

1 TABLE OF CONTENTS
2 MACHINE AND MANUFACTURER IDENTIFICATION
3 DECLARATION OF CONFORMITY
4 MACHINE DESCRIPTION
5 HANDLING AND TRANSPORT
6 GENERAL WARNINGS
7 SAFETY INSTRUCTIONS
8 FIRST AID RULES
9 GENERAL SAFETY RULES
10 TECHNICAL DATA
11 POSITIONING, CONFIGURATIONS AND ACCESSORIES
12 NOTES ON SUCTION AND DELIVERY LINES
13 CONNECTIONS
14 PIPING CONNECTIONS
15 INITIAL START-UP
16 EVERY DAY USE
17 MAINTENANCE
18 NOISE LEVEL
19 PROBLEMS AND SOLUTIONS
20 DEMOLITION AND DISPOSAL
21 EXPLODED VIEWS
22 OVERALL DIMENSIONS

2 MACHINE AND MANUFACTURER IDENTIFICATION

PIUSI S.p.A. logo and technical data table including model numbers (Panther 56, 72, 90), power ratings, and manufacturer contact information.

3 DECLARATION OF CONFORMITY

The undersigned: PIUSI S.p.A. Via Pacinotti c.m. - z.i. Rangavino 46029 Suzzara - Mantova - Italia. Hereby states under its own responsibility, that the equipment described below...

4 MACHINE DESCRIPTION

PUMP Self-Priming, volumetric, rotating electric vane pump, equipped with by-pass valve. MOTOR Asynchronous motor, single-phase and three-phase, 2 pole, closed type...

4.1 HANDLING AND TRANSPORT

Foreword Due to the limited weight and dimensions of the pumps, special lifting equipment is not required to handle them. The pumps are carefully packed before dispatch...

Table with 3 columns: MODEL, WEIGHT (Kg), PACKAGING DIMENSION(mm). Rows for Panther 56, Panther 72, Panther 90.

5 GENERAL WARNINGS

Warnings To ensure operator safety and to protect the dispensing system from potential damage, workers must be fully acquainted with this instruction manual before attempting to operate the dispensing system.

6 SAFETY INSTRUCTIONS

Mains - preliminary checks before installation Maintenance control FIRE AND EXPLOSION When flammable fluids are present in the work area, such as gasoline and windshield wiper fluid, be aware that flammable fumes can ignite or explode.

7 FIRST AID RULES

Electrocution or death This equipment must be grounded. Improper grounding, setup or usage of the system can cause electric shock. Turn off and disconnect power cord before servicing equipment.

8 GENERAL SAFETY RULES

Essential protective equipment characteristics Personal protective equipment that must be worn safety shoes; close-fitting clothing; protective gloves; safety goggles; instruction manual

9 TECHNICAL DATA

Table with 4 columns: Voltage/Frequency (V/Hz), Absorption (A), Power (W), RPM, Nominal Flow Rate (l/min), Max Back Pressure (bar). Rows for Panther 56, 72, 90.

10 OPERATING CONDITIONS

10.1 ENVIRONMENTAL CONDITIONS TEMPERATURE min. -4 °F / max +140 °F min. -20 °C / max +60 °C max. 90% RELATIVE HUMIDITY LIGHTING The environment must conform to directive 89/54/EEC on work environments.

10.2 ELECTRICAL POWER SUPPLY

Depending on the model, the pump must be supplied by a single-phase alternating current line whose nominal values are shown in the table in Paragraph 'TECHNICAL DATA'.

10.3 DUTY CYCLE

The electrical pumps Panther 56 and Panther 72 are designed for continuous use under conditions of maximum back pressure.

10.4 PERMITTED AND NON-PERMITTED FLUIDS

- DIESEL FUEL: At a viscosity of from 2 to 5.35 cSt (at a temperature of 32±0.2°C). Minimum Flash Point (PM): 55°C, according to UNI EN 590
-GASOLINE - FIRE - EXPLOSION
-INFLAMMABLE LIQUIDS with PM < 55°C - FIRE - EXPLOSION
-LIQUIDS WITH VISCOSITY > 20 cSt - MOTOR OVERLOAD PUMP OXIDATION
-WATER - CONTAMINATION OF THE SAME
-FOOD LIQUIDS - CORROSION - INJURY TO PERSONS
-CORROSIVE CHEMICAL PRODUCTS - FIRE - EXPLOSION - DAMAGE TO GASKET SEALS
-SOLVENTS

WARNING Never touch the electric plug or socket with wet hands. Do not switch the dispensing system on if the network connection cable or important parts of the apparatus are damaged.

