

Productadvies

Vestingh Pool Coating Primer | Epoxy Primer

Productomschrijving

2-componenten hoog vullende High-Build primer op basis van epoxyhars

Producttoepassingen

Als 2K-Epoxy-hechtprimer voor zwembaden van polyester of beton. Een glad, halfmat oppervlak wordt verkregen, overschilderbaar met Vestingh CZ Chloorrubber Zwembadverf of Vestingh 2K-PolyUrethaan Zwembadverf

Kenmerken

Hoge dampdichtheid
Afsluitend en hoge watervastheid
Goed chemisch bestand
Goede mechanische weerstand
Onbeperkt overschilderbaar

| Producteigenschappen | |
|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Glansgraad | Halfmat |
| Dichtheid | 1,3 KG/Liter |
| Vastestofgehalte | Ca. 65% (vol) |
| Stofdroog | Ca. 60 minuten (uitgaande van 20 °C en 65% RV) |
| Overschilderbaar | Ca. 8 uur |
| Volledig belastbaar | Ca. 14 dagen |
| Verwerkingstemperatuur | Ondergrondtemperatuur: 10-40 °C Verf temperatuur: 15-30 °C |
| Verbruik | Bij 80 micrometer, droge laagdikte: 8.75 m ² /Liter Bij 120 micrometer, droge laagdikte: 5.8 m ² /Liter |
| Verpakking (aantal liters) | 5 liter verpakkingen |
| Verdunning | Epoxyverdunning |
| Kleur | Basis wit, in praktisch iedere lichte kleur mengbaar met het Vestingh kleurenmengsysteem. Bij meerdere verpakkingen en verpakkingsformaten van 1 kleur altijd testen op eventueel onderling kleurverschil. |
| Potlife | Ca. 8 uur bij 20°C |

Opslag

Koel bewaren (tussen 5 en 35 °C), goed afgesloten, droog, rechtop en in de originele verpakking bewaren. Minimaal 12 maanden houdbaar.

Verwerking

Kwast, roller

Reiniging

Gereedschap en apparatuur direct na gebruik reinigen met epoxyverduunning.

Mengverhouding

2K-Epoxy Primer 100 : verharder 25 (volume)

Nieuwe ongeschilderde ondergronden

Onvolkomenheden, zoals lekkages en vochtinwerking, kunnen door de zwembadcoating niet worden verholpen en moeten vooraf worden gerepareerd. Nieuw en onbehandeld beton en pleisterlagen, vooral die gedeelten welke onder water komen, moeten droog en poreus zijn om er voor te zorgen dat er een goede hechting ontstaat.

De ondergrond moet draagkrachtig zijn en mag niet afzanden of poederen.

Bovendien is het belangrijk dat de ondergrond een gelijke sterkte heeft. Eventuele oneffenheden (gietgallen, luchtbelletjes, grindnesten, naden, dilataties, etc) dienen voor het coaten worden gevuld met een 2-componenten plamuur op epoxybasis, zodat de verflagen een waterdichte, en afsluitende coatinglaag kunnen vormen. De ondergrond dient geheel droog te zijn. Als eerste een laag Vestingh Epoxy Impregneer aanbrengen, vervolgens 1 of 2 lagen Vestingh 2K-Epoxy Primer aanbrengen. Zie voor een uitgebreide uitleg ons applicatie-advies zwembadverven.

Geschilderde ondergronden

Vestingh 2K-Epoxy Primer kan alleen over bestaande 2-componenten coatings en beslist niet over 1-componenten verf. Sterk vervuilde 2-componenten coatings welke nog goed hechten schoonmaken met Vestingh Verfreinger Professioneel om te ontdoen van vuil, kalk, algen, schimmels, olie en vet., daarna met schoon water nawassen. Voldoende laten drogen. Daarna grondig opschuren met stofafzuiging, schuurpapier korrel 180 of fijner, alvorens de eerste laag aan te brengen. Vooraf een proef opzetten om de hechtsterkte te controleren verdient aanbeveling, hierdoor kan tevens worden gecontroleerd of de ondergrond de coating verdraagt.

Slecht hechtende oude verflagen mechanisch verwijderen, hierna de eventueel aanwezige ongeschilderde oppervlakten als nieuw of ongeschilderde oppervlakten behandelen.

Afval

Laat het product niet in de riool of in het oppervlaktewater terechtkomen. Restanten en geleegde verpakkingen dienen ingeleverd te worden bij erkende inzamelaars.

Aansprakelijkheid

De kwaliteit van Vestingh verven en verfsystemen berust op jarenlange praktijkervaring en uitgebreide laboratoriumtesten. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens die systemen vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat voor een zeer groot gedeelte wordt bepaald door factoren die buiten onze beoordeling en beïnvloeding vallen.