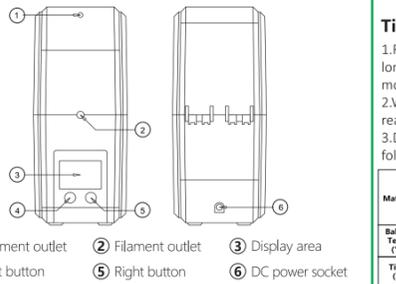




EN

Note: read this document before using the filament dryer

- Pay attention to electrical safety during operation, otherwise electrical shock, fire, or damage may occur. Do not use this product near water, such as in bathrooms, near water heaters, or in extremely humid locations.
- Only use the original power adapter, or an equivalent adapter with an output of 24V at 2A to ensure effective operation.
- When drying consumables, do not place the product on temperature-sensitive objects.
- During operation do not touch the heatsink inside the box, there is a risk of scalding or burns.
- Place the two rollers in the box before operating the dryer.
- When not using this product, switch off the power for safety reasons.
- Keep out of the reach of children, otherwise injury may occur.
- Rotating the filament during the drying process will ensure a more thorough and evenly dried result.
- To avoid heat loss ensure the upper cover is in place during operation.
- During operation open the box as infrequently as possible to prevent moist air from entering and affecting the drying process.
- Keep filament tightly wound to the roll while drying to prevent it coming into contact with the heatsink. Risk of burning or damage.
- If there is a fault with the product, disconnect the power adapter from the filament dryer and the electrical socket then contact the after-sales support team.



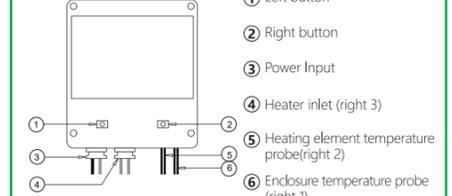
Operating instructions:

- Turn on the power:** Plug the 24V / 2A power adapter that comes with this product into a commercial power outlet, and then connect the DC cable to the DC power socket of the drying cabinet. Before the dryer is connected to the power supply, without any key operation, the dryer is in a standby state (no heating).
- Filament loading:** Put the tightly wound filaments into the dryer, pull the thread out from the outlet of the dryer, close the upper cover and press any left or right button, then the dryer will enter into a working state. The dryer heats the filaments according to the default setting (50 °C, 6 hours).

Product specifications:

Product size	271 (L) X100 (W) X 237 (H) mm
Maximum capacity	φ210 * 85 (H) mm
Net weight	996g (including power adapter)
Working environment	a) Environment temperature: 20 °C ~ 35 °C b) Relative humidity: ≤ 90%
Temperature setting range	35 °C ~ 55 °C
Power adapter specifications	a) Input specifications: AC 100V ~ 240V, 50 / 60Hz b) Output specifications: DC 24V ± 1.2V, 2A
Standby power	0.05W
Maximum working current	1.8A
Maximum working power	48W
Dual temperature probes to measure the temperature of the cabinet and heating plate	
2-inch LCD display screen, displaying temperature and time	
Suitable for filament diameters: 1.75mm / 2.85mm / 3.00mm	

Product function diagram:



Tips for best results:

- For best results dry your filament before and during printing. For long print operations drying during the printing process will produce more consistent print results.
- When the ambient temperature is low the dryer will take longer to reach the set temperature, extend the drying time by 1 hour.
- Drying time and temperature for common materials refer to following table:

Material	PLA / PLA+ / PLA Silk/PLA luminous/PLA Carbon Fiber	Wood	PVB	ABS/ABS+	HIPS	PC	PA/PVA	ASA	PETG	TPU	PMMA
Baking Temp (°C)	45-50				50-55					48-52	47-51
Time (h)					3-6						

4. It's necessary to wind the filament tightly instead of a loose state, as shown in the following figure:



5: Before leaving the factory, the outlet hole of the upper cover of the drying box has been installed with a section of Teflon tube to increase the smoothness and wear resistance of the outlet; the drying box is equipped with 4 sections of Teflon tube for backup; When the Teflon tube where installed on the upper cover is severely worn during use, the customer needs to replace a new Teflon tube by self.

6: For the filament exit method, it is recommended to pull the filament tip upward from the bottom of the spool.

7: Suggestions for the choice of outlet holes:

A: When the printer is placed under the drying box, it is recommended to use the middle outlet hole of the drying box. B: When the printer is placed at the same level as the drying box, or higher than the drying box, it is recommended to choose the top outlet hole of the drying box.

Troubleshooting:

If you encounter the following issues during use, please try the troubleshooting method in the table below. If the fault still cannot be eliminated, please contact the place of purchase for troubleshooting.

Fault phenomenon	Cause of issue	Troubleshooting method
LCD screen does not display normally	Power adapter failure	Replace the power adapter
The temperature does not rise	Power adapter power is below specification	Replace the power adapter (24V/2A)
Fault code ER1	The lid of the dryer enclosure is not closed	Close the top cover of the filament dryer
Fault code ER2	Poor temperature probe contact	Reconnect the heating element temperature probe (right 2)
Fault code ER2	Poor contact of cabinet temperature probe	Reconnect the enclosure temperature probe (right 1)
Fault code ER3	Poor contact of heating terminal	Reconnect the heating cable (right 3)

After-sales service:

Limited warranty for one year where the product has failed under normal operation as shown in this manual. The warranty does not cover user damage, modification, or 3rd party power supplies.

DE

Hinweis: Lesen Sie dieses Dokument, bevor Sie den Filamenttrockner verwenden

- Achten Sie während des Betriebs auf die elektrische Sicherheit, da sonst Stromschläge, Brände oder Beschädigungen auftreten können. Verwenden Sie dieses Produkt nicht in der Nähe von Wasser, z. B. in Badezimmern, in der Nähe von Warmwasserbereitern oder an extrem feuchten Orten.
- Verwenden Sie nur das Original-Netzteil oder ein gleichwertiges Netzteil mit einer Ausgangsleistung von 24 V bei 2A, um einen effektiven Betrieb zu gewährleisten.
- Stellen Sie das Produkt beim Trocknen von Verbrauchsmaterialien nicht auf temperaturempfindliche Gegenstände.
- Berühren Sie während des Betriebs nicht den Kühlkörper in der Box, da Verbürhungen oder Verbrennungen auftreten können.
- Legen Sie die beiden Walzen in die Box, bevor Sie den Trockner in Betrieb nehmen.
- Wenn Sie dieses Produkt nicht verwenden, schalten Sie es aus Sicherheitsgründen aus.
- Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen, da dies zu Verletzungen führen kann.
- Durch Drehen des Filaments während des Trocknungsprozesses wird ein gründlicheres und gleichmäßigeres Trocknungsergebnis erzielt.
- Um Wärmeverluste zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass die obere Abdeckung während des Betriebs geschlossen ist.
- Öffnen Sie die Box während des Betriebs so selten wie möglich, um zu verhindern, dass feuchte Luft eindringt und den Trocknungsprozess beeinträchtigt.
- Halten Sie das Filament während des Trocknens fest auf die Rolle gewickelt, um zu verhindern, dass es mit dem Kühlkörper in Kontakt kommt. Ansonsten besteht Brandgefahr oder es kann zur Beschädigung kommen.
- Wenn ein Fehler am Produkt vorliegt, ziehen Sie das Netzteil vom Filamenttrockner und der Steckdose ab und wenden Sie sich an das Kundendienstteam.

