



**PROFILE
DESIGN**

SUPERSONIC 空气力学把手套组

REVISION 01-10-29-2019

简介

感谢您购买这款 Profile Design 空气力学把手。这些使用说明书适用于带有 Ergo、Race 或 Boom 扶手以及 Profile Design 副把手的 Supersonic 托架。

在尝试安装此项目之前请仔细阅读这些说明。只有正确安装才能享有 Profile Design 的保修政策。

如果您不熟悉空气力学把或其附件的安装，请登录 www.profile-design.com 并使用“Dealer Locator”（查找经销商）或致电 Profile Design 客服号码 888.800.5999 来寻求当地 Profile Design 经销商的协助。

所需工具和材料：

- 5mm 六角扳手
- 4mm 六角扳手
- 带 4mm 和 5mm 六角结构的扭矩扳手
- 碳纤止滑膏
- 润滑膏 / 黄油
- 擦拭用醇类
- 切割导向器和钢锯 (18T 刀片用于铝材料, 32T 用于碳材料) 或用于铝材料的管材切割器
- 半圆锉
- 电工绝缘胶带
- 干净不起毛球的布
- 铝管切割机

此空气力学把手组套件应包括:

- 两 (2) 个空气力学把手组上部束管座 (铝材)
- 两 (2) 个空气力学把手组下部束管座 (铝材)
- 四 (4) 个 M6x28 螺栓
- 上束管座预安装两 (2) 个 M5x40 螺栓
- 两 (2) 个碳材质副把手
- 两 (2) 个副把手尾塞
- 两 (2) 个线缆出口副把手尾塞
- 两 (2) 个扶手杯
- 两 (2) 个护垫 (泡沫)
- 两 (2) 个卡钩和环贴标签
- 四 (4) 个 M6x12 埋头螺栓

与此空气力学把手组兼容的可选附件

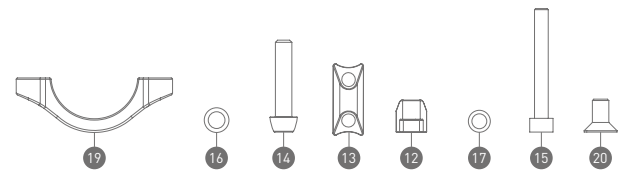
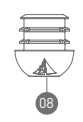
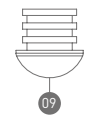
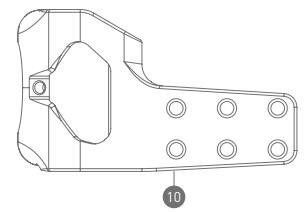
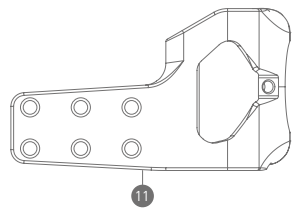
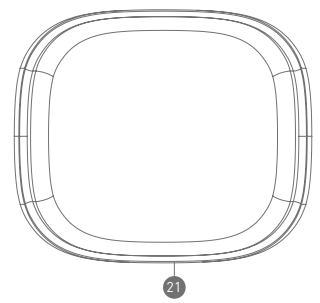
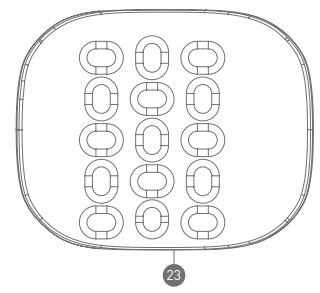
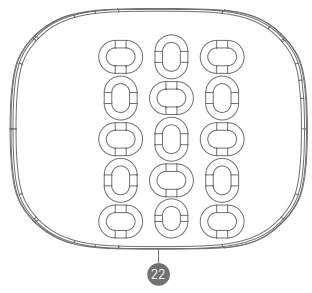
- Profile Design 空气力学把手组束管座增高垫片套件
- Supersonic BTA 套件

