



# GUIDE DE RÉFÉRENCE DES PRODUITS

PRODUITS INDUSTRIELS DE  
CERCLAGE STANDARD  
ET SPÉCIAUX

VOTRE SUCCÈS EST AU CŒUR DE NOTRE ENTREPRISE

## Solutions complètes de cerclage et d'emballage

Quels que soient vos besoins de cerclage et d'emballage, Samuel possède l'expérience et les connaissances techniques pour garantir que vos produits arrivent à leur destination finale sans problème et en toute sécurité.

Samuel Groupe des Systèmes d'Emballage fabrique et fournit un vaste éventail d'équipements de cerclage en acier et en plastique et d'équipements technoformés d'emballage standard et spéciaux, des outils manuels et pneumatiques aux cerceuses semi et totalement automatiques en passant par les grands systèmes d'unitisation et d'emballage clés en main.

Les capacités techniques et de recherche de Samuel, appuyées sur une technologie des systèmes de CAO ultramodernes, offrent aux clients des solutions totales d'unitisation et d'emballage à partir d'un seul fournisseur. Grâce à ses compétences techniques, Samuel prend en considération les besoins d'emballage du client; depuis le concept initial jusqu'à la fabrication et à l'installation, en passant par la conception CAO évoluée.

Nos produits et nos systèmes, que l'on peut retrouver dans la quasi-totalité des industries, bénéficient d'un réseau étendu de ventes, de services à la clientèle et de distribution.

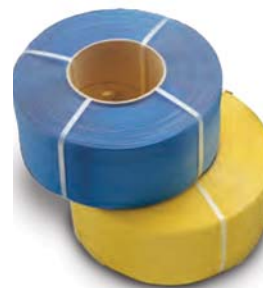
Emballeuse à pellicule étirable



Feuillard en acier



Feuillard de plastique



Outils manuels



Équipements pour cerclage au plastique



Têtes de cerclage



Les équipements pour cerclage industriel



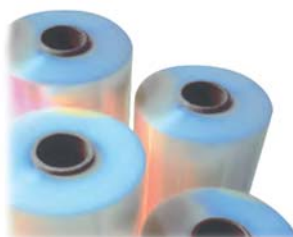
Systèmes à jet d'encre



Presses à compacter



Pellicule étirable



# TABLE DES MATIÈRES

Feuillard en acier	2-3
Feuillard de polyester	4
Feuillard de polypropylène	5
Cachets pour feuillard d'acier	6
Cachets de cerclage pour feuillard de plastique	7
Tendeurs de feuillard en acier	8
Pinces de sertissage pour feuillard en acier	9
Outils combinés pour feuillard en acier avec et sans cachet	10
Outils pour feuillard en plastique	11
Distributeurs/Cisailles	12
Accessoires	13
Équipement d'emballage pour la pellicule étirable	14
Films étirables	15
Cercleuses économiques de feuillards plastiques	16
Cercleuses automatiques RQ-8	17
Cercleuses en acier inoxydable	18
Codage et étiquetage	19
Applications de codage et d'étiquetage	20
Systèmes de cerclage entièrement automatisés	21
Distributeurs pour installations entièrement automatisées	22
Coins protecteurs	23
Sacs de calage	24
Presse à balles/Produits de fil	25



Les systèmes et l'équipement de cerclage présentés dans ce catalogue ont été testés et éprouvés sur le terrain; ils bénéficient de notre garantie de qualité de conception, de réalisation et de fabrication.

Samuel Groupe des Systèmes d'Emballage est l'une des rares entreprises nord-américaines qui fabrique des produits de cerclage en acier et en plastique. Cet avantage nous assure un contrôle total pour vous offrir des matériaux de cerclage sûrs et de première qualité.

Les représentants des ventes et le personnel d'après-vente de Samuel sont des spécialistes capables de vous fournir des conseils et des recommandations pour les matériaux et les méthodes d'emballage industriel.

# FEUILLARD EN ACIER

Le feuilard en acier Samuel est présenté dans un vaste éventail de dimensions et de calibres, pour répondre à vos besoins de cerclage. Grâce à son bord conditionné, notre feuilard garantit un bord arrondi et sécuritaire qui permet une utilisation sans histoire. Notre feuilard renforcé et à haute résistance à la traction est conforme aux normes ASTM, du gouvernement et des chemins de fer; il est estampillé conformément aux exigences de l'Association of American Railroads.

## Finis

Tous les finis reçoivent un enduit de cire dure, appliqué au moyen d'un processus spécial Samuel de revêtement à chaud. La lubrification qui en résulte permet au feuilard de passer sans difficulté dans les équipements automatiques et les outils et de s'appliquer sur les coins de tous les produits, plateaux, caisses ou boîtes.

## Peinture

Fini brillant dur cuit au four appliqué sur les deux côtés et les bords pour faciliter les caractéristiques de manipulation du feuilard.

## Zinc

Couramment utilisé pour l'entreposage prolongé à l'extérieur, ce fini présente une plus grande résistance à la rouille que le matériau peint ordinaire.

## Bobines géantes

Pour les utilisations intensives, certaines dimensions de feuilard sont disponibles en bobines géantes, de 250 à 2 000 lb (110 à 900 kg). Face des bobines :  
6 po (152,4 mm), 7½ po (190,5 mm), 8 po (203,2 mm) et 12 po (304,8 mm).

## Emballage

Les bobines de feuilards en acier à enroulement alterné sont protégées par une enveloppe. Les plateaux sont normalement protégés par une enveloppe de carton pour le transport.



## Caractéristiques des bobines

Enroulement standard	Dimensions de bobine				Disponible en		
	Face po	Face (mm)	Dia. int. po (mm)	Dia. ext. po (mm)	Poids approx. lb (kg)	Paquet protégé	Envoi sur plateau std lb (kg)
Oscillé	27/8	(73)	16 (406)	23 (584)	105 (47)	•	Approx. 1300 (585)
Plat	Largeur du feuilard		16 (406)	27 (686)	60-110 (27-50)	Bobines nues	1680-2645 (760-1200)



Bobine enroulée à plat



Bobine à enroulement oscillé



# FEUILLARD EN ACIER

## Service normal

Code Samuel	Longueur		Épaisseur		Résistance moyenne		Longueur/Poids		Poids moyen d'une bobine		Enroulement de bobine			Fini du feuillard	
	po	(mm)	po	(mm)	lb	(N)	pi/lb	(m/kg)	lb	(kg)	Osc	Plat	Ciré	Peint	ZINC
16038S	3/8	(10)	.015	(.38)	675	(3000)	52.4	(35.2)	100-105	(45-47)	•		•	•	
16051S	3/8	(10)	.020	(.51)	900	(4000)	39.3	(26.4)	100-105	(45-47)	•		•	•	
16338S	1/2	(13)	.015	(.38)	900	(4000)	39.3	(26.4)	100-105	(45-47)	•		•	•	
16351S	1/2	(13)	.020	(.51)	1200	(5340)	29.4	(19.8)	100-105	(45-47)	•		•	•	
16358S	1/2	(13)	.023	(.58)	1380	(6140)	25.6	(17.2)	100-105	(45-47)	•		•	•	
16638S	5/8	(16)	.015	(.38)	1125	(5000)	31.4	(21.1)	100-105	(45-47)	•		•	•	
16646S	5/8	(16)	.018	(.46)	1375	(6115)	26.2	(17.6)	100-105	(45-47)	•		•	•	
16651S	5/8	(16)	.020	(.51)	1500	(6670)	23.6	(15.9)	100-105	(45-47)	•		•	•	
16658S	5/8	(16)	.023	(.58)	1725	(7670)	20.5	(13.8)	100-105	(45-47)	•		•	•	
16938S	3/4	(19)	.015	(.38)	1350	(6000)	26.2	(17.6)	100-105	(45-47)	•		•	•	
16946S	3/4	(19)	.018	(.46)	1620	(7200)	21.8	(14.6)	100-105	(45-47)	•		•	•	
16951S	3/4	(19)	.020	(.51)	1800	(8000)	19.6	(13.2)	100-105	(45-47)	•		•	•	
16958S	3/4	(19)	.023	(.58)	2070	(9200)	17.1	(11.5)	100-105	(45-47)	•		•	•	

## Haute résistance à la traction

86351S	1/2	(13)	.020	(.51)	1500	(6670)	29.4	(19.8)	100-105	(45-47)	•		•	•	•
86358S	1/2	(13)	.023	(.58)	1725	(7670)	25.6	(17.2)	100-105	(45-47)	•		•	•	•
86651S	5/8	(16)	.020	(.51)	1875	(8340)	23.6	(15.9)	100-105	(45-47)	•		•	•	•
86658S	5/8	(16)	.023	(.58)	2150	(9560)	20.5	(13.8)	100-105	(45-47)	•		•	•	•
86951S	3/4	(19)	.020	(.51)	2250	(10000)	19.6	(13.2)	100-105	(45-47)	•		•	•	•
86956S	3/4	(19)	.022	(.55)	2615	(11630)	17.5	(11.7)	100-105	(45-47)	•		•	•	•
86958S	3/4	(19)	.023	(.58)	2600	(11560)	17.1	(11.5)	100-105	(45-47)	•		•	•	•
86964S	3/4	(19)	.025	(.64)	2800	(12450)	15.7	(10.5)	100	(45)	•		•	•	•
86974S	3/4	(19)	.029	(.74)	3320	(14770)	13.5	(9.0)	100-105	(45-47)	•		•	•	•
86979S	3/4	(19)	.031	(.79)	3500	(15560)	12.7	(8.5)	100-105	(45-47)	•	•	•	•	•
86989S	3/4	(19)	.035	(.89)	3900	(17350)	11.2	(7.5)	100-105	(45-47)	•	•	•	•	•
86912R	3/4	(19)	.044	(1.12)	4950	(22020)	8.71	(5.9)	60	(27)		•		•	
86974R	3/4	(19)	.029	(.74)	3320	(14770)	13.5	(9.0)	60	(27)		•		•	
86979R	3/4	(19)	.031	(.79)	3500	(15560)	12.7	(8.5)	60	(27)		•		•	
86989R	3/4	(19)	.035	(.89)	3900	(17350)	11.2	(7.5)	60	(27)		•		•	
86264R	1 1/4	(32)	.025	(.64)	4650	(20680)	9.4	(6.3)	100	(45)		•	•	•	•
86279R	1 1/4	(32)	.031	(.79)	5500	(24460)	7.6	(5.1)	100	(45)		•	•	•	•
86289R	1 1/4	(32)	.035	(.89)	5800	(25800)	6.72	(4.5)	100	(45)		•	•	•	•
86212R	1 1/4	(32)	.044	(1.12)	8350	(37140)	5.35	(3.6)	100	(45)		•		•	•
86112R	2	(51)	.044	(1.12)	12300	(54710)	3.34	(2.2)	100	(45)		•		•	•

## Très haute résistance à la traction

26212R	1 1/4	(32)	.044	(1.12)	9550	(42485)	5.35	(3.59)	100-105	(45-47)		•		•	•
26227R	1 1/4	(32)	.050	(1.27)	11185	(49755)	4.71	(3.16)	100-105	(45-47)		•		•	•
26245R	1 1/4	(32)	.057	(1.45)	12065	(53675)	4.12	(2.77)	100-105	(45-47)		•		•	•

Pour les autres dimensions et calibres de feuillards, adressez-vous à votre représentant des ventes Samuel.

## Service normal

Fabrication répondant à des normes strictes de qualité et à des tolérances précises. Le feuillard pour service normal Samuel est idéal pour toutes les utilisations générales; il est présenté dans un choix de finis.

## Haute résistance à la traction

Le feuillard à haute résistance à la traction est fabriqué pour donner des résultats optimaux dans toutes les utilisations. L'acier laminé à froid, à haute teneur en carbone et en manganèse, est traité thermiquement pour donner des caractéristiques uniformes de résistance à la traction et d'allongement.

## Très haute résistance à la traction

Possède les mêmes avantages de haute qualité uniforme, mais en sections transversales plus grandes pour donner résistance et allongement maximum. S'utilise dans les applications pour service intense à extrême d'emballage et de fixation des charges, quand une protection maximale contre la contrainte et les chocs est nécessaire, par exemple le levage des charges à bord des navires.

## Commandes spéciales

Le feuillard en acier Samuel peut être fabriqué selon vos exigences spéciales, en dimensions sur mesure, avec bord courbe, en bobines géantes ou en type perforé au préalable.

# FEUILLARD DE POLYESTER

## Économies

Grâce à ses qualités exceptionnelles, le polyester est l'un des meilleurs matériaux de cerclage à utiliser dans la fixation de tout type de charge en emballage ou sur palette. Selon la dimension du feuillard en acier présentement utilisé, le feuillard en polyester peut faire faire des économies de frais de cerclage atteignant 25 %. Le polyester peut éliminer la nécessité des attaches métalliques dans certaines utilisations pour permettre des économies supplémentaires et limiter les dommages aux produits susceptibles de survenir quand on utilise d'autres matériaux.

## Performance éprouvée

Les efforts de recherche et de développement de Samuel Groupe des Systèmes d'Emballage ont abouti à la mise en service d'un feuillard en polyester de résistance industrielle, approuvé par l'Association of American Railroads (AAR) pour les expéditions en wagon découvert et fermé, de briques, de bois de construction et de panneaux.

## Mise au rebut facile

On peut facilement mettre le feuillard en polyester au rebut en l'enroulant ou en le pliant. On peut aussi le couper en petits morceaux avec notre découpeuse de feuillard HLC80 et l'accumuler pour le recyclage.

## Rétablissement après allongement

Le feuillard en polyester peut subir un allongement d'environ 2 % à la tension normale de travail. Le feuillard se contracte cependant après allongement afin de rester serré sur l'emballage, même si la charge se contracte et rétrécit.