Produktspezifikationen:

Verbrauchsmaterial	PLA / PLA+ / PLA Silk/PLA luminous/PLA Carbon Fiber	Wood	PVB	ABS/ABS+	HIPS	PC	PA/PVA	ASA	PETG	TPU	PMMA
Trocknungstemperatur (°C)	45-50				50-55					48-52	47-51
Trocknungszeit (Stunden)					3-6						

Bedienungsanleitung:

Stecken Sie das Netzkabel des mitgelieferten 24V-2A-Netztes in eine Steckdose und schließen Sie das Gleichstromkabel an die Gleichstromsteckdose des Filamenttrockners an. Der Filamenttrockner befindet sich im Standby-Modus und heizt erst auf, wenn Benutzereingaben über die vorderen Tasten erfolgen.

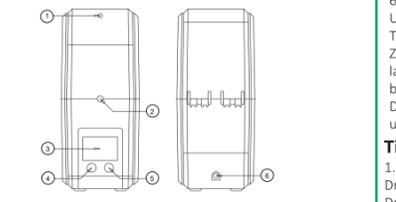
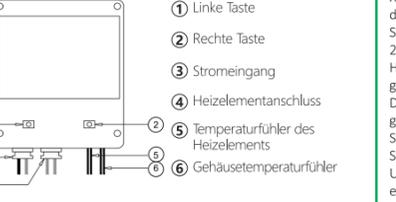
2. Laden des Filaments: Legen Sie die fest gewickelte Filamentrolle in das Trocknergehäuse, ziehen Sie das Filamentende durch den Auslass an der Vorderseite heraus und schließen Sie den Deckel des Trocknergehäuses. Drücken Sie entweder die linke oder die rechte Taste. Der Trockner startet den Trocknungsvorgang. Die Standardeinstellung für das Trocknen von Material ist 6 Stunden lang 50 °C.

3. Personalisierte Einstellungen: A) Erhöhen oder Verringern der Temperatur: Der Benutzer kann die Trocknungsparameter nach Faktoren wie Material, Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit einstellen. Wenn sich der Trockner im Trocknungsmodus befindet, drücken Sie kurz die linke Taste, um die Temperatur zu senken, und kurz die rechte Taste, um die Temperatur zu erhöhen. Wenn die Einstellung abgeschlossen ist, halten Sie für ca. 3 Sekunden an, die Trocknungs-temperatur wird automatisch gespeichert und wechselt zur tatsächlichen Temperaturschnittstelle. Temperatureinstellbereich: 35

Produktgröße	271 (L) x 100 (B) x 237 (H) mm
Maximale Kapazität	φ210 (Durchmesser) x 85 (H) mm
Nettogewicht	996 g (einschließlich Netzteil)
Arbeitsumgebung	a) Umgebungstemperatur: 20 °C ~ 35 °C b) Relative Luftfeuchtigkeit: ≤ 90%
Temperatureinstellbereich	35 °C ~ 55 °C
Netzspezifikationen	a) Eingangsspezifikationen: Wechselstrom 100V ~ 240V, 50/60Hz b) Ausgangsspezifikationen: DC 24V ± 1.2V, 2A
Standby-Leistung	0.05W
Maximaler Arbeitsstrom	1.8A

Maximale Arbeitsleistung	48W
Doppelte Temperatursonden zur Messung der Temperatur des Gehäuses und der Heizplatte	
2-Zoll-LCD-Bildschirm mit Anzeige von Temperatur und Uhrzeit	
Geeignet für Filamentdurchmesser: 1,75 mm / 2,85 mm / 3,00 mm	

Produktfunktionsdiagramm:



C. - 55 °C. Die gemessene Temperatur wird als PV (Present Value) und die eingestellte Temperatur als SV (Set Value) angezeigt.

Trocknungszeitpunkt: Die standardmäßige kontinuierliche Trocknungszeit beträgt beim ersten Einschalten 6 Stunden. Um die Trocknungszeit kann jedoch auch manuell eingestellt werden. Um die Trocknungszeit manuell einzustellen, drücken Sie die linke Taste 3 Sekunden lang, um den Trocknungszeitgebermodus aufzurufen. Das Display zeigt: SV Time XXH. Drücken Sie kurz die linke Taste, um die Zeit zu verringern, oder drücken Sie kurz die rechte Taste, um die Zeit in Schritten von 1 Stunde zu erhöhen (innerhalb des Zeiteinstellungsbereichs von 0 bis 24 Stunden).

Halten Sie nach dem Einstellen die linke Taste 3 Sekunden lang gedrückt, um den Trocknungszeitgebermodus zu verlassen. Hinweis: Dadurch wird der Trocknungsvorgang ab der neu ausgewählten Zeit gestartet.

Sobald der Timer 0H erreicht, wechselt der Filamenttrockner in den Schlaf- / Standby-Modus.

Um einen neuen Trocknungsvorgang zu starten, drücken Sie entweder die linke oder die rechte Taste, um einen neuen 6-stündigen Trocknungszyklus zu starten.

Um den Trocknungsvorgang manuell zu stoppen, drücken Sie die linke Taste, um den Trocknungs-Timer-Modus aufzurufen, stellen Sie die Zeit auf 0 Stunden ein und drücken Sie die linke Taste 3 Sekunden lang, um zu speichern.

Überprüfung der Countdown-Zeit: Drücken Sie während des Betriebs 3 Sekunden lang die linke Taste, um die verbleibende Zeit anzuzeigen. Drücken Sie die linke Taste 3 Sekunden lang, um die verbleibende Zeit anzuzeigen.