11 INSTALLATION

11.1 POSITIONING, CONFIGURATIONS AND ACCESSORIES In the case of installation in the open air, proceed to protect the pump by providing a protection roof. The pump can be installed in any position (pump axis vertical or horizontal).

11.2 NOTES ON SUCTION AND DELIVERY LINES

The choice of pump model must be made keeping the characteristics of the system in mind. Length and diameter of pipe, flow rate of dispensed liquid, accessories fitted, can create back pressure, above those allowed.

12 CONNECTIONS

12.1 ELECTRICAL CONNECTIONS IT IS THE INSTALLER'S RESPONSIBILITY TO CARRY OUT THE ELECTRICAL CONNECTIONS IN COMPLIANCE WITH THE RELEVANT STANDARDS.

13 INITIAL START-UP

FOREWORD Check that the quantity of fluid in the suction tank is greater than the amount you wish to transfer. Make sure that the residual capacity of the delivery tank is greater than the quantity you wish to transfer.

14 EVERY DAY USE

USE PROCEDURE 1 If using flexible tubing, attach the ends of the tubing to the tanks. In the absence of an appropriate slot, solidly grasp the delivery tube before beginning dispensing.

15 MAINTENANCE

Safety instructions Authorised maintenance personnel ONCE A WEEK: Check the pump body and keep it clean and free of any impurities.

16 NOISE LEVEL

In normal operating conditions, noise emissions of all models do not exceed 75 dB at a distance of 1 metre from the electric pump.

17 PROBLEMS AND SOLUTIONS

Table with 3 columns: PROBLEM, POSSIBLE CAUSE, CORRECTIVE ACTION. Rows for 'THE MOTOR IS NOT TURNING', 'THE MOTOR TURNS SLOWLY WHEN STARTING', 'LOW OR NO FLOW RATE', 'INCREASED PUMP NOISE', 'LEAKAGE FROM THE PUMP BODY', 'THE PUMP DOES NOT PRIME THE LIQUID'.

11.1 POSITIONING, CONFIGURATIONS AND ACCESSORIES In the case of installation in the open air, proceed to protect the pump by providing a protection roof. The pump can be installed in any position (pump axis vertical or horizontal).

11.2 NOTES ON SUCTION AND DELIVERY LINES

The choice of pump model must be made keeping the characteristics of the system in mind. Length and diameter of pipe, flow rate of dispensed liquid, accessories fitted, can create back pressure, above those allowed.

12 CONNECTIONS

12.1 ELECTRICAL CONNECTIONS IT IS THE INSTALLER'S RESPONSIBILITY TO CARRY OUT THE ELECTRICAL CONNECTIONS IN COMPLIANCE WITH THE RELEVANT STANDARDS.

13 INITIAL START-UP

FOREWORD Check that the quantity of fluid in the suction tank is greater than the amount you wish to transfer. Make sure that the residual capacity of the delivery tank is greater than the quantity you wish to transfer.

14 EVERY DAY USE

USE PROCEDURE 1 If using flexible tubing, attach the ends of the tubing to the tanks. In the absence of an appropriate slot, solidly grasp the delivery tube before beginning dispensing.

15 MAINTENANCE

Safety instructions Authorised maintenance personnel ONCE A WEEK: Check the pump body and keep it clean and free of any impurities.

16 NOISE LEVEL

In normal operating conditions, noise emissions of all models do not exceed 75 dB at a distance of 1 metre from the electric pump.

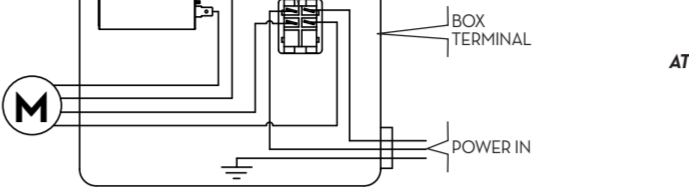
17 PROBLEMS AND SOLUTIONS

Table with 3 columns: PROBLEM, POSSIBLE CAUSE, CORRECTIVE ACTION. Rows for 'THE MOTOR IS NOT TURNING', 'THE MOTOR TURNS SLOWLY WHEN STARTING', 'LOW OR NO FLOW RATE', 'INCREASED PUMP NOISE', 'LEAKAGE FROM THE PUMP BODY', 'THE PUMP DOES NOT PRIME THE LIQUID'.

