



**PROFILE
DESIGN**

AERIA¹ EVO 空气力学把

修订版本 01-02-28-2019

介绍

感谢您购买这款 Profile Design 把手。这些说明适用于包含人体工学护座和 35a 副把手的 Aeria¹ Evo 整套把手。

在尝试安装此项目之前请仔细阅读这些说明。只有正确安装才能享有 Profile Design 的保修政策。如果您不熟悉空气力学把或其附件的安装，请登录 www.profile-design.com 并使用“Dealer Locator”（查找经销商）或致电 Profile Design 客服号码 888.800.5999 来寻求当地 Profile Design 经销商的协助。

经销商须知：如果您给用户安装此产品，请在安装后为其提供本用户手册。

需要的工具和材料：

- 5mm 六角扳手
- 4mm 六角扳手
- 带 4mm 和 5mm 六角结构的扭矩扳手
- 碳纤止滑膏
- 润滑膏 / 黄油
- 擦拭用醇类
- 切割导向器和钢锯 (18T 刀片用于铝材料, 32T 用于碳材料) 或用于铝材料的管材切割器
- 半圆锉
- 电工绝缘胶带
- 干净不起毛球的布

可选附件兼容此空气力学把：

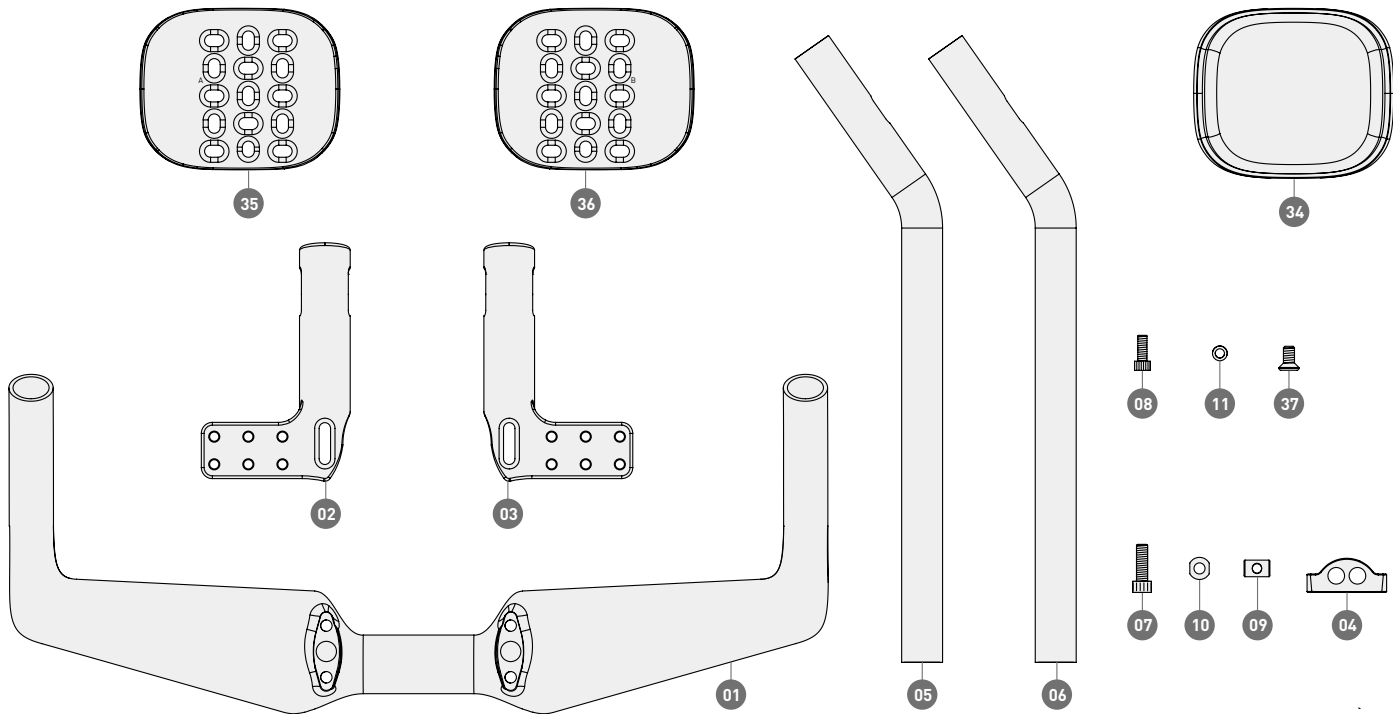
- Profile Design Aeria1 增高垫片套件
- Boom 或 Race 护座
- Profile Design 系列的其它副把手 — 45/25a 和 50a
- 旧式护座 — F35、F22、F19
- 旧式副把手 — 碳材料和铝材料的 T1、T2、T3、T4、T5 及 V2、V4 副把手

如果空气力学把套件中有任何缺失，请联系您的经销商。

请注意，在生产过程中 Profile Design 已在螺纹处使用特制蓝色螺丝止滑胶进行了预处理。在所提供所有螺栓的螺纹上，很容易发现这种此特制螺丝止滑胶。如果您看不到此螺丝止滑胶或要重新安装螺栓，在装配前，请重新涂上 Loctite® 或其它公司提供的适合螺丝止滑胶。

