



---

AEROBAR EXTENSIONS

REVISION 01-05-25-2022

## 简介

感谢您购买这套 Profile Design 空气力学副把手。这些说明适用于 35SLC, 43SLC, 4525SLC, 50SLC, 35A, 43A, 4525A, 50A。

在尝试安装此物件前,请仔细阅读本指示说明。正确的安装是符合 Profile Design 公司保修条款要求的必要条件。如果您不熟悉如何安装空气力学把手组或其附件,请登录 [www.profile-design.com](http://www.profile-design.com) 并使用 "dealer search" (经销商搜索) 或致电 Profile Design 客服电话 (号码: 888.800.5999), 以寻求当地 Profile Design 经销商的帮助。

经销商须知:如果您为普通用户安装此产品,安装后请为其提供本用户手册。

## 所需工具和材料:

- 装配油膏,如 Finish Line Fiber Grip™ (碳纤维止滑剂)
- 切割导向器
- 配备 32T 刀片的钢锯,适用于碳纤维材质副把手
- 配备 18T 刀片的钢锯,适用于铝材质副把手
- 半圆锉
- 电力 / 绝缘胶带
- 干净无绒布

## 此副把手套件包括：

- 两 (2) 个副把手 (碳纤维或铝材质)
- 两 (2) 个副把手尾塞
- 两 (2) 个线缆出口副把手尾塞

## 与这些副把手兼容的可选附件：

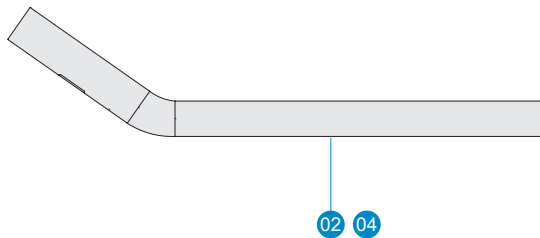
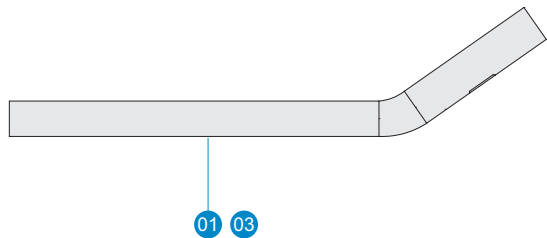
- Aeria II 系列束管座
- Sonic 系列束管座
- 通用电脑支架

如果此副把手套件有任何物品缺失，请联系经销商。

**警告：**定期检查副把手是否损坏，特别是透明涂层（碳纤维部件）是否有划痕，这可能会导致氧化，削弱铝材品质。如果发现任何因使用或事故而造成的损坏，请更换副把手。

## 组件列表

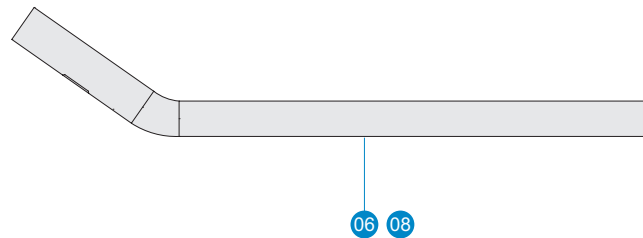
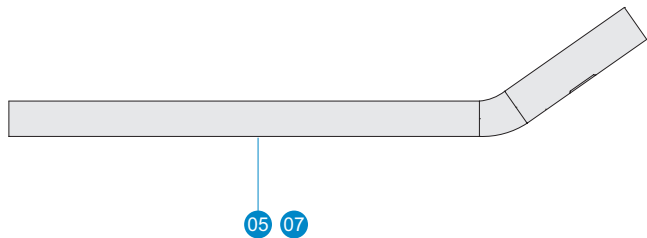
35A / 35SLC 340mm