## Résistance à l'humidité et aux UV

Ce feuillard étant en plastique, il résiste à l'humidité et n'est donc pas affecté par la rouille susceptible d'attaquer les autres matériaux d'unitisation et de tacher ou d'affecter la qualité de votre produit, avant son arrivée à destination. Notre feuillard en polyester peut aussi rester exposé pendant de longues périodes au soleil, parce qu'il résiste aux ultraviolets.

Pour les autres dimensions et calibres de feuillards, adressez-vous à votre représentant des ventes Samuel.

## Feuillard de polyester

Code de produit	Longueur		Calibre		Résistance à la rupture		Longueur	Ciré	Couleur	Poids	
	po (mm)	(in)	po (mm)	(in)	lb (N)	(ft)					pi (m)
<b>16 po dia. int. x 3 po face – 28 bobines par plateau – 2 bobines/boîte</b>											
P1220SKB036J1	1/2	(12)	.020	(.51)	600	(2670)	3600	(1097)		Noir	20 (9)
P1225SKB029J1	1/2	(12)	.025	(.64)	775	(3450)	2900	(884)		Noir	20 (9)
P5825SKB023J1	5/8	(16)	.025	(.64)	900	(4003)	2300	(701)		Noir	20 (9)
<b>16 po dia. int. x 6 po face – 28 bobines par plateau – emballage en vrac</b>											
P3821SMT096H2	3/8	(10)	.020	(.51)	460	(2046)	9600	(2926)		Vert T	43 (20)
P1220SMT090H2	1/2	(12)	.020	(.51)	600	(2670)	9000	(2744)		Vert T	49 (22)
P1220WMT090H9	1/2	(12)	.020	(.51)	600	(2670)	9000	(2744)	•	Vert T	49 (22)
P1228WMT065H9	1/2	(12)	.028	(.71)	800	(3560)	6500	(1982)	•	Vert T	50 (22.6)
<b>16 po dia. int. x 6 po face – 28 bobines par plateau – 1 bobine/boîte</b>											
P1220SMB072H3	1/2	(12)	.020	(.51)	600	(2670)	7200	(2195)		Noir	39 (17.6)
P1225SMB058H3	1/2	(12)	.025	(.64)	775	(3450)	5800	(1770)		Noir	40 (18)
P5825SMT044H3	5/8	(16)	.025	(.64)	900	(4005)	4400	(1340)		Vert T	39 (17.6)
P5825SMB046H3	5/8	(16)	.025	(.64)	900	(4005)	4600	(1400)		Noir	41 (18.5)
<b>16 po dia. int. x 6 po face – polyester gaufré – 28 bobines par plateau</b>											
P1220EMT100H2	1/2	(12)	.020	(.51)	600	(2670)	10000	(3050)		Vert T	49 (22)
P1227EMT082H2	1/2	(12)	.027	(.68)	775	(3450)	8200	(2500)		Vert T	56 (25.5)
<b>16 po dia. int. x 6 po face – polyester gaufré – 28 bobines par plateau – 1 bobines/boîte</b>											
P1223EMT082H3	1/2	(12)	.023	(.58)	615	(2735)	8200	(2500)		Vert T	48 (21.5)
<b>16 po dia. int. x 6 po face – 28 bobines par plateau – emballage en vrac</b>											
P3819RMT137A2	3/8	(10)	.019	(.48)	425	(1890)	13750	(4190)		Vert T	56 (25.5)
P3821RMT125A2	3/8	(10)	.021	(.53)	450	(2000)	12500	(3810)		Vert T	55 (25)
P7619RMT115A2	7/16	(11)	.019	(.48)	500	(2225)	11500	(3506)		Vert T	56 (25.5)
P7620RMT105A2	7/16	(11)	.020	(.51)	500	(2225)	10500	(3201)		Vert T	53 (23.5)
P7623RMT099A2	7/16	(11)	.023	(.58)	600	(2670)	9900	(3020)		Vert T	56 (25.5)
P7624RMT090A2	7/16	(11)	.024	(.61)	650	(2891)	9000	(2744)		Vert T	56 (25.5)
<b>16 po dia. int. x 6 po face – 28 bobines par plateau – emballage en vrac</b>											
P5830SMT038H2	5/8	(16)	.030	(.76)	1100	(4895)	3800	(1160)		Vert T	41 (18.5)
P5835XMG040H9	5/8	(16)	.035	(.89)	1400	(6225)	4000	(1219)	•	Vert-AAR	50 (22.5)
P5840CMG040H2	5/8	(16)	.040	(1.02)	1290	(5730)	4000	(1219)		Vert-AAR	57 (26)
<b>Bobine de jumbo</b>											
P5835TSG230H7	5/8	(16)	.035	(.89)	1400	(6225)	23000	(7010)		Vert-AAR	284 (129)
P5840TSG200H7	5/8	(16)	.040	(1.02)	1600	(7110)	20000	(6096)		Vert-AAR	282 (128)
P5840XSG200H7	5/8	(16)	.040	(1.02)	1600	(7110)	20000	(6096)	•	Vert-AAR	274 (125)
P5840XSBK200H7	5/8	(16)	.040	(1.02)	1600	(7110)	20000	(6096)	•	Noir	274 (125)
P3440TSG175H7	3/4	(19)	.040	(1.02)	1900	(8450)	17500	(5334)		Vert-AAR	298 (135)



Bobine de polyester super jumbo

# FEUILLARD DE POLYPROPYLENE

## Feuillard de polypropylène

Code de produit	Longueur		Couleur		Épaisseur		Résistance à la rupture		Pieds/bobine		Poids de bobine	
	po	(mm)	(Autres Couleurs)	po	(mm)	lb	(N)	pi	(m)	lb	(kg)	
<b>Type manuel – 8 po dia. int. x 8 po face – 24 bobines par plateau – 1 bobine/boîte</b>												
H1230EGB090C7	1/2	(12)	Noir	.024	(.61)	300	(1336)	9,000	(2743)	22	(10.0)	
H1260EGB072C7	1/2	(12)	Noir	.031	(.78)	600	(2225)	7,200	(2196)	32	(14.5)	
H5870EGB060C7	5/8	(16)	Noir	.029	(.74)	700	(3115)	6,000	(1830)	31	(14.0)	
<b>Type manuel – 16 po dia. int. x 6 po face – 28 bobines par plateau – 1 bobine/boîte</b>												
H1230EMB090T7	1/2	(12)	Noir	.024	(.61)	300	(1336)	9000	(2743)	22	(10.0)	
H1250EMB072T7	1/2	(12)	Noir	.027	(.68)	500	(2225)	7200	(2196)	24	(10.9)	
H1260EMB072T7	1/2	(12)	Noir	.031	(.78)	600	(2670)	7200	(2196)	32	(14.5)	
H5870EMB060T7	5/8	(16)	Noir	.029	(.74)	700	(3116)	6000	(1828)	31	(14.0)	
<b>Qualité machine – 8 po dia. int. x 6 po face – 28 bobines par plateau – 1 bobine/boîte</b>												
M1260EMY072B6	1/2	(12)	Jaune	.031	(.78)	600	(2670)	7200	(2196)	34	(15.0)	
<b>Qualité machine – 8" I.D. x 8" face – 24 bobines par plateau – 1 bobine/boîte</b>												
M0513EDW230H3X	–	(5)	Blanc	.017	(.43)	130	(580)	23000	(7010)	22	(10.0)	
M0513EDY240S8	–	(5)	Jaune	.017	(.43)	130	(580)	24000	(7315)	22	(10.0)	
M0617EGW200T2	–	(6)	Blanc	.021	(.53)	175	(780)	20000	(6097)	26	(11.7)	
M1421EGW170T2	1/4	(6)	Blanc (Y)	.023	(.58)	210	(935)	17000	(5180)	25	(11.0)	
M0722EGU164T2	–	(7)	Bleu	.026	(.66)	220	(980)	16400	(5000)	26	(11.8)	
M3830EGW129S9	3/8	(10)	Blanc (B, C, Y)	.024	(.61)	300	(1336)	12900	(3933)	25	(11.3)	
M1230EGW099S9	1/2	(12)	Blanc (B, C, Y)	.024	(.61)	300	(1336)	9900	(3018)	24	(10.8)	
M1260EGB072S9	1/2	(12)	Noir (W, Y)	.031	(.78)	600	(2670)	7200	(2196)	32	(16.3)	
M1260NGW072E8	1/2	(12)	Noir	.031	(.78)	600	(2670)	7200	(2196)	26	(11.8)	
<b>Qualité machine – 9 po dia. int. x 8 po face – 24 bobines par plateau – 1 bobine/boîte</b>												
M0617EHY240T4	–	(6)	Jaune (W)	.021	(.53)	170	(755)	24000	(7313)	31	(14.0)	
M0620EHY220T4	–	(6)	Jaune	.022	(.55)	200	(890)	20000	(6700)	31	(14.0)	
M1421EHY170T4	1/4	(6)	Jaune	.023	(.58)	175	(780)	17000	(5182)	25	(11.3)	
M1421EHW170T4	1/4	(6)	Blanc	.023	(.58)	210	(934)	17000	(5182)	25	(11.3)	
M3826EHW129T3	3/8	(10)	Blanc (C)	.024	(.61)	260	(1115)	12900	(3933)	24	(10.8)	
M3830EHW129T3	3/8	(10)	Blanc (B, C, Y)	.024	(.61)	300	(1336)	12900	(3933)	25	(11.3)	
M1230EHW099T3	1/2	(12)	Blanc (B, Y)	.024	(.61)	300	(1336)	9900	(3018)	24	(10.8)	
<b>Qualité machine – 16 po dia. int. x 6 po face – 28 bobines par plateau – 1 bobine/boîte</b>												
M1240EMB089B8	1/2	(12)	Noir	.026	(.66)	400	(1780)	8900	(2715)	25	(11.3)	
M1250EMW082B6	1/2	(12)	Blanc (B)	.027	(.68)	500	(2225)	8200	(2500)	34	(15.0)	
M1250EMC066B8	1/2	(12)	Trans.	.027	(.68)	500	(2225)	6600	(2010)	22	(10.0)	
M1260EMB072B8	1/2	(12)	Noir (C)	.031	(.78)	600	(2670)	7200	(2196)	32	(14.5)	
<b>Qualité machine – 9 po dia. int. x 8 po face – 24 bobines par plateau – 1 bobines/boîte</b>												
M3830EHY129T3	3/8	(10)	Jaune	.024	(.61)	220	(976)	12900	(3933)	26	(11.8)	
<b>Qualité machine – 8 po dia. int. x 8 po face – 24 bobines par plateau – 1 bobine/boîte</b>												
M0513EDW240S8	–	(5)	Blanc	.017	(.43)	130	(578)	24000	(7313)	22	(10.0)	
<b>Qualité machine – 8 po dia. int. x 8 po face – 24 bobines par plateau – en vrac</b>												
M0512SDC260R5	–	(5)	Trans.	.015	(.38)	120	(535)	26000	(7925)	28	(12.7)	
M1420SDC167R5	1/4	(6)	Clear (Y)	.018	(.46)	200	(890)	16750	(5106)	28	(12.7)	
M1420SDY180R5	1/4	(6)	Jaune	.016	(.41)	200	(890)	18000	(5485)	26	(11.7)	
M1420SDC180R5	1/4	(6)	Trans.	.016	(.41)	200	(890)	18000	(5485)	26	(11.7)	
M7650SDB075R5	7/16	(11)	Noir (C)	.025	(.64)	500	(2225)	7500	(2286)	31	(14.0)	
<b>Qualité machine – 4 po dia. int. x 6 po face – 30 bobines par plateau – en vrac</b>												
M1414SAC200R7	1/4	(6)	Trans. (Y)	.014	(.38)	145	(645)	20000	(6097)	25	(11.3)	
M1417SAC150R7	1/4	(6)	Trans. (Y)	.018	(.46)	170	(755)	15000	(4573)	25	(11.3)	
<b>Qualité machine – 16" I.D. x 6" Face – 28 bobines par plateau – en vrac</b>												
M1250EMB082B6	1/2	(12)	Noir (W)	.027	(.68)	500	(2225)	8200	(2500)	28	(12.7)	
M1260EMB072B6	1/2	(12)	Noir (Y)	.031	(.79)	600	(2670)	7200	(2196)	32	(14.5)	
M1275EMB055B6	1/2	(12)	Noir	.037	(.94)	750	(3336)	5575	(1700)	33	(15.0)	

Matériau le plus économique, le polypropylène donne un feuillard parmi les plus légers. Ce feuillard est disponible dans un grand choix de dimensions et de calibres; il permet l'allongement le plus grand et il possède de bonnes caractéristiques de rétablissement initial. Le polypropylène Samuel peut être thermoscellé, avec une efficacité de joint de 70 à 80 %.

Par sa nature, le feuillard en polypropylène est très flexible et très léger; il simplifie le travail de cerclage grâce à sa capacité d'épouser le contour des emballages de formes irrégulières.

*Pour les autres dimensions et calibres de feuillards, adressez-vous à votre représentant des ventes Samuel.*



### Code de couleur des produits

B – Noir                      U – Bleu  
 Y – Jaune                    T – Vert translucide  
 W – Blanc                  C – Transparent  
 A – Vert opaque

# CACHETS POUR FEUILLARD D'ACIER

## Cachet ouvert

Utilisation facile et rapide. Le cachet ouvert peut se placer sur le feuillard avant de l'avoir tendu ou après.



## Type pousoir

Le feuillard est engagé au préalable dans le cachet, avant de le tendre. Le rebord de recouvrement possède la résistance nécessaire quand le tendeur est appliqué contre le bord du cachet.



## Type à enfiler

Aussi appelé « cachet fermé ». On enfle le feuillard dans le cachet, avant de le tendre.



## Rebord ouvert

Pour service intense ou haute résistance à la traction. Le rebord ouvert permet de placer le cachet sur le feuillard, avant de le tendre ou après.



## Pour chargeur

Ces cachets parfaitement empilés se chargent facilement dans des outils mixtes de cerclage ou des machines de cerclage pneumatiques.



**Des cachets personnalisés de marque**  
*Laissez votre marque!*

Samuel Groupe des Systèmes d'Emballage imprime des logos individuels sur tous les cachets.