Tipps für die beste Ergebnisse:

- Für beste Ergebnisse trocknen Sie Ihr Filament vor und während des Druckens. Bei langen Druckvorgängen führt das Trocknen während des Druckvorgangs zu konsistenteren Druckergebnissen.
- Wenn die Umgebungstemperatur niedrig ist, dauert es länger, bis der Trockner die eingestellte Temperatur erreicht hat. Verlängern Sie die Trocknungszeit um 1 Stunde.
- Trocknungszeit und -temperatur für gängige Materialien siehe Tabelle 1:

Verbrauchsmaterial	PLA / PLA+ / PLA Silk/PLA luminous/PLA Carbon Fiber	Wood	PVB	ABS/ABS+	HIPS	PC	PA/PVA	ASA	PETG	TPU	PMMA
Trocknungstemperatur (°C)	45-50				50-55					48-52	47-51
Trocknungszeit (Stunden)					3-6						

Bedienungsanleitung:

4. Stellen Sie vor dem Trocknen sicher, dass das Filament wie unten gezeigt fest auf die Spule gewickelt ist:



5: Vor dem Verlassen des Werkes wurde in die Auslassöffnung der oberen Abdeckung des Trocknerkastens ein Stück Teflonschlauch installiert, um die Reibung zu vermindern und Verschleißfestigkeit des Auslasses zu erhöhen; der Trockenkasten ist mit 4 Teflonschläuchen für den Standby-Betrieb ausgestattet; wenn er in Betrieb ist, installieren Sie ihn auf der oberen Wenn der Teflonschlauch der Abdeckung stark abgenutzt ist, kann man selbst einen neuen Teflonschlauch einsetzen.

6: Es wird empfohlen, die Austrittsrichtung der Verbrauchsmaterialien von der Unterseite der Drahtspule nach oben zu ziehen.

7: Vorschläge für die Auswahl der Auslassöffnungen: A: Wenn sich die Druckerplattform unter dem Trockenkasten befindet, wird empfohlen, das mittlere Auslassloch des Trockenkastens zu verwenden.

B: Wenn sich die Druckerplattform und der Trockenschrank auf gleicher Höhe oder höher als der Trockenschrank befinden, wird empfohlen, den oberen Auslass des Trockenschanks zu wählen.

Fehlerbehebung:

Wenn während der Verwendung die folgenden Probleme auftreten, versuchen Sie bitte die in der folgenden Tabelle beschriebene Fehlerbehebungsmethode. Wenn der Fehler immer noch nicht behoben werden kann, wenden Sie sich zur Fehlerbehebung an die Verkaufsstelle.

Fehler	Häufige Problemsursache	Fehlerbehebungsmethode
Der LCD-Bildschirm wird nicht normal angezeigt	Netzteilfehler	Ersetzen Sie das Netzteil
Die Temperatur steigt nicht an	Die Leistung des Netzteils liegt unter der Spezifikation	Ersetzen Sie das Netzteil(24 V, 2A)
Fehlercode ER1	Schlechter Kontakt Temperatursensoren	Schließen Sie den Heizelement-Temperatursensoren wieder an (rechts 2)
Fehlercode ER2	Schlechter Kontakt des Gehäuse-Temperatursensoren	Schließen Sie den Gehäuse-Temperatursensoren wieder an (rechts 1)
Fehlercode ER3	Schlechter Kontakt der Heizungsleiter	Schließen Sie das Heizelement wieder an (rechts 3)

FR

Remarque: lisez ce document avant d'utiliser le déshydrateur à filament:

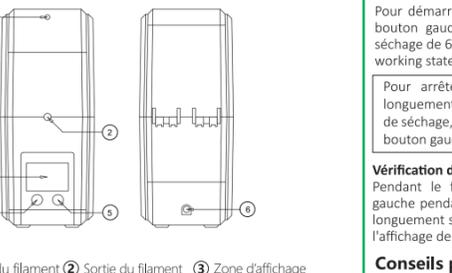
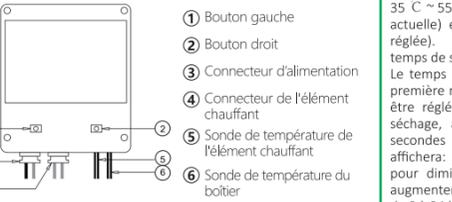
- Faites attention à la sécurité électrique pendant le fonctionnement, sinon un choc électrique, un incendie ou des dommages peuvent survenir. N'utilisez pas ce produit près de l'eau, comme dans les salles de bain, près des chauffe-eau ou dans des endroits extrêmement humides.
- Utilisez uniquement l'adaptateur d'alimentation d'origine ou un adaptateur équivalent avec une sortie de 24 V et 2 A pour assurer un fonctionnement efficace.
- Lors du séchage des consommables, ne placez pas le produit sur des objets sensibles à la température.
- Pendant le fonctionnement, ne touchez pas le dissipateur thermique à l'intérieur du boîtier, il y a un risque de blessures ou de brûlures.
- Placez les deux rouleaux dans la boîte avant d'utiliser le déshydrateur.

- Lorsque vous n'utilisez pas ce produit, coupez l'alimentation pour des raisons de sécurité.
- Tenir hors de portée des enfants, sinon des blessures pourraient survenir.
- La rotation du filament pendant le processus de séchage garantirait un résultat plus complet et un séchage uniforme.
- Pour éviter les pertes de chaleur, assurez-vous que le capot supérieur est en place pendant le fonctionnement.
- Pendant le fonctionnement, ouvrez la boîte aussi rarement que possible pour empêcher l'air humide d'entrer et d'affecter le processus de séchage.
- Gardez le filament bien enroulé sur la bobine pendant le séchage pour éviter qu'il entre en contact avec le dissipateur thermique. Risque de brûlure ou d'endommagement.
- En cas de problème avec le produit, débranchez l'adaptateur secteur du déshydrateur et de la prise électrique, puis contactez l'équipe d'assistance après-vente.

Spécifications du produit:

Dimensions du produit	271 (L) x 100 (B) x 237 (H) mm
Capacité maximale	φ210 (diamètre) x 85 (H) mm
Poids net	996g (adaptateur secteur inclus)
Environnement de travail	a) Température de l'environnement: 20 °C ~ 35 °C b) Humidité relative: ≤ 90%
Plage de réglage de la température	35 °C ~ 55 °C
Spécifications de l'adaptateur secteur	a) Spécifications d'entrée: AC 100V ~ 240V, 50 / 60Hz b) Spécifications de sortie: DC: 24V ± 1.2V, 2A
Puissance en veille	0.05W
Courant de travail maximum	1.8A
Puissance de travail maximale	48W
Deux sondes de température pour mesurer la température du caisson et de la plaque chauffante	
Écran d'affichage LCD de 2 pouces, affichant la température et l'heure	
Convient aux diamètres de filament: 1,75 mm / 2,85 mm / 3,00 mm	

Product fonction diagram



Mode d'emploi:

- Connexion de l'alimentation:** Branchez le cordon d'alimentation secteur de l'adaptateur secteur 24 V, 2 A inclus dans une prise électrique, puis connectez le câble DC à la prise d'alimentation DC du déshydrateur à filament. Le déshydrateur à filament sera en mode veille et ne chauffera pas tant qu'il n'y aura pas d'action utilisateur sur les boutons avant.
- Chargement du filament:** Placez la bobine de filament dans le déshydrateur, tirez l'extrémité du filament par la sortie à l'avant, puis fermez le couvercle. Appuyez sur le bouton gauche ou droit, le déshydrateur commencera le processus de séchage. Le réglage par défaut pour le séchage du matériau est de 50 °C pendant 6 heures.
- Paramètres personnalisés :** a) Augmentation ou diminution de la température : L'utilisateur peut ajuster la température de séchage en fonction de facteurs tels que le matériau, la température ambiante et l'humidité. Lorsque le déshydrateur est en mode de séchage, appuyez brièvement sur le bouton gauche pour diminuer la température et appuyez brièvement sur le bouton droit pour augmenter la température. Une fois le réglage terminé, arrêtez-vous pendant environ 3 secondes, la température de séchage est automatiquement enregistrée et passe à l'interface de température réelle. Plage de réglage de la température: 35 °C ~ 55 °C. La température mesurée est affichée comme PV (valeur actuelle) et la température réglée est affichée comme SV (valeur réglée).

