

## HOLZ PLA

HOLZ ist ein modifizierter Filamenttyp auf PLA-Basis, der wie Holz riecht und sich auch so anfühlt. Die verschiedenen Holzarten ermöglichen es uns, diese breite Palette an natürlichen Holzfarben herzustellen. Das Filament ist zäh und lässt sich sehr leicht bedrucken. Wir empfehlen eine Düsendgröße von 0,5 mm oder größer.

### Materielle Merkmale

- ✓ Fühlt sich an und riecht nach Holz
- ✓ Leicht bei niedriger Temperatur zu drucken
- ✓ Sehr geringe Verwölbung
- ✓ Biologisch abbaubar
- ✓ Leicht druckbar mit  $\geq 0,5$  mm Düse

### Durchmesser

Größe	Ø Toleranz	Rundung
1,75mm	$\pm 0,05$ mm	$\geq 95\%$ (unter 0,02 mm)

### Eigenschaften

Beschreibung	Typischer Wert
Dichte	1.20 g/cm <sup>3</sup>
Fließspannung	5 g/10min
Schlagzähigkeit	7 kJ/m <sup>2</sup>
Schmelztemperatur	145°C $\pm$ 5°C
Erweichungstemperatur	45°C

### Empfohlene Druckeinstellungen

Beschreibung	Typischer Wert
Düsentemperatur	200°C $\pm$ 10°C
Betttemperatur	35°C - 60 °C
Druckgeschwindigkeit	70 mm/s
Schichthöhe	>0,1 mm
Drüsengröße	>0,5 mm
Lüfterstärke	50 - 100 %

### Zusätzliche Informationen

Aufgrund seiner geringen Verzugsneigung kann HOLZ PLA auch ohne beheiztes Bett bedruckt werden.\*na1, bk1 und gr1 können bis zu Temperaturen von maximal  $\sim 205^{\circ}\text{C}$  bei 35-45 mm gedruckt werden, naw und gyw können bei höheren Temperaturen bis zu maximal  $\sim 215^{\circ}\text{C}$  bei 35-45 mm gedruckt werden.

Für weitere Details kontaktieren Sie uns gerne.

HOLZ PLA kann auf allen gängigen Desktop-3D-Druckern mit FDM- oder FFF-Technologie verwendet werden.

Lagerung: Kühl und trocken ( $15-25^{\circ}\text{C}$ ) und fern von UV-Licht. Dadurch wird die Haltbarkeit erheblich verlängert.



*print it!*

## Verfügbare Farben

Schwarz



Naturbraun



Braun



Hellbraun



Moos Grün



*print it!*