## Service normal

Dim. de feuillard	N° du cachet	Type de cachet	Paquet std.	Longueur du cachet	Poids par paquet		Selleuse / Tendeur	
po (mm)				po (mm)	lb	(kg)		
3/8 (10)	38-0	Ouvert	2000*	1 (25.4)	9	(4.1)	S-38-0	
	38-P	Poussoir	2000*	1 (25.4)	16	(7.3)	S-38-P, CR-25-A, A431	
	38-M	Pour chargeur	5000	1 (25.4)	25	(11.3)	Séries S, Auto M/C	
	38-KL	Pour chargeur	7000	7/8 (22.2)	22	(10.0)	Séries S	
1/2 (13)	12-0	Ouvert	2000*	1 (25.4)	12	(5.4)	S-12-0	
	12-P	Poussoir	2000*	1 (25.4)	22	(10.0)	S-12-P, CR-25-A, A431	
	12-SP	Poussoir	2000	7/8 (22.2)	18	(8.2)	S-12-P, S-4-P, A480	
	12-M	Pour chargeur	5000	1 (25.4)	29	(13.2)	Séries S	
	12-KL	Pour chargeur	10500	7/8 (22.2)	36	(16.0)	Séries S	
	12-AMPS	Pour chargeur	7000	1 1/8 (28.6)	44	(20.0)	Séries S	
5/8 (16)	58-0	Ouvert	2000*	1 (25.4)	14	(6.4)	S-58-0	
	58-P	Poussoir	2000	1 (25.4)	23	(10.4)	S-58-P, CR-25-A, A431	
	58-P(028)	Poussoir	2000	1 (25.4)	23	(10.4)	S-58-P, CR-25-A, A480, A431	
	58-M	Pour chargeur	5000	1 (25.4)	36	(16.3)	B-145, B-245, Séries S	
	58-K	Pour chargeur	6000	1 1/8 (28.6)	49	(22.0)	Séries S	
3/4 (19)	34-0	Ouvert	2000*	1 (25.4)	16	(7.3)	S-34-0	
	34-LO	Ouvert	5000/2000†	1 1/4 (31.8)	53/23†	(24.0)/(10.4)	S-34-0	
	34-P	Poussoir	2000	1 (25.4)	27	(12.2)	S-34-P, CR-25-A, A431	
	34-P(028)	Poussoir	2000	1 (25.4)	28	(12.7)	S-34-P, CR-25-A, A480	
	34-M	Pour chargeur	5000	1 (25.4)	36	(16.3)	Séries S	
	34-KP	Pour chargeur	5000	1 1/8 (28.6)	47	(21.0)	Séries S	

†Spécifications américaines seulement  
Les quantités peuvent être changées.

\* Boîte de 5 000 disponible aussi aux États-Unis.

## Service intense

Dim. de feuillard	N° du cachet (Can.)	Type de cachet	Paquet std.	Longueur	Poids par paquet		Outils recommandés	Type de joint	
po (mm)				po (mm)	lb	(kg)		À entaille	Sertie
3/4 (19)	34-HOF	Rebord ouvert	2000	125/32 (45.2)	45	(20.4)	S6-DNR, S34-N	•	
	34-HT	À enfiler	2000	125/32 (45.2)	49	(22.2)	S6-DNR, S-34-SN, PS6-SNR	•	
	34-HP	Poussoir	2000	125/32 (45.2)	74	(33.6)	S6-DNR, S-34-SN, PS6-SNR, A482-6, CR24A	•	
	34-HM	Pour chargeur	2000	1 1/2 (38.1)	42	(19.1)	S Series		
1 1/4 (32)	114-HOF	Rebord ouvert	1000	23/16 (56.0)	45	(20.4)	S-10-DNR, S-10-SN	•	
	114-HT	À enfiler	1000	23/16 (56.0)	44	(20.0)	S-10-SNR, S-10-DNR, S-10-SN, PS-10-SNR, PS-10-DC	•	
	114-HP	Poussoir	1000	23/16 (56.0)	70	(31.7)	S-10-SNR, S-10-DNR, S-10-SN, PS-10-SNR, C-2510, PS-10-DC	•	
	114-HM	Pour chargeur	2000	1 1/2 (57.0)	64	(29.0)		•	
	114-HT36L MAXLOK	À enfiler	300	43/4 (120.6)	30	(13.6)	S-10-SFC		•
2" (51)	114-HT46 MAXLOK	À enfiler	500	3 (76.2)	43	(19.5)	S-10-SFC, PS-1050-DFC		•
	114-HOF47 MAXLOK	Rebord ouvert	500	3 (76.2)	45	(20.4)	S-10-SFC, PS-1050-DFC		•
	114-HT56 MAXLOK	À enfiler	500	3 (76.2)	57	(25.9)	PS-1057-DFC		•
	200-HT	À enfiler	500	3 (76.2)	64	(29.0)	S16-SN, S16-SNR	•	
	200-HTL	À enfiler	250	3 (76.2)	50	(23.0)	S16-SN, S16-SNR,	•	
	200-HT MAXLOK	À enfiler	500	3 (76.2)	100	(45.4)	S16-SFC, PSFC-S16		•
200-HTL MAXLOK	À enfiler	300	4 1/2 (114.3)	80	(36.3)	S16-SFC, PSFC-S16		•	



# CACHETS DE CERCLAGE POUR FEUILLARD DE PLASTIQUE

## Cachets pour feuillard en plastique

Dim. de feuillard	No. d'attache		Type d'attache	Paquet		Long d'attache	Pds par paq.		Outils recommandés
	po (mm)	Can.		É.-U.	Can.		É.-U.	po (mm)	
3/8 (10)	3-0	3-0	Ouverte	2000	1000	1 1/4 (32)	15 (6.8)	7.5 (3.4)*	S-3
	3-T	—	À enfiler	2000	—	1 1/4 (32)	16 (7.3)	—	S-3
1/2 (13)	4-0	4-0	Ouverte	2000	1000	1 1/4 (32)	20 (9.1)	10 (4.6)*	S-4, S-4-HD
	—	40	Ouverte	—	1000	1 1/4 (32)	—	—	C15A4
	4-T	—	À enfiler	2000	—	1 1/4 (32)	21 (9.5)	—	S-4, S-4-HD
	4-403-TC	4-M	À enfiler	1000	1000	1 1/4 (32)	15 (6.8)	—	P403-4, S-4-HS, T500
	4-464-MC	CMP464	Chargeur	1000	1300	1 1/4 (32)	13 (6.8)	17 (7.8)*	MC4-DK, MC-4-031
	—	4-C	Fermée	—	1000	1 1/4 (32)	11 (5.0)	—	S-4, S-4-HD, C15B4
5/8 (16)	40	5-0	Ouverte	2000	1000	1 1/4 (32)	22 (10.0)	11 (5.0)	S-5, S-5-HD
	5-T	—	À enfiler	2000	—	1 1/4 (32)	24 (11.0)	—	S-5, S-5-HD
	5-404-TC	5-M	À enfiler	1000	1000	1 1/4 (32)	21 (9.5)	—	P404-5, S-5-HS, S-5-HSP
	5-564-MC	CMP564	Chargeur	2500	2500	1 1/4 (32)	46 <sup>3/4</sup> (21.3)	—	MC5-DK, MC-5-025
	—	5-C	Fermée	—	1000	1 1/4 (32)	15 (6.8)	—	S-5, S-5-HD
	—	CCP451/481	Chargeur	—	2000	1 1/4 (32)	20 (9.1)	—	MC-4-025
3/4 (19)	6-0	6-0	Ouverte	1000	1000	1 1/4 (32)	13 (6.0)	—	S-6, S-6-HD
	6-T	6-T	À enfiler	1000	—	1 1/4 (32)	14 (6.4)	—	S-6

\* Normes États-Unis seulement

Boucle en acier



Boucle en plastique



Cachet métallique



Joint thermique



Joint thermique



Boucles en plastique – Service courant

Type	Dim.	
	Can.	É.-U.
PL-4	—	1/4-1/2 (6-13)
PL-5	—	5/8 (16)
PL-6	—	3/4 (19)

## Sangle de polyester

	Type	Dim		Résistance		Dim. bobine d.i. x L x d.e.		bobine
		po. (mm)		lb	(kg)	po.	(mm)	
Feuillard Q, service léger	QS20	1/4 (6)	350 (159)	3 x 5 1/2 x 12	(76.2 x 139.7 x 304.8)	7800 (2380)		
	QS30	3/8 (10)	475 (215)	3 x 5 1/2 x 12	(76.2 x 139.7 x 304.8)	5250 (1600)		
	QS40	1/2 (13)	680 (308)	3 x 5 1/2 x 12	(76.2 x 139.7 x 304.8)	3900 (1190)		
	QS50	5/8 (16)	792 (359)	3 x 5 1/2 x 12	(76.2 x 139.7 x 304.8)	3000 (915)		
	QS60	3/4 (19)	950 (431)	3 x 5 1/2 x 12	(76.2 x 139.7 x 304.8)	2100 (640)		
Weatherguard service intense	20WG	1/4 (6)	540 (245)	3 x 5 1/2 x 13	(76.2 x 139.7 x 330.2)	8250 (2560)		
	30WG	3/8 (10)	780 (355)	3 x 5 1/2 x 13	(76.2 x 139.7 x 330.2)	5000 (1520)		
	40WG	1/2 (13)	1050 (475)	3 x 5 1/2 x 13	(76.2 x 139.7 x 330.2)	4160 (1270)		
	50WG	5/8 (16)	1310 (595)	3 x 5 1/2 x 13	(76.2 x 139.7 x 330.2)	3300 (1010)		
	60WG	3/4 (19)	1585 (720)	3 x 5 1/2 x 13	(76.2 x 139.7 x 330.2)	2500 (760)		
Weatherguard service très intense	45WG	1/2 (13)	1360 (620)	3 x 5 1/2 x 12	(76.2 x 139.7 x 304.8)	3300 (1010)		
	55WG	5/8 (16)	1650 (750)	3 x 5 1/2 x 12	(76.2 x 139.7 x 304.8)	2500 (760)		
	65WG	3/4 (19)	1830 (830)	3 x 5 1/2 x 12	(76.2 x 139.7 x 304.8)	1665 (500)		
Weatherguard, 32 mm de largeur	105WG	1 1/4 (32)	3285 (1490)	3 1/2 x 1 1/4 x 18	(88.9 x 32 x 457.2)	660 (200)		
Tissé	W020	1/4 (6)	350 (160)	3 x 5 1/2 x 12	(76.2 x 139.7 x 304.8)	7800 (2380)		
	W030	3/8 (9)	475 (215)	3 x 5 1/2 x 12	(76.2 x 139.7 x 304.8)	5250 (1600)		
	W040	1/2 (13)	680 (310)	3 x 5 1/2 x 12	(76.2 x 139.7 x 304.8)	3900 (1190)		
	W050	5/8 (16)	792 (360)	3 x 5 1/2 x 12	(76.2 x 139.7 x 304.8)	3000 (915)		
	W060	3/4 (19)	950 (430)	3 x 5 1/2 x 12	(76.2 x 139.7 x 304.8)	2100 (640)		
Tissé, service très intense	105WOJ	1 1/4 (32)	3285 (1495)	3 1/2 x 1 1/4 x 18	(88.9 x 32 x 457.2)	525 (160)		
Weatherguard tissé, service très intense	125WOJ	1 1/2 (38)	5400 (2455)	3 x 1 1/2 x 19	(76.2 x 38.1 x 482.6)	480 (147)		
	65WO	3/4 (19)	1830 (830)	3 x 5 1/2 x 12	(76.2 x 139.7 x 304.8)	1665 (500)		

## Boucles pour sangle de polyester

La sangle peut être imprimée sur demande. Couleur standard: blanc. Couleurs optionnelles: bleu, vert, jaune, rouille et noir.

Boucles en acier – Service intense

Type	Dim.	
	Can.	É.-U.
CB4	WL-4-HD	3/8-1/2 (10-13)
CB6	WL-5-HD	5/8-3/4 (16-19)
CB10A	CB10A	1 1/4 (32)
CB32	—	1 1/4 (32)
CB38	—	1 1/4 (32)

Boucles en acier – Service courant

Type	Dim.	
	Can.	É.-U.
C4	WL-4	1/4-1/2 (6-13)
C5	WL-5	5/8 (16)
C6	WL-6	3/4 (19)

# TENDEURS DE FEUILLARD EN ACIER

## Tendeurs à roulette

Pour l'utilisation générale sur les surfaces plates, les tendeurs à roulette permettent facilité et rapidité d'utilisation. Grâce à la reprise illimitée, l'outil tire le feuilard jusqu'à ce qu'on obtienne la tension désirée.

## Tendeurs à pousoir

S'utilisent sur les surfaces petites ou irrégulières. Avec des attaches pousoirs, le tendeur presse contre l'attache, sans qu'aucune partie de l'outil ne se place entre le feuilard et l'emballage.

## Tendeurs à tambour

Ces outils s'utilisent pour les travaux durs, par exemple fixer une charge de camion ou de wagon de chemin de fer. Le feuilard passe dans le tambour à fentes pour assurer une tension efficace.

## Tendeurs pneumatiques

En plus de leur rapidité et de leur facilité d'utilisation, ces outils sont dotés de moteurs avec ou sans inversion, avec reprise illimitée de la roulette. Le type à pousoir s'utilise avec

les surfaces irrégulières. Le type à roulette est parfait pour les surfaces plates de toutes dimensions. Il est offert en deux gammes de tension, avec accessoires de coupe en option.