定期检查空气力学把是否损坏，特别是阳极涂层是否有划痕，它会导致铝材料的氧化和弱化。如果您发现由于使用或事故造成任何损坏，请更换空气力学把。

空气力学把组成部件

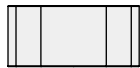




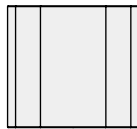
13



14



15



16



12



07



17



18



19



20



21



22



23



24



25



26



27



28



29



30



31



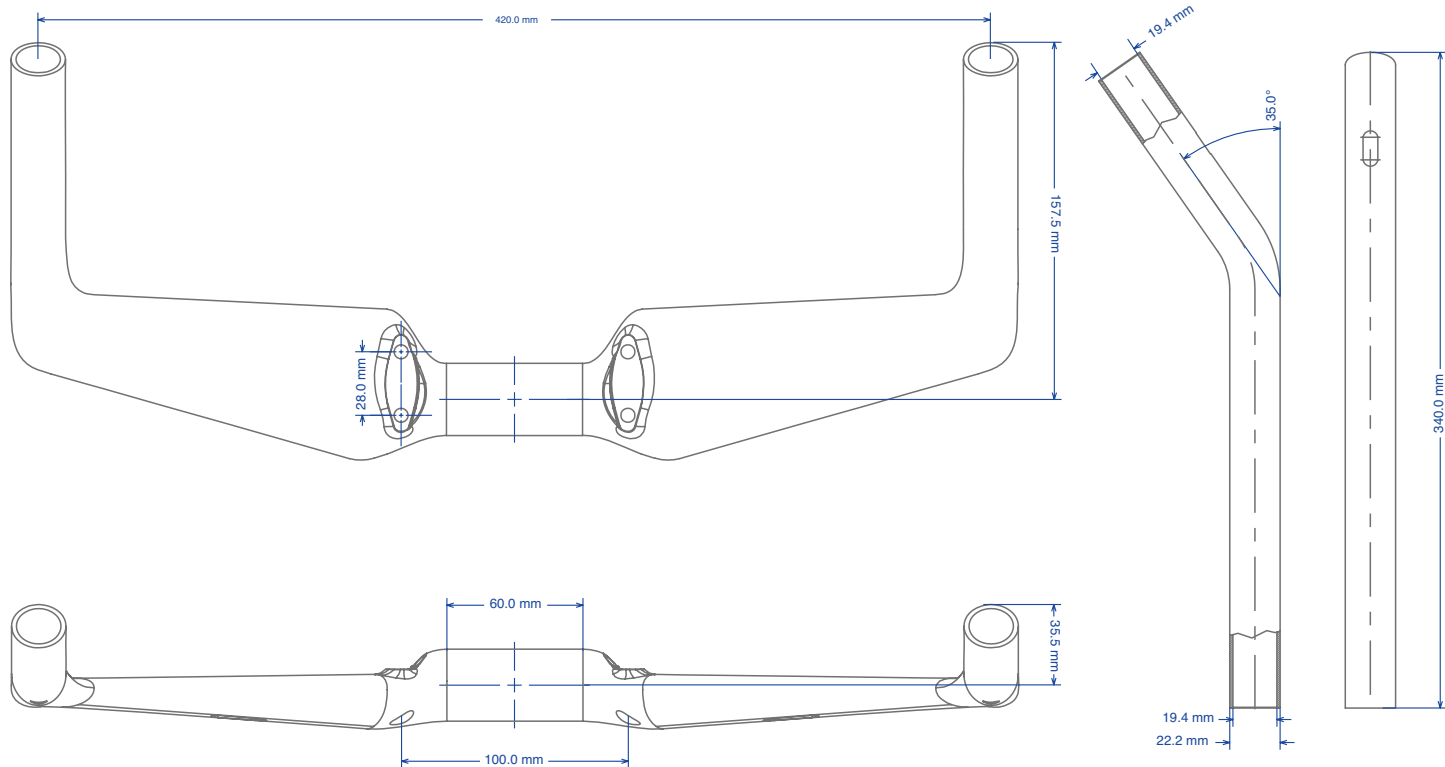
32

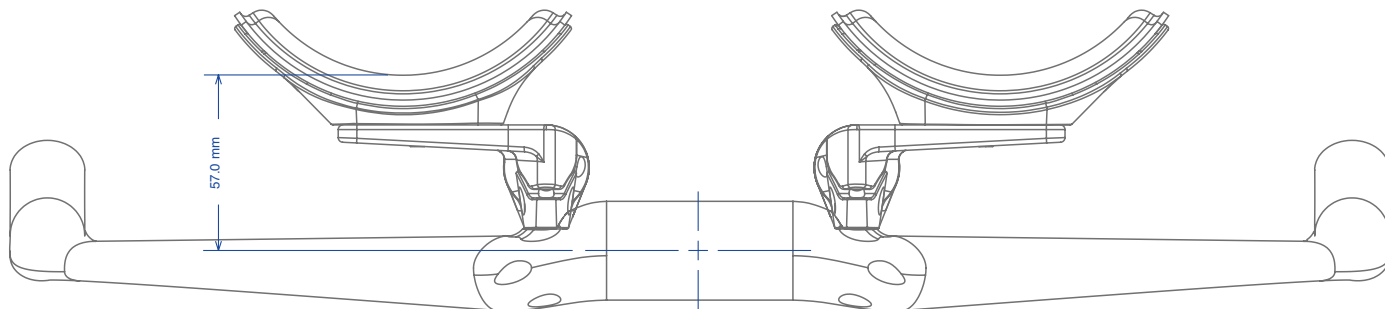
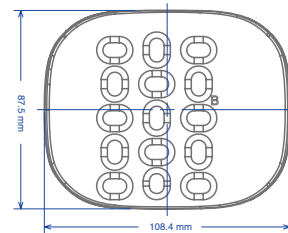
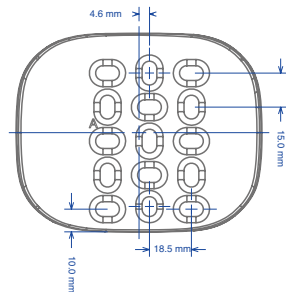
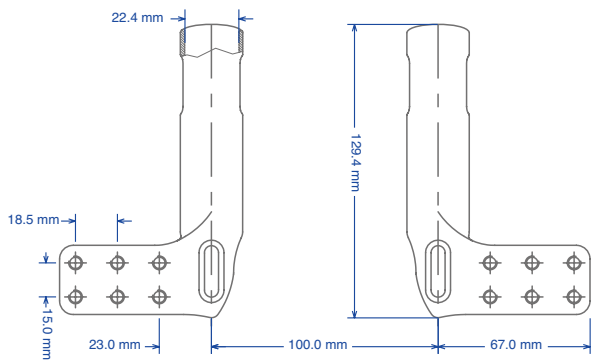