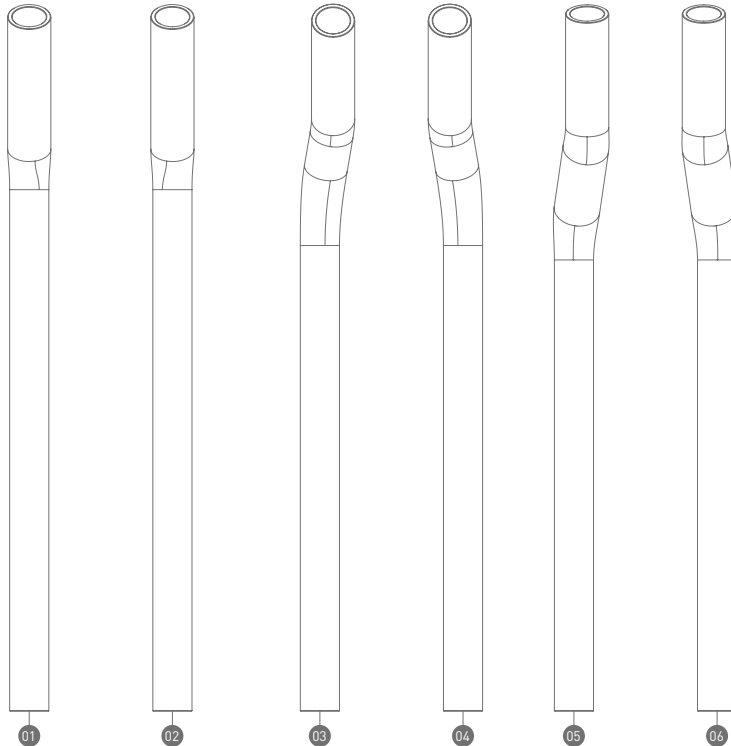
如果空气力学把套件中有任何缺失, 请联系您的经销商。

请注意, 在生产过程中 Profile Design 已在螺纹处使用特制蓝色螺丝止滑胶进行了预处理。在所提供所有螺栓的螺纹上, 很容易发现这种此特制螺丝止滑胶。如果您看不到此螺丝止滑胶或要重新安装螺栓, 在装配前, 请重新涂上 Loctite® 或其它公司提供的适合螺丝止滑胶。

