



HARKEN®

**Regatowy Profil
Sztagowy Carbo
Instrukcja**

Unit 0, 1, 2, 3



UWAGA! Postępuj zgodnie z instrukcją aby uniknąć wypadku, zniszczenia twojego jachtu, kontuzji lub śmierci. Sprawdź www.harken.com aby otrzymać dodatkowe informacje.

Wstępny montaż

Rozmiary

Max	Unit 0	Unit 1	Unit 2	Unit 3
lina	1/4" (6mm)	5/16" (8mm)	3/8" (10mm)	7/16" (11mm)
pręt	-10 (6.35mm)	-17 (8.38mm)	-25 (10.31mm)	-30 (11.1mm)

Unit 0	dł. profilu	max. dł. sztagu
7000.9 m	29'6" (9m)	32' 9" (10m)
7000.12 m	39' 4" (12m)	42' 8" (13 m)
7000.15 m	49' 2" (15m)	52' 6" (16m)
Unit 1	dł. profilu	max. dł. sztagu
7001.12 m	39'4" (12m)	42' 8" (13m)
7001.16 m	52' 6" (16m)	55' 9" (17 m)
7001.20 m	65' 7" (20m)	68' 11" (21m)
Unit 2	dł. profilu	max. dł. sztagu
7002.16 m	52'6" (16m)	56'6" (17.2m)
7002.20 m	65'7" (20m)	69'7" (21.1m)
7002.24 m	78'9" (24m)	82'9" (25.2m)
Unit 3	dł. profilu	max. dł. sztagu
7003.24 m	78' 8-1/2" (24 m)	82' 8" (25.2 m)
7003.28 m	91' 10" (28 m)	95' 9" (29.2 m)



Opis		Unit 0	Unit 1	Unit 2	Unit 3
Profil		H-37931B	H-36315B	H-37820B	H-41360
Końcówka		H-37932B	H-34427B	H-37833B	H-41337
Prowadnica		H-37934C	H-34394C	H-37838C	H-41315
Profil pośredni	Górny	H-37935A	H-34433A	H-37879A	H-41339
	Dolny	H-37936A	H-34432A	H-37880A	H-41338
Wstępna prowadnica(prefeeder)		7006	7006	7006	7006
Taśma izolacyjna		HCP1748	HCP1748	HCP1748	HCP1748
Osłona		7000.30	7001.30	7002.30	-

Śruby		
Unit 0	HFS1048	6-32x.375 śruba z łbem kulistym
	HFS1049	6-32x.375 nakrętka kołnierzowa
	HFS699	6-32x.625 śruba z łbem stożkowym
Unit 1	HFS1048	6-32x.375 śruba z łbem kulistym
	HFS1049	6-32x.375 nakrętka kołnierzowa
	HFS1047	6-32x.75 śruba z łbem stożkowym
Unit 2	HFS1094	6-32x.5 śruba z łbem kulistym
	HFS1049	6-32x.375 nakrętka kołnierzowa
	HFS1093	6-32x.875 śruba z łbem stożkowym
Unit 3	HFS347	8-32x.5 śruba z łbem kulistym
	HFS1139	8-32x.5 nakrętka kołnierzowa
	HFS1138	8x32x1 śruba z łbem stożkowym

Narzędzia



wymagane

śrubokręt krzyżakowy
 śrubokręt płaski
 piła
 kombinerki
 miarka
 wiertarka z wiertłem 5mm
 (6mm dla Unit 3)

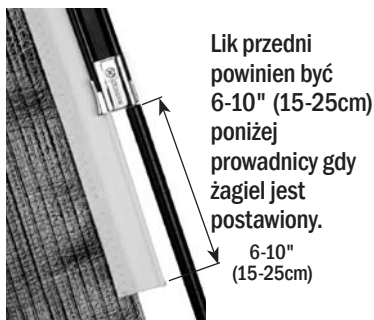
zalecane

opalarka (jeśli jest zimno)



Dane żągl

Unit	Szerokość luku
#0	#5-5/32" (4mm)
#1	#6-3/16" (5mm)
#2	#6-3/16" (5mm)
#3	#6-3/16 (5 mm) & #7-7/32" (6mm)



Lik przedni powinien być 6-10" (15-25cm) poniżej przewodnicy gdy żągl jest postawiony.