33

序号#	编号#	数量需求#	零件描述
1	852254	1	把手 Aeria EVO 42cm 碳纤维 UD 紫外线 黑 UV Logo
2	189370	1	套管 Aeria EVO 型 管座-左 阳极磨砂平光黑 黑 Logo
3	189371	1	套管 Aeria EVO 型 管座-右 阳极磨砂平光黑 黑 Logo
4	189372	2	套管 Aeria EVO 型 底座-左右共用 阳极磨砂平光黑
5	852245	1	前把手 35A 340mm 右 A 阳极磨砂平光黑 黑 UV Logo
6	852246	1	前把手 35A 340mm 右 B 阳极磨砂平光黑 黑 UV Logo
7	313528	4	螺丝 M6*20 SHB
8	313573	2	螺丝 M6*14 SHB
9	274461	4	螺母 止性 圆筒 M6*9*14 阳极黑
10	275474	4	华司 4*12*1.5 UCP
11	275565	2	华司 - M5*8 CR
12	483189	1	套管 AERIA 桥片 5mm 阳极磨砂平光黑
13	293120	2	垫片 AERIA 高型 5mm 阳极磨砂平光黑
14	293121	2	垫片 AERIA 高型 10mm 阳极磨砂平光黑
15	293122	2	垫片 AERIA 高型 20mm 阳极磨砂平光黑
16	293123	2	垫片 AERIA 高型 40mm 阳极磨砂平光黑
17	313525	4	螺丝 M6*15 SHB
18	313528	4	螺丝 M6*20 SHB
19	313531	4	螺丝 M6*25 SHB
20	313532	4	螺丝 M6*30SHB
21	313530	4	螺丝 M6*35 SHB 半牙
22	313533	4	螺丝 M6*40 SHB 半牙
23	313534	4	螺丝 M6*45 SHB 半牙
24	313535	4	螺丝 M6*50 SHB 半牙
25	313537	4	螺丝 M6*55 SHB 半牙
26	313538	4	螺丝 M6*60 SHB 半牙
27	313539	4	螺丝 M6*65 SHB 半牙
28	313540	4	螺丝 M6*70 SHB 半牙
29	313541	4	螺丝 M6*75 SHB 半牙
30	313542	4	螺丝 M6*80 SHB 半牙
31	313543	4	螺丝 M6*85 SHB 半牙
32	313544	4	螺丝 M6*90 SHB 半牙
33	313548	4	螺丝 M6*95 SHB 半牙
34	485215	2	环座 - RACE/ERGO 左右共用 10mm
35	200062	1	环座 - ERGO A 白 Logo 含勾面夹胶
36	200063	1	环座 - ERGO B 白 Logo 含勾面夹胶
37	313593	4	螺丝 - M6x12 FH8 不锈钢
38	550006	4	华司 - MaxPro.8 SS

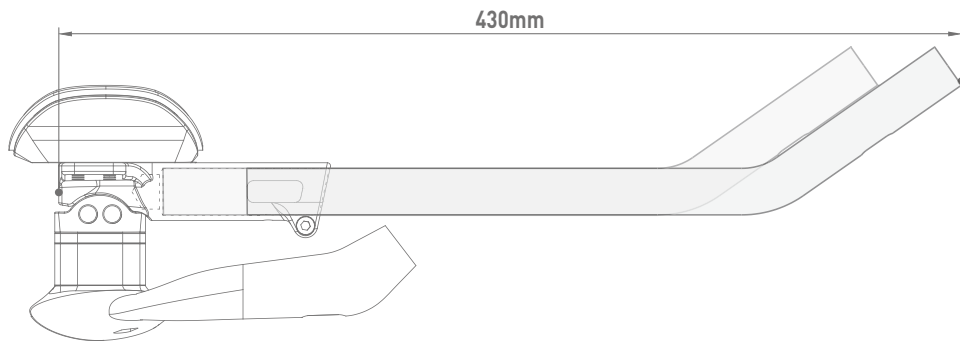
部件图



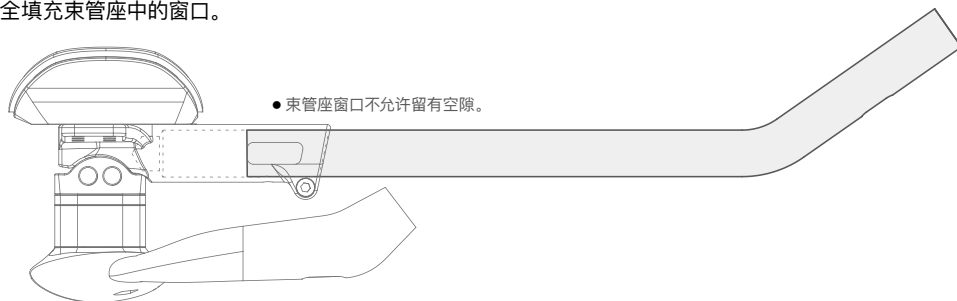


最大副把手长度

请注意，束管座后端到副把手前端的最大长度为 430mm.