Temps de séchage:

Le temps de séchage continu par défaut est de 6 heures lors de la première mise en marche, mais le temps de séchage peut également être réglé manuellement. Pour régler manuellement le temps de séchage, appuyez longuement sur le bouton gauche pendant 3 secondes pour accéder au mode minuterie de séchage. L'écran affichera: SV Time XXH. Appuyez brièvement sur le bouton gauche pour diminuer ou appuyez brièvement sur le bouton droit pour augmenter l'heure par tranche d'une heure (dans la plage de réglage de 0 à 24 heures).

Après le réglage, appuyez sur le bouton gauche et maintenez-le enfoncé pendant 3 secondes pour quitter le mode minuterie de séchage. Remarque: ceci commencera l'opération de séchage à partir de la nouvelle heure sélectionnée.

Une fois que la minuterie atteint 0 H, le déshydrateur passe en mode veille.

Pour démarrer une nouvelle opération de séchage, appuyez sur le bouton gauche ou droit pour commencer un nouveau cycle de séchage de 6 heures.

Pour arrêter manuellement l'opération de séchage, appuyez longuement sur le bouton gauche pour accéder au mode minuterie de séchage, réglez la durée sur 0 heure, appuyez longuement sur le bouton gauche pendant 3 secondes pour enregistrer.

Vérification du compte à rebours :

Pendant le fonctionnement, appuyez longuement sur le bouton gauche pendant 3 secondes pour afficher le temps restant. Appuyez longuement sur le bouton gauche pendant 3 secondes pour revenir à l'affichage de la température.

Conseils pour de meilleurs résultats:

- Pour de meilleurs résultats, séchez votre filament avant et pendant l'impression. Pour les opérations d'impression longues, le séchage pendant le processus d'impression produira des résultats d'impression plus cohérents.
- Lorsque la température ambiante est basse, le déshydrateur mettra plus de temps à atteindre la température réglée, augmentez le temps de séchage de 1 heure.
- Le temps et la température de séchage pour les matériaux courants sont répertoriés dans le tableau 1:

Matériau	PLA / PLA+ / PLA Silk/PLA luminous/PLA Carbon Fiber	Wood	PVB	ABS/ABS+	HIPS	PC	PA/PVA	ASA	PETG	TPU	PMMA
Température de séchage (°C)	45-50				50-55					48-52	47-51
Temps de séchage (heures)					3-6						

4. Avant le séchage, assurez-vous que le filament est bien enroulé sur la bobine comme indiqué ci-dessous:



5: Avant de quitter l'usine, l'orifice de sortie du capot supérieur du boîtier déshumidificateur a été équipé d'une section de tube en teflon pour améliorer la glisse et la résistance globale. Le boîtier est livré avec 4 sections de tube teflon supplémentaires. Il suffit de remplacer le bout de tube en teflon quand celui en place est trop endommagé, le remplacement doit être réalisé manuellement.

6: Il est recommandé de faire sortir le filament depuis le dessous de la bobine.

7: Sélection de l'orifice de sortie du filament : A: Quand l'imprimante est localisée sous le boîtier de déshumidification, il est recommandé d'utiliser l'orifice situé au milieu du boîtier. B: Quand l'imprimante est localisée au même niveau que le boîtier ou plus haut que ce dernier, il est recommandé de choisir l'orifice de sortie supérieur du boîtier.

Dépannage:
Si vous rencontrez les problèmes suivants pendant l'utilisation, veuillez essayer la méthode de dépannage dans le tableau ci-dessous. Si le problème ne peut toujours pas être éliminé, veuillez contacter le lieu d'achat pour le dépannage.

Erreur	Cause courante du problème	Méthode de dépannage
L'écran LCD ne s'allume pas normalement	Partie de l'adaptateur d'alimentation	Remplacez l'adaptateur secteur
La température n'augmente pas	La puissance de l'adaptateur secteur est inférieure aux spécifications	Remplacez l'adaptateur secteur (24V, 2A)
Erreur code ER1	Mauvais contact avec la sonde de température	Rebranchez la sonde de température du filament chauffant (2ème à droite)
Erreur code ER2	Mauvais contact de la sonde de température du boîtier	Rebranchez la sonde de température du boîtier (1er à droite)
Erreur code ER3	Mauvais contact de la résistance de chauffe	Rebranchez le câble chauffant (3ème à droite)

Service après-vente:

Garantie: Garantie limitée d'un an en cas de défaillance du produit en fonctionnement normal, comme indiqué dans ce manuel. La garantie ne couvre pas les dommages de l'utilisateur, les modifications ou les blocs d'alimentation tiers.

II
UNO: ATTENZIONE (LEGGERE LE ISTRUZIONI PRIMA DELL' USO) :

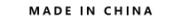
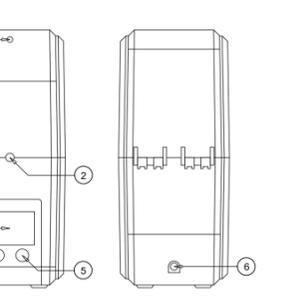
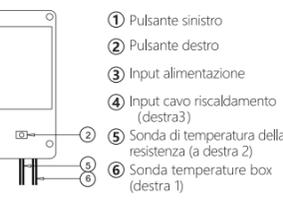
- PRESTARE PARTICOLARE ATTENZIONE ALLA SICUREZZA ELETTRICA, NON ESPORRE TALE PRODOTTO VICINO ALL'ACQUA, COME LAVANDINO, DOCCIA ECC.
- La Potenza di questo prodotto è relativamente alta, si prega di utilizzare l'alimentatore originale fornito in dotazione (24V 2A).
- Durante l'asciugatura del materiale, non avvicinare il prodotto ai oggetti sensibili alla temperatura.
- Dopo aver avviato la macchina, non toccare il suo dissipatore di calore per evitare le scottature.
- Prima di procedere all'utilizzo del prodotto, posizionare i due rulli nel box di asciugatura.
- Quando non si utilizza il prodotto, staccare il box dall'alimentazione per evitare incendi improvvisi.
- Tenere il prodotto a lunga portata dai bambini.
- Durante il processo di asciugatura, ruota la bobina di filamento per far sì che si venga riscaldato uniformemente.
- Chiudi il coperchio del box per evitare perdite di calore.
- Non aprire il box durante il processo di lavoro, per evitare che l'aria umida influisca sull'asciugatura.
- Durante il processo di lavoro, stringere bene il filamento, ed evitare che tocchi il dissipatore di calore.
- In caso di malfunzionamento, staccare il prodotto dalla spina e contattare l'assistenza.