参考号	组件号	数量	组件描述
1	852245	1	35a 副把手 340mm (左边)
2	852246	1	35a 副把手 340mm (右边)
3	852277	1	35SLC 副把手 340mm (左边)
4	852278	1	35SLC 副把手 340mm (右边)

# 组件列表

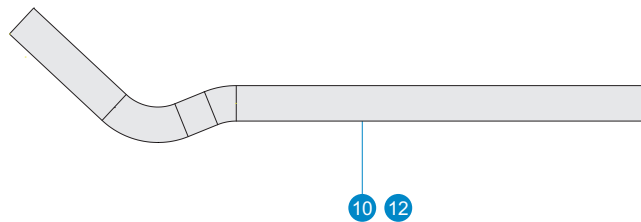
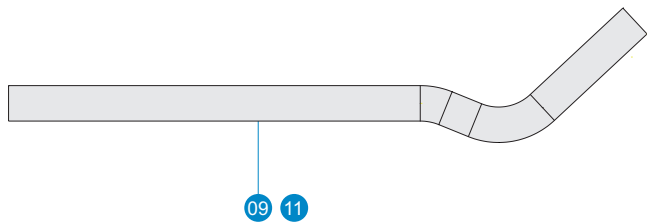
35A / 35SLC 400mm



参考号	组件号	数量	组件描述
5	852266	1	35a 副把手 400mm (左边)
6	852267	1	35a 副把手 400mm (右边)
7	852279	1	35SLC 副把手 400mm (左边)
8	852280	1	35SLC 副把手 400mm (右边)

# 组件列表

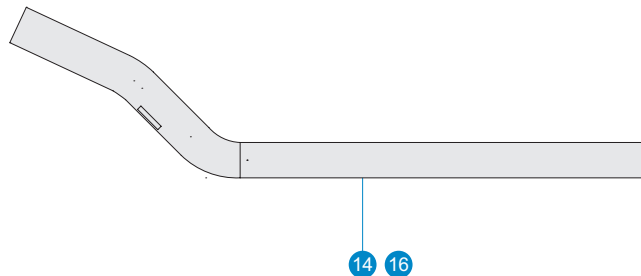
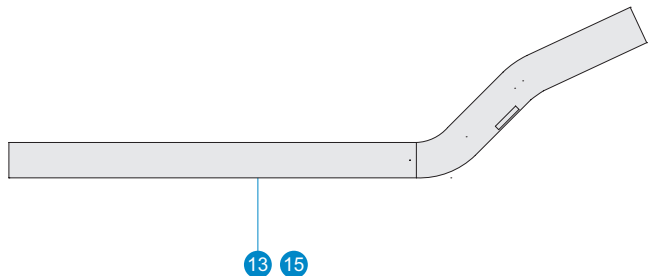
43A / 43SLC 400mm



参考号	组件号	数量	组件描述
9	852275	1	43a 副把手 400mm (左边)
10	852276	1	43a 副把手 400mm (右边)
11	852281	1	43SLC 副把手 400mm (左边)
12	852282	1	43SLC 副把手 400mm (右边)

## 组件列表

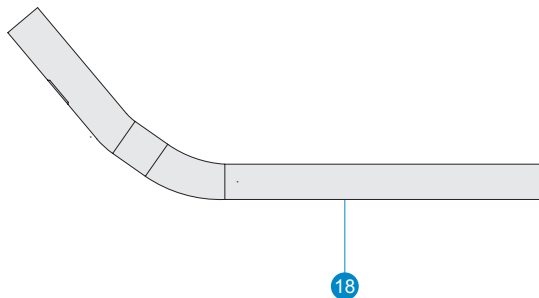
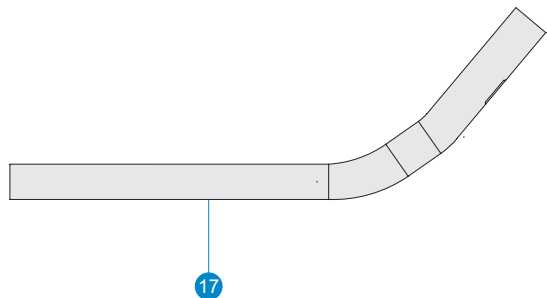
4525A / 4525SLC 400mm