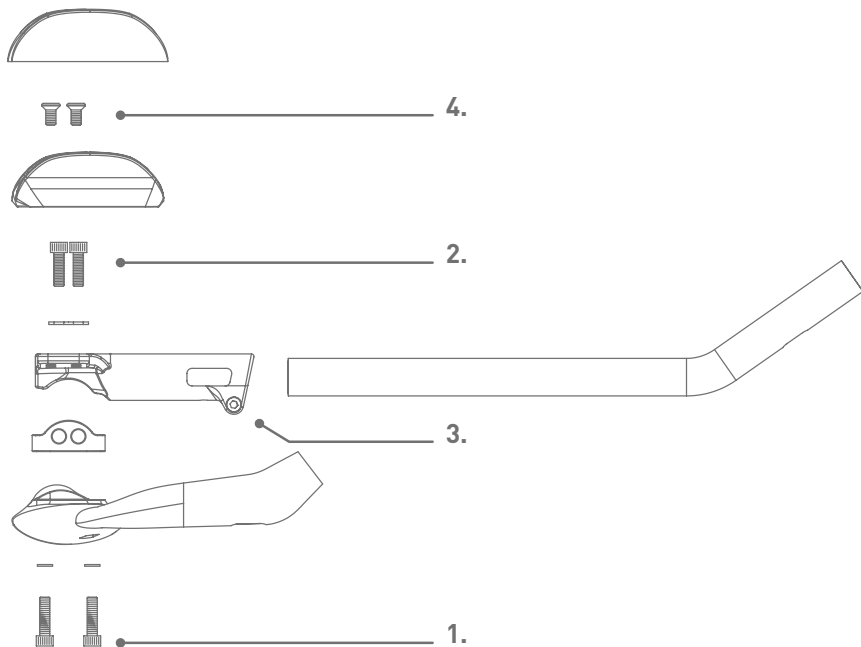


最小插入 – 副把手必须完全填充束管座中的窗口。



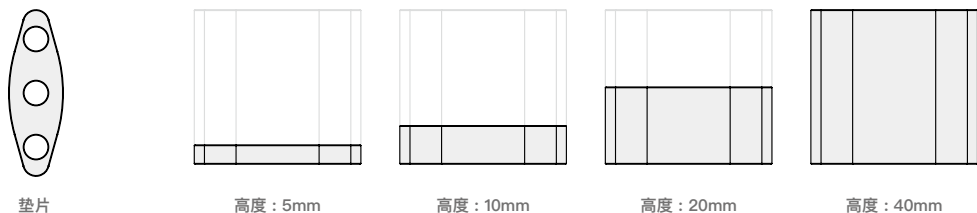
扭矩设置

参考号	位置	螺栓规格	扭矩
1	支架 (连接车把手)	M6x15mm	6Nm [53 inlbf]
2	支架 (倾角调整螺丝)	M6x20mm	6Nm [53 inlbf]
3	支架 (连接副把手)	M5x14mm	5Nm [44 inlbf]
4	护座 螺栓	M6x13mm CS	4.7Nm [42 inlbf]
5	龙头 (连接车把手)		6Nm Max

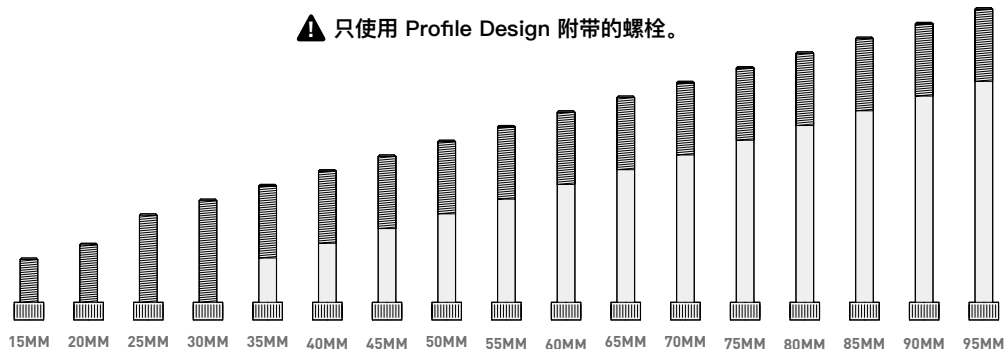


螺栓长度

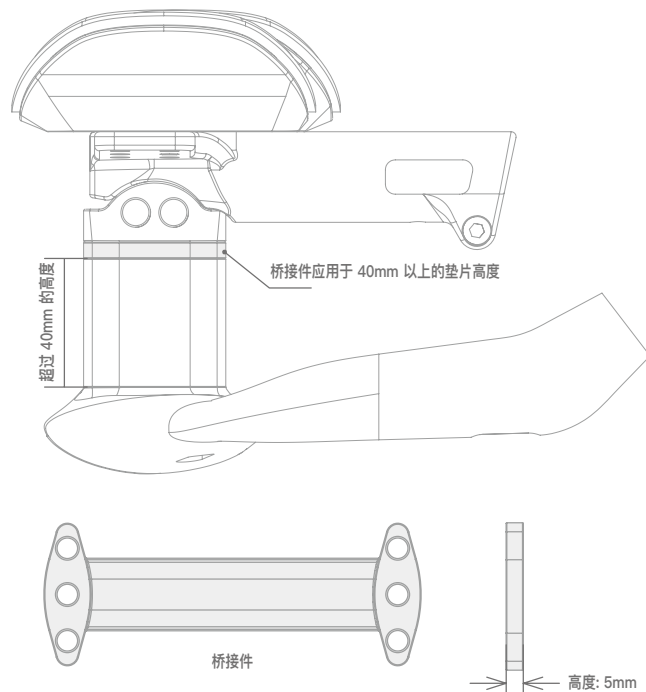
- 空气力学把的高度计算是从平把的水平中心至护座顶部（包括衬垫）的高度。
- 注意，如果使用桥接件，则会将其算作 5mm 垫片。
- 桥接件应用于 40mm 以上的垫片高度。
- 此表显示含选择不同护座时的空气力学把高度表示：