QUATTRO: GUIDA OPERATIVA:

- Accensione:** Collegare prima l'alimentatore da 24 V, 2 A fornito con questo prodotto alla presa di rete, quindi collegare il cavo CC alla presa di alimentazione CC dell'armadio di asciugatura. Prima di accendere la macchina, staccare il coperchio del box per evitare perdite di calore.
- INSERIRE LA BOBINA DI MATERIALE:** Inserire la bobina di filamento strettamente avvolta nel BOX, dopodiché estrarre il filo dall'uscita di se stesso, infine chiudere il coperchio e premere qualsiasi pulsante sinistro o per entrare nello stato di funzionamento. Egli riscalda e consumabili in base all'impostazione predefinita (50 °C, 6 ore).
- Impostazioni personalizzati:** A. AUMENTARE E ABBASSARE LA TEMPERATURA:

Corrente massima di lavoro	1.8A
Potenza massima di lavoro	48W
Doppia sonda di temperatura per rilevare la temperatura del box e della piastra di riscaldamento	
Display LCD: da 2 pollici, con possibilità di visualizzare tempo e temperatura di lavoro	
Diametro del filamento: 1.75mm/2.85mm/3.00mm	

TRE: Schema del prodotto(il seguente):



L'utente può regolare la temperatura del forno di asciugatura in base a fattori quali il materiale che si sta asciugando, la temperatura ambiente e l'umidità. Quando la macchina è in funzione, premere brevemente il tasto sinistro per diminuire la temperatura, quindi premere brevemente il tasto destro per aumentare la temperatura. Al termine dell'impostazione, fermarsi per circa 3 secondi, il box salverà automaticamente le impostazioni e passerà all'interfaccia della temperatura misurata. Intervallo di regolazione della temperatura: 35 °C ~ 55 °C. La temperatura misurata viene visualizzata come PV e la temperatura impostata viene visualizzata come SV.



B. Tempi di asciugatura: Il tempo di asciugatura continuo predefinito è di 6 ore quando il box di asciugatura è acceso e il tempo di asciugatura può anche essere impostato manualmente. Metodo di impostazione: sotto lo stato di funzionamento del box di asciugatura, premere a lungo il pulsante sinistro per circa 3 secondi per accedere alla funzione di temporizzazione dell'asciugatura, che viene visualizzata come: SV Time XXH. Premere brevemente il pulsante sinistro per ridurre il tempo, premere brevemente il pulsante destro per aumentare il tempo; ogni pressione breve, il tempo aumenta o diminuisce di 1 ora; l'intervallo di impostazione del tempo è 0 ~ 24 ore. Dopo l'impostazione, tenere premuto il pulsante sinistro per circa 3 secondi per uscire dallo stato di impostazione dell'ora e accedere allo stato di funzionamento della cotta. Al termine del conto alla rovescia, il forno di essiccazione smette di funzionare ed entra nello stato di standby del sonno (Nota: se impostato su 0 ore, quando si conferma l'uscita, il forno di asciugatura entra immediatamente nello stato di standby del sonno; nello stato di standby, premere il pulsante sinistro o destro per entrare nello stato di funzionamento il tempo predefinito del forno di asciugatura è di 6 ore).

C. Visualizzare tempo rimanente: Quando il box è in stato di funzionamento, premere il pulsante sinistro per circa 3 secondi, è possibile visualizzare il conto alla rovescia del tempo rimanente; premere a lungo il pulsante sinistro per circa 3 secondi, quando si esce dallo stato di visualizzazione, si entra nell'interfaccia principale. check the remaining time of the countdown; long press the left button again for about 3 seconds, when exiting the view time state, enter the heating working state.

Usa le abilità: Avanzate:

- 1: Si consiglia di asciugare il materiale prima di iniziare una stampa, o meglio asciugare durante la stampa.
- 2: Quando la temperatura ambiente è bassa e il box non viene riscaldato al valore impostato, il tempo di cottura deve essere prolungato di 1 ora.
- 3: Fare riferimento alla Tabella 1 per il tempo di asciugatura e la temperatura per i materiali più comuni.

Materiali	PLA/PLA fillo (PLA/Carbon/PLA+fillo)	Wood	PVB	ABS/ABS+	HIPS	PC	PA/PVA	ASA	PETG	TPU	PMMA
Temperatura (°C)	45-50		50-55			48-52 47-51					
Tempo (ore)	3-6										

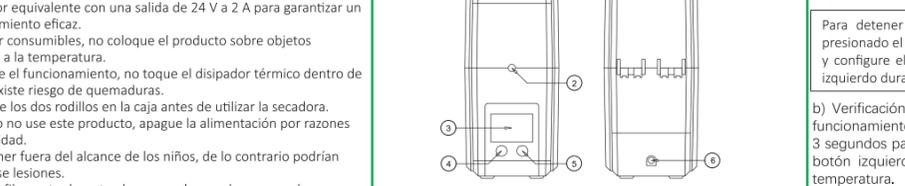
Servizio post-vendita:
 Garanzia: in caso di danni non artificiali, la garanzia è di un anno, l'uso di specifiche diverse dell'adattatore di alimentazione o il mancato rispetto delle istruzioni per il corretto funzionamento provocherà danni, che non saranno coperti dalla garanzia.

Temperatura (°C)	45-50	50-55	48-52	47-51
Tempo (ore)	3-6			

Nota: lea este documento antes de usar el secador de filamentos:

- Preste atención a la seguridad eléctrica durante el funcionamiento; de lo contrario, pueden producirse descargas eléctricas, incendios o

daños. No use este producto cerca del agua, como en baños, cerca de calentadores de agua o en lugares extremadamente húmedos.



4. Prima di cucere, è necessario avvolgere saldamente il filamento, non in uno stato allentato, come mostrato di seguito:

5: Nel foro di uscita superiore del coperchio della scatola di essiccazione è stato installato una tratto di tubo di teflon per aumentare la scorrevolezza e la solidità dell'uscita; la scatola di essiccazione è dotata di 4 sezioni di tubo in teflon di ricambio; quando è in uso, installarlo sulla parte superiore. Quando il tubo in teflon del coperchio è molto usurato, il cliente deve sostituire da solo.

