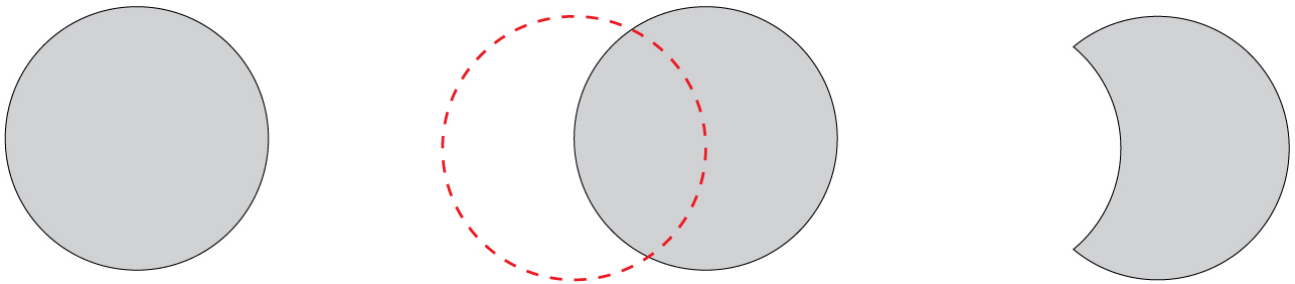


Punta - textura primero.

Si va a aplicar una textura pesada a su disco como un martillado final, esto puede distorsionar los bordes de la hoja. Por lo tanto es mejor textura la hoja de antemano y luego perforar el disco. Esto resultará en una perfecta forma circular con un borde limpio.

Punta creativa - media luna.

Un efecto interesante se puede lograr usando un gran disco de perforación grande y luego reinsertar la hoja parcialmente y perforar otra vez. Este método puede utilizarse para crear forma de media luna.



Punta creativa – múltiples agujeros.

Puedes ver en el ejemplo que se muestra a continuación por Platero Dave Wilson de Celtic Dreams. Aquí Dave ha perforado un disco grande de 1" de la hoja de cobre de 0,5 mm. El disco fue entonces perforado con varios golpes más pequeños para crear los agujeros. El disco entonces fue abovedado usando un bloque de alabeado. Un disco adicional fue perforado de la hoja con textura y también abovedado antes de montar el colgante final.



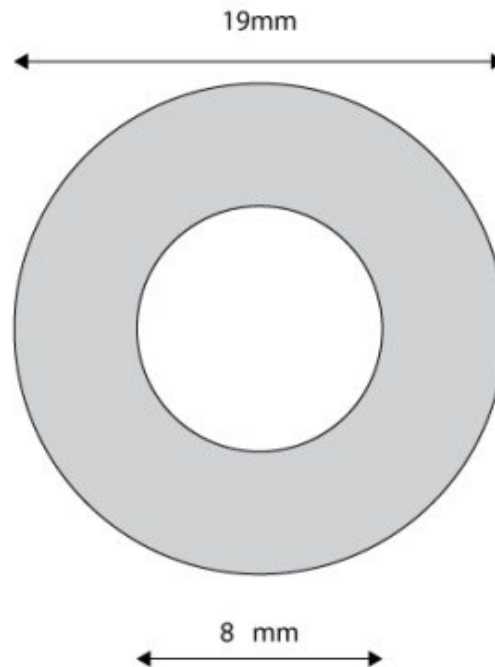
Colgante de Cobre perforado y abovedado por Dave Wilson. www.Celticdreams.co.uk

Componentes de la arandela del corte.