## Tendeurs manuels de feuilard en acier

Modèle		Dim. de feuilard		Poids		Description
Can.	É.-U.	po	(mm)	lb	(kg)	
T-34-F	T-34-F	1/2 - 3/4 x .028	(13-19 x .71)	4.4	(2.0)	À roulette – tension moyenne à forte
A301-10	A-301	1 1/4 x .029-.044	(32 x .74-1.12)	7.1	(3.2)	À roulette – service intense
A301-19	A301	3/4 x .025 to .035	(19 x .64-.89)	4.4	(2.0)	
A402	A-402	1 1/4 x .029-.044	(32 x .74-1.12)	8.8	(4.0)	À roulette – type pousoir, service intense
T-4-P	T-4-P	3/8 - 3/4 x .023	(10-19 x .58)	2.0	(0.9)	À pousoir – pour tension légère
T-6-P	T-34-P	3/8 - 3/4 x .025	(10-19 x .64)	5.1	(2.3)	À pousoir – service moyen
T-10-P	T-114-P	3/4 - 1 1/4 x .035	(19-32 x .89)	5.3	(2.4)	À pousoir – service intense
T-10-HP	T-10-HP	3/4 - 1 1/4 x .050	(19-32 x 1.27)	7.3	(3.3)	



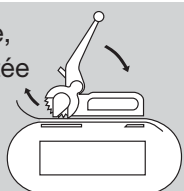
## Tendeurs pneumatiques de feuilard en acier

Modèle	Dim. de feuilard		Poids		Description
	po	(mm)	lb	(kg)	
A452-6/10	3/4 - 1 1/4 x .025-.050	(19-32 x .64-1.27)	9.6	(4.4)	Type pneumatique à pousoir - pour emballages de forme courbe ou irrégulière. Service intense
A453	2 x .044	(52 x 1.144)	10.34	(4.7)	Système à roue libre. Extrêmement haute tension

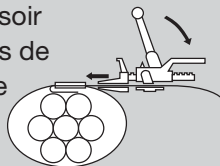


A452-6/10  
(A453 pour feuilard de 50,8 mm ou 2 po disponible)

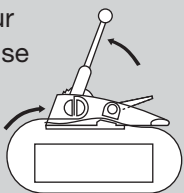
Tendeur à roulette, avec reprise illimitée



Tendeur à pousoir pour emballages de forme irrégulière



Tendeur à tambour pour service intense



# PINCES DE SERTISSAGE POUR FEUILLARD EN ACIER

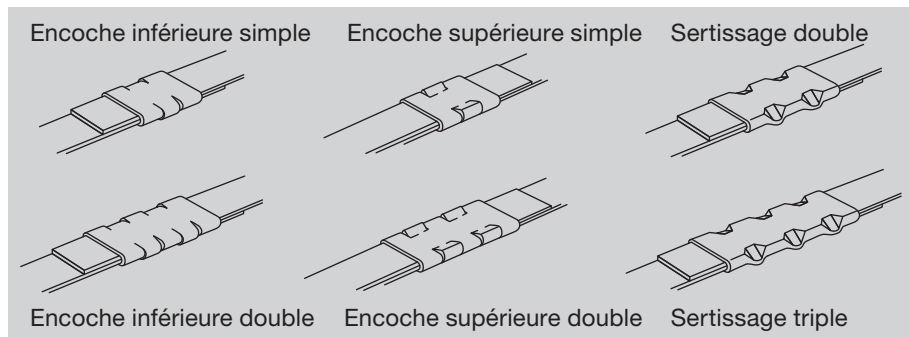
## Outils manuels de sertissage pour feuillard en acier

Modèle		Dim. de feuillard		Poids		Description
Can.	É.-U.	po	(mm)	lb	(kg)	
S-3-0		3/8 x .015-.020	(10 x .38-.51)	2.2	(1.0)	Mouvement avant à encoche inférieure double
SA12-0		1/2 x .015-.023	(12 x .38-.58)	2.2	(1.0)	
SA58-0		5/8 x .015-.023	(16 x .38-.58)	2.2	(1.0)	
SA34-0		3/4 x .015-.023	(19 x .38-.58)	2.2	(1.0)	
S-3-P		3/8 x .015-.020	(10 x .38-.51)	2.2	(1.0)	
S-4-P		1/2 x .015-.023	(12 x .38-.58)	2.2	(1.0)	
S-5-P		5/8 x .015-.023	(16 x .38-.58)	2.2	(1.0)	
S-6-P		3/4 x .015-.023	(19 x .38-.58)	2.2	(1.0)	
S6-SNR	S-34-SNR	3/4 x .025-.035	(19 x .64-.89)	5.5	(2.5)	Encoche supérieure simple
S10-SNR	S-114-SNR	1 1/4 x .031-.035	(32 x 1.12-1.27)	13.2	(6.0)	
SA11-D6	S-34-DNR	3/4 x .028-.035	(19 x .71-.89)	6.6	(3.0)	Encoche supérieure double
SA11-D10	S-114-DNR	1 1/4 x .025-.035	(32 x .64-.89)	6.6	(3.0)	
B250		2 x .044-.050	(51 x 1.12-1.27)	15.4	(7.0)	Sertissage à friction simple



## Outils manuels de sertissage pour feuillard en acier

Modèle	Dim. de feuillard		Poids		Description
	po	(mm)	lb	(kg)	
NSP1435	1 1/4 x .029-.035	(32 x .74-.89)			Pneumatique pour sertissage
N-1444-50LSH	1 1/4 x .044-.050	(32 x 1.12-1.27)			Sertissage double
A461-19x.64	3/4 x .025	(19 x .51)	9.3	(4.2)	Encoche supérieure double
A461-19x.79-.89	3/4 x .029-.035	(19 x .74-.89)	9.3	(4.2)	
A461-32x.79-.89	1 1/4 x .029-.035	(32 x .74-.89)	9.3	(4.2)	
NS-250-65L	2 x .044-.050	(51 x 1.12-1.27)	6.6	(3.0)	Service intense, sertissage simple



## Outils service normal

Les outils d'attache à encoche inférieure double donnent des joints de haute tenue. On les utilise généralement avec les tendeurs à roulette, pour les emballages de forme régulière.

Les outils à encoche supérieure simple sont idéaux avec les emballages de forme irrégulière. On les utilise généralement avec les attaches poussoirs.

## Outils service intense

Fabrication solide pour service sans problème avec le feuillard pour service intense ou à haute résistance à la traction.

Les outils à encoche supérieure s'utilisent généralement avec les cachets à poussoir ou à enfiler.

Les outils à encoche inférieure peuvent s'utiliser avec la plupart des attaches, sauf ceux pour le sertissage. Les outils à sertir s'utilisent toujours avec les attaches spéciales à sertir.



SA11-D6 (S6-DNR)  
É.-U.: S-34-DNR

SA11-D10 (S10-DNR)  
É.-U.: S-114-DNR



A461

Double Down Notch

Triple Crimp

# OUTILS COMBINÉS POUR FEUILLARD EN ACIER AVEC ET SANS CACHET

Les systèmes sans cachet Samuel vous permettent de tendre, attacher et couper en une seule opération simple, sans que vous ayez besoin d'autres outils. En éliminant les cachets métalliques, nos systèmes vous font économiser considérablement sur vos frais globaux de cerclage et améliorent votre productivité. Ces systèmes fiables ont fait leurs preuves dans tous les types d'utilisation. Le système sans cachet a été approuvé par l'Association of American Railroads (AAR) et il est conforme ou supérieur aux normes du gouvernement.

## Outils manuels

Vous pouvez utiliser ces outils légers et polyvalents avec facilité et un maximum d'efficacité dans toutes les positions, avec commandes de tension, de fermeture et de coupure à deux poignées.



## Outils pneumatiques/manuels

Ces outils combinés de tension pneumatique et d'attache manuelle sont légers. Cet outil sans cachet présente l'avantage principal de n'avoir pas besoin de suspension et de permettre de couvrir une surface de travail plus grande.



## Outils pneumatiques

Pour les applications de cerclage rapides et fiables, nos outils pneumatiques sont généralement suspendus pour faciliter leur utilisation; on les utilise souvent avec un dispositif d'alimentation de feuillard semi-automatique. Deux boutons suffisent pour contrôler toutes les opérations de tension, d'emboutissage et de coupe.



## Outils combinés manuels pour feuillard en acier – type avec cachets

Modèle	Dim. de feuillard		Poids		Description
	po	(mm)	lb	(kg)	
A431-3	3/8 x .015-.020	(10 x .38-.51)	7.5	(3.4)	Type manuel à poussoir
A431-4	1/2 x .015-.023	(13 x .38-.58)	7.5	(3.4)	pour emballages
A431-5	5/8 x .015-.023	(16 x .38-.58)	7.5	(3.4)	ronds et formes irrégulières
A431-6	3/4 x .015-.023	(19 x .38-.58)	7.5	(3.4)	

## Outils combinés pneumatiques pour feuillard en acier – type avec cachets

A480-3	3/8 x .015-.020	(10 x .38-.51)	9.3	(4.2)	Type pneumatique à poussoir pour emballages ronds et formes irrégulières
A480-4	1/2 x .020-.023 H.T.	(13 x .51-.58)	9.3	(4.2)	
A480-5	5/8 x .020-.023 H.T.	(16 x .51-.58)	9.3	(4.2)	
A480-6	3/4 x .020-.025 H.T.	(19 x .51-.64)	9.3	(4.2)	
A482-6	3/4 x .031 H.T.	(19 x .79)	14.3	(6.5)	
A483-10	1 1/4 x .029-.035 H.T.	(32 x .74-.89)	41.9	(19.0)	
A483-25	1 x .035 H.T.	(26 x .89)	41.9	(19.0)	

## Outils combinés manuels pour feuillard en acier – type sans cachet

A332-3	3/8 x .015-.020 S.D.	(10 x .38-.51)	7.5	(3.4)	Fonctionnement manuel sans cachet pour feuillard en acier, service normal
A335-4	1/2 x .020-.023 H.T.	(13 x .51-.58)	8.6	(3.9)	Fonctionnement manuel sans cachet pour feuillard en acier à haute résistance à la traction
A335-5	5/8 x .020-.023 H.T.	(16 x .51-.58)	8.6	(3.9)	
A335-6	3/4 x .020-.023 H.T.	(19 x .51-.58)	8.6	(3.9)	
A337-4	1/2 x .015-.025 H.T.	(13 x .38-.63)	9.8	(4.4)	Fonctionnement manuel sans cachet pour feuillard à haute résistance à la traction
A337-5	5/8 x .015-.025 H.T.	(16 x .38-.63)	9.8	(4.4)	
A337-6	3/4 x .015-.025 H.T.	(19 x .38-.63)	9.8	(4.4)	
A338-4	1/2 x .020-.023 H.T.	(13 x .51-.58)	12.1	(5.5)	Fonctionnement manuel sans cachet pour feuillard en acier à haute résistance à la traction
A338-TW-4	1/2 x .020-.023 H.T.	(13 x .51-.58)	13.0	(5.9)	Haute résistance à la traction
A338-5	5/8 x .020-.023 H.T.	(16 x .51-.58)	12.1	(5.5)	TW: Levier de tension de clé dynamométrique
A338-TW-5	5/8 x .020-.023 H.T.	(16 x .51-.58)	13.0	(5.9)	
A338-6	3/4 x .020-.025 H.T.	(19 x .51-.64)	12.1	(5.5)	
A338-TW-6	3/4 x .020-.025 H.T.	(19 x .51-.64)	13.0	(5.9)	
SL114	1 1/4 x .025-.031	(32 x .64-.79)	11.0	(5.0)	Service intense

## Outils combinés semi-pneumatiques pour feuillard en acier – type sans cachet

A391-4	1/2 x .020-.023 H.T.	(13 x .51-.58)	11.2	(5.1)	Tension pneumatique et attache manuelle pour feuillard à haute résistance à la traction
A391-5	5/8 x .020-.023 H.T.	(16 x .51-.58)	11.2	(5.1)	
A391-6	3/4 x .020-.023 H.T.	(19 x .51-.58)	11.2	(5.1)	

## Outils combinés pneumatiques pour feuillard en acier – type sans cachet

A385-4	1/2 x .020-.023 H.T.	(13 x .51-.58)	23.1	(10.5)	Fonctionnement pneumatique sans cachet pour feuillard en acier à haute résistance à la traction
A385-5	5/8 x .020-.023 H.T.	(16 x .51-.58)	23.1	(10.5)	
A385-6	3/4 x .020-.025 H.T.	(19 x .51-.64)	23.1	(10.5)	
A380-4	1/2 x .020-.023 H.T.	(13 x .51-.58)	38.4	(17.4)	Fonctionnement pneumatique sans cachet pour feuillard en acier à haute résistance à la traction service intense
A380-5	5/8 x .020-.023 H.T.	(16 x .51-.58)	38.4	(17.4)	
A380-625	3/4 x .020-.025 H.T.	(19 x .51-.64)	38.4	(17.4)	
A380-631	3/4 x .020-.031 H.T.	(19 x .51-.79)	38.4	(17.4)	
A383-10	1 1/4 x .029-.035 H.T.	(32 X .74 -.89)	51.0	(23.1)	



# OUTILS POUR FEUILLARD EN PLASTIQUE

## Outils combinés pour feuilard en plastique

Modèle	Type de feuilard	Dim. de feuilard		Poids		Description
		po	(mm)	lb	(kg)	
P328	Polyester ou polypropylène	3/8 x ,016 - ,041	(10 x ,40-1,05)	9,3	(4,2)	4,0 Ah de batterie Li-Ion
		to 5/8 x ,016 - ,041	(16 x ,40-1,05)			
P329	Polyester ou polypropylène	5/8 x ,026 - ,053	(16 x ,65-1,35)	9,3	(4,2)	4,0 Ah de batterie Li-Ion
		to 3/4 x ,026 - ,053	(19 x ,65-1,35)			
P331	Polypropylène	3/4 x ,024 - ,060	(19 x ,80-1,53)	12,6	(5,7)	3,0 Ah de batterie Li-Ion
		to 1 x ,016 - ,053	(25 x ,40-1,35)			
P355	Polyester ou polypropylène	3/8 x ,016	(10 x ,4)	10	(4,75)	Tension pneumatique et attache par friction
		to 5/8 x ,041	(16 x 1,04)			
P356	Polyester	5/8 x ,026	(16 x ,65)	11,9	(5,4)	Tension pneumatique et attache par friction
		to 3/4 x ,053	(19 x 1,35)			

\*Pour la commande d'un chargeur de piles, mentionnez le modèle no P326/P327/P330.