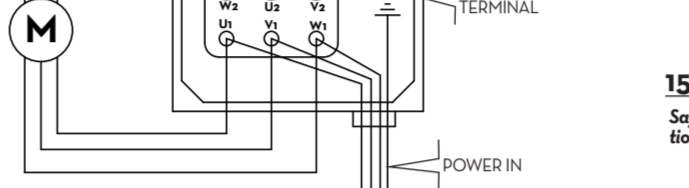
18 DEMOLITION AND DISPOSAL

Foreword If the system needs to be disposed, the parts which make it up must be delivered to companies that specialise in the recycling and disposal of industrial waste and, in particular:

SINGLE-PHASE MOTORS Single-phase motors are supplied with a pre-existing 2-meter cable with electric plug. To change the cable, open the terminal strip cover and connect the line according to the following diagram.



THREE-PHASE MOTORS Three-phase motors are supplied with a terminal strip box and terminal strip. To connect the electric motor to the electric power line, open the terminal strip cover and connect the cables according to the diagram.



12.2 PIPING CONNECTIONS

FOREWORD Before carrying out any connection, refer to the visual indications i.e. arrow on the pump head, to identify suction and delivery.

13 INITIAL START-UP

FOREWORD Check that the quantity of fluid in the suction tank is greater than the amount you wish to transfer. Make sure that the residual capacity of the delivery tank is greater than the quantity you wish to transfer.

14 EVERY DAY USE

USE PROCEDURE 1 If using flexible tubing, attach the ends of the tubing to the tanks. In the absence of an appropriate slot, solidly grasp the delivery tube before beginning dispensing.

15 MAINTENANCE

Safety instructions Authorised maintenance personnel ONCE A WEEK: Check the pump body and keep it clean and free of any impurities.

16 NOISE LEVEL

In normal operating conditions, noise emissions of all models do not exceed 75 dB at a distance of 1 metre from the electric pump.

17 PROBLEMS AND SOLUTIONS

Table with 3 columns: PROBLEM, POSSIBLE CAUSE, CORRECTIVE ACTION. Rows for 'THE MOTOR IS NOT TURNING', 'THE MOTOR TURNS SLOWLY WHEN STARTING', 'LOW OR NO FLOW RATE', 'INCREASED PUMP NOISE', 'LEAKAGE FROM THE PUMP BODY', 'THE PUMP DOES NOT PRIME THE LIQUID'.

18 DEMOLITION AND DISPOSAL

Foreword If the system needs to be disposed, the parts which make it up must be delivered to companies that specialise in the recycling and disposal of industrial waste and, in particular:

14 EVERY DAY USE USE PROCEDURE 1 If using flexible tubing, attach the ends of the tubing to the tanks. In the absence of an appropriate slot, solidly grasp the delivery tube before beginning dispensing.

15 MAINTENANCE

Safety instructions Authorised maintenance personnel ONCE A WEEK: Check the pump body and keep it clean and free of any impurities.

16 NOISE LEVEL

In normal operating conditions, noise emissions of all models do not exceed 75 dB at a distance of 1 metre from the electric pump.

17 PROBLEMS AND SOLUTIONS

Table with 3 columns: PROBLEM, POSSIBLE CAUSE, CORRECTIVE ACTION. Rows for 'THE MOTOR IS NOT TURNING', 'THE MOTOR TURNS SLOWLY WHEN STARTING', 'LOW OR NO FLOW RATE', 'INCREASED PUMP NOISE', 'LEAKAGE FROM THE PUMP BODY', 'THE PUMP DOES NOT PRIME THE LIQUID'.

18 DEMOLITION AND DISPOSAL

Foreword If the system needs to be disposed, the parts which make it up must be delivered to companies that specialise in the recycling and disposal of industrial waste and, in particular:

PIUSI Panther 56-72-90 AC advertisement featuring images of the pumps and the text 'MADE IN ITALY' and 'Installation, use and maintenance IT EN'.

1 INDICE

1 IDENTIFICAZIONE MACCHINA E COSTRUTTORE
2 DICHIARAZIONE DI CONFORMITA
DESCRIZIONE DELLA MACCHINA
4 MOVIMENTAZIONE E TRASPORTO
5 AVVERTENZE GENERALI
6 ISTRUZIONI DI SICUREZZA
7 NORME DI PRONTO SOCCORSO
8 NORME GENERALI DI SICUREZZA
9 DATI TECNICI
10 CONDIZIONI OPERATIVE
10.1 CONDIZIONI AMBIENTALI
10.2 ALIMENTAZIONE ELETTRICA
10.3 CICLO DI LAVORO
10.4 FLUIDI AMMESSI E NON AMMESSI
11 INSTALLAZIONE
11.1 POSIZIONAMENTO, CONFIGURAZIONE ED ACCESSORI
11.2 ED ASPIRAZIONE SULLE LINEE DI MANDATA
12 COLLEGAMENTI E ALLACCIAMENTI
12.1 COLLEGAMENTI ELETTRICI
12.2 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI
13 PRIMO AVVIAMENTO
13.1 USO GIORNALIERO
13.2 MANUTENZIONE
13.3 LIVELLO DEL RUMORE
14 PROBLEMI E SOLUZIONI
15 DEMOLIZIONE E SMALTIMENTO
16 VISTE ESPOSE
17 INGOMBRI

