



## FLEX - FILAMENT

### DATENBLATT

#### Beschreibung:

FLEX Filament ist ein flexibles Filament auf PLA Basis. Es hat extreme Dehnungsfaktoren (plastisch) bei guten mechanischen Eigenschaften. Es ist besonders gut für flexible Einsätze geeignet.

#### Vorteile:

- 530% plastische Dehnung
- Geringer Verzug, low warping
- 100% Recyclbar
- Wird aus regenerativen Rohstoffen hergestellt, z.B. Maisstärke
- Drucken ohne beheiztes Bett möglich
- Hitzebeständiger als PLA
- Brillante gleichmäßige Farben
- Hohe Festigkeit
- UV resistent
- Chemisch resistent

#### Durchmesser:

Durchmesser	Toleranz	Notiz
∅ 1,75 mm	± 0,05 mm	90% sogar unter 0,02 mm

#### Zusatz Informationen:

Du kannst es nur mit einem beheiztes Druckbett drucken. Wir empfehlen eine Temperatur von 100°C einzustellen. Unser Flex kann man auf allen gängigen privaten und industriellen FDM/FFF Druckern mit direkt Extruder benutzen. Es ist nicht mit TPU Filament vergleichbar. Flexibel bedeutet nicht elastisch!






#### Eigenschaften:

Dichte	1.15 g/cm
Zugfestigkeit	25 MPa
Bruchdehnung	530 %
E-Modul	95 MPa
Feuchtigkeitsaufnahme	1968 ppm
Schmelztemperatur	180 °C
Erweichungstemperatur	60 °C
Glasübergangstemperatur	38 °C

#### Empfohlene Druckeinstellungen:

Düsentemperatur	245°C ± 10°C
Betttemperatur	100°C
Druckgeschwindigkeit	50 mm/min
Schichthöhe	>0,08 mm
Lüfterstärke	50-100 %

#### Farben:

-  Natur (Sehr nah an Weiß)
-  Schwarz (RAL 9017)
-  Rot (RAL 3020)
-  Blau (RAL 5002)
-  Weiß (RAL 9003)

*print it!*