参考号	组件号	数量	组件描述
13	852247	1	4525a 副把手 400mm (左边)
14	852248	1	4525a 副把手 400mm (右边)
15	852283	1	4525SLC 副把手 400mm (左边)
16	852284	1	4525SLC 副把手 400mm (右边)

# 组件列表

50A 340mm

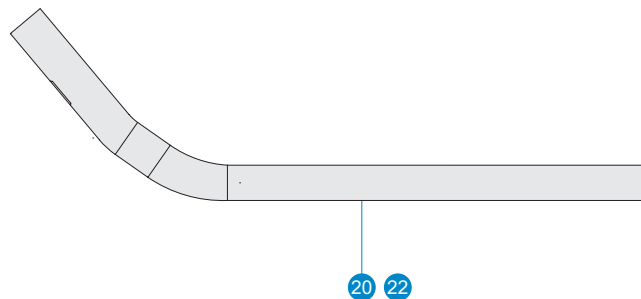
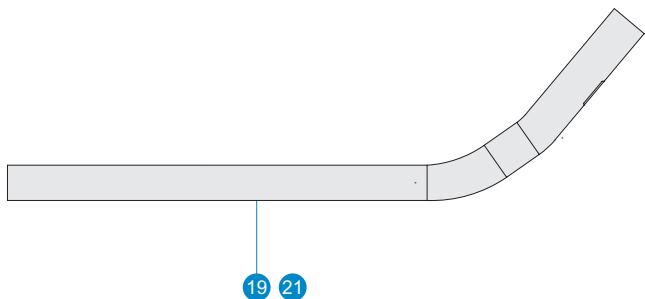


参考号	组件号	数量	组件描述
1	852270	1	50a 副把手 340mm (左边)
2	852271	1	50a 副把手 340mm (右边)



# 组件列表

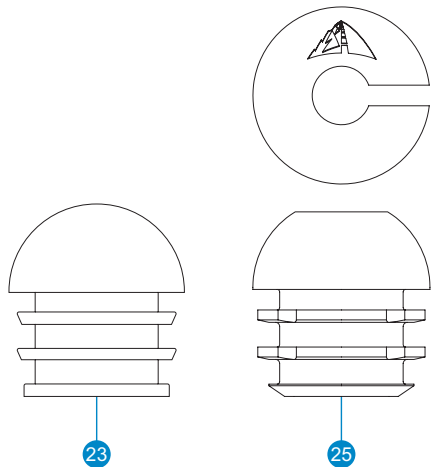
50A / 50SLC 400mm



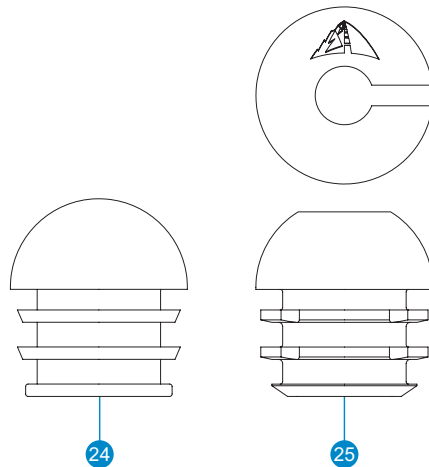
参考号	组件号	数量	组件描述
19	852249	1	50a 副把手 400mm (左边)
20	852250	1	50a 副把手 400mm (右边)
21	852285	1	50SLC 副把手 400mm (左边)
22	852286	1	50SLC 副把手 400mm (右边)