Zalecana wysokość nad pokładem:

Prowadnica: 42" (110cm)
 Wstępna prowadnica: 30" (76cm)

Przygotowanie

1. Rozłóż profil

Rozwiń profil i pozostaw do rozprostowania dzień lub dwa.

2. Wysokość prowadnicy



Odmierz 42" (110 cm) od pokładu, i zaznacz miejsce na sztagu.

3. Długość profilu

Zamocuj koniec miarki do fału.



Zmierz odcinek od dołu okucia fałowego na maszcie do znaku z punktu 2, odejmij 5" (127 mm) na górny profil pośredni.

4. Cięcie profilu



Oznacz miejsce cięcia zgodnie z pomiarami z punktu 3 ODCINAJ TYLKO GÓRNY KONIEC PROFILU nie odcinaj dolnego końca profilu z logo Harken® oraz otworami na prowadnicę.

4. Cięcie profilu



Przy użyciu piły odetnij górny koniec profilu.

5. Otwór do mocowania końcówki

Ułóż profil tak aby boczne prowadnice były skierowane do góry, wsuń końcówkę na profil tak, aby rozdwojony koniec był nad prowadnicami profilu, a duży otwór skierowany do góry.



Wskazówka: Otwory w końcówce mają różne średnice, upewnij się, że wiertło 3/16" (5 mm) przechodzi przez otwór, a prowadnice profilu są skierowane do góry.



Ściśnij końcówkę kombinerkami. Trzymaj wiertarkę prosto i nawierc wstępnie otwór wiertłem 3/16" (5 mm), zdejmij końcówkę i dokończ wiercenie. Sprawdź czy otwór, końcówka, śruba i nakrętka pasują do siebie.

Upewnij się, że sztag jest napięty, lub jeśli przeprowadzasz montaż na brzegu, napręż go.

Instalacja

1. Górny profil pośredni



Rozegnij 5" (127 mm) górny profil pośredni płaskim śrubokrętem, wsuń na sztag i zaklej taśmą.



Ważne: Obklej taśmą całą długość profilu pośredniego.

Wskazówka: Instalacja jest prostsza gdy nadmiar jest trzymany po prawej burcie.

2. Początek profilu

Zidentyfikuj górny koniec profilu, prowadnice profilu będą po prawej stronie.

Wskazówka:

Gdy jest zimno, użyj opalarki do rozgrzania profilu.



Rozegnij profil śrubokrętem i naciągnij na sztag, gdy założysz na sztag koniec profilu, zamontuj końcówkę.

Wskazówka: jest prostsza gdy nadmiar jest trzymany po prawej stronie jachtu.

3. Końcówka



Umieść końcówkę na profilu, prowadnicą do tyłu, z dużym otworem po prawej stronie. Ściśnij kombinerkami. Wyciśnij trochę niebieskiego kleju Loctite® do nakrętki kołnierkowej. Dokręć śrubę i nakrętkę śrubokrętem krzyżakowym.

4. Profil



Umieść profil na sztagu ciągnąc do tyłu jedną ręką, drugą wsuwając profil do góry. Użyj opalarki.

Instalacja

5. Prowadnica



Wsuń prowadnicę na miejsce i dość mocno pchnij do góry.



Pokryj śrubę niebieskim klejem Loctite® i dokręć. Jeśli śruba nie wkręca się, sprawdź dopasowanie elementów.

6. Dolny profil pośredni

Pchnij cały profil do góry, tak wysoko, jak to możliwe.



Zmierz odcinek odsłoniętego sztagu, od prowadnicy do pokładu, aby ustalić długość dolnego profilu pośredniego.



Przytnij, rozegnij i załóż dolny profil pośredni.



Obklej taśmą całą długość dolnego profilu pośredniego.

7. Wstępna prowadnica (prefeeder)



Odmierz 12" (300mm) poniżej prowadnicy i przywiąż wstępną prowadnicę do profilu.



Obklej prowadnicę taśmą izolacyjną.