! 只使用 Profile Design 附带的螺栓。

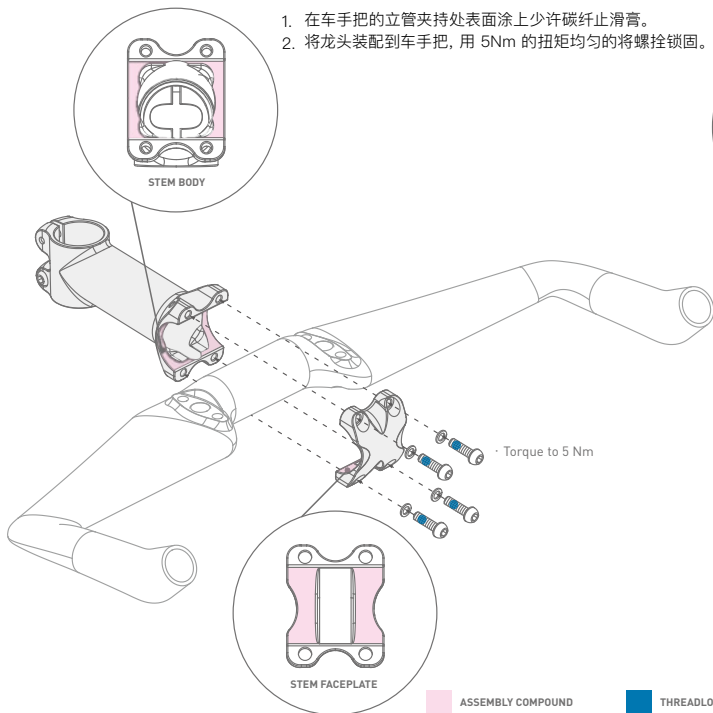


空气力学把高度		垫片高度 (mm)	搭配的垫片	螺栓长度 (mm)
Ergo/Race 10mm	Ergo/Race 5mm			
57	52	0	0	15
62	57	5	5	20
60	55	10	10	25
65	60	15	5, 10	30
70	65	20	20	35
75	70	25	5, 20	40
80	75	30	10, 20	45
85	80	35	5, 10, 20	50
90	85	40	40	55
95	90	45	40, 桥接件	60
100	95	50	5, 40, 桥接件	65
105	100	55	10, 40, 桥接件	70
110	105	60	5, 10, 40, 桥接件	75
115	110	65	20, 40, 桥接件	80
120	115	70	5, 20, 40, 桥接件	85
125	120	75	10, 20, 40, 桥接件	90
130	125	80	5, 10, 20, 40, 桥接件	95

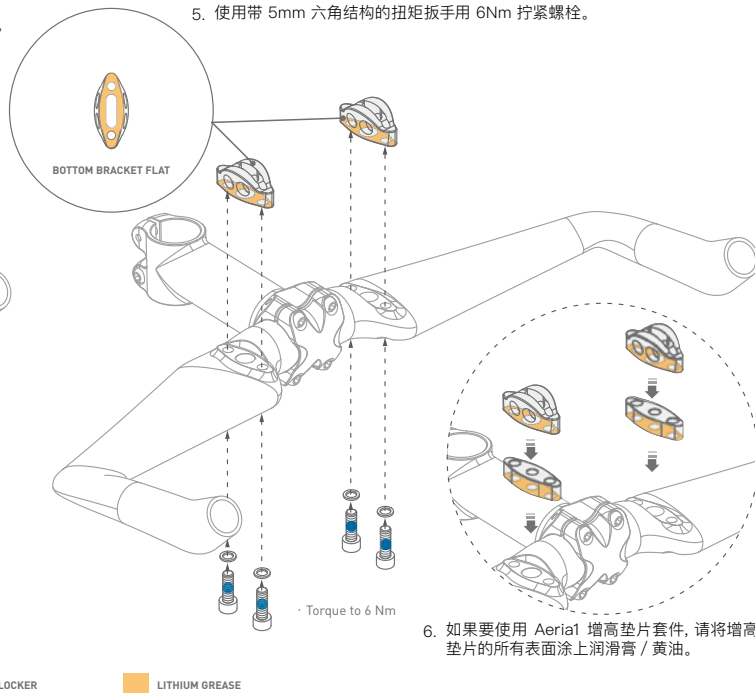


安装说明

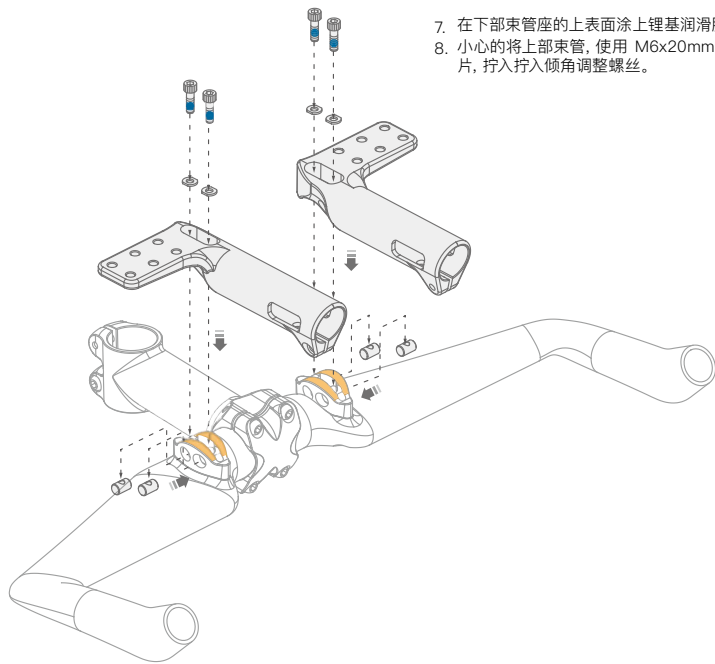
1. 在车手把的立管夹持处表面涂上少许碳纤维止滑膏。
2. 将龙头装配到车手把，用 5Nm 的扭矩均匀的将螺栓锁固。



3. 在车手把束管座支架的表面涂上少许润滑膏 / 黄油。
4. 使用螺栓长度表中指定的螺栓长度 (含螺丝垫片) 装配下部束管座和增高垫片。(参考第 11 页。)
5. 使用带 5mm 六角结构的扭矩扳手用 6Nm 拧紧螺栓。