## 组件列表

### 铝副把手 - 尾塞



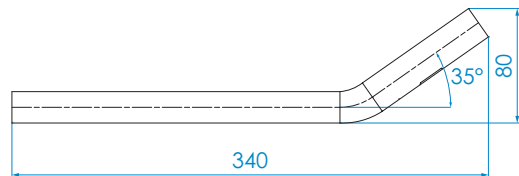
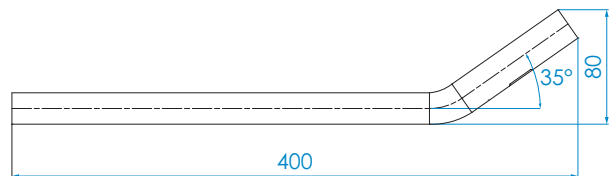
### 碳纤维副把手 - 尾塞



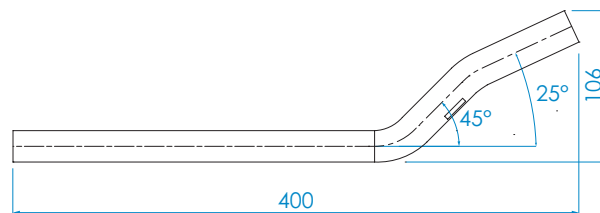
参考号	组件号	数量	组件描述
23	168428	2	尾塞 - 圆铝材 (前)
24	716669	2	尾塞 - 圆碳材 (前)
25	716667	2	尾塞 - 带槽孔/标识 (后)

# 部件图纸

35A / 35SLC

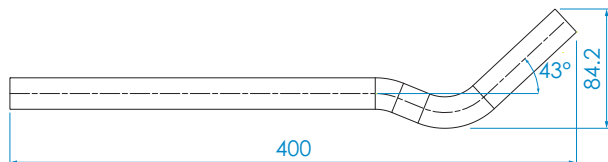


4525A / 4525SLC

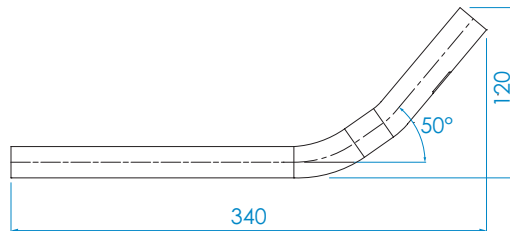
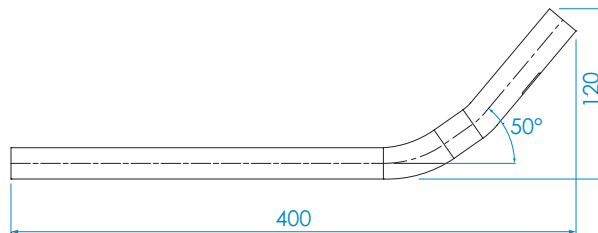