Instalacja

Prowadzenie fału

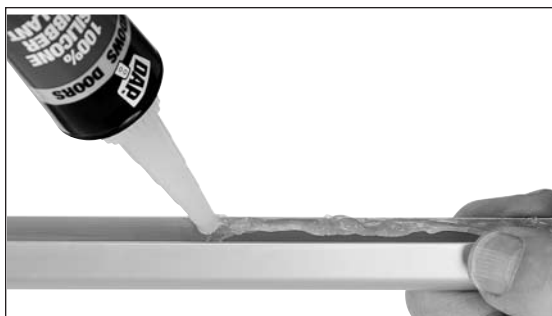
Fał musi być równoległy do sztagu. Jeśli fał będzie przesunięty do tyłu, będzie wyciągać liklinę i niszczyć lickszparę w profilu.

Uciszenie nagiego profilu na silnym wietrze

Podczas żeglugi na silniku lub postoju w porcie, przy silnym wietrze, profil wpada w wibracje, tworząc irytujący dźwięk. Aby temu zapobiec, owiń fał wokół profilu cztery do sześciu razy, zawiąż do jakiegoś elementu na pokładzie, naciągnij ręcznie.

Osłona przed przetarciem

Przed instalacją, pożegluj trochę pod spinakerem aby wytworzyć parę otarć. Dobierz położenie osłony tak, aby zakryć otarcia. Wyciśnij trochę szczeliwa silikonowego od wewnątrz, wzdłuż obu krawędzi osłony. Wciśnij na miejsce, zabezpiecz taśmą izolacyjną i zostaw do wyschnięcia na 24 godziny.



Stawianie żagla

Użyj prowadnicy, postaw żagiel do końca i napnij fał przed wybraniem szotów. Zbyt wczesne wybieranie szotów może uszkodzić liklinę i profil sztagowy.

Gdy liklina wychodzi z profilu

Aby być przygotowanym na rzadki przypadek wyjścia likliny z profilu, niektórzy żeglarze regat Grant Prix nawiercają mały otwór w profilu, nad prowadnicą (patrz obok). Jeśli żagiel blokuje się przy stawianiu opuść go aż kłopotliwe miejsce sięgnie otworu a następnie postaw jeszcze raz.



Problemy – instalacja		
Problem	Prawdopodobna przyczyna	Rozwiązanie
Profil nie daje założyć się na sztag	Profil jest sztywny od chłodu	Ogrzej profil aby poprawić elastyczność
	Zbyt duże tarcie od sztagu	Sprawdź średnicę sztagu, sprawdź specyfikację na stronie 2.
Profil jest wygięty po rozwinięciu	Profil odkształcił się	Rozwiń profil, i zostaw go w ciepłe do rozprostowania
Końcówka nie pasuje	Końcówka jest niewłaściwie dopasowana	Umieść końcówkę na profilu, dużym otworem w prawą stronę
	Otwór jest niewłaściwie nawiercony	Obejrzyj otwór, i rozwiń tak, aby pasował do końcówki
Profil nie daje zatrzasknąć się dookoła sztagu	Sztag jest niedostatecznie napięty	Napnij sztag, jeśli przeprowadzasz montaż na brzegu, rozciągnij sztag pomiędzy dwoma punktami
	Profil nie jest właściwie założony na sztag	Przesuwaj profil w górę sztagu, jednocześnie ciągnąc do tyłu (w dół jeśli montujesz na brzegu)
Prowadnica nie pasuje	Prowadnica jest do góry nogami	Zdejmij prowadnicę i załóż ponownie, tak aby lickszpara była z prawej strony