P328/P329



P331

## Outils combinés manuels pour feuilard en plastique

Modèle	Attache		Dim. de feuilard		Poids		Description	
	Can.	É.-U.	po	(mm)	lb	(kg)		
P403-4	P403	4-403-TC	4-M	1/2	(13)	7.5	(3.4)	Outil combiné à tambour manuel
P404-5	P404	5-404-TC	5-M	5/8	(16)	8.4	(3.8)	pour tension et attache



P356

## Tendeurs pour sangle en polyester

Modèle	Description
T6-C	Tendeur à tambour manuel avec cisaille pour feuilard 3/8 - 3/4 po (10-19 mm)
CET40	Tendeur à tambour manuel avec cisaille pour feuilard 1 1/4 - 1 1/2 po (32-38 mm)
CUP60	Tendeur à pousoir manuel pour feuilard 3/8 - 3/4 po (10-19 mm)
CET19	Outil économique
CAT19	Tendeur pneumatique, service moyen, jusqu'à 3/4 po (19mm)
CAT32	Tendeur pneumatique, service intense, jusqu'à 1 1/4 po (32mm)



P403/404

## Tendeurs manuels pour feuilard en plastique

Modèle	Poids		Description
	lb	(kg)	
SSPP-360-T	1.1	(0.5)	Pour un maximum de 3/4 po (19mm) feuilard en polypropylène.
CET-19R	1.1	(0.5)	À poussée pour cerclage de polypropylène et de cordes allant jusqu'à 3/4 po (19 mm). Surfaces courbées.
SSP-320-T	3.5	(1.6)	Pour un maximum de 3/4 po (19mm) feuilard en plastique.
SSPET-370-T	6.6	(3.0)	Pour un maximum de 1 1/4 po (32mm) feuilard en polyester.



SSP-320-T

## Pincés de sertissage manuel pour feuilard de plastique

Modèle	Poids		Description
	lb	(kg)	
C-3004	1.1	(0.5)	Pour 1/2 po (13mm) feuilard en polypropylène.
SSPET-331-S	4.4	(2.0)	Pour 1/2 po (13mm) feuilard en polyester.
SSPET-330-S	4.4	(2.0)	Pour 5/8 po (16mm) feuilard en polyester.
SSP-380-S	7.1	(3.2)	Pour 3/4 po (19mm) feuilard en plastique.

# DISTRIBUTEURS/CISAILLES

## Distributeur 100-5 courant pour feuillard en acier ou en plastique

- Distributeur portatif pour bobines en acier à enroulement oscillé courant jusqu'à 70 mm (27/8 po) de largeur et bobines de feuillard en plastique avec âme de 406 mm (16 po) et face de 76 mm (3 po) ou de 152 mm (6 po).
- Avec guide-feuillard et très grand plateau à outils.

## Distributeur 100-6 courant pour feuillard en acier ou en plastique

- Distributeur portatif pour bobine en acier à enroulement oscillé courant jusqu'à 70 mm (27/8 po) de largeur et bobine de feuillard en plastique avec âme de 406 mm (16 po) et face de 76 mm (3 po) ou de 152 mm (6 po).
- Guide-feuillard, très grand plateau à outils et frein de trolley.
- Type chariot à bras très maniable.

## \*Distributeur ultrarobuste 1000H pour feuillard en acier ou en plastique

- Distributeur robuste avec cadre renforcé.
- Accepte les bobines en acier à enroulement oscillé pour feuillard en acier jusqu'à 70 mm (27/8 po) de largeur et bobines de feuillard en plastique avec âme de 406 mm (16 po) et face de 76 mm (3 po) ou de 152 mm (6 po).
- Très grand plateau à outils avec supports renforcés.
- Type chariot à bras très maniable.
- Frein et roues de trolley robustes pour milieux exigeants.

\*outils non inclus

## Distributeur 200-21 pour feuillard en acier type ruban

- Cadre en acier soudé épais avec rouleaux en acier trempé pour déroulement en douceur de la bobine et durée de service plus longue.
- Réglage manuel de dimensions de feuillard : 19 mm (3/4 po), 32 mm (1 1/4 po) ou 52 mm (2 po).
- Déroulement du feuillard par le côté.

## Distributeur 1000P\* pour feuillard en acier type ruban

- Cadre en acier soudé épais avec rouleaux robustes pour déroulement en douceur de la bobine et durée de service plus longue.
- Réglage manuel de dimensions de feuillard : 19 mm (3/4 po), 32 mm (1 1/4 po) ou 52 mm (2 po).
- Déroulement du feuillard par le côté.

\*outils non inclus

## Distributeur horizontal 100-7-G pour bobines en acier à enroulement oscillé

- Fabriqué en acier épais.
- Godet rotatif monté sur roulement pour faciliter le déroulement du feuillard.
- Déroulement du feuillard par l'intérieur de la bobine.

## Distributeur double de bobine enroulée en ruban 200-22

- Pour deux bobines enroulées en ruban de feuillard de 52 mm (2 po).
- Cisaille à pédale pour couper deux feuillards par coup.



## Cisailles

### SLDS

Service léger pour feuillard jusqu'à 38 mm x 1 mm (1 1/4 x 0,039 po)



### SMDS - 1

Service moyen, pour feuillard jusqu'à 50,8 mm x 0,88 mm (2 x 0,035 po)



### SMDS

Service intense, pour feuillard jusqu'à 50,8 mm x 1,27 mm (2 x 0,050 po)



### SHDS

Service intense, pour feuillard jusqu'à 38 mm x 1,65 mm (1 1/4 x 1,65 po)



# ACCESSOIRES



Découpeuse de feuilard HLC-80

## Dispositifs d'équilibrage

- Pour suspendre les outils de cerclage aux niveaux désirés, à une position fixe sur potence, monorail ou au plafond
- Choix de plusieurs modèles, selon l'équilibrage et le poids requis

### Service normal

Modèle		Capacité	
Can.	É.-U.	lb	(kg)
BF9	EW-5	6-9	(2.7-4.1)
BF13	EW-9	9-13	(4.1-5.9)
BF18	EW-15	13-18	(5.9-8.2)
BF24	EW-15	18-24	(8.2-10.9)

### Service intense

Modèle		Capacité	
Can.	É.-U.	lbs	(kg)
EB25000	EW-15	18-25	(8.2-11.4)
EB35000	EW-22	25-35	(11.4-15.9)
EB45000	EW-22	35-45	(15.9-20.5)
50JA	-	40-55	(18.1-24.9)



Distributeur de feuilard à coupe à la demande

## Découpeuse de feuilard

- Coupe le feuilard ou la broche les plus minces aux plus épais en longueur de 3 1/2 po (88,9 mm)
- Simplifie et accélère la mise au rebut
- Divers modèles, y compris à moteur électrique ou à essence, disponibles en fonction des applications



Découpeuse de feuilard HLC-80

## Distributeur de feuilard pour couper à la demande

- Coupe avec précision un feuilard de 3/8 à 2 po (10 à 51 mm) en longueur de 0, 1 à 99,99 pi (2,54 mm à 254 cm)
- Fonctionnement automatique limitant les frais de main-d'œuvre et éliminant les déchets
- Modèles pour feuilard en acier et en plastique

## Accessoires pour sangle de polyester

Article	Description
21-475	Super cisailles
CRF-10	Tige à lacer



Protecteur de bordure en fibre



CP-34-CR

## Accessoires

Article	Dimension		Pièces par boîte	Poids par boîte	
	po	(mm)		lb	(kg)
Protecteur de bordure CP-34-CR	1 po x 15/8 po de large	(25,4 x 41,3)	1000	33	(15,0)
Protecteur de bordure CP-34-PL	1 po x 11/4 po de large	(25,4 x 41,3)	1000	7	(3,2)
Protecteur de bordure CP-114-PL	1 3/4 po x 2 1/4 po de large	(44,5 x 57,2)	1000	29	(13,2)
Protecteur de bordure CP-114-CR	2 po x 2 15/16 po de large	(50,8 x 74,6)	500	50	(22,8)
Plaque antidérapante	3 3/8 po de large x 4 3/4 po L x 0,06	(85,7 x 120,7 x 1,5)	200	50	(22,8)
Staples J-34	7/8 po de large x 5/8 po L x cal. 14	(22,2 x 15,9 x cal. 355,6)	9400	50	(22,8)
Agrafes J-114	1 3/8 x 3/4 po L x cal. 12	(34,9 x 19,1 x cal. 304,8)	6100	50	(22,8)



CP-114-CR



CP-114-PL



Plaque antidérapante



Agrafe

# ÉQUIPEMENT D'EMBALLAGE POUR PELLICULE ÉTIRABLE

Samuel fabrique et vend une gamme complète d'équipements et de systèmes d'emballage pour pellicule étirable qui satisfait à toutes vos exigences en matière d'emballage. Capables de fabriquer jusqu'à 90 palettes à l'heure, les systèmes manuels, semi-automatiques et totalement automatiques Samuel (à plate-forme ou à convoyeur) permettent de répondre à divers besoins. Un système d'alimentation électrique de film préétiré est offert pour la plupart des modèles.



## Defender LP

Cette machine d'emballage sous film étirable semi-automatique bas profil robuste est l'une des machines les plus vendues pour les opérations d'emballage moyen lorsque l'emballage fiable et le prix abordable sont essentiels pour la rentabilité de l'entreprise.



## Defender HP

Cette machine utilitaire haut profil a été conçue pour les milieux végétaux difficiles où les débris provenant de la production quotidienne peuvent s'accumuler sur le plancher de l'atelier. Grâce au plateau tournant surélevé, la machine continue à produire de 30 à 40 charges par heure sans risque de problème causé par les rebuts qui tombent sur le plancher.



## Defender RT

La machine à emballer sous film étirable à bras rotatif Defender RT a été conçue pour des charges qui seraient difficiles à emballer avec une machine à plateau tournant. Avec ses hauteurs d'emballage courantes de 2 134 mm (84 po) et de 2 438 mm (96 po) le Defender RT peut emballer des charges extrêmement lourdes ou instables directement sur le plancher.

Taux de production:	jusqu'à 40 charges par heure
Dimension max de la charge:	Largeur: 1 321 mm (52 po) Longueur: 1 321 mm (52 po) Hauteur: 2 285 mm (90 po)
Poids max. du chargement:	1 816 kg (4 000 lb)
Tension:	115 V c.a.; 15 A
Garantie:	3 ans (pièces), à vie (rouleaux de pré-étirage)
Poids à l'expédition:	636 kg (1 400 lb)

Taux de production:	jusqu'à 40 charges par heure
Dimension max de la charge:	Largeur: 1 321 mm (52 po) Longueur: 1 321 mm (52 po) Hauteur: 2 032 mm (80 po)
Poids max. du chargement:	1 816 kg (4 000 lb)
Tension:	115 V c.a.; 15 A
Garantie:	3 ans (pièces), à vie (rouleaux de pré-étirage)
Poids à l'expédition:	454 kg (1 000 lb)

Alimentation électrique:	110/220 V, 20 A
UL/CSA:	Composants approuvés
Dimension de la charge:	1 270 mm (50 po) x 1 270 mm (50 po)
Hauteur de la charge:	508 mm (20 po) x 2 032 mm (80 po)
Poids de la charge:	jusqu'à 1 816 kg (4 000 lb)
Taux de production:	de 20 à 25 charges par heure (selon la configuration)

## SRA 650

L'automatisation intégrale rend cette machine à emballer à bras rotatif idéale pour les systèmes à convoyeur. Grâce aux convoyeurs d'entrée et de sortie, le produit peut être étagé avant la machine. Le modèle SRA 650 peut être fourni comme système autonome ou intégré à d'autres équipements comme les cerceuses et les palettiseurs.



Alimentation électrique:	220 V, monophasé, 20 A
UL/CSA:	Composants approuvés
Dimension de la charge:	1 270 mm (50 po) x 1 270 mm (50 po)
Hauteur de la charge:	508 mm (20 po) x 2 032 mm (80 po)
Poids de la charge:	jusqu'à 1 816 kg (4 000 lb)
Taux de production:	de 40 à 60 charges par heure (selon la configuration)

Les caractéristiques et les spécifications sont sujettes à modification sans préavis.