警告: 定期检查空气力学把是否损坏, 特别是阳极涂层是否有划痕, 它会导致铝材料的氧化和弱化。如果您发现由于使用或事故造成任何损坏, 请更换空气力学把。

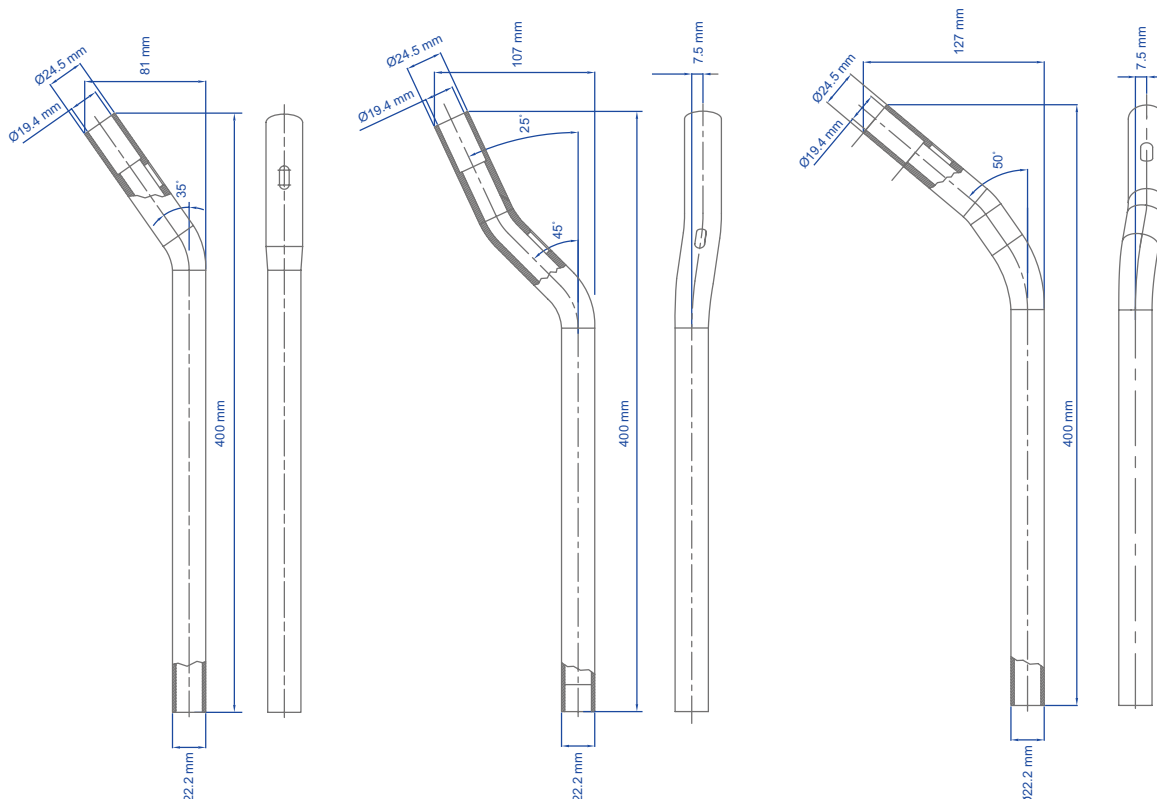
空气力学把组成部件

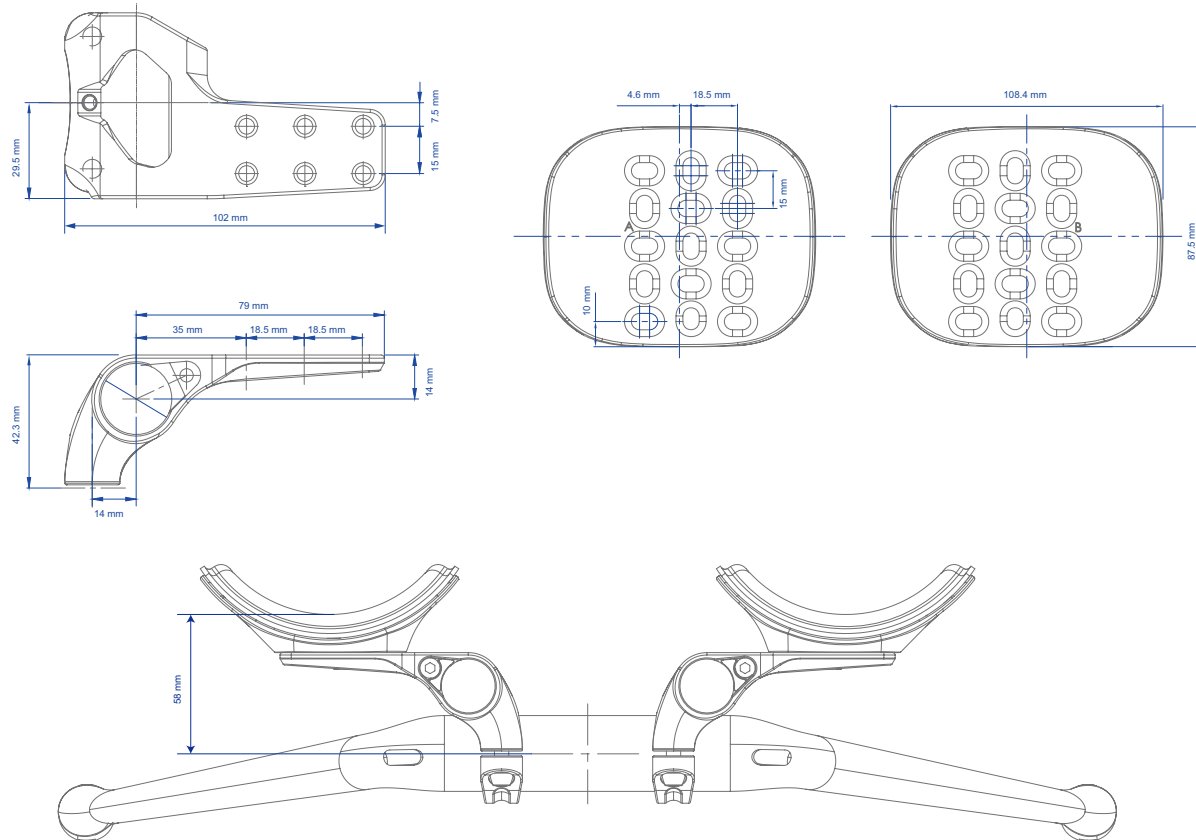




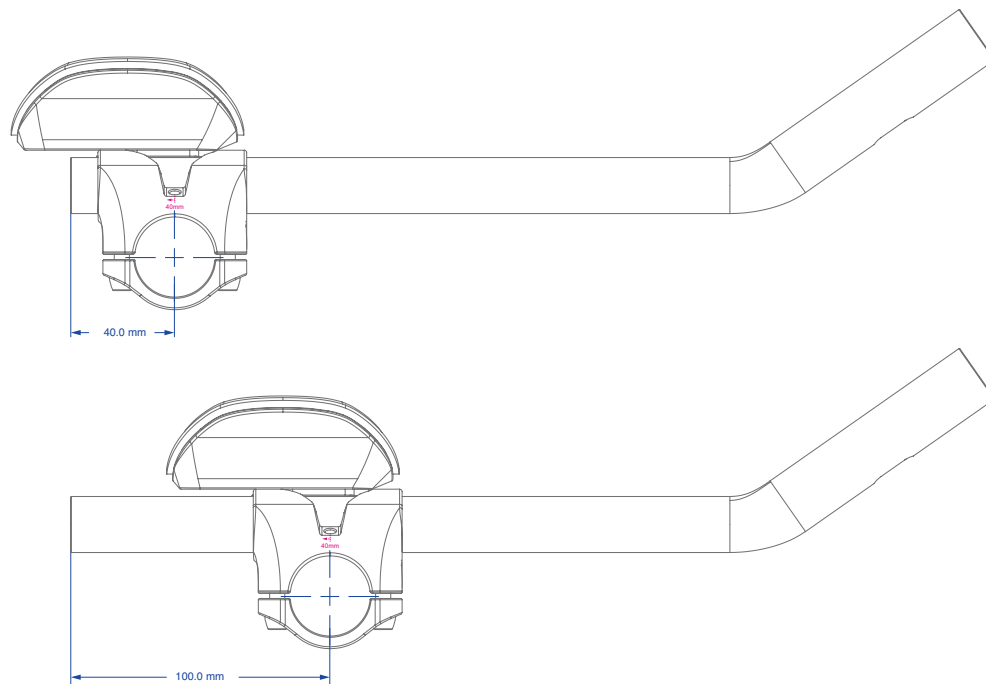
参考号	部件号	要求数量	说明
1	852264	1	副把手 - 35C 400mm 碳纤维 UD 黑色, 带黑色标志 L/A
2	852265	1	副把手 - 35C 400mm 碳纤维 UD 黑色, 带黑色标志 R/B
3	852256	1	副把手 - 4525C 400mm 碳纤维 UD 黑色, 带黑色标志 L/A
4	852257	1	副把手 - 4525C 400mm 碳纤维 UD 黑色, 带黑色标志 R/B
5	852258	1	副把手 - 50C 400mm 碳纤维 UD 黑色, 带黑色标志 L/A
6	852259	1	副把手 - 50C 400mm 碳纤维 UD 黑色, 带黑色标志 R/B
7	716665	2	CF 副把手尾塞, 带标志槽
8	716663	2	尾塞 - 圆形 T2 Cobra 黑色
9	189347	1	托架 - J5 右
10	189346	1	托架 - J5 左
11	274452	2	小根件 - J5 内部
12	274453	2	大根件 - J5 内部M5
13	313583	4	螺栓 - M6*28MHB
14	313584	2	螺栓 - M5*40SHB
15	550006	4	垫圈 - M6x9x.8 SS
16	275565	2	垫圈 - M5 银色 (ACRM1)
17	189289	2	带插无螺纹 U 型件 31.8 (新)
18	313593	4	螺栓 - M6x12 FHB, 带Nylok不锈钢螺丝 (SUS304)
19	685215	2	PAD - RACE/ERGO 10mm
20	200062	1	扶手 - ERGO, 带卡钩贴纸 A 面
21	200063	1	扶手 - ERGO, 带卡钩贴纸 B 面