6: Si consiglia utilizzare la bobina con il filo che scorre dal basso all'alto, per agevolare l'uscita del filo.

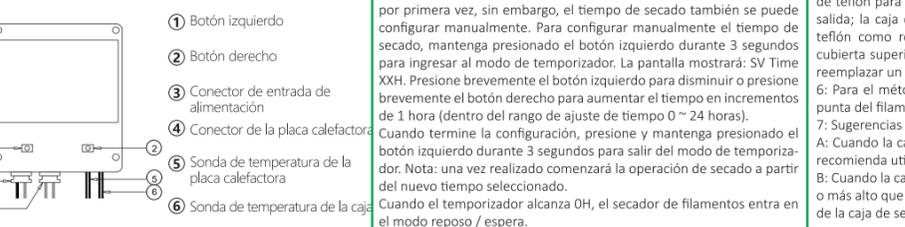
7: Sugerimenti per la selezione dei fori di uscita:
 A: Quando la piattaforma della stampante si trova sotto la scatola di essiccazione, si consiglia di utilizzare il foro di uscita centrale della scatola di essiccazione.
 B: Quando la piattaforma della stampante e l'essicatore sono allo stesso livello o più in alto, si consiglia di scegliere l'uscita superiore dell'essicatore.

Resoluzione dei problemi comuni:

Se si verificano i seguenti fenomeni durante l'uso, si prega di fare semplicemente come descritto nella tabella. Se l'errore persiste, contattare il punto vendita per la risoluzione dei problemi.

Disguio anomalo	Causa del problema	Soluzione
The temperature does not rise	Il coperchio non è chiuso bene	Coprire parte superiore del box
Codice errore ER1	Scarso contatto con la sonda di temperatura	Riscoprire la sonda di temperatura (dentro)
Codice errore ER2	Scarso contatto con la sonda di temperatura del box	Riscoprire sonda di temperatura (all'esterno)
Codice errore ER3	Scarso contatto con chip di riscaldamento	Riscoprire cavo di riscaldamento (dentro)

Product function diagram:



Para comenzar una nueva operación de secado, presione el botón izquierdo o derecho para comenzar un nuevo ciclo de secado de 6 horas.

Para detener manualmente la operación de secado, mantenga presionado el botón izquierdo para entrar al modo de temporizador y configure el tiempo en 0 horas, mantenga presionado el botón izquierdo durante 3 segundos para guardar.

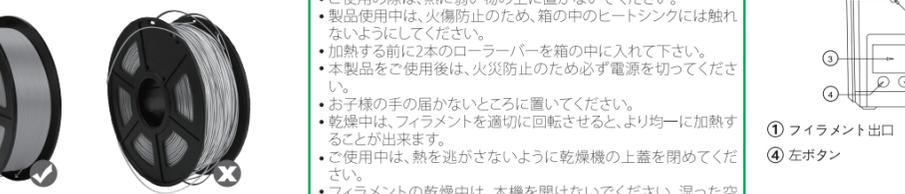
b) Verificación del tiempo de cuenta atrás restante: durante su funcionamiento, mantenga presionado el botón izquierdo durante 3 segundos para ver el tiempo restante. Mantenga presionado el botón izquierdo durante 3 segundos para volver a la vista de temperatura.

Consejos para mejores resultados:

1. Para obtener mejores resultados, seque el filamento antes y durante la impresión. Para impresiones largas, el secado durante el proceso de impresión producirá resultados de impresión más consistentes.
2. Cuando la temperatura ambiente es baja, la secadora tarda más en alcanzar la temperatura establecida; extienda el tiempo de secado en 1 hora.
3. El tiempo y la temperatura de secado para materiales comunes están reflejados en la Tabla 1:

Tempo (ore)	45-50	50-55	48-52	47-51
Tempo (ore)	3-6			

4. Antes de secar, asegúrese de que el filamento esté firmemente enrollado en la bobina como se muestra a continuación:



5: Antes de salir de la fábrica, el orificio de salida de la cubierta superior de la caja de secado ha sido instalado con una sección de tubo de teflón para aumentar la suavidad y la resistencia al desgaste de la salida; la caja de secado está equipada con 4 secciones de tubo de teflón como reemplazo; cuando el tubo de teflón instalado en la cubierta superior esté muy desgastado por el uso, el cliente necesita reemplazar un nuevo tubo de teflón por sí mismo.

6: Para el método de salida de filamentos, se recomienda tirar de la punta del filamento hacia arriba desde la parte inferior de la bobina.

7: Sugerencias para la elección de los orificios de salida:
 A: Cuando la caja de secado se coloca por debajo de la impresora, se recomienda utilizar el agujero de salida del medio de la caja de secado. B: Cuando la caja de secado se coloca al mismo nivel que la impresora, o más alto que ésta, se recomienda elegir el agujero de salida superior de la caja de secado.

Solución de problemas:

Si encuentra alguno de los siguientes problemas durante el uso, pruebe la solución que se detalla en la tabla que hay a continuación. Si aun así no consigue solucionar el problema, póngase en contacto con el establecimiento el que realizó la compra para solucionar el problema.

Problema	Causa común de problema	Posible solución del problema
La pantalla LCD no se muestra correctamente	Fallo en el adaptador de corriente normalmente	Reemplace el adaptador de corriente
Código de error ER1	Mal contacto de la sonda de temperatura de la placa calefactora	Vuelva a conectar la sonda de temperatura de la placa calefactora (derecha 2)
Código de error ER2	Mal contacto de la sonda de temperatura de la caja	Vuelva a conectar la sonda de temperatura de la caja (derecha 1)
Código de error ER3	Mal contacto de la placa calefactora	Vuelva a conectar el cable de la placa calefactora (derecha 3)

温度設定範囲	35 °C ~ 55 °C
電源アダプタの仕様	入力: AC 100V~240V 50/60Hz 出力: DC 24V±1.2V 2A
待機電流	0.05W
最大電流	1.8A
最大電力	48W
LCDディスプレイ	2インチの大画面LCDディスプレイ搭載。温度および時間を表示できます
対応フィラメント径:	1.75mm/2.85mm/3.00mm
キャビネットと加熱プレートの温度を独立して検出するデュアル温度センサ搭載	

中に左ボタンを短く押すと温度が下がり、右ボタンを短く押すと温度が上がります。設定完了後、約3秒間放置すると、設定は自動的に保存され、実際の温度の表示に戻ります。温度調整範囲: 35 °C ~ 55 °C。測定された温度は "PV"、設定温度は "SV" として表示されます。