# FILMS ÉTIRABLES

## Film étirable pour machine

Largeur de rouleau		Épaisseur		Rouleaux/palette
po	(mm)	Calibre	(microns)	
20-30	(508-762)	40-200	(10.16-50.8)	16-40

## Film étirable à la main

Largeur de rouleau		Épaisseur		Caisnes/palette
po	(mm)	Calibre	(microns)	
3-20	(76.1-508)	60-90	(15.2-22.8)	18-48

## Platinum Max Machine Film

### Caractéristiques

Couches multiples co-extrudées moulées  
Fortement extensible – 300 %  
Excellent maintien de la charge  
Résistance accrue aux perforations  
Haute transparence  
Adhérence exceptionnelle sans agent d'adhésivité  
Excellente résistance aux déchirures  
Excellent rendement de la machine

### Avantages

Excellent rendement du film  
Coût d'emballage réduit  
Moins de repositionnement – emballage plus serré  
Meilleure protection du film  
Produit facilement identifiable  
Transparent – déroulement silencieux du film  
Aucune fermeture éclair en cas de déchirure, conservant l'intégrité du film  
Moins de ruptures – moins de temps d'arrêt

## Film étirable haute performance Platinum Max pour machine

Largeur de rouleau		Épaisseur		Rouleaux/palette
po	(mm)	Calibre	(microns)	
20-30	(508-762)	39-110	(9.9-27.9)	25-50

## Film à la main Platinum Max

### Caractéristiques

- Utilise une nouvelle technologie en matière de résine et d'extrusion
- Plus haute résistance aux perforations de toute l'industrie sans déchirement
- Force de maintien plus élevée par rapport aux films conventionnels et microniques
- Le film le plus résistant et le plus mince de toute l'industrie

## Film étirable à la main haute performance Platinum Max

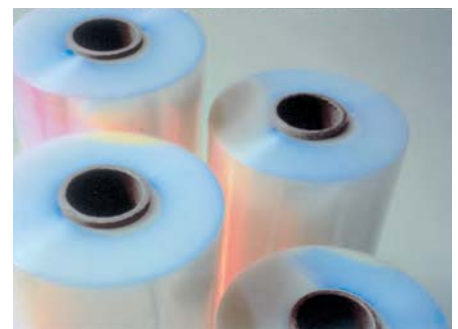
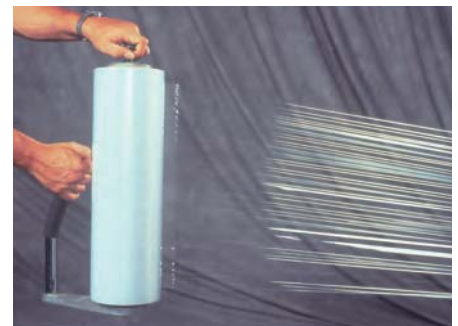
Largeur de rouleau		Épaisseur		Caisnes/palette
po	(mm)	Calibre	(microns)	
12	(304.8)	33-55	(8.4-14)	64-80
14	(355.6)	33-55	(8.4-14)	64-80
16	(406.4)	33-55	(8.4-14)	64-80
17.7	(449.6)	33-55	(8.4-14)	64-80

## Films standard

Le film étirable de Samuel, Systèmes de Cerclage offre une haute qualité et un rendement supérieur constants. Disponible dans un choix de calibres et de largeurs, nos films possèdent une excellente capacité d'étirement et une résistance sans égale aux perforations qui vous permettent de comprimer vos frais de palettisation sans nuire à la solidité de l'emballage et à l'intégrité de la charge.

## Films Platinum Max

Samuel, Systèmes de Cerclage est heureuse de présenter la prochaine génération de films étirables haute performance, soit les films étirables de haute performance Platinum Max. Ces nouveaux films utilisent une nouvelle technologie en matière de résine et d'extrusion et offrent un rendement ultime allié à une énorme résistance aux perforations et aux déchirements.



Passez au vert  avec **SAMUEL**  
1855  
 GROUPE DES SYSTÈMES D'EMBALLAGE  
**Film plus mince = moins de perte de film.**  
**Épargnez jusqu'à 20 %**

# CERCLEUSES ÉCONOMIQUES DE FEUILLARDS PLASTIQUES

Notre série de cercleuses économiques convient tout à fait aux travaux légers ou de faible volume qui ne nécessitent pas un fonctionnement entièrement automatisé ou à vitesse élevée. Ces machines offrent de nombreuses options sans entretien qui contribuent à accroître la productivité de vos procédés de conditionnement moyennant un investissement minimal.

I-10



La toute nouvelle cercluseur I-10 semi-automatique est votre solution économique en matière de fardelage de lots. La machine I-10, qui s'installe sur une table, est prête à cercler des feuillards de polypropylène de 6 à 15 mm en seulement 45 secondes. Grâce au nombre minimal de pièces mobiles, cette machine économique est facile d'entretien et fonctionne à faibles coûts.

## Cercluseurs semi-automatiques I-10

Dimensions	30 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> po (780mm) L	30 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> po (775mm) H	21 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> po (543mm) P	100 lb (45kg)
Hauteur de table	29 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> po (750mm)			
Dim. des charges	Max – (LxH) Néant	Min – (LxH) 3 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> x 1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> po (100 x 30mm)		
Largeur de feuillard	1/4, 3/8, 1/2, 5/8 po (5, 6, 9, 12, 15.5mm)			
Tension de feuillard	jusqu'à 88 lb (40 kg)			
Alimentation	100-120, 220-240V, Monophasée 50/60Hz			

D-53X2



Le modèle D-53X2 est un modèle de cercluseur sans courroie de deuxième génération dotée d'un nouveau microprocesseur qui améliore la commande de la tension. Grâce à une roue en acier, il est possible d'exercer une tension élevée sans endommager le feuillard. La facilité du réglage de la tension de 4,4 lb à 100 lb de la cercluseur polyvalente D-53X2 en fait un modèle de choix pour tout type de travaux légers.

## Cercluseurs semi-automatiques D-53X2

Dimensions	30 <sup>1</sup> / <sub>16</sub> po (780mm) L	30 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> po (750mm) H	21 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> po (556mm) P	110 lb (50kg)
Hauteur de table	29 <sup>9</sup> / <sub>16</sub> po (750mm)			
Dim. des charges	Max – (WxH) Néant	Min – (WxH) 3 <sup>15</sup> / <sub>16</sub> x 11/4 po (100 x 30mm)		
Cachets/Feuillard/Bobine	Thermosoudage/polypropylène/ 200 d.i. x 450 d.e. x 200 mm L			
Largeur de feuillard	1/4, 3/8, 1/2, 5/8 po (5, 6, 9, 12, 15.5mm)			
Tension de feuillard	4.4-110lb (2-50 kgf)			
Alimentation	100, 220, 240V, Monophasée 50/60Hz 0.4KVA			

JK-5000



Le modèle JK-5000 est abordable et il a été conçu pour offrir la productivité, la vitesse et l'ergonomie des cercluseurs dotées d'un tunnel à un coût raisonnable. Le modèle JK-5000 offre l'alimentation électrique de 100 volts, un fonctionnement sans pièce de rechange et sans entretien, le réglage de la largeur du feuillard de 5 mm à 5/8 po et une vitesse d'exécution pouvant aller jusqu'à 27 cycles/minute. Autres options offertes : réalimentation automatique de la sangle, éjection en boucle, un système breveté de distribution du feuillard et une surface d'encombrement si réduite que le modèle JK-5000 peut être utilisé presque partout.

## Cercluseurs automatiques JK-5000

Dimensions	36 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> po (921mm) L	52 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> po (1336mm) H	23 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> po (600mm) P	238 lb (108kg)
Hauteur de table	33 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> po (827mm)			
Dim. des charges	Max – (WxH) 25 x 15 po (650 x 400mm)	Min – (WxH) 2 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> x 1-1/4 po (60 x 30mm)		
Mode de sertissage	Thermosoudage			
Largeur de feuillard	1/4, 3/8, 1/2 po (5, 6, 9, 12mm)			
Tension de feuillard	jusqu'à 88 lbf (ou 40 kgf) course de 11 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> po (300mm)			
Alimentation	100, 120, 200, 220, 230, 240V, Monophasée 50/60Hz 0.65KVA			

AQ-7



Pouvant poser 27 liens/minute, le modèle AQ-7 offre une fiabilité et une durabilité éprouvées à un prix abordable. Ces cercluseurs utilisent de nombreuses pièces de la série RQ-8, ce qui leur permet de fonctionner en toute fiabilité avec des feuillards de 5 mm et de 6 mm. Le modèle AQ-7 ne nécessite aucune lubrification à l'instar du modèle RQ-8. Grâce à une alimentation électrique triphasée des plus économiques, les moteurs fonctionnent seulement lorsque nécessaire.

## Cercluseurs automatiques AQ-7

Dimensions	49 <sup>5</sup> / <sub>16</sub> po (1252mm) L	55 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> po (1403mm) H	24 po (610mm) P	396 lb (180kg)
Hauteur de table	31 <sup>5</sup> / <sub>16</sub> po (795mm)			
Dim. des charges	Max – (WxH) 24 <sup>7</sup> / <sub>16</sub> x 18 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> po (650 x 500mm)	Min – (WxH) 3 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> x 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> po (80 x 30mm)		
Cachets/Feuillard/Bobine	Thermosoudage/polypropylène/ 200 d.i. x 450 d.e. x 200 mm L			
Largeur de feuillard	1/4, 3/8, 1/2, 5/8 po (5, 6, 9, 12, 15.5mm)			
Tension de feuillard	Max. 154 lbf (70 kgf) course de 31/8 po 80mm			
Alimentation	00, 220, 240, 380, 400, 415V, 3phase 50/60Hz 0.85KVA			

# CERCLEUSES AUTOMATIQUES RQ-8

Les cerceuses de série RQ-8 sont les machines de cerclage les plus fiables qui soient. Grâce à leur conception novatrice, elles sont réputées pour être les cerceuses polyvalentes de feuilard plastique les plus fiables sur le marché.

Pouvant poser jusqu'à 48 feuilards à la minute, la série RQ-8 offre un chargement automatique du feuilard, une réalimentation automatique et une éjection en boucle ainsi qu'un fonctionnement sans lubrification, un système de tension du feuilard à double action et la commande de type autodiagnostic par microprocesseur. Cette série de machines à cercler est réputée pour offrir les coûts d'entretien les plus faibles que tout autre type de cerceuse offert sur le marché.

Une vaste gamme d'options est offerte pour adapter les cerceuses de la série RQ-8 à vos besoins, y compris des arches aux dimensions et aux configurations sur mesure. Les machines illustrées ci-dessous sont utilisées dans de nombreuses applications industrielles courantes. Pour une configuration adaptée à vos besoins, communiquez avec le représentant de votre région.

## RQ-8X



Les cerceuses RQ-8X sont l'évolution de l'un des modèles de Samuel les plus populaires vendus sur la plus longue période, soit la machine RQ-8. Le nouveau modèle RQ-8X offre une vitesse de cerclage plus rapide tout en maintenant la même fiabilité, fonctionnement intuitif et facilité d'entretien auxquels le marché s'attend désormais. Ces caractéristiques renforcent la position commerciale avantageuse des machines de séries RQ-8X.

### Cerceuses automatiques RQ-8X

Dimensions	Largeur: 1 252 mm (49 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> po) Hauteur: 1 403 mm (55 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> po) Profondeur: 609 (24 po)
	Poids: 160 kg (353 lb)
Hauteur du plateau	794 mm (31 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> po)
Dimension standard de l'arche:	Largeur: 650 mm (25 po) Hauteur: 500 mm (20 po)
Dimension de l'emballage	Largeur max.: 620 mm (24 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> po) Hauteur max.: 480 mm (18 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> po)
	Largeur min.: 80 mm (3 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> po) Hauteur min.: 30 mm (1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> po)
Joint/Feuilard/Bobine	Thermoscellage, polypropylène Diam.int. : 200 mm (8 po) Diam. ext. : 450 mm (18 po)
	Largeur: 200 mm (8 po)
Largeur de feuilard	5, 6, 9, 12, 15,5 mm (1/4, 3/8, 1/2, 5/8 po)
Alimentation électrique	100, 120, 200, 220, 230 ou 240 V, monophasé 50/60Hz, 0,9 kVA

## RQ-8000



Un autre successeur du RQ-8 vénérable, le RQ-8000, offre une vitesse de cerclage plus rapide ainsi qu'un cale-pied, un ajusteur de hauteur et un compteur de cycles intégrés. Le modèle RQ-8000 renforce la position commerciale avantageuse des machines de séries RQ-8X.

### RQ-8000 Cerceuse automatique

Dimensions	Largeur : 1 500 mm (50 po) Hauteur : 1 429 mm (56 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> po), 1 459 mm (57 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> po), 1 489 mm (58 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> po), 1 519 mm (59 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> po), 1 549 mm (61 po) Profondeur : 610 mm (24 po)
	Poids : 180 kg (384 lb)
Hauteur du plateau	820 mm (32 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> po), 850 mm (33 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> po), 880 mm (34 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> po), 910 mm (35 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> po), 940 mm (37 po)
Dimension de l'emballage	Largeur max. : 620 mm (24 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> po) Hauteur max. : 480 mm (18 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> po)
	Largeur min. : 80 mm (3 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> po) Hauteur min. : 30 mm (1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> po)
Joint/Feuilard/Bobine	Thermoscellage, polypropylène Diam.int. : 200 mm (8 po) Diam. ext. : 450 mm (18 po)
	Largeur: 200 mm (8 po)
Largeur de feuilard	5, 6, 9, 12, 15,5 mm (1/4, 3/8, 1/2, 5/8 po)
Alimentation électrique	100, 120, 200, 220, 230 ou 240 V, monophasé 50/60Hz, 0,9 kVA

## RQ-8IR3



Conçue pour les industries des arts graphiques, des périodiques, de la distribution de l'information et du publipostage direct, cette variante du modèle RQ-8 permet un cerclage peu coûteux de feuilards de 5 mm et de 6 mm et peut atteindre des vitesses de 60 lots par minute sans compromettre la résistance à la rupture en traction.

### Cerceuses d'impression et d'envoi postal haute vitesse RQ-8IR3

Dimensions	Largeur : 1 052 mm (41 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> po) Hauteur : 1 445 mm (56 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> po) Profondeur : 609 (24 po)
Hauteur du plateau	936 mm (36 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> po)
Dimension de l'arche	Largeur : 650 mm (25 po) Hauteur : 400 mm (16 po)
Dimension de l'emballage	Largeur max. : 620 mm (24 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> po) Hauteur max. : 500 mm (19 po)
	Largeur min. : 80 mm (3 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> po) Hauteur min. : 30 mm (1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> po)
Largeur du feuilard	5 mm (1/4 po), 6 mm (3/8 po)
Tension du feuilard/Vitesse	jusqu'à 35 kg (77 lb)/ jusqu'à 60 feuilards par minute
Alimentation électrique	100-120, 200-240 V, monophasé

# CERCLEUSES EN ACIER INOXYDABLE

RQ-8MP



Le modèle RQ-8MP offre non seulement toutes les fonctions avancées du RQ-8 telles que le chargement automatique du feuillard, une réalimentation automatique et une éjection en boucle, mais il possède aussi un corps en acier inoxydable pratique et attrayant. Le RQ-8MP peut être construit dans la plupart des configurations offertes pour la série RQ-8. Il amène la vitesse et le rendement du RQ-8 dans l'industrie de la transformation de la viande et de la volaille.