部件图纸

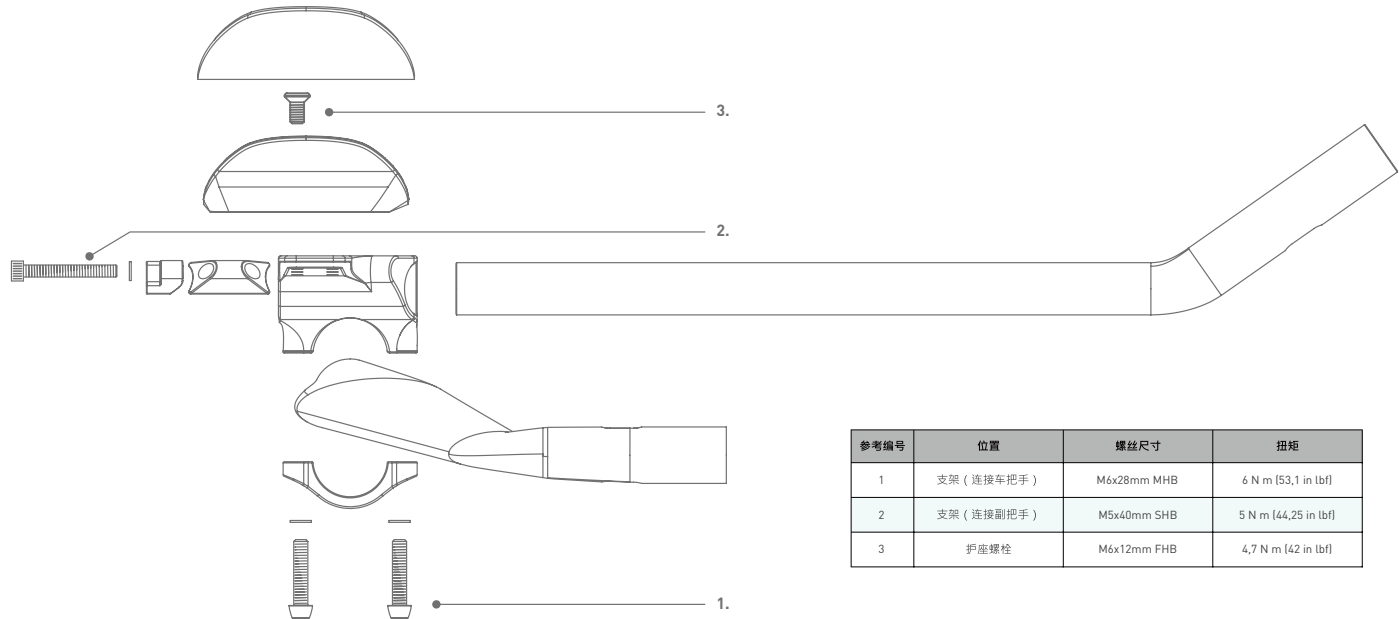




最大副把手长度

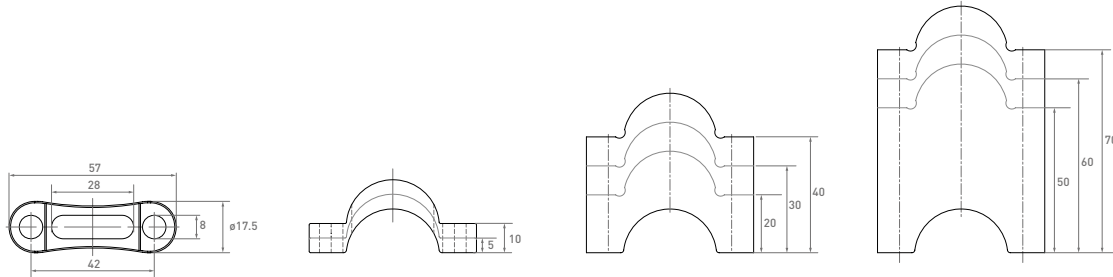


扭矩设置

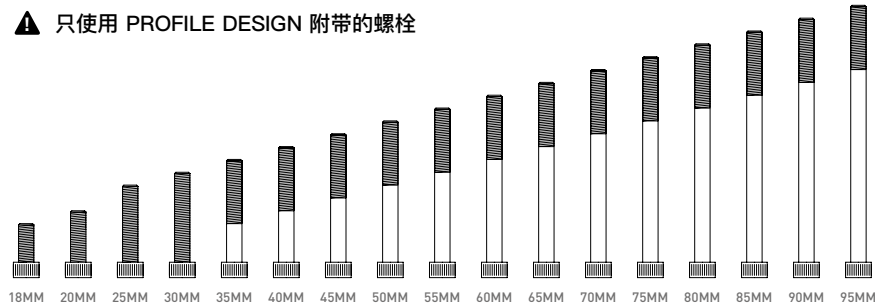


参考编号	位置	螺丝尺寸	扭矩
1	支架 (连接车把手)	M6x28mm MHB	6 N m (53,1 in lbf)
2	支架 (连接副把手)	M5x40mm SHB	5 N m (44,25 in lbf)
3	护座螺栓	M6x12mm FHB	4,7 N m (42 in lbf)