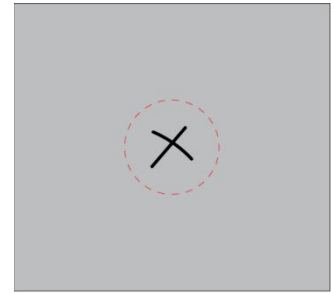
Es posible hacer componentes de arandelas, comenzando por perforar un agujero pequeño y luego perforar un agujero más grande alrededor de él, creando una arandela plana. Sin embargo, el problema se produce cuando se intenta alinear precisamente, el orificio más pequeño en el centro de la grande. Esto puede resultar en formas de arandela no centradas, que pueden ser muy interesantes, pero tal vez no lo que quieres lograr. La solución para la fabricación de componentes de las arandelas perfecta es usar las matrices de posicionamiento centro opcional de PepeTools.

Las matrices de posicionamiento son un conjunto de 14 troqueles afilados, cada uno correspondiente a un punzón y un agujero. Es importante tener en cuenta que estas matrices son para la alineación. No se pueden sopear. Variando los punzones externos e internos, se puede crear una combinación de formas diferentes de arandela. Pequeño, grande, gruesa y fina.

En el ejemplo, vamos a hacer una arandela con un diámetro exterior de 19 mm y un interior de 8 mm de diámetro.

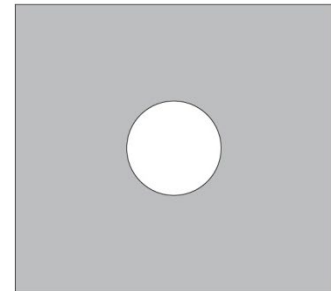


Comienza marcando su hoja con el centro aproximado de la arandela, asegurando que tendrá suficiente espacio para cortar el diámetro más grande más adelante.

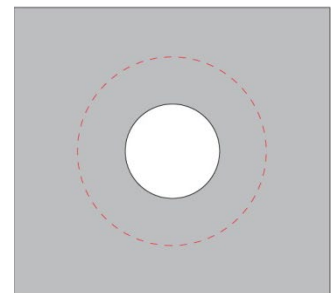


Comience siempre con la dimensión más pequeña. Comience cortando el agujero de 8mm normal (Recuerde utilizar una cuña). Cuando se inserta la hoja recuerde alinear la marca del centro aproximado del agujero de 8mm.

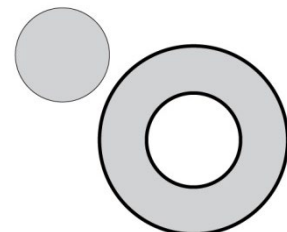
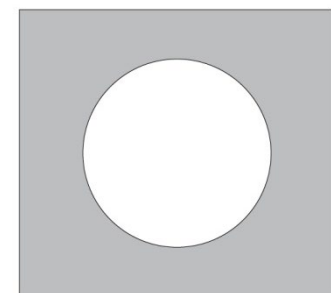
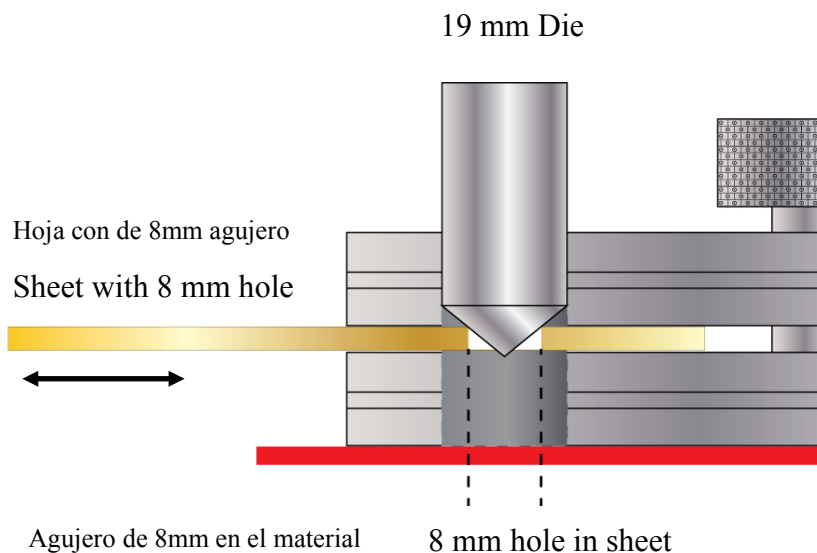
Golpee como normal y retire la hoja. Ahora tiene un agujero de 8mm (y un pequeño disco).