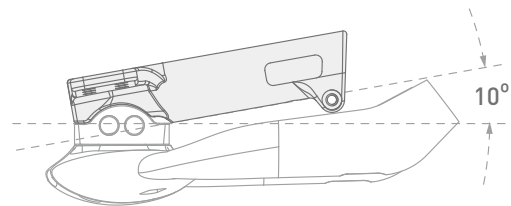
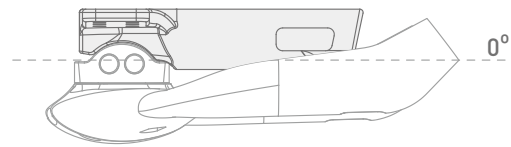


6. 如果要使用 Aerial¹ 增高垫片套件，请将增高垫片的所有表面涂上润滑膏 / 黄油。



7. 在下部束管座的上表面涂上锂基润滑脂
8. 小心的将上部束管, 使用 M6x20mm 螺栓及螺栓垫片, 拧入拧入倾角调整螺丝。

9. 通过改变倾角调整螺丝中螺栓的深度, 调节束管座的倾斜角度。
10. 如果角度合适并且两边匹配, 使用带 5mm 六角结构的扭矩扳手用 6Nm 拧紧螺栓。

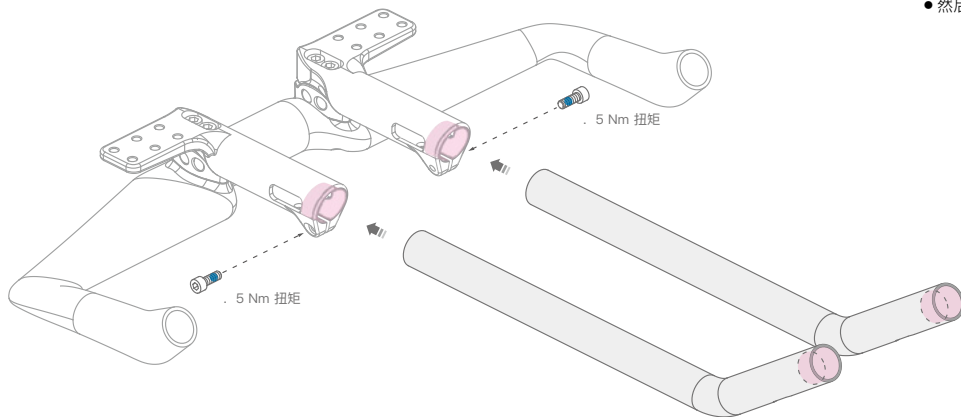


碳纤维润滑膏

螺丝止滑胶

润滑膏/黄油

11. 要将副把手安装到空气力学把束管座中, 请先在副把手夹具内表面涂上少许碳纤维止滑膏。
12. 将副把手安装到所需的位置, 使用 4mm 六角扳手拧紧 M5 副把手固定螺栓, 以使它们紧密贴合。



碳纤维止滑膏

螺丝止滑胶

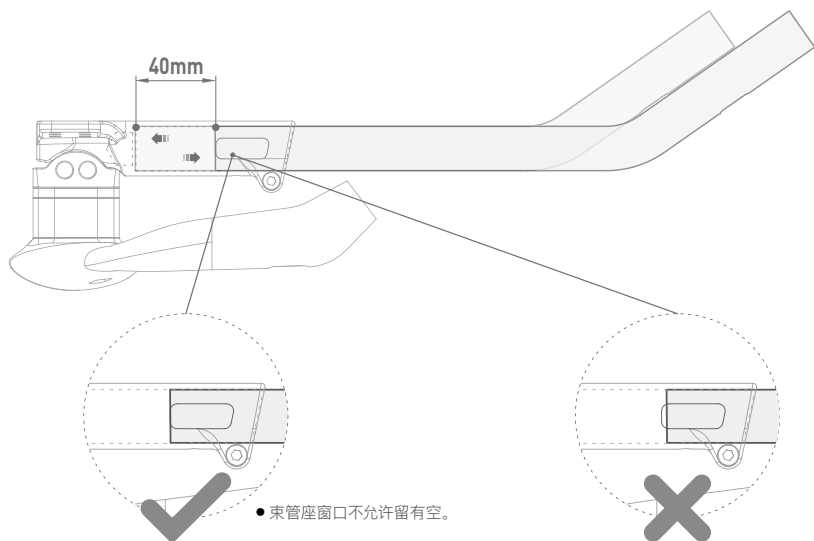
润滑膏/黄油

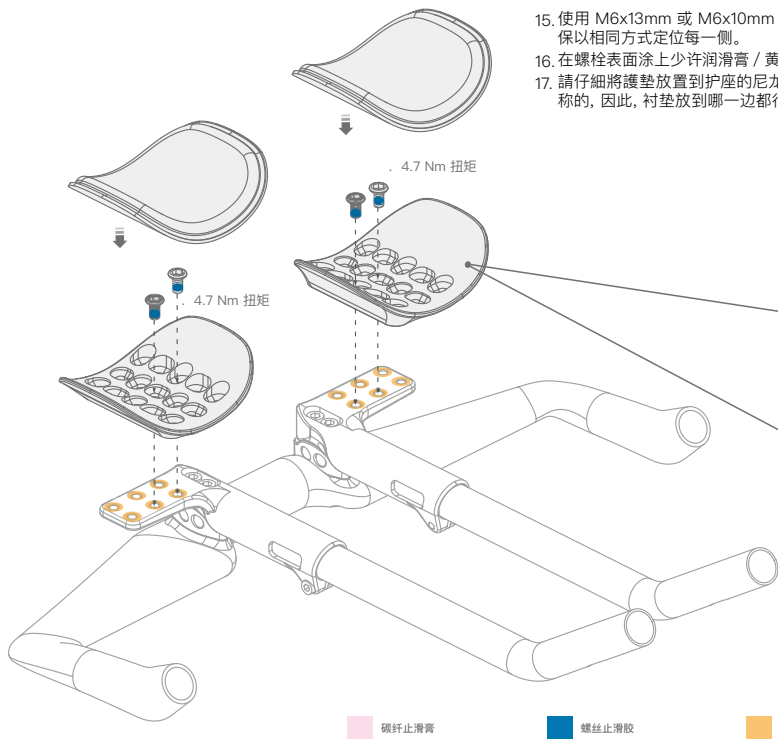
- 按照变速器制造商的说明安装变速器 (如果使用把手末端型号)。我们建议安装移位器前, 在副把手内涂上少许碳纤维止滑膏。
- 按照变速器制造商的说明安装线缆。我们建议将线缆从束管座上的线缆输出孔穿过进行布线。
- 然后使用带 4mm 结构的扭矩扳手用 5Nm 拧紧副把手夹具。