2 IDENTIFICAZIONE MACCHINA E COSTRUTTORE



Table with columns: MODELLO, CODICE PRODOTTO, ANNO DI PRODUZIONE, DATI TECNICI. It lists technical specifications and safety warnings.

3 DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

La sottoscritta PIUSI S.p.A. Via Pacinotti cm. 21, Rangovino 46029 Suzzara (Mantova) - Italia DICHIARA sotto la propria responsabilità, che la quasi macchina:
Descrizione: Pompa destinata al travaso di gasolio
Modello: Panther 56, Panther 72, Panther 90
Materiale: riferirsi al Lot Number riportato sulla targh CE apposta sul prodotto
Anno di costruzione: riferirsi all'anno di produzione riportato sulla targh CE apposta sul prodotto.

La documentazione è a disposizione dell'autorità competente su motivata richiesta presso PIUSI S.p.A. o richiedendola all'indirizzo e-mail: doc.doc@piusimot.com.
La persona autorizzata a costituire il fascicolo tecnico e a redigere la dichiarazione è Otto Varini in qualità di legale rappresentante.

4 DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

POMPA: Elettropompa rotativa auto-adescente di tipo volumetrico a palette, equipaggiata con valvola di by-pass.
MOTORE: Motore aspirazione monofase e trifase a 2 poli, di tipo chiuso (classe di protezione IP55 secondo la normativa EN 60034-5-86) auto-ventilato, direttamente flangiato al corpo pompa.
FILTRO: Filtro in aspirazione ispezionabile.

4.1 MOVIMENTAZIONE E TRASPORTO

PREMESSA: Dato il limitato peso e dimensione delle pompe, la movimentazione non richiede l'ausilio di mezzi di sollevamento.
IMBALLO: L'elettropompa è fornita con imballo idoneo alla spedizione. Sull'imballo, viene applicata una etichetta riportante le seguenti informazioni sul prodotto.

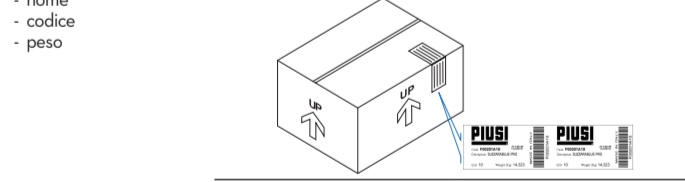


Table with columns: MODELLO, PESO (Kg), DIMENSIONI IMBALLO (mm). Lists weight and dimensions for Panther 56, 72, and 90 models.

5 AVVERTENZE GENERALI

Avvertenze importanti: Per salvaguardare l'incolumità degli operatori, per evitare possibili danneggiamenti e prima di compiere qualsiasi operazione, è indispensabile aver preso conoscenza di tutto il manuale istruttivo.
Simbologia utilizzata nel manuale: ATTENZIONE. Questo simbolo indica norme antinfortunistiche per gli operatori e/o eventuali persone esposte.
AVVERTENZA. Questo simbolo indica che esiste la possibilità di arrecare danno alle apparecchiature e/o ai loro componenti.
Nota. Questo simbolo segnala informazioni utili.

Conservazione del manuale: Il presente manuale deve essere integro e leggibile in ogni sua parte. I tecnici specializzati autorizzati all'installazione e agli interventi, devono avere la possibilità di consultarlo in ogni momento.

6 ISTRUZIONI DI SICUREZZA

ATTENZIONE Rete elettrica - verificare preliminarmente l'installazione.
Interventi di controllo manutenzione.
INCENDIO E ESPLOSIONE Quando presenti liquidi infiammabili nell'area di lavoro, non possono essere presenti vapori infiammabili che durante l'uso della stazione possono provocare incendio o esplosione.
SUOCCO ELETTRICO.
Folgorazione o morte.