Vuelva a insertar la hoja entre las placas y bajo el agujero de 19mm. Trate de alinear el agujero de 8 mm en la hoja de aproximadamente en el centro del agujero de 19 mm en la placa. No apriete todavía.



A continuación, inserte el matriz de posicionamiento de 19 mm colocación morir en el agujero de 19 mm, hacia abajo (siempre us el troquel correspondiente). El troquel se asoma a través del agujero en la hoja. Empuje suavemente el punzon y agite la hoja hasta que el punzon este firmemente hacia abajo tanto como sea posible. La hoja debe ser capaz de girar alrededor del matriz pero no estar dentro o fuera de las placas. Deja el punzon en su lugar, apriete el tornillo superior (recordar insertar una cuña de astillas como antes).



Retirar el matriz y el agujero de 8mm debe estar perfectamente centrado dentro del agujero de 19 mm de la placa. (No golpear el dado). Perforar el agujero de 19 mm con el punzón de 19 mm (no el troquel) como normal.

Ahora tienes un componente de la arandela perfecta (y un disco de 8mm).

Mantenimiento.

Bajo uso normal, el cortador de disco no necesita ningún mantenimiento aparte de una ocasional ligera capa de aceite. Igual que con cualquier otra herramienta de acero, que le mantenga seco y libre de humedad. Si la unidad requiere limpieza, desatornille la tuerca superior completamente. Esto le permitirá separar las dos placas. Limpiar con un paño de algodón y aplique una capa ligera de aceite doméstico de uso general antes de atornillar de nuevo juntos.

PUNTA.

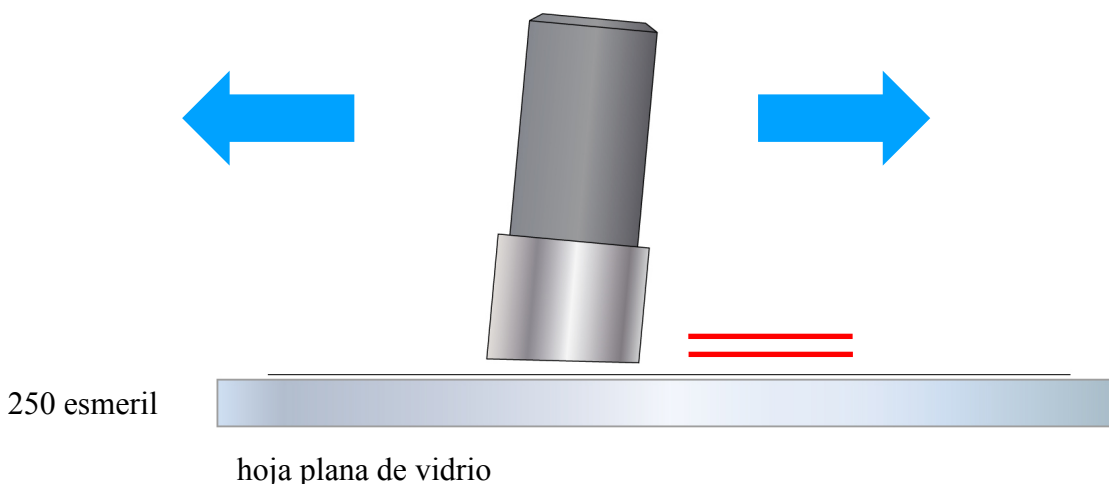
Cuando se almacena durante períodos prolongados, afloje la tuerca superior para que no se toquen las placas. Esto va evitar que se peguen junto con el aceite.

De afilado.