# 部件图纸

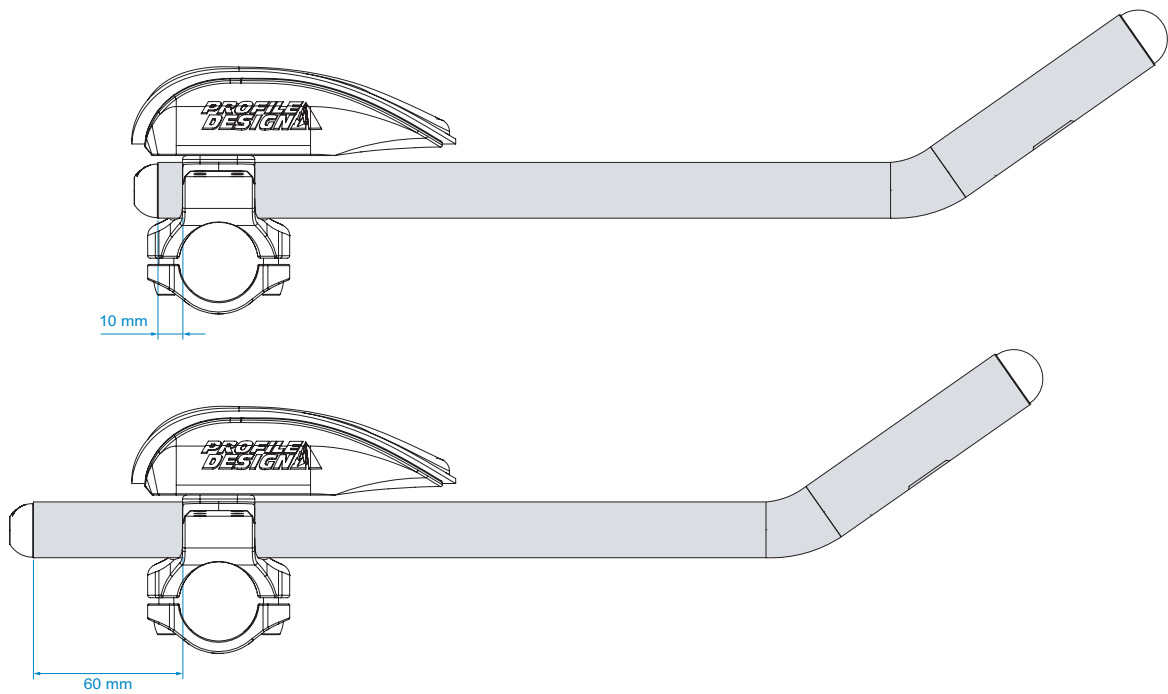
43A / 43SLC



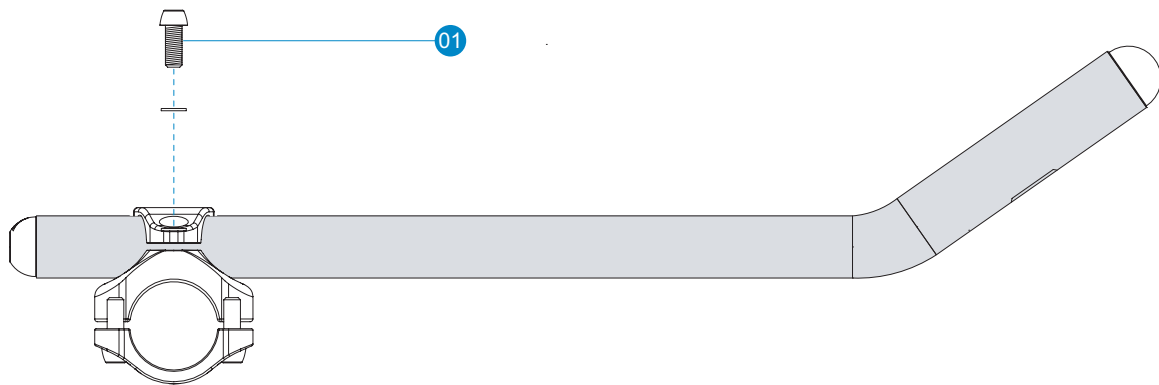
50A / 50SLC



# 产品特定设置限制



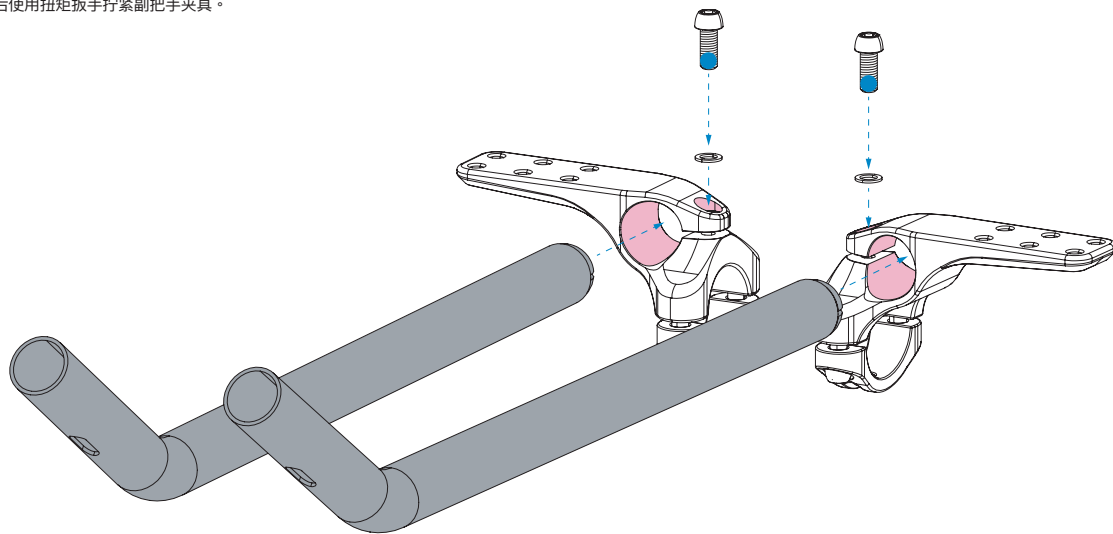
## 扭矩设置



参考号	位置	螺栓规格	扭矩
1	副把手夹具	M6x15mm	6Nm (53 inlbf)

## 安装说明

1. 将副把手重新安装到期望位置，并拧紧副把手固定螺栓，以使其紧贴固定。
2. 根据变速器制造商说明书安装变速器（如果使用手把式型号）。在安装变速器前，我们建议在副把手内部涂抹以薄层装配油膏。
3. 根据变速器制造商的说明书安装线缆。
4. 检查束管座和副把手的安装情况，然后使用扭矩扳手拧紧副把手夹具。



■ 装配油膏  
■ 螺纹锁固剂

## 如何切割副把手

1. 通过自行车尺寸调整或者测量现有副把手，谨慎确定所需副把手长度。
2. 在需要切割的位置做标记。
3. 我们建议在第一次标记切割线后检查您的量测尺寸，以确保您不会意外地将副把手切割得太短。
4. 使用台虎钳将切割导向器牢固固定。然后将副把手放入导向器，将标记出的切割线与切割导向器上的刻度槽对齐。
  - a. 对于碳纤维材料，建议使用 32T 或碳纤维专用刀片。使用绝缘胶带包住副把手的切割线位置，降低刀片退出点处碳纤维分裂的风险。
  - b. 切割碳纤维时，要戴呼吸面罩、手套和护眼装置，然后小心清理粉末残渣。空气中的颗粒粉尘会伤害呼吸系统。
  - c. 如果是铝材，建议使用 18T 刀片。
5. 使用钢锯，用力使刀片穿过导向器，使刀片开始切割。请勿对钢锯用蛮力，这可能会折断刀片并造成伤害。
6. 对第二个副把手重复相同步骤。
7. 两个副把手切割完毕后，使用半圆锉除去副把手内部和外部表面的所有毛刺。去毛刺工具可用于铝材（非碳纤维材）副把手。



 **警告**

- Profile Design 全球两年有限保修。
- Profile Design, LLC (经销商) 向原始零售购买人 (“您”) 保证, 此保修针对的 Profile Design 产品从原始零售购买之日起两 (2) 年内不存在材料和工艺上的瑕疵。有关此保修及其不保修范围和 / 或如何索赔的详情, 请致电 +1 310.747.0085 转分机 161 或访问 [www.profile-design.com/pages/warranty](http://www.profile-design.com/pages/warranty)



2677 El Presidio Street  
Long Beach, CA 90810  
Ph: 310-884-7756

[www.profile-design.com](http://www.profile-design.com)

© Profile Design LLC