B. 乾燥時間設定:連続乾燥時間は、初期設定では6時間となっていますが、手動で設定することも可能です。設定方法:動作中に左ボタンを約3秒長押しすると、乾燥時間設定に入り、「SV Time 〇〇 H」と表示されます。左ボタンを短く押すと時間が減少し、右ボタンを短く押すと時間が増加します。ボタンを短く押すたびに、時間が1時間ずつ増加または減少します。設定範囲は0~24時間です。設定後、左ボタンを約3秒間長押しすると、時間設定状態を終了し、加熱作業状態に戻ります。カウントダウンが入りますと、ドライヤーは作業を停止して、スリープ待機状態になります(注:0時間に設定した場合、終了が確認されると、本機はすぐにスリープ待機状態に入ります。待機状態で左ボタンが右ボタンを押すと、デフォルトの6時間設定で作業状態に入ります)

C. カウントダウン時間の確認:動作中に左ボタンを約3秒間長押しすると、カウントダウンの残り時間をチェックできます。再度左ボタンを約3秒間長押しすると、時間チェック状態を抜け、加熱待機状態に戻ります。

使用中に以下のようなトラブルが発生した場合は、表に記載されているように簡単な処置を行ってください。それでも問題が解決しない場合には、アフターサービス担当者に連絡してください。

トラブルの状態	考えられる原因	対処方法
LCDディスプレイが正常に表示されない	電源アダプタの故障	電源アダプタを交換する
加熱されない	電源アダプタの電圧不足 乾燥器の上蓋が閉まっていない	電源アダプタを交換する(24V/2A) 乾燥器のカバーを閉じる
エラーコード ER1	温度センサーの接触不良	ヒーター-温度センサー (ER2) を差し直す
エラーコード ER2	室内温度センサーの接触不良	室内温度センサー(右)を差し直す
エラーコード ER3	ヒーター-端子の接触不良	ヒーター-ケーブル(右)を差し直す

保証の対象: 人的損害以外の場合、乾燥器本体の保証期間は1年間です。電源アダプターの仕様異なる場合や、正しい操作方法の指示に従わなかった場合は、いかなる損害が発生しても保証の対象外となります。

保証の対象: 人的損害以外の場合、乾燥器本体の保証期間は1年間です。電源アダプターの仕様異なる場合や、正しい操作方法の指示に従わなかった場合は、いかなる損害が発生しても保証の対象外となります。

製品の機能設定:

A. 温度の調整: ユーザーは、フィラメントの材質、周囲の温度、湿度などの要因に応じて、乾燥温度を調整することができます。動作

中に左ボタンを短く押すと温度が下がり、右ボタンを短く押すと温度が上がります。設定完了後、約3秒間放置すると、設定は自動的に保存され、実際の温度の表示に戻ります。温度調整範囲: 35 °C ~ 55 °C。測定された温度は "PV"、設定温度は "SV" として表示されます。

B. 乾燥時間設定:連続乾燥時間は、初期設定では6時間となっていますが、手動で設定することも可能です。設定方法:動作中に左ボタンを約3秒長押しすると、乾燥時間設定に入り、「SV Time 〇〇 H」と表示されます。左ボタンを短く押すと時間が減少し、右ボタンを短く押すと時間が増加します。ボタンを短く押すたびに、時間が1時間ずつ増加または減少します。設定範囲は0~24時間です。設定後、左ボタンを約3秒間長押しすると、時間設定状態を終了し、加熱作業状態に戻ります。カウントダウンが入りますと、ドライヤーは作業を停止して、スリープ待機状態になります(注:0時間に設定した場合、終了が確認されると、本機はすぐにスリープ待機状態に入ります。待機状態で左ボタンが右ボタンを押すと、デフォルトの6時間設定で作業状態に入ります)

C. カウントダウン時間の確認:動作中に左ボタンを約3秒間長押しすると、カウントダウンの残り時間をチェックできます。再度左ボタンを約3秒間長押しすると、時間チェック状態を抜け、加熱待機状態に戻ります。

使用中に以下のようなトラブルが発生した場合は、表に記載されているように簡単な処置を行ってください。それでも問題が解決しない場合には、アフターサービス担当者に連絡してください。

トラブルの状態	考えられる原因	対処方法
LCDディスプレイが正常に表示されない	電源アダプタの故障	電源アダプタを交換する
加熱されない	電源アダプタの電圧不足 乾燥器の上蓋が閉まっていない	電源アダプタを交換する(24V/2A) 乾燥器のカバーを閉じる
エラーコード ER1	温度センサーの接触不良	ヒーター-温度センサー (ER2) を差し直す
エラーコード ER2	室内温度センサーの接触不良	室内温度センサー(右)を差し直す
エラーコード ER3	ヒーター-端子の接触不良	ヒーター-ケーブル(右)を差し直す

保証の対象: 人的損害以外の場合、乾燥器本体の保証期間は1年間です。電源アダプターの仕様異なる場合や、正しい操作方法の指示に従わなかった場合は、いかなる損害が発生しても保証の対象外となります。

保証の対象: 人的損害以外の場合、乾燥器本体の保証期間は1年間です。電源アダプターの仕様異なる場合や、正しい操作方法の指示に従わなかった場合は、いかなる損害が発生しても保証の対象外となります。

保証の対象: 人的損害以外の場合、乾燥器本体の保証期間は1年間です。電源アダプターの仕様異なる場合や、正しい操作方法の指示に従わなかった場合は、いかなる損害が発生しても保証の対象外となります。

保証の対象: 人的損害以外の場合、乾燥器本体の保証期間は1年間です。電源アダプターの仕様異なる場合や、正しい操作方法の指示に従わなかった場合は、いかなる損害が発生しても保証の対象外となります。

5:工場出荷時、乾燥ボックスの上部カバーの出口の穴は取出しを滑らかにし潤滑性を高めるためにフロン管のパーツが取り付けられています。予備のフロン管パーツが4つ付属しています。上部カバーに取付けられているフロン管が損傷した場合、新しいフロン管をご自分で交換してください。

6:フィラメントの引き出し方法は、スプールの下側からフィラメント先端を上へ引き上げるようにすることをお勧めします。

7:引き出し穴の選び方のご提案
 A: プリンタを乾燥ボックスの下に設置する場合は、乾燥ボックスの中央の引き出し穴を使用することをお勧めします。
 B: プリンタを乾燥ボックスと同じ高さ、または乾燥ボックスよりも高い位置に配置する場合は、乾燥ボックスの上側の引き出し穴を選択することをお勧めします。

トラブルシューティング:

使用中に以下のようなトラブルが発生した場合は、表に記載されているように簡単な処置を行ってください。それでも問題が解決しない場合には、アフターサービス担当者に連絡してください。

トラブルの状態	考えられる原因	対処方法
LCDディスプレイが正常に表示されない	電源アダプタの故障	電源アダプタを交換する
加熱されない	電源アダプタの電圧不足 乾燥器の上蓋が閉まっていない	電源アダプタを交換する(24V/2A) 乾燥器のカバーを閉じる
エラーコード ER1	温度センサーの接触不良	ヒーター-温度センサー (ER2) を差し直す
エラーコード ER2	室内温度センサーの接触不良	室内温度センサー(右)を差し直す
エラーコード ER3	ヒーター-端子の接触不良	ヒーター-ケーブル(右)を差し直す