螺栓长度



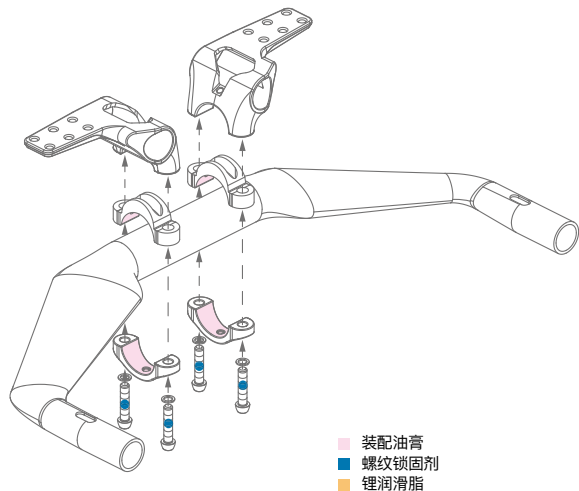
⚠ 只使用 PROFILE DESIGN 附带的螺栓



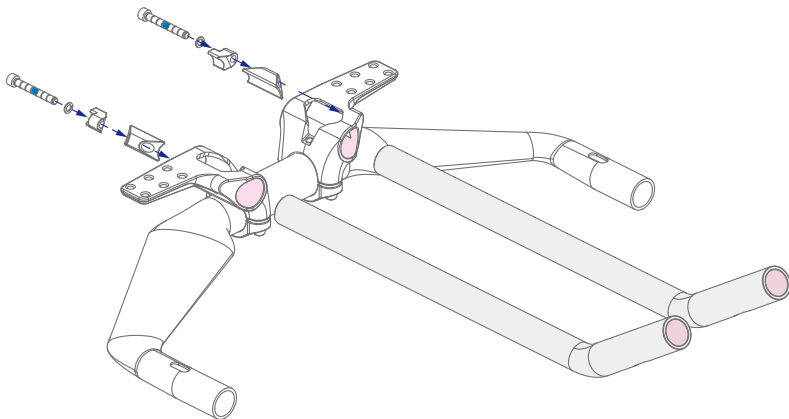
增高垫片 (mm)	0	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
螺栓 (mm)	18	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95

安装指示说明

1. 在束管座下部的把手夹具内面涂上一薄层装配油膏。
 - a) 如果你正在使用低风阻束管座增高垫片套件，请在增高垫片所有面上涂上装配油膏并找增高垫片套件说明书操作。
 - b) 如果使用的是 31.8 到 26.0 的薄垫片，请在垫片两面涂上装配油膏。
2. 将把手夹具的两半扣在把手上，然后使用 5mm 六角扳手将 M6 螺栓穿过下托架安装到上托架。注意第一道螺纹扣丝，以避免螺栓的螺纹不对扣。
3. 拧紧螺栓，直至空气力学把手组束管座在把手上扣紧，然后对另一面重复相同步骤。



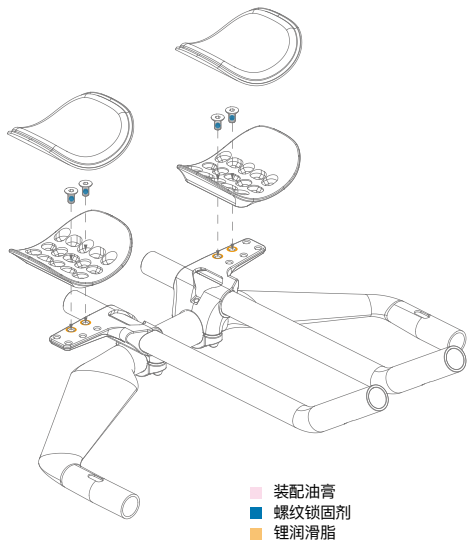
4. 将副把手重新安装到期望位置，并使用 5mm 六角扳手拧紧 M5*40mm SHB 副把手固定螺栓，以使其紧贴固定。
5. 根据移位器制造商说明书安装移位器（如果使用手把型号）。在安装移位器前，我们建议在副把手内部涂抹以薄层装配油膏。
6. 根据移位器制造商的说明书安装电缆。
7. 检查托架和伸展件安装情况，然后使用 5mm 配件的转矩扳手用 6Nm 拧紧把手夹具。
8. 然后使用 4mm 配件的转矩扳手用 5Nm 拧紧伸展件夹具。



警告：过度拧紧把手把夹可能导致把手断裂和失效

安装指示说明

- 使用 M6x12mm 埋头螺栓将扶手固定到托架上，注意扶手采用了偏置设计，因此请小心确保每侧的定位方式相同。
- 在螺栓表面涂上薄薄一层润滑油作为保护层，以防止汗液的侵蚀。
- 小心地将垫子放到卡钩和护座的环贴背衬上，按压 30 秒以使其粘贴牢固。对另一护座重复相同步骤。注意，这些型号扶手上的垫子是对称的，因此，无论垫子贴到哪边都没有问题。

