

Glitzer PLA

Glitzer PLA ist ein hochästhetisches Filament auf PLA-Basis mit funkelnden Flocken im Inneren. Das leicht modifizierte Filament behält die typischen Eigenschaften von PLA bei, ist jedoch zäher und weniger spröde. Polymilchsäure ist eines der beliebtesten Materialien für den 3D-Druck. Aufgrund der Lichtdurchlässigkeit von PLA in Verbindung mit den Flocken kann die Farbsättigung durch Erhöhung der Wandstärke erhöht werden.

Materielle Merkmale

- ✓ Schöner Glitzereffekt
- ✓ Ebenen sind nicht sichtbar
- ✓ Härter und weniger spröde im Vergleich zur regulären PLA
- ✓ Einfach zu drucken
- ✓ Geringe Verwölbung
- ✓ Begrenzter Geruch
- ✓ Nicht abrasiv

Eigenschaften

Beschreibung	Typischer Wert
Dichte	1.24 g/cm ³
Fließspannung bei 210°C	9,56 g/10min
Zugfestigkeit	70 MPa
Bruchdehnung	5 %
E-Modul	3120 MPa
Schlagzähigkeit	3,4 kJ/m ²
Feuchtigkeitsaufnahme	1968 ppm
Schmelztemperatur	115°C - ±35°C
Erweichungstemperatur	60°C
Glasübergangstemperatur	57°C

Zusätzliche Informationen

Wegen seiner geringen Verzugsneigung kann PLA GLITTER auch ohne beheiztes Bett bedruckt werden. Glitzer PLA kann auf allen gängigen Desktop-3D-Druckern mit FDM- oder FFF-Technologie verwendet werden. Es wird empfohlen, die Düse nach dem Drucken zu spülen, um die Bildung von Flocken für den nächsten Druck zu verhindern.

Lagerung: Kühl und trocken (15-25°C) und vor UV-Licht geschützt lagern. Dadurch wird die Haltbarkeit erheblich verlängert.

Durchmesser

Größe	Ø Toleranz	Rundung
1,75mm	±0,05mm	≥ 95% (unter 0,02 mm)
2,85mm	±0,10mm	≥ 95% (unter 0,05 mm)

Empfohlene Druckeinstellungen

Beschreibung	Typischer Wert
Düsentemperatur	215°C ±10°C
Betttemperatur	0°C - 60 °C
Druckgeschwindigkeit	70 mm/min
Schichthöhe	>0,1 mm
Lüfterstärke	50 - 100 %



print it!

Verfügbare Farben

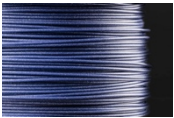
Eisengrau



Platinsilber



Nachtblau



Ultramarineblau



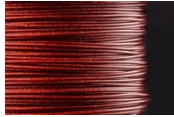
Signallila



Rehbraun



Oxidrot



Rotorange



Ockergelb



Olivgelb



Opalgrün



Smaragdgrün