7 NORME DI PRONTO SOCCORSO

Staccare l'alimentazione, o usare un isolante asciutto per proteggersi nell'operazione di spostamento dell'infortunato lontano da qualsiasi conduttore. Evitare di toccare l'infortunato con la mani nude fino a che quest'ultimo non sia lontano da qualsiasi conduttore. Chiedere immediatamente l'aiuto di persone addestrate e qualificate. Non intervenire sugli interruttori a mani bagnate.
VIETATO FUMARE.

8 NORME GENERALI DI SICUREZZA

Caratteristiche essenziali dell'equipaggiamento di protezione.
Dispositivi di protezione individuale da indossare.
Altri dispositivi.
Guanti protettivi.
PERICOLO.
ATTENZIONE.
Prima di qualsiasi intervento di controllo o manutenzione, togliere L'ALIMENTAZIONE.
Per prevenire rischi di incendio e esplosione: Utilizzare la stazione solo in zone ventilate.
Mantenere l'area di lavoro libera da rottami, compresi scarti di lavorazione e serbatoi di solventi o benzina.
Non inserire o disinserire la spina o azionare l'interruttore in presenza di vapori infiammabili.

9 DATI TECNICI

Table with columns: PARAMETRO, PANTHER 56, PANTHER 72, PANTHER 90. Lists technical specifications like voltage, power, and speed for each model.

10 CONDIZIONI OPERATIVE

10.1 CONDIZIONI AMBIENTALI. TEMPERATURA: min. -4 °F / max. +140 °F. UMITA' RELATIVA: max. 90%. ILLUMINAZIONE: L'ambiente deve essere conforme alla direttiva 89/654/CEE sugli ambienti di lavoro.
10.2 ALIMENTAZIONE ELETTRICA. La pompa deve essere alimentata da linea monofase e trifase in corrente alternata i cui valori nominali sono indicati nella tabella del paragrafo "DATI TECNICI".
10.3 CICLO DI LAVORO. Lelettropompa Panther 56 e Panther 72 sono progettate per uso continuativo in condizioni di massima contropressione.

11 INSTALLAZIONE

11.1 POSIZIONAMENTO, CONFIGURAZIONI ED ACCESSORI. Nota: Nel caso di installazione all'aperto occorre procedere alla protezione della pompa mediante la realizzazione di una lettina di protezione.
11.2 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI. Premessa: Il corretto collegamento farà riferimento alle indicazioni visive, per individuare l'errato collegamento può causare danni alla pompa.
12.1 COLLEGAMENTI ELETTRICI. È RESPONSABILITÀ DELL'INSTALLATORE EFFETTUARE IL COLLEGAMENTO ELETTRICO NEL RISPETTO DELLE NORME APPLICABILI.

12 COLLEGAMENTI E ALLACCIAMENTI

12.1 COLLEGAMENTI ELETTRICI. È RESPONSABILITÀ DELL'INSTALLATORE EFFETTUARE IL COLLEGAMENTO ELETTRICO NEL RISPETTO DELLE NORME APPLICABILI.
12.2 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI. Premessa: Il corretto collegamento farà riferimento alle indicazioni visive, per individuare l'errato collegamento può causare danni alla pompa.

13 PRIMO AVVIAMENTO

13.1 USO GIORNALIERO. Se si utilizzano tubazioni flessibili, fissare le estremità di queste ai serbatoi.
13.2 MANUTENZIONE. Prima di effettuare ogni tipo di manutenzione, il sistema di distribuzione deve essere scollegato e il serbatoio di benzina svuotato.
13.3 LIVELLO DEL RUMORE. Le eventuali sostanze pericolose presenti nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche e/o l'uso non corretto di tali apparecchiature possono avere possibili gravi conseguenze sull'ambiente e sulla salute umana.

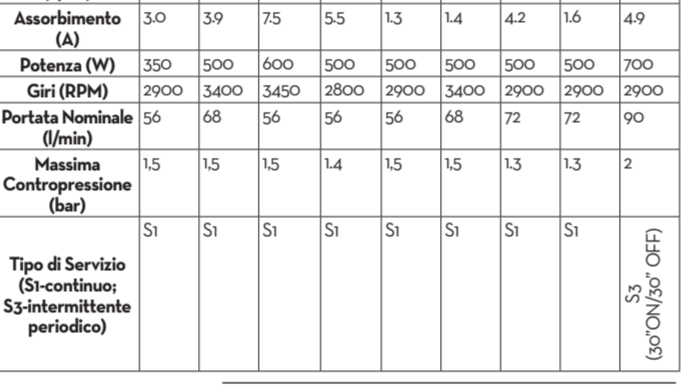
14 USO GIORNALIERO

14.1 POSIZIONAMENTO, CONFIGURAZIONI ED ACCESSORI. Nota: Nel caso di installazione all'aperto occorre procedere alla protezione della pompa mediante la realizzazione di una lettina di protezione.
14.2 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI. Premessa: Il corretto collegamento farà riferimento alle indicazioni visive, per individuare l'errato collegamento può causare danni alla pompa.