13. 通过执行单车尺寸调整或测量现有副把手来认真确定所需的副把手长度。
- Aeria¹ Evo 束管座有 40mm 的副把手长度调整范围。我们建议切割副把手时比最小插入点长 20mm，以便您有空间轻松缩短或伸长副把手。
 - 束管座上的窗口显示最小插入一窗口不允许留有空隙。
14. 在束管座支架翼侧上方的表面涂上少许润滑膏 / 黄油。

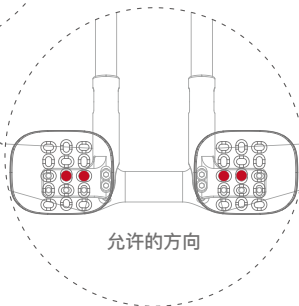
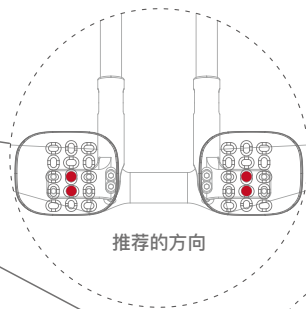
如何切割副把手

1. 在副把手上标出切割线。
2. 我们建议先标出切割线后再检查测量以确保不会意外将副把手切割得太短。
3. 如果使用切割导向器，请将其牢牢夹住。然后将副把手放入导向器中，将标出的切割线对准切割导向器中的槽。
 - 对于铝材料，建议使用 18 齿刀片。并佩戴护目镜。
 - 对于碳材料，建议使用 32T 或碳材料专用刀片。在切割线处用绝缘胶带包裹上副把手以限制刀片出口处切碎碳材料的风险。
4. 如果切割碳材料，请戴上口罩、手套和护目镜，然后仔细清理粉尘残留。空中粉尘颗粒会对呼吸系统造成损害。
5. 使用钢锯，将刀片严丝合缝地穿过导向器，使刀片工作。请勿对钢锯使用蛮力，以免使刀片折断并伤到人。
6. 另外，如果使用管道切割器（仅对于铝材料副把手）— 先在切割线两侧缠上绝缘胶带以保护副把手漆面不会被旋转轮破坏。
7. 仔细将切割器对准切割线，然后匀速旋转，随着切割深度的增加，逐渐下压切割轮。
8. 对第一个副把手重复此过程。
9. 切割完两个副把手后，使用半圆锉打磨掉副把手内外面上的锐边。



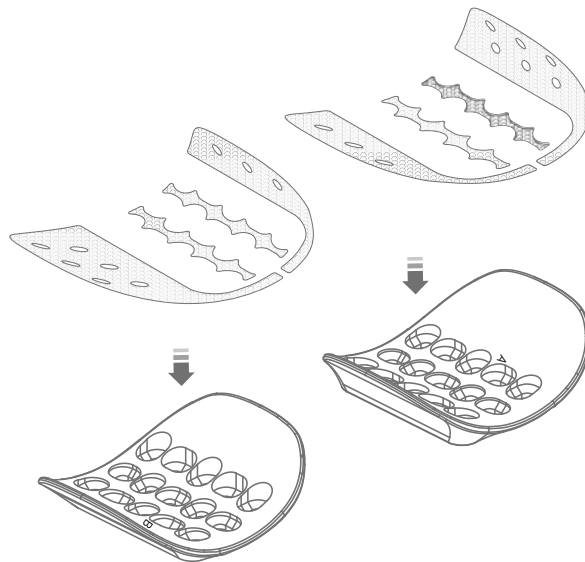
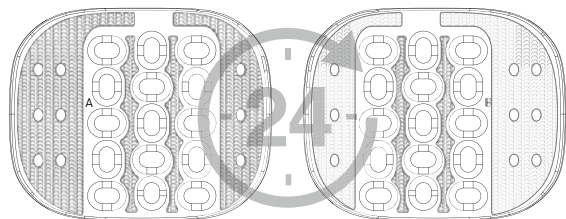


15. 使用 M6x13mm 或 M6x10mm 埋头螺栓将护座拧紧到束管座, 注意 Ergo、Boom 或 Race 护座采用偏移设计, 因此需要小心确保以相同方式定位每一侧。
16. 在螺栓表面涂上少许润滑膏 / 黄油以作为防汗渍侵蚀的保护层。
17. 请仔细将衬垫放置到护座的尼龙搭扣上作安装, 紧压保持 30 秒。另对另一侧护座重复此步骤。注意, 这些型号护座的衬垫是对称的, 因此, 衬垫放到哪一边都行。