保証の対象: 人的損害以外の場合、乾燥器本体の保証期間は1年間です。電源アダプターの仕様異なる場合や、正しい操作方法の指示に従わなかった場合は、いかなる損害が発生しても保証の対象外となります。

保証の対象: 人的損害以外の場合、乾燥器本体の保証期間は1年間です。電源アダプターの仕様異なる場合や、正しい操作方法の指示に従わなかった場合は、いかなる損害が発生しても保証の対象外となります。

保証の対象: 人的損害以外の場合、乾燥器本体の保証期間は1年間です。電源アダプターの仕様異なる場合や、正しい操作方法の指示に従わなかった場合は、いかなる損害が発生しても保証の対象外となります。

保証の対象: 人的損害以外の場合、乾燥器本体の保証期間は1年間です。電源アダプターの仕様異なる場合や、正しい操作方法の指示に従わなかった場合は、いかなる損害が発生しても保証の対象外となります。

保証の対象: 人的損害以外の場合、乾燥器本体の保証期間は1年間です。電源アダプターの仕様異なる場合や、正しい操作方法の指示に従わなかった場合は、いかなる損害が発生しても保証の対象外となります。

保証の対象: 人的損害以外の場合、乾燥器本体の保証期間は1年間です。電源アダプターの仕様異なる場合や、正しい操作方法の指示に従わなかった場合は、いかなる損害が発生しても保証の対象外となります。

保証の対象: 人的損害以外の場合、乾燥器本体の保証期間は1年間です。電源アダプターの仕様異なる場合や、正しい操作方法の指示に従わなかった場合は、いかなる損害が発生しても保証の対象外となります。

保証の対象: 人的損害以外の場合、乾燥器本体の保証期間は1年間です。電源アダプターの仕様異なる場合や、正しい操作方法の指示に従わなかった場合は、いかなる損害が発生しても保証の対象外となります。

保証の対象: 人的損害以外の場合、乾燥器本体の保証期間は1年間です。電源アダプターの仕様異なる場合や、正しい操作方法の指示に従わなかった場合は、いかなる損害が発生しても保証の対象外となります。

保証の対象: 人的損害以外の場合、乾燥器本体の保証期間は1年間です。電源アダプターの仕様異なる場合や、正しい操作方法の指示に従わなかった場合は、いかなる損害が発生しても保証の対象外となります。

保証の対象: 人的損害以外の場合、乾燥器本体の保証期間は1年間です。電源アダプターの仕様異なる場合や、正しい操作方法の指示に従わなかった場合は、いかなる損害が発生しても保証の対象外となります。

保証の対象: 人的損害以外の場合、乾燥器本体の保証期間は1年間です。電源アダプターの仕様異なる場合や、正しい操作方法の指示に従わなかった場合は、いかなる損害が発生しても保証の対象外となります。

保証の対象: 人的損害以外の場合、乾燥器本体の保証期間は1年間です。電源アダプターの仕様異なる場合や、正しい操作方法の指示に従わなかった場合は、いかなる損害が発生しても保証の対象外となります。

4. 건조前 フィラメントを 반드시 아래 그림과 같이 출력내리지 않도록 단단히 감아야 합니다.



5: 건조기 덮개의 필라멘트 삽입구에는 필라멘트의 마찰을 줄여 주기 위하여 장착 1개, 여분 4개의 테프론튜브가 있습니다. 사용 중 테프론튜브의 마모가 심할 경우 교체하여 사용하기 바랍니다.

6: 필라멘트 롤 장착방향은 필라멘트를 아래서 위로 당길 수 있는 방향으로 장착하시기 바랍니다.

7: 건조기 위치에 따른 필라멘트 롤 장착 방향:
 A: 3D프린터가 건조기보다 아래에 있을 경우 필라멘트 출구의 중간 을 사용 권장.
 B: 3D프린터가 건조기보다 위 또는 같은 선상에 있을 경우 필라멘트 출구의 상단 을 사용 권장.

자기가진단:

사용 중 아래 같은 증상이 발생 할 경우 아래 표를 참고 하시기 바랍니다. 참고 후 여전히 여전히 문제가 해결 되지 않을 경우 A/S센터로 연락 주시기 바랍니다.

현상	원인	해결 방법
피면 정상 작동하지 않을 경우	이달터 체크	이달터 교체
온도가 오르지 않을 경우	이달터 무게 재확인	이달터 무게 재확인
에러코드 ER1	필라멘트 센서 접촉 불량	필라멘트 센서 분리 후 다시 연결 (우측)
에러코드 ER2	캐비닛 센서 접촉 불량	캐비닛 센서 분리 후 다시 연결 (우측)
에러코드 ER3	필라멘트 센서 접촉 불량	필라멘트 연결케이블 분리 후 다시 연결 (우측)

사용 중 아래 같은 증상이 발생 할 경우 아래 표를 참고 하시기 바랍니다. 참고 후 여전히 여전히 문제가 해결 되지 않을 경우 A/S센터로 연락 주시기 바랍니다.

사용 중 아래 같은 증상이 발생 할 경우 아래 표를 참고 하시기 바랍니다. 참고 후 여전히 여전히 문제가 해결 되지 않을 경우 A/S센터로 연락 주시기 바랍니다.

사용 중 아래 같은 증상이 발생 할 경우 아래 표를 참고 하시기 바랍니다. 참고 후 여전히 여전히 문제가 해결 되지 않을 경우 A/S센터로 연락 주시기 바랍니다.

사용 중 아래 같은 증상이 발생 할 경우 아래 표를 참고 하시기 바랍니다. 참고 후 여전히 여전히 문제가 해결 되지 않을 경우 A/S센터로 연락 주시기 바랍니다.

사용 중 아래 같은 증상이 발생 할 경우 아래 표를 참고 하시기 바랍니다. 참고 후 여전히 여전히 문제가 해결 되지 않을 경우 A/S센터로 연락 주시기 바랍니다.

사용 중 아래 같은 증상이 발생 할 경우 아래 표를 참고 하시기 바랍니다. 참고 후 여전히 여전히 문제가 해결 되지 않을 경우 A/S센터로 연락 주시기 바랍니다.

사용 중 아래 같은 증상이 발생 할 경우 아래 표를 참고 하시기 바랍니다. 참고 후 여전히 여전히 문제가 해결 되지 않을 경우 A/S센터로 연락 주시기 바랍니다.

사용 중 아래 같은 증상이 발생 할 경우 아래 표를 참고 하시기 바랍니다. 참고 후 여전히 여전히 문제가 해결 되지 않을 경우 A/S센터로 연락 주시기 바랍니다.