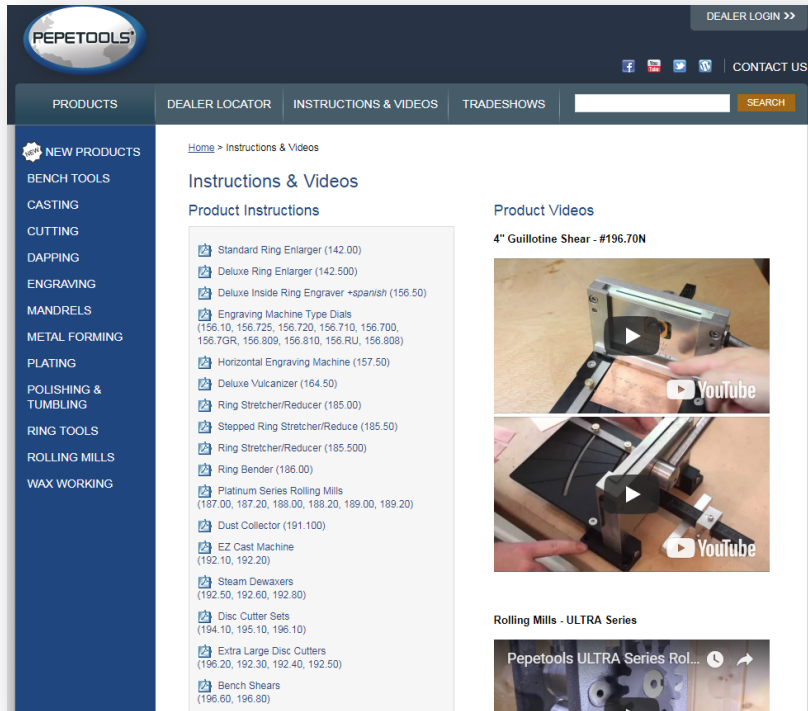
Una vez más, sus punzones muchos años si se usa sensatamente. Sin embargo, si encuentra que sus herramientas ser necesitan afilarotos, esto se puede hacer muy fácilmente. Por favor revise PepeTools web y canal de YouTube para los vídeos de cómo hacer esto, pero el método es el siguiente. Coloque una hoja de papel de esmeril de grano 250 sobre una superficie perfectamente plana, por ejemplo, una lámina de vidrio y fijarlo en sino. Con su herramienta, elimina cualquier rastro de PepeLube con un paño y alcohol. Utilizando un marcador permanente, ennegrecer la cara de corte del sacador derecho y uniformemente a los bordes. Aplicar unas gotas de aceite en el papel de esmeril y coloque la cara de golpe hacia abajo en el esmeril. Asegúrese de que la cara esta plana al esmeril en todo momento. Tenga en cuenta que la cara esta ligeramente inclinada. [Con un movimiento de presión ligera el golpe en un movimiento de ocho alrededor de la hoja de emery, manteniendo una superficie de corte plana en todo momento].

Verifique que el rotulador ha sido removido uniformemente de la cara. el punzon debe estar afilado. asegurese de no afilar los bordes. limpie la herramienta con alcoh y aplique aceite. prueba la herramienta en una hoja fina.

mueva de manera ligera la herramienta en un movimiento de ocho alrededor de la hoja de esmeril, manteniendo una supertficie de corte plana en todo momento.



Para los últimos tips y consejos, consulte la pagina web de PepeTools para obtener instrucciones, proyectos y 'cómo' videos. Síguenos en Facebook, Twitter y YouTube. Si tiene cualquier pregunta o preocupaciones y pongase en contacto y estaremos encantados de ayudarle.



www.Pepetools.com

Escrito e ilustrado por Dave Wilson para PepeTools.

©2018 PepeTools. | 7601 S.W. 34th Street, Oklahoma City, OK 73179 USA | 1-405-745-4054



Kit De Corte De Disco Premium



www.pepetools.com