15 MANUTENZIONE

15.1 AVVERTENZE DI SICUREZZA. Evitare di effettuare operazioni di manutenzione in presenza di vapori infiammabili.
15.2 AVVERTENZE DI SICUREZZA. Evitare di effettuare operazioni di manutenzione in presenza di vapori infiammabili.

16 VISTE ESPOSE / EXPLODED VIEWS



17 PROBLEMI E SOLUZIONI

Table with columns: PROBLEMA, POSSIBILE CAUSA, AZIONE CORRETTIVA. Lists common issues like low flow, noise, or motor problems and their solutions.

18 DEMOLIZIONE E SMALTIMENTO

18.1 PREMESSA. In caso di demolizione del sistema, le parti di cui è composto devono essere affidate a ditte specializzate nello smaltimento e riciclaggio dei rifiuti industriali e in particolare:
18.2 SMALTIMENTO. Le parti metalliche, sia quelle verniciate, sia quelle in acciaio sono normalmente recuperabili dalle aziende specializzate nel settore della rottamazione dei metalli.

19 VISTE ESPOSE / EXPLODED VIEWS



20 INGOMBRI / OVERALL DIMENSIONS

Table with columns: MODELLO, PESO (Kg), DIMENSIONI IMBALLO (mm). Lists weight and dimensions for Panther 56, 72, and 90 models.

21 CONDIZIONI OPERATIVE

21.1 CONDIZIONI AMBIENTALI. TEMPERATURA: min. -4 °F / max. +140 °F. UMITA' RELATIVA: max. 90%. ILLUMINAZIONE: L'ambiente deve essere conforme alla direttiva 89/654/CEE sugli ambienti di lavoro.

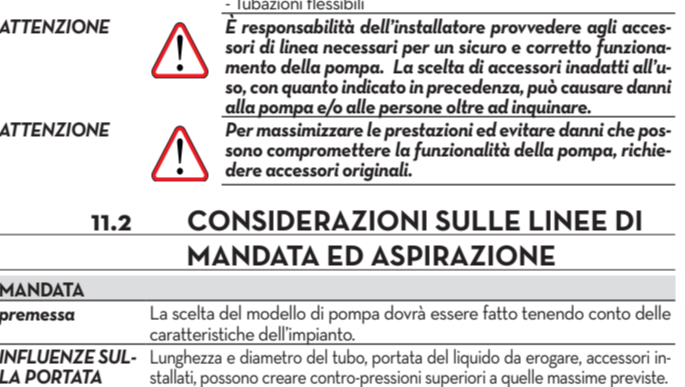
22 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI

22.1 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI. Premessa: Il corretto collegamento farà riferimento alle indicazioni visive, per individuare l'errato collegamento può causare danni alla pompa.

23 MANUTENZIONE

23.1 AVVERTENZE DI SICUREZZA. Evitare di effettuare operazioni di manutenzione in presenza di vapori infiammabili.
23.2 AVVERTENZE DI SICUREZZA. Evitare di effettuare operazioni di manutenzione in presenza di vapori infiammabili.

24 VISTE ESPOSE / EXPLODED VIEWS



25 INGOMBRI / OVERALL DIMENSIONS

Table with columns: MODELLO, PESO (Kg), DIMENSIONI IMBALLO (mm). Lists weight and dimensions for Panther 56, 72, and 90 models.

26 CONDIZIONI OPERATIVE

26.1 CONDIZIONI AMBIENTALI. TEMPERATURA: min. -4 °F / max. +140 °F. UMITA' RELATIVA: max. 90%. ILLUMINAZIONE: L'ambiente deve essere conforme alla direttiva 89/654/CEE sugli ambienti di lavoro.

27 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI

27.1 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI. Premessa: Il corretto collegamento farà riferimento alle indicazioni visive, per individuare l'errato collegamento può causare danni alla pompa.

28 MANUTENZIONE

28.1 AVVERTENZE DI SICUREZZA. Evitare di effettuare operazioni di manutenzione in presenza di vapori infiammabili.
28.2 AVVERTENZE DI SICUREZZA. Evitare di effettuare operazioni di manutenzione in presenza di vapori infiammabili.

29 CONDIZIONI OPERATIVE

29.1 CONDIZIONI AMBIENTALI. TEMPERATURA: min. -4 °F / max. +140 °F. UMITA' RELATIVA: max. 90%. ILLUMINAZIONE: L'ambiente deve essere conforme alla direttiva 89/654/CEE sugli ambienti di lavoro.

