

## CARBON

CARBON ist ein mit 15% Kohlefaser verstärktes Filament auf PET-G Basis. Das Ergebnis ist ein mehr als doppelt so steifes Filament wie PET-G mit erhöhter Schlag- und Hitzebeständigkeit bis 79 °C. Zusammen mit anderen Eigenschaften, wie z.B. eine matte Oberfläche, keine Verwölbung, Dimensionsstabilität und extreme Druckfehlerverzeihung, eignet sich CARBON für eine sehr große Vielfalt von Anwendungen neben den typischerweise erwähnten RC-Teilen, Drohnen, Automotive und mehr.

### Materielle Merkmale

- ✓ 15% Kohlefaserverstärktes PET G
- ✓ Extrem steif
- ✓ Erhöhte Schlag- und Hitzebeständigkeit
- ✓ Verzugsfrei und dimensionsstabil
- ✓ Matte Oberfläche
- ✓ Abrasiv\*

### Durchmesser

Größe	Ø Toleranz	Rundung
1,75mm	±0,05mm	≥ 95% (unter 0,02 mm)

### Eigenschaften

Beschreibung	Typischer Wert
Dichte	1.19 g/cm <sup>3</sup>
Zugfestigkeit	52,5 MPa
Bruchdehnung	4,8 %
E-Modul	3800 MPa
Schlagzähigkeit	3,8 kJ/m <sup>2</sup>
Schmelztemperatur	230°C - 340°C
Erweichungstemperatur	80°C

### Empfohlene Druckeinstellungen

Beschreibung	Typischer Wert
Düsentemperatur	235°C ± 10°C
Betttemperatur	0°C - 60 °C
Druckgeschwindigkeit	70 mm/s
Schichthöhe	>0,1 mm
Lüfterstärke	0 - 30 %

### Zusätzliche Informationen

\* Bitte ziehen Sie die Verwendung einer Düse aus gehärtetem Stahl in Betracht, wenn Sie mit CARBON drucken. Die Kohlenstofffasern sind abrasiv und führen zu einem schnellen Verschleiß der normalen Messingdüsen.

Wir empfehlen, mit einem beheizten Bett zu drucken, die empfohlene Temperatur ist ≥60 C. Es ist weniger aktive Kühlung erforderlich, was zu weniger Wärmeschock in einem Druck und erhöhter Materialstabilität führt. CARBON kann auf allen gängigen Desktop-3D-Druckern mit FDM- oder FFF-Technologie verwendet werden. Lagerung: Kühl und trocken (15-25 °C) und fern von UV-Licht. Dadurch wird die Haltbarkeit deutlich verlängert.



*print it!*

## Verfügbare Farben

Dunkelgrau  
(Carbon)



*print it!*