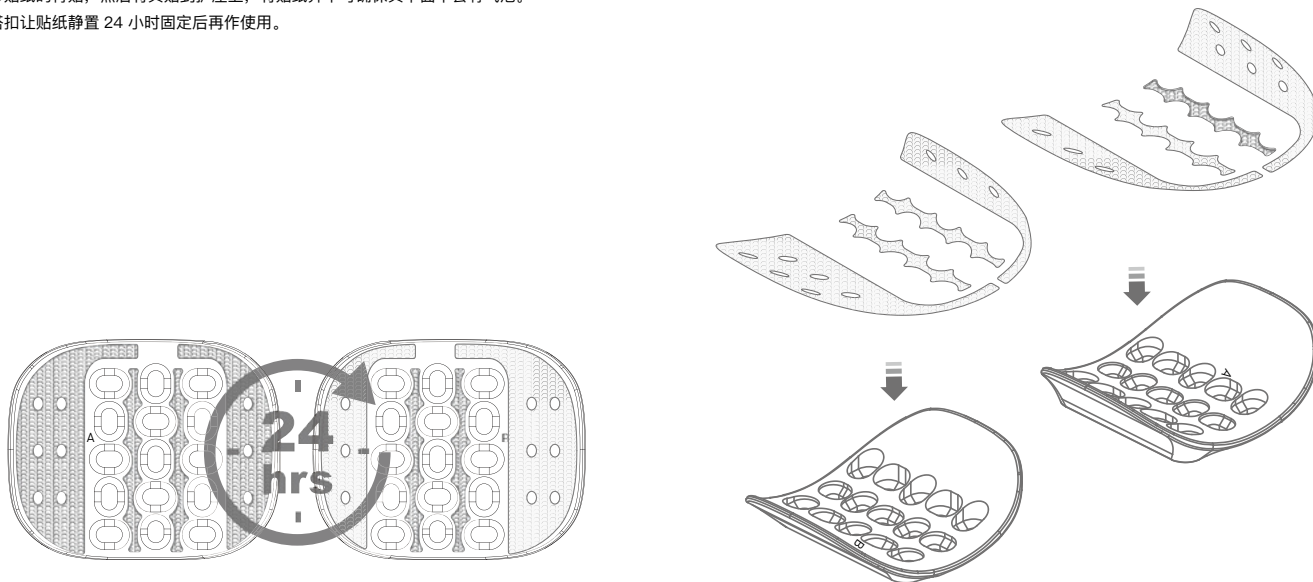


如何切割副把手

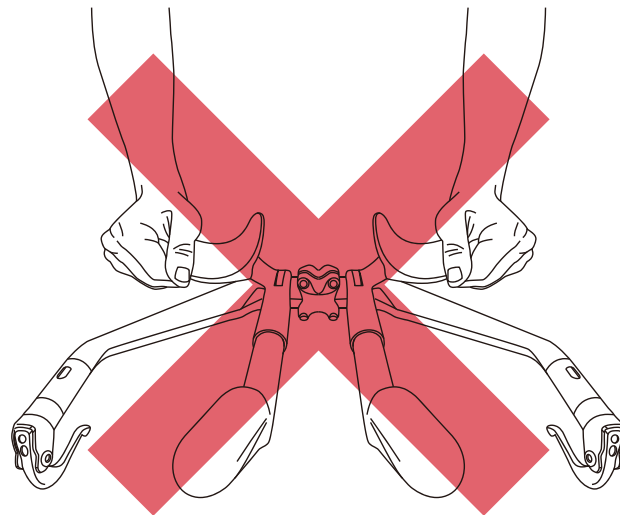
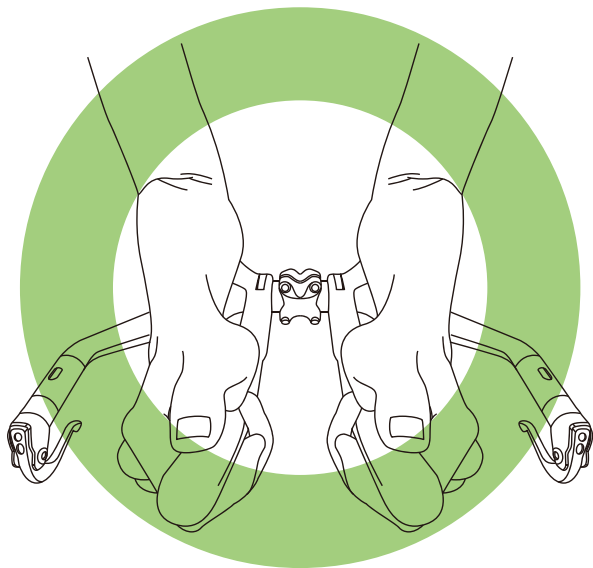
- 通过自行车尺寸调整或者测量现有副把手，谨慎确定所需副把手长度。
- 把手上标出切割线。
- 我们建议在先标出切割线后再检查测量以确保不会意外将副把手切割得太短。
- 如果使用切割导向器，请将其牢牢夹住。然后将副把手放入导向器中，将标出的切割线对准切割导向器中的槽。
 - 对于铝材料，建议使用 18 齿刀片。并佩戴护目镜。
 - 对于碳材料，建议使用 32T 或碳材料专用刀片。在切割线处用绝缘胶带上副把手以限制刀片出口处切碎碳材料的风险。
 - 如果切割碳材料，请戴上口罩、手套和护目镜，然后仔细清理粉尘残留。空中粉尘颗粒会对呼吸系统造成损害。
- 使用钢锯，将刀片严丝合缝地穿过导向器，使刀片工作。请勿对钢锯使用蛮力，以免使刀片折断并伤到人。
- 另外，如果使用管道切割器（仅对于铝材料副把手）— 先在切割线两侧缠上绝缘胶带以保护副把手漆面不会被旋转轮破坏。
- 仔细将切割器对准切割线，然后匀速旋转，随着切割深度的增加，逐渐下压切割轮。
- 对第一个副把手重复此过程。
- 切割完两个副把手后，使用半圆锉打磨掉副把手内外面上的锐边。