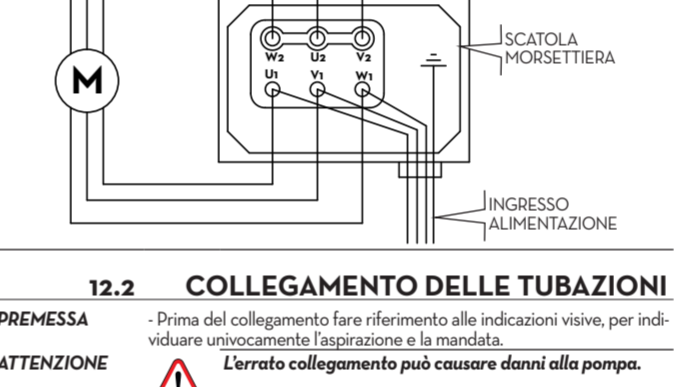
30 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI

30.1 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI. Premessa: Il corretto collegamento farà riferimento alle indicazioni visive, per individuare l'errato collegamento può causare danni alla pompa.

31 MANUTENZIONE

31.1 AVVERTENZE DI SICUREZZA. Evitare di effettuare operazioni di manutenzione in presenza di vapori infiammabili.
31.2 AVVERTENZE DI SICUREZZA. Evitare di effettuare operazioni di manutenzione in presenza di vapori infiammabili.

32 VISTE ESPOSE / EXPLODED VIEWS



33 INGOMBRI / OVERALL DIMENSIONS

Table with columns: MODELLO, PESO (Kg), DIMENSIONI IMBALLO (mm). Lists weight and dimensions for Panther 56, 72, and 90 models.

34 CONDIZIONI OPERATIVE

34.1 CONDIZIONI AMBIENTALI. TEMPERATURA: min. -4 °F / max. +140 °F. UMITA' RELATIVA: max. 90%. ILLUMINAZIONE: L'ambiente deve essere conforme alla direttiva 89/654/CEE sugli ambienti di lavoro.

35 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI

35.1 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI. Premessa: Il corretto collegamento farà riferimento alle indicazioni visive, per individuare l'errato collegamento può causare danni alla pompa.

36 MANUTENZIONE

36.1 AVVERTENZE DI SICUREZZA. Evitare di effettuare operazioni di manutenzione in presenza di vapori infiammabili.
36.2 AVVERTENZE DI SICUREZZA. Evitare di effettuare operazioni di manutenzione in presenza di vapori infiammabili.

37 CONDIZIONI OPERATIVE

37.1 CONDIZIONI AMBIENTALI. TEMPERATURA: min. -4 °F / max. +140 °F. UMITA' RELATIVA: max. 90%. ILLUMINAZIONE: L'ambiente deve essere conforme alla direttiva 89/654/CEE sugli ambienti di lavoro.

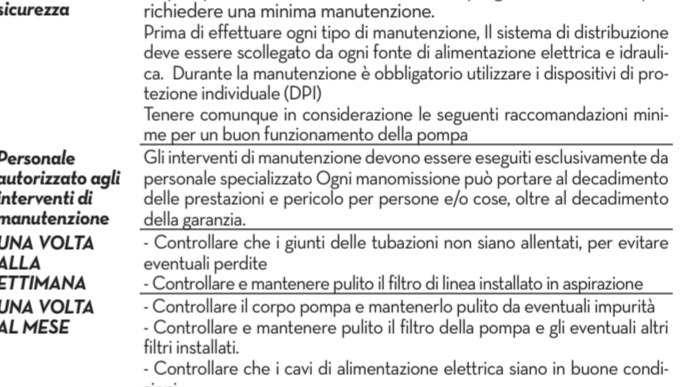
38 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI

38.1 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI. Premessa: Il corretto collegamento farà riferimento alle indicazioni visive, per individuare l'errato collegamento può causare danni alla pompa.

39 MANUTENZIONE

39.1 AVVERTENZE DI SICUREZZA. Evitare di effettuare operazioni di manutenzione in presenza di vapori infiammabili.
39.2 AVVERTENZE DI SICUREZZA. Evitare di effettuare operazioni di manutenzione in presenza di vapori infiammabili.

40 VISTE ESPOSE / EXPLODED VIEWS



41 INGOMBRI / OVERALL DIMENSIONS

Table with columns: MODELLO, PESO (Kg), DIMENSIONI IMBALLO (mm). Lists weight and dimensions for Panther 56, 72, and 90 models.