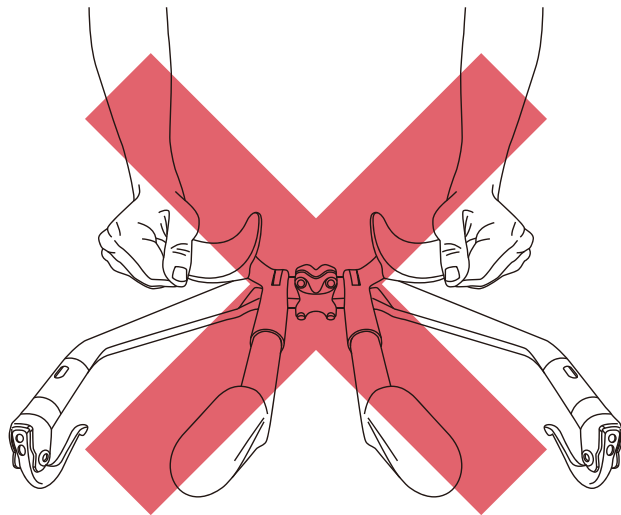
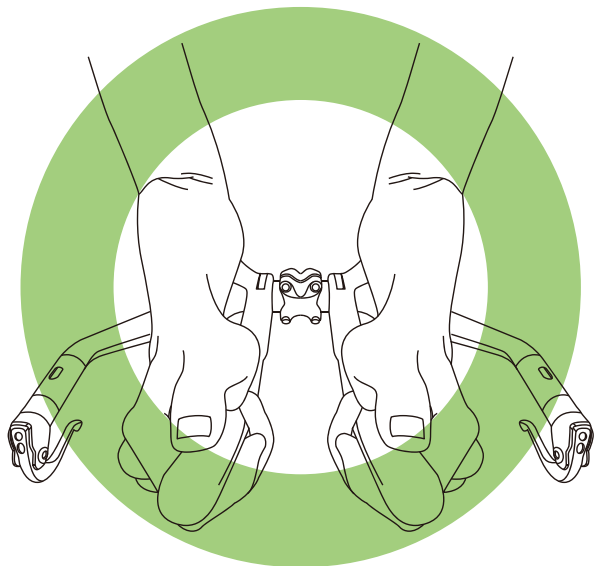


如何安装新护座

1. 安装时垫前, 先确保护座的内表面没有绒线和油脂, 如果护座以前使用过贴纸遗留残胶, 应先使用擦拭用醇类清除残胶及油脂。
2. 粘贴卡钩和环形贴纸前, 您可以选择用擦拭用醇类清擦表面以确保粘合良好。揭下卡钩和环形贴纸的背贴, 然后将其贴到护座上, 将贴纸弄平可确保其下面不会有气泡。
3. 3. 先尼龙搭扣让贴纸静置 24 小时固定后再作使用。



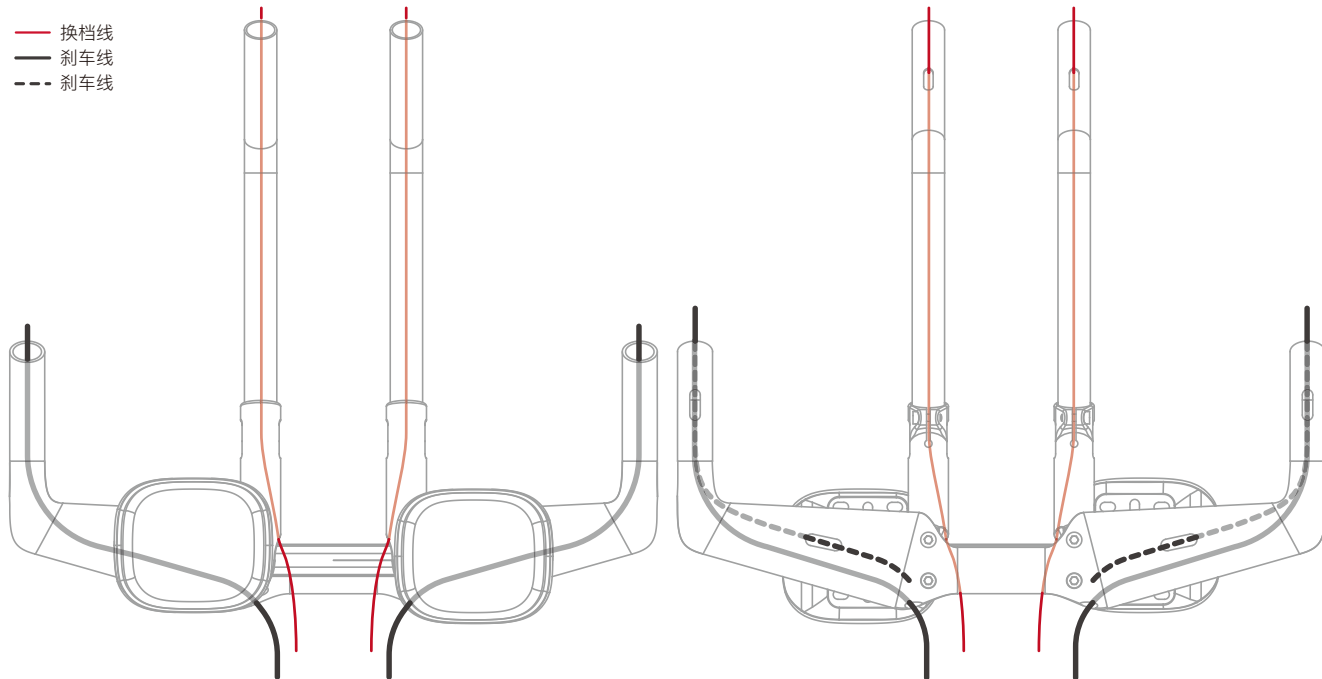
护座使用方式



警告
不要在护座侧面施力！！

走线图

- 换挡线
- 刹车线
- - - 刹车线



警告

- Profile Design 全球两年有限保修。
- Profile Design, LLC (经销商) 向原始零售购买人 (“您”) 保证, 此保修针对的 Profile Design 产品从原始零售购买之日起两 (2) 年内不存在材料和工艺上的瑕疵。有关此保修及其不保修范围和 / 或如何索赔的详情, 请致电 +1 310.747.0085 转分机 161 或访问 www.profile-design.com/pages/warranty



2677 El Presidio Street
Long Beach, CA 90810
Ph: 310-884-7756

www.profile-design.com

© Profile Design LLC