如何安装新护座

1. 安装肘垫前，先确保护座的内表面没有绒线和油脂，如果护座以前使用过贴纸遗留残胶，应先使用擦拭用醇类清除残胶及油脂
2. 粘贴卡钩和环形贴纸前，您可以选择用擦拭用醇类清擦表面以确保粘合良好。揭下卡钩和环形贴纸的背贴，然后将其贴到护座上，将贴纸弄平可确保其下面不会有气泡。
3. 先尼龙搭扣让贴纸静置 24 小时固定后再作使用。



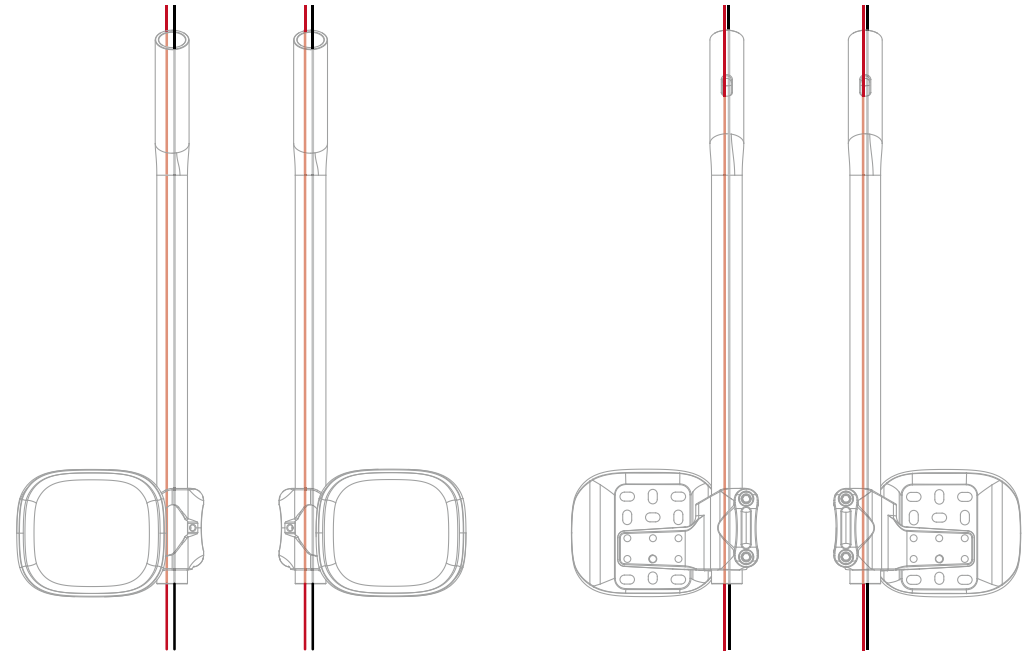
护座使用方式



警告
不要在护座侧面施力！！

电缆线路图

- 变速系统 (电力线缆)
- 变速系统 (线缆)



 **警告**

- Profile Design 全球两年有限保修。
- Profile Design, LLC (经销商) 向原始零售购买人 (“您”) 保证, 此保修针对的 Profile Design 产品从原始零售购买之日起两 (2) 年内不存在材料和工艺上的瑕疵。有关此保修及其不保修范围和 / 或如何索赔的详情, 请致电 +1 310.747.0085 转分机 161 或访问 www.profile-design.com/pages/warranty



2677 El Presidio Street
Long Beach, CA 90810
Ph: 310-884-7756

www.profile-design.com

© Profile Design LLC