42 CONDIZIONI OPERATIVE

42.1 CONDIZIONI AMBIENTALI. TEMPERATURA: min. -4 °F / max. +140 °F. UMITA' RELATIVA: max. 90%. ILLUMINAZIONE: L'ambiente deve essere conforme alla direttiva 89/654/CEE sugli ambienti di lavoro.

43 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI

43.1 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI. Premessa: Il corretto collegamento farà riferimento alle indicazioni visive, per individuare l'errato collegamento può causare danni alla pompa.

44 MANUTENZIONE

44.1 AVVERTENZE DI SICUREZZA. Evitare di effettuare operazioni di manutenzione in presenza di vapori infiammabili.
44.2 AVVERTENZE DI SICUREZZA. Evitare di effettuare operazioni di manutenzione in presenza di vapori infiammabili.

45 CONDIZIONI OPERATIVE

45.1 CONDIZIONI AMBIENTALI. TEMPERATURA: min. -4 °F / max. +140 °F. UMITA' RELATIVA: max. 90%. ILLUMINAZIONE: L'ambiente deve essere conforme alla direttiva 89/654/CEE sugli ambienti di lavoro.

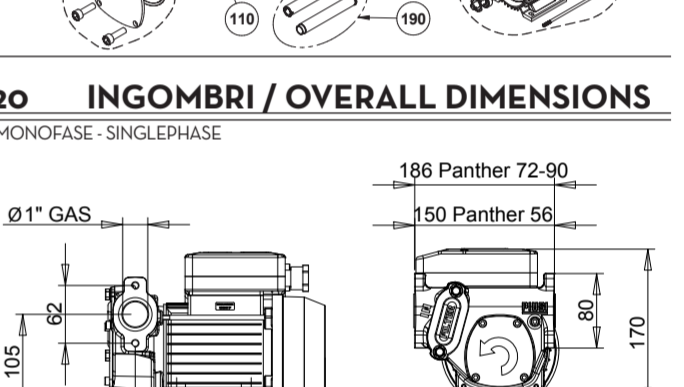
46 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI

46.1 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI. Premessa: Il corretto collegamento farà riferimento alle indicazioni visive, per individuare l'errato collegamento può causare danni alla pompa.

47 MANUTENZIONE

47.1 AVVERTENZE DI SICUREZZA. Evitare di effettuare operazioni di manutenzione in presenza di vapori infiammabili.
47.2 AVVERTENZE DI SICUREZZA. Evitare di effettuare operazioni di manutenzione in presenza di vapori infiammabili.

48 VISTE ESPOSE / EXPLODED VIEWS



49 INGOMBRI / OVERALL DIMENSIONS

Table with columns: MODELLO, PESO (Kg), DIMENSIONI IMBALLO (mm). Lists weight and dimensions for Panther 56, 72, and 90 models.

50 CONDIZIONI OPERATIVE

50.1 CONDIZIONI AMBIENTALI. TEMPERATURA: min. -4 °F / max. +140 °F. UMITA' RELATIVA: max. 90%. ILLUMINAZIONE: L'ambiente deve essere conforme alla direttiva 89/654/CEE sugli ambienti di lavoro.

51 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI

51.1 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI. Premessa: Il corretto collegamento farà riferimento alle indicazioni visive, per individuare l'errato collegamento può causare danni alla pompa.

52 MANUTENZIONE

52.1 AVVERTENZE DI SICUREZZA. Evitare di effettuare operazioni di manutenzione in presenza di vapori infiammabili.
52.2 AVVERTENZE DI SICUREZZA. Evitare di effettuare operazioni di manutenzione in presenza di vapori infiammabili.

PETRO Contact Information

AFRICA

South Africa

Factory 1 - 16 Bentonite Street
Alrode, Alberton, Johannesburg
South Africa
P: +27 (0)11 864 7758
F: +27 (0) 11 864 1649
E: sales@petroindustrial.co.za

AUSTRALIA

Eastern Australia

Factory 2, 106 Potassium Street
PO Box 407
Narangba QLD 4504
P: 07 3204 9558
F: 07 3293 4852
E: sales@petroindustrial.com.au

UAE

Dubai

Office LB17330, Lobby Building 17
Jebel Ali Free Zone
PO Box 18602
Dubai, United Arab Emirates
P: +971 488 76688
F: +971 488 76932
E: salesuae@petroind.com

Western Australia

2 Competition Way
Wangara WA 6065
P: 08 6305 0855
F: 08 6305 0319
E: sales@petroindustrial.com.au

PETRO INDUSTRIAL



petroind.com