## Cercleuses en acier inoxydable RQ-8MP

Dimensions	Largeur: 1 452 mm (57 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> po) Hauteur 1 503 mm (59 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> po) Profondeur: 609 (24 po)		
	Poids: 175 kg (388 lb)		
Hauteur du plateau	794 mm (31 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> po)		
Dimension de l'arche	Largeur: 850 mm (33 po) Hauteur: 600 mm (24 po)		
Dimension de l'emballage	Largeur max.: 80 mm (3 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> po) Hauteur min.: 30 mm (1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> po)		
Feuillard (largeur/type/chape)	Thermoscéllage, polypropylène 5, 6, 9, 12, 15,5 mm (1/4, 3/8, 1/2, 5/8 po)		
Tension du feuillard	784 N (80 kgf) ou 150 mm (course), 178 lb ou 6 po (course)		
Vitesse	1.8 sec./feuillard		
Dimension du noyau	Diam. int.: 200 ou 230 mm (8 po ou 9 po) Largeur: 200 mm (8 po)		
Alimentation électrique	100-120, 200-240 V, monophasé 50/60Hz, 0,9 kVA		

D-53M2



Le D-53M2 est la machine idéale pour les applications à bas volume dans les industries agroalimentaires, y compris celles des fruits de mer, de la volaille, et de la viande. La hauteur du plateau peut se régler dans différentes positions, soit 732 mm (287/8 po) ou 642 mm (251/4 po) à partir du plancher.

## Cercleuses en acier inoxydable D-53M2

Dimensions	Largeur: 1 078 mm (42 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> po) Hauteur 1 493 mm (58 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> po) Profondeur: 620 (24 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> po)		
	Poids: 75 kg (166 lb)		
Hauteur du plateau	642 mm (25 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> po) à 732 mm (28 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> po)		
Dimension de l'emballage	Largeur min.: 30 mm (1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> po) Hauteur min.: 80 mm (3 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> po)		
Feuillard (largeur/type/chape)	Thermoscéllage, polypropylène 5, 6, 9, 12, 15,5 mm (1/4, 3/8, 1/2, 5/8 po)		
Tension du feuillard	400 N (40 kgf) (88 lb)		
Dimension du noyau	Diam. int.: 200 ou 230 mm (8 po ou 9 po) Largeur: 200 mm (8 po)		
Alimentation électrique	100-120, 200-240 V, monophasé, 50/60Hz, 0,4 kVA		

JK-5SUS



Le JK-5SUS est idéal pour les applications à bas volume dans les industries alimentaire et médical où l'assainissement et une faible exposition à l'humidité sont une source de préoccupation. Le JK-5SUS est un modèle à chape inférieure dont le corps est fabriqué en acier inoxydable. Le fond du corps d'armoire est renforcé et blindé afin de fournir une protection supérieure là où la teneur en humidité est la plus élevée.

## Cercleuses en acier inoxydable JK-5SUS

Dimensions	Largeur: 919 mm (36 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> po) Hauteur: 1 336 mm (52 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> po) Profondeur: 600 (23 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> po)		
	Poids: 100 kg (222 lb)		
Hauteur du plateau	827 mm (32 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> po)		
Dimension de l'arche	Largeur: 650 mm (25 po) Hauteur: 400 mm (16 po)		
Dimension de l'emballage	Largeur min.: 60 mm (2 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> po) Hauteur min.: 30 mm (1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> po)		
Feuillard (largeur/type/chape)	Thermoscéllage, polypropylène 5, 6, 9, 12, 15,5 mm (1/4, 3/8, 1/2, 5/8 po)		
Tension du feuillard	392 N (40 kgf) ou 300 mm (course), 88 lb ou 12 po (course)		
Vitesse	2.2 sec./feuillard		
Dimension du noyau	Diam. int.: 200 ou 230 mm (8 po ou 9 po) Largeur: 200 mm (8 po)		
Alimentation électrique	100-120, 220-240 V, monophasé, 50/60Hz, 0,56 kVA		

RQ-7000M



La cerceuse automatique pour plastique RQ-7000M est la plus puissante des machines de la série RQ. Elle allie la tête d'étanchéité haute vitesse avancée du RQ-7000, la durabilité du AQ-7M dans des environnements chargés d'humidité et les caractéristiques pratiques du modèle RQ-8, y compris un chargement automatique du feuillard, une réalimentation automatique et une éjection en boucle.

## Cercleuses en acier inoxydable RQ-7000M

Dimensions	Largeur: 1 580 mm (62 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> po) Hauteur: 1 772 mm (70 po) Profondeur: 664 mm (26 po) Poids: 220 kg (484 lb)		
Hauteur du plateau	624 mm (24 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> po), 642 mm (25 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> po), 664 mm (26 po)		
Dimension de l'arche	Largeur: 700 mm (27 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> po) Hauteur: 650 mm (25 po)		
Dimension de l'emballage	Largeur min.: 30 mm (1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> po) Hauteur min.: 80 mm (3 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> po)		
Feuillard (largeur/type/chape)	Thermoscéllage, polypropylène 5, 6, 9, 12 mm (1/4, 3/8, 1/2 po)		
Tension du feuillard	690 N (70 kgf) ou 150 mm (course), 155 lb ou 6 po (course)		
Vitesse	1.2 sec./feuillard; 50 feuillards/min.		
Dimension du noyau	Diam. int.: 200 ou 230 mm (8 po ou 9 po) Largeur: 200 mm (8 po)		
Alimentation électrique	200-240, 380-480 V, triphasé, 50/60Hz, 0,69 kVA		





# CODAGE ET ÉTIQUETAGE

## PRODUITS DE BOIS

Balles de pâte



Codage à barres en ligne entièrement automatique



## PRODUITS DE PANNEAU



## MARQUE DE CATÉGORIE À JET D'ENCRE

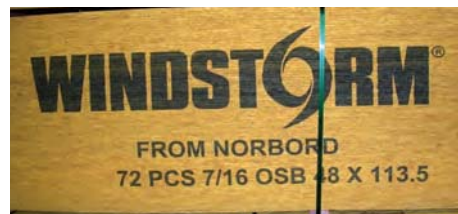


## BOIS D'ŒUVRE IMPRIMÉ AU

pochoir par jet d'encre



Panneau OSB



Contreplaqué





# SYSTÈMES DE CERCLAGE ENTIÈREMENT AUTOMATISÉS

SBC-932



Les cerceuses automatiques Samuel SBC-932 sont idéales pour cercler des palettes de bouteilles de polypropylène ou de verre ainsi que des canettes en aluminium, en acier et en matériaux composites. Le modèle SBC-932 recourt au thermosoudage pour lier les deux sangles, ce qui assure un lien de sertissage uniforme et très résistant. Le mécanisme de soudage à usage industriel possède une durée de vie supérieure à 200 000 cycles. La tête de cerclage fiable VK-20 se déplace automatiquement jusqu'à 14 po de longueur sur le côté de la charge de façon à assurer une pose solide, résistante et précise du feuillard. Cette tête de cerclage robuste est conçue pour un entretien facile et pour un fonctionnement économiquement. Toutes les fonctions sont commandées par automate programmable de façon à s'intégrer aux installations de production et de transport déjà en service.

## Cerceuse à sertissage latéral SBC-932

Alimentation	460V, 3hp, 60hz
Pression de l'air	80 psi
Feuillard	polyester
Dimensions du feuillard	$\frac{3}{8}$ po (9 mm) - $\frac{3}{4}$ po (19 mm)
Taille standard du package*	Min 26 po H, 40 po L
	Max 110 po H, 60 po L
Convoyeur standard hauteur*	9 po à 20 po

\* Dimensions des pistes alternatives et transport hauteurs sont disponibles.

SCU-8 Unitizer



Le modèle SCU8 est doté de têtes et de composantes à haut rendement pour cercler des charges de boîtes en carton ondulé unitisées en fonction de vos exigences particulières. Le bâti du modèle SCU8 est fabriqué avec un acier très robuste de façon à répondre tout au long de sa durée de vie aux besoins des environnements de production des plus exigeants. Le plateau de compression en acier très robuste et les supports renforcés sous le convoyeur autorisent des taux de compression élevés sur les charges de carton ondulé. Notre modèle standard offre des taux de compression pouvant atteindre 8 000 lb. Des taux de compression supérieurs sont également offerts en option. Le modèle SCU8 est doté de la tête de cerclage VK20 vous permettant de choisir le feuillard de polyester ou de polypropylène d'une largeur de 1/2 po ou 5/8 po au moyen de quelques réglages seulement sur l'appareil. Les commandes programmables et conviviales sont dotées de la technologie la plus récente et offrent un système OEM pouvant être intégré avec n'importe quel système de manutention ou convoyeur standard.

## Machine de cerclage SCU 8 pour ballots de carton ondulé

Hauteur maximale des charges	80 po or 88 po
Hauteur minimale des charges	10 po or 18 po (avec l'alimentation automatique sans palette offerte en option, la hauteur minimale est de 18 po)
Largeur maximale des charges	102 po
Largeur minimale des charges	24 po
Largeur de dégagement	102 po
Compression	1000 lb à 8000 lb (gamme plus élevées offertes en option)
Système de compression	Hydraulique
Diagonale maximale	102 po
Dimension	87 po L x 102 po W
Convoyeur	Alimentation interne
Espacement des têtes de cerclage	15 po et 24 po (centre à centre)
Hauteur de la machine	127 po
Largeur de la machine	87 po

SLP-25



La presse standard de Samuel pour le bois de construction offre une conception robuste et modulaire qui en fait un modèle de premier choix dans l'environnement exigeant des usines de bois de sciage. Grâce à son armature de tubes en acier, cette presse est la plus puissante et la plus robuste de sa catégorie et elle peut résister aux contraintes de torsion lors de la compression. Des magasins de chargement automatique des tasseaux et des distributeurs de cornières en carton-fibre assurent une protection complète des produits et une automatisation complète du cerclage. Le modèle SLP-25 peut être doté d'une tête de cerclage G9 sans cachet pour le feuillard métallique ou d'une tête VK30 avec thermosoudage pour le feuillard de polyester. Cette presse polyvalente est en outre compatible avec les très grands dévidoirs de 1000 lb de feuillard métallique ou les très grandes bobines de 225 lb de feuillard de polyester. Le modèle SLP-25 peut également cercler des panneaux de particules ou OSB avec une installation offerte en option et adaptée à ce type de produits.

## Machine de cerclage pour produits de bois de construction SLP-25

Hauteur du tunnel	Max. (56 po) (1422mm) Min. (8 po) (205mm)
Largeur du tunnel	Max. (58 po) (1473mm) Min. (22 po) (560mm)
Dimensions du feuillard	$\frac{1}{2}$ , $\frac{5}{8}$ et $\frac{3}{4}$ po de 0,020 po à 0,040 po d'épaisseur (12,7 mm, 16 mm et 19 mm, de 0,5 mm à 1 mm d'épaisseur)
Sertissage des liens	La plus grande résistance de l'industrie
Compression	Réglable jusqu'à 25 000 lb (111 200 newtons) sur le dessus de la charge et 25 000 lb (111 200 newtons) sur les côtés de la charge

# DISTRIBUTEURS POUR INSTALLATIONS ENTIÈREMENT AUTOMATISÉES



## Distributeur de feuilards de polyester, modèle CD-12J

Le distributeur CD-12J de Samuel est conçu pour répondre aux nouvelles exigences de rendement élevé des machines de cerclage avec feuilard de polyester. Comme option standard, le dévidoir polyvalent peut accueillir plusieurs bobines de feuilard de dimensions différentes. Avec un support et un crochet de fixation à chargement facile offert en option, le CD-12J peut aussi recevoir les très grandes bobines d'au plus 160 lb. Un moteur-réducteur triphasé à couple élevé doté d'une transmission à contrôle variable de la distribution assure une rotation uniforme du tambour et une alimentation du feuilard très efficace.



## Distributeur de feuilard en acier, modèle SCD-12

Le distributeur SCD12 de Samuel est conçu pour répondre aux nouvelles exigences de rendement élevé des machines de cerclage avec feuilard en acier. Comme option standard, le tambour polyvalent peut accueillir plusieurs de feuilard de dimensions différentes. Avec un support et un crochet de fixation à chargement facile offerts en option, le SCD-12 peut aussi recevoir les bobines d'au plus 100 lb. Un moteur-réducteur triphasé à couple élevé doté d'une transmission à contrôle variable de la distribution assure une rotation uniforme du tambour et une alimentation du feuilard très efficace.



## Très grand distributeur de feuilard de polyester, modèle CD-12SJ

Le distributeur CD-12SJ de Samuel a été conçu tout particulièrement pour les installations de production intensives pour qui nos très grandes bobines de feuilard de polyester peuvent s'avérer avantageuses. Avec des longueurs de feuilard pouvant atteindre 20 000 pieds ( $\frac{5}{8}$  po de largeur et 0,040 po d'épaisseur) et 17 500 pieds ( $\frac{3}{4}$  po de largeur et 0,040 po d'épaisseur), de nombreuses installations de production peuvent fonctionner pendant plusieurs quarts de travail sans qu'il soit nécessaire de changer de bobine. Le distributeur CD-12SJ a été conçu pour loger les bobines de 208 lb et comprend un support et un crochet de fixation à chargement facile offerts en option, un moteur-réducteur triphasé à couple élevé doté d'une transmission à contrôle variable de la distribution assure une rotation uniforme du tambour et une alimentation du feuilard très efficace. loger les bobines de 208 lb et comprend un support et un crochet de fixation à chargement facile offerts en option, un moteur-réducteur triphasé à couple élevé doté d'une transmission à contrôle variable de la distribution assure une rotation uniforme du tambour et une alimentation du feuilard très efficace.