Problemy - użycie		
Problem	Prawdopodobna przyczyna	Rozwiązanie
Nagi profil hałasuje na wietrze	Wymaga umocowania	Owiń profil fałem foka cztery do sześciu razy, zawiąż do pokładu, naciągnij ręcznie
Lik przedni żagla wychodzi z lickszparę	Lik przedni jest zbyt mały	Sprawdź czy średnica likliny wynosi 3/16" (5 mm)
Liklina nie chce wejść w prowadnicę lub zacina się	Lik przedni jest postrzępiony	Usuń luźne włókna materiału rozgranym nożem, wyładaj papierem ściernym
Dół liku przedniego wychodzi z lickszparę	Lik przedni jest zbyt krótki	Przedłuż lik przedni tak, aby sięgał conajmniej 6" (15 cm) poniżej prowadnicy
Góra liku przedniego wychodzi z lickszparę	Kąt pomiędzy fałem, a sztagiem jest zbyt duży	Zmień położenie rolki fałowej, tak aby sztag i fał foka były równoległe
Liklina wychodzi z profilu nad prowadnicą	Fał wyszarpuje lik z profilu	Zdejmij prowadnicę żeby ponownie nałożyć profil. Nawierć otwór w profilu tuż nad prowadnicą aby móc w przyszłości włożyć wysuwający się profil.
Żagiel nie daje się lekko postawić i zrzucić, tarcie jest zbyt duże	Rolka fałowa zacina się	Sprawdź łożyska rolki
	Zanieczyszczenia w lickszparze	Wyczyść lickszparę używając kawałka liny takiej jak liklina
	Liklina jest zbyt duża	Wymień liklinę na odpowiednią. System 7000 wymaga liny #5, 5/32" (4mm); System 7001 oraz 7002 wymaga liny #6, 3/16" (5mm)
	Lik jest uszkodzony lub brudny	Oczyszć lik żagla i nałóż cienką warstwę smaru McLube®. Smaruj na brzegu, nie na profilu lub jachcie. Wymień lub napraw lik jeśli to konieczne
	Lik wymaga nasmarowania	Oczyszć lik żagla i nałóż cienką warstwę smaru McLube®. Smaruj na brzegu, nie na profilu lub jachcie. Pozwól smarowi wyschnąć przed ponownym postawieniem żagla. Smar McLube® oraz inne smary na bazie toluenu lub acetonu nie mogą wejść w kontakt z profilem. Stosuj smar McLube® na żaglu, ale nie na profilu
Lik przedni zniszczony po stawianiu żagla	Żagiel zapracował zanim został do końca wciągnięty	Postaw żagiel i napnij fał przed wybraniem szotów
Przy zrzucaniu żagiel wpada do wody	Profil działa prawidłowo	Żałoga musi być szybsza

Utrzymanie

Osprzęt Harken® wymaga tylko minimalnej konserwacji, jednak jest ona niezbędna aby zapewnić najlepszą funkcjonalność i aby osprzęt podlegał ograniczonej gwarancji Harken®. Ważne jest utrzymanie osprzętu w czystości, najlepiej często i obficie płukać go czystą wodą. W warunkach sprzyjających korozji na elementach ze stali nierdzewnej mogą występować przebarwienia wokół otworów, nitów i śrub. Nie są one niebezpieczne i mogą być usunięte przez szlifowanie materiałem o odpowiednio dużej gradacji.

Żagle—Utrzymuj lik przedni żagla w czystości i regularnie sprawdzaj czy nie pojawiają się uszkodzenia lub oznaki przetarcia. W razie potrzeby – napraw.

Materiał z którego wykonano profil jest śliski. Jeśli konieczne jest smarowanie, nałóż cienką powłokę smaru McLube® na lik przedni żagla, z dala od profilu sztagowego i pokładu jachtu. Przed postawieniem żagla upewnij się, że wysechł.



UWAGA! Przeczytaj instrukcję na puszcze smaru McLube® przed użyciem. Nakładaj smar McLube® na żagle w warunkach dobrej wentylacji, z dala od Regatowego Profilu Sztagowego Carbo. Pozwól smarowi wyschnąć przed ponownym postawieniem żagla. Smar McLube® oraz inne smary na bazie toluenu lub acetonu nie mogą wejść w kontakt z profilem. Nakładanie smaru McLube® bezpośrednio na Regatowy Profil Sztagowy Carbo może go uszkodzić.



UWAGA! Nie nakładaj smaru na jachcie. Smar McLube® sprawi, że pokład stanie się śliski, co może spowodować utratę równowagi, wypadnięcie za burtę, kontuzję lub śmierć.

Przechowywanie

Przy przechowywaniu położonego masztu profil powinien być wyprostowany, odwrócony lickszarą w dół, aby zapobiec zbieraniu się wody, lodu i brudu.

Przed postawieniem masztu, umyj lickszarę wodą z mydłem.

Gwarancja

Aby uzyskać dodatkową informację na temat bezpieczeństwa, konserwacji oraz gwarancji sprawdź www.harken.com lub katalog Harken®.

HARKEN®

Harken Polska Sp. z o.o.

ul. Lisa Kuli 4/1, 01-512 Warszawa

tel. 022 561 93 93, fax. 022 839 22 75 • e-mail: polska@harken.pl • www.harken.pl