## Très grand distributeur de feuilard en acier, modèle HD-13

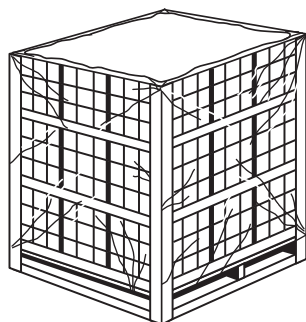
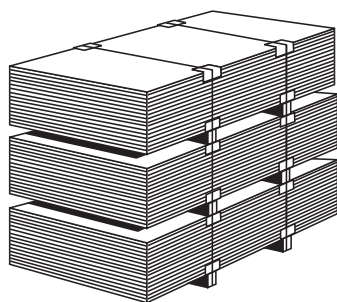
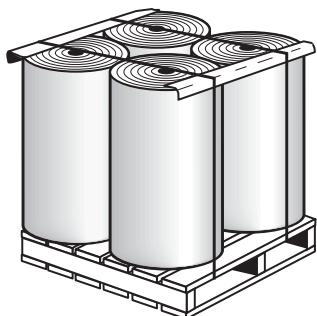
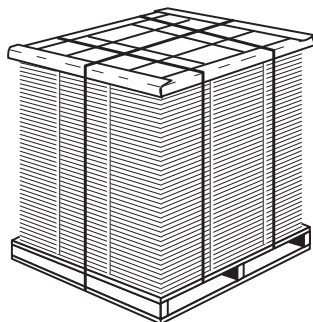
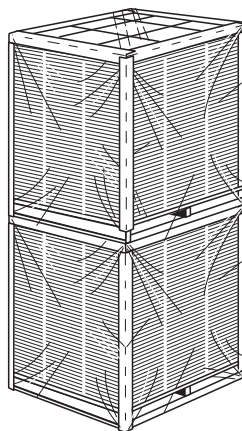
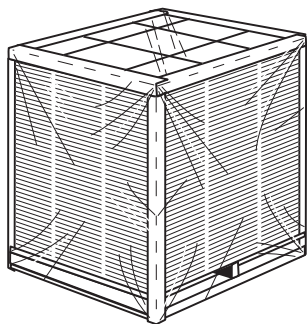
Les distributeurs HD-13 de Samuel pour les très grandes bobines en acier sont conçus pour répondre aux nouveaux besoins des installations de production intensive. La table tournante de forte capacité peut loger jusqu'à trois bobines, ce qui réduit les temps d'arrêt en usine pour effectuer les changements. Avec un palier de butée de qualité industrielle qui assure la rotation uniforme de la table tournante, et sa transmission par chaîne à rouleaux, le distributeur HD-13 contribuera à augmenter votre rendement et à réduire vos coûts de conditionnement.



# COINS PROTECTEURS

## Spécifications

Ailes		Épaisseur		Longueur	
po	(mm)	po	(mm)	po	(mm)
1 x 1	25 x 25	0.060 - 0.400	1.524 - 10.160	2 - 100+	50.80 - 2540+
1 1/2 x 1 1/2	38 x 38	0.060 - 0.400	1.524 - 10.160	2 - 100+	50.80 - 2540+
2 x 2	50 x 50	0.060 - 0.400	1.524 - 10.160	2 - 100+	50.80 - 2540+
2 1/2 x 2 1/2	60 x 60	0.060 - 0.400	1.524 - 10.160	2 - 100+	50.80 - 2540+
2 x 3	50 x 76	0.060 - 0.400	1.524 - 10.160	2 - 100+	50.80 - 2540+
2 x 4	50 x 100	0.060 - 0.400	1.524 - 10.160	2 - 100+	50.80 - 2540+
3 x 3	76 x 76	0.060 - 0.400	1.524 - 10.160	2 - 100+	50.80 - 2540+
4 x 4	100 x 100	0.060 - 0.400	1.524 - 10.160	2 - 100+	50.80 - 2540+



Les cornières et les coins protecteurs Samuel sont composés de plusieurs couches de carton qui sont collées, traitées et fabriquées pour former des angles droits rigides.

Les coins protecteurs Samuel servent à protéger les bords des charges palettisées et offrent une solidité d'empilage aux emballages. Ils sont utilisés pour renforcer les emballages tant à l'externe qu'à l'interne et pour fardeler et stabiliser les charges palettisées.

Les coins protecteurs Samuel sont offerts dans des longueurs et calibres différents, soit de 63,5 mm (2 1/2 po) à 292 mm (11,5 po) de longueur et sont mis en boîte et vendus par mille pièces. Les coins protecteurs peuvent mesurer jusqu'à 579,1 mm (228 po) et sont palettisés et vendus par mille pieds linéaires/1 000 m.

Des économies de frais de transport peuvent être réalisées en alliant les coins protecteurs et les feuillards en acier et/ou en plastique. En combinant ces produits, le produit de papier en vrac se déplace au plus faible taux d'acier.

### Avantages

- Fini sur-emballé de qualité
- Robuste
- Facile d'utilisation
- Emballage entrelacé
- Impression multicolore sur place
- Fini blanc, brun ou imprimé

### Utilisations

- Utilisés dans de nombreux domaines : alimentaire, pharmaceutique, aéronautique, meuble, culture de fruits et légumes, etc.



Coin protecteurs de suremballages classiques recyclables à fini Kraft, avec ou sans logo



Coin protecteurs de suremballages hydrorésistants avec fini en plastique pour les conditions humides ou mouillées



Coin protecteurs blancs de suremballage standard à fini mat ou lustré



Coin protecteurs de suremballage pour courtes pièces (de 25,4 à 102 mm ou 1 à 4 po)

# SACS DE CALAGE

Le sac gonflable SuperFlow réutilisable de Samuel est un système rapide, facile et rentable qui permet de réduire les dommages causés par les charges.

Le système SuperFlow assure un arrimage solide des charges dans les remorques, les wagons porte-rails, les navires et les récipients maritimes. Ce système vous permet de minimiser vos dépenses liées à l'arrimage des charges étant donné qu'il est muni de sacs que vous pouvez utiliser à plusieurs reprises dans certaines situations. De plus, les sacs sont recyclables à 100 % et constituent la solution écologique pour l'arrimage de vos charges.

## Réutilisable

- En une simple pression de notre clapet bleu breveté, l'opérateur peut dégonfler rapidement le sac et le ranger en vue de le réutiliser



## Le sac gonflable

- Fabriqué à partir de papier kraft de première qualité
- Les zébrures permettent à l'opérateur de déterminer si la taille du sac est adéquate selon le vide à combler
- S'appuie contre la charge pour créer une cloison qui maximise la stabilité des charges

## La soupape

- Gonflage rapide grâce à son ouverture à grand diamètre
- Clapet bleu abaissable pour un dégonflage rapide
- Son bouchon facile à visser et à dévisser empêche la perte de pression d'air et élimine le besoin de tirer, de pousser ou de visser la soupape pour la sceller, contrairement aux autres soupape



comblar afin de stabiliser au maximum les charges.

## Rapide

- Le sac gonflable de 1 219 x 1 219 mm (48 x 48 po) se gonfle en 8 petites secondes.
- Le gonfleur SuperFlow se démarque des autres, car il fait à la fois appel à l'air comprimé et à l'air ambiant (effet Venturi) pour atteindre des vitesses de gonflage inégalées.
- Notre soupape brevetée à grand diamètre permet d'accélérer considérablement le gonflage et le dégonflage.

Sans système d'arrimage des charges



Avec les sacs gonflables SuperFlow de Samuel



## Uniforme

- En réglant la pression désirée au moyen du régulateur de conduite d'air, vous vous assurez que le sac est toujours gonflé de la même façon.
- Dès que vous avez atteint la pression de gonflage désirée, le gonfleur SuperFlow cesse de gonfler le sac et fait ressortir l'air par l'arrière. Cela indique à l'opérateur que le sac est suffisamment gonflé, empêchant ainsi le gonflage excessif.
- Le sac gonflable SuperFlow empêche les charges de se déplacer tout en réduisant les risques de dommages matériels et de blessures à l'opérateur. Les zébrures imprimées sur le sac gonflable aident l'opérateur à déterminer si la taille du sac est adéquate selon le vide à

## Le gonfleur

- Offert avec un manomètre rattaché



- Conception simple pour un fonctionnement facile et quantité minimale de pièces
- Durable pour les environnements industriels

## Rentable



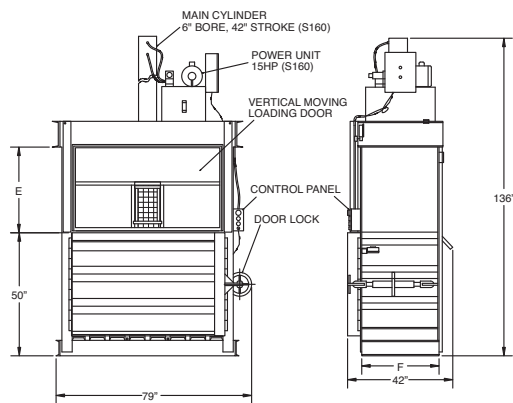
- Le sac gonflable SuperFlow s'utilise à plusieurs reprises, réduisant ainsi considérablement le coût par utilisation.
- De plus, il se gonfle environ deux fois plus rapidement que les autres sacs gonflables, ce qui permet aux opérateurs de passer moins de temps à arrimer les charges. Vous augmentez ainsi la rentabilité de votre entreprise tout en réduisant les coûts associés à la main-d'œuvre.
- Un dégonflage plus rapide réduit également les coûts de main-d'œuvre de l'entreprise qui reçoit les charges.

# PRESSE À BALLES / PRODUITS DE FIL



## PRESSES À COMPACTER DE LA SÉRIE SAMUEL

Les presses de la série Samuel sont conçues pour paqueter efficacement et sans problème tout matériau de recyclage compressible. Ces presses polyvalentes pouvant compresser papier, carton, étoffe, plastique et métaux non ferreux sont idéales pour les clients travaillant au détail et dans les domaines industriel et commercial. Leur conception robuste et simple assure des années de fonctionnement à faible entretien, même dans les conditions les plus difficiles. L'opérateur, quel que soit son niveau de compétence, peut utiliser les machines en toute sécurité grâce aux simples commandes et instructions.



Standard 60" Baler



50lb & 100lb Bobine en boîte

## Fils divers

Les fils de fer de cerclage de Samuel sont utilisés pour un éventail d'applications, sur des produits recyclés comme le papier, le plastique, les métaux et les vêtements. Nous offrons une gamme complète de fils de fer de qualité supérieure.

- Fils à une boucle de longueurs et de calibres divers
- Fils à deux boucles de longueurs et de calibres divers
- Fils entièrement recuits en bobines de 50lb vendus en boîtes (45 par palette) et 100 lb (26 par palette)
- Fils sure tige en bloc complètement recuits (environ 750 kg par tige)
- Gamme complète de fils sur tige en bloc galvanisés présentant diverses caractéristiques techniques
- Fils Super Soft (environ 625 kg par tige)
- Fils d'acier haute résistance (environ 625 kg par tige)
- Emballages de marathon et sur mesure disponibles pour certains produits



Fils à une boucle



Fils en bloc





## PRODUITS & SERVICES

Feuillard en acier, polypropylène et polyester  
 Cachets  
 Systèmes d'emballage industriels pour service intense  
 Têtes de cerclage à l'acier et au plastique pour service intense  
 Outils manuels et pneumatiques de cerclage  
 Équipements semi et entièrement automatiques de cerclage  
 Équipement d'identification de produits  
 Emballeuse à pellicule étirable  
 Pellicule étirable  
 Distributeurs  
 Cornières de protection  
 Découpeuses de feuillard

© May 2017 - 121016

## Adresses Et Produits

### Canada

#### ALBERTA

7032 – 68 Avenue  
 Edmonton AB T6B 3C5  
 Tel: 780-469-4040  
 Fax: 780-469-4012

#### BRITISH COLUMBIA

1365 Derwent Way  
 Annacis Island  
 New Westminster, B.C. V3M 5V9  
 Tel: 604-521-3700  
 Tel: 1-800-667-1264

#### MANITOBA

2073 Logan Ave - Unit 6  
 Winnipeg, MB R2R 0J1  
 Tel: 204-633-3980

#### NEW BRUNSWICK

115 Whiting Road  
 Fredericton, NB E3B 4Z9  
 Tel: 506-459-8898

#### ONTARIO

2370 Dixie Road  
 Mississauga, ON L4Y 1Z4  
 Tel: 905-279-9580  
 Tel: 1-800-607-8727

735 Oval Court  
 Burlington, ON L7L 6A9  
 Tel: 1-800-607-8727

#### EQUIPMENT DIVISION

21 Corrine Court  
 Vaughan, ON L4K 4W2  
 Tel: 905-739-1350

#### QUEBEC

3289 J.B. Deschamps  
 Lachine, QC H8T 3E4  
 Tel: 514-631-5551  
 Tel: 1-800-361-0900

### États-Unis

#### ALABAMA

4020 Gault Avenue South  
 Fort Payne, AL 35967  
 Tel: 256-845-1928

#### GEORGIA

110 Dent Drive  
 Cartersville, GA 30121  
 Tel: 770-386-8837

#### ILLINOIS

1401 Davey Road  
 Suite 300  
 Woodridge, IL 60517  
 Tel: 630-783-8900  
 Parts and Service:  
 Tel: 1-800-323-4424

#### OHIO

1455 James Parkway  
 Heath, OH 43056  
 Customer Service:  
 Tel: 1-800-222-1855

#### SOUTH CAROLINA

2000 K Boyer Drive  
 Ft. Mill, SC 29708  
 Tel: 803-802-3203

#### TEXAS

623 Fisher Rd.  
 Longview, TX 75604  
 Tel: 903-759-2761  
 Tel: 1-800-222-1800  
 Pine Timbers Dist. Ctr. #2  
 4660 Pine Timbers Ste 139  
 Houston, TX  
 Tel: 713-460-3403

Communiquez avec nous dès aujourd'hui pour profiter pleinement de l'avantage Samuel!

[packaging@samuel.com](mailto:packaging@samuel.com)

GROUPE DES SYSTÈMES D'EMBALLAGE