



**PROFILE
DESIGN**

LEGACY II AEROBAR

REVISION 00-07-24-2025

简介

感谢您购买这款 Profile Design 休息把。本说明书适用于配有支架和 Venturi 护座的 Profile Design Legacy II 副把手。

在尝试安装此物件前，请仔细阅读本指示说明。正确的安装是符合 Profile Design 公司保修条款要求的必要条件。如果您不熟悉如何安装空气力学把手组或其附件，请登录 www.profile-design.com 并使用 "dealer search" (经销商搜索) 或致电 Profile Design 客服电话 (号码：888.800.5999)，以寻求当地 Profile Design 经销商的帮助。

经销商须知：如果您为普通用户安装此产品，安装后请为其提供本用户手册。

所需工具和材料：

- 5 mm 六角扳手
- 带 5 mm 六角头的转矩扳手

您的空气力学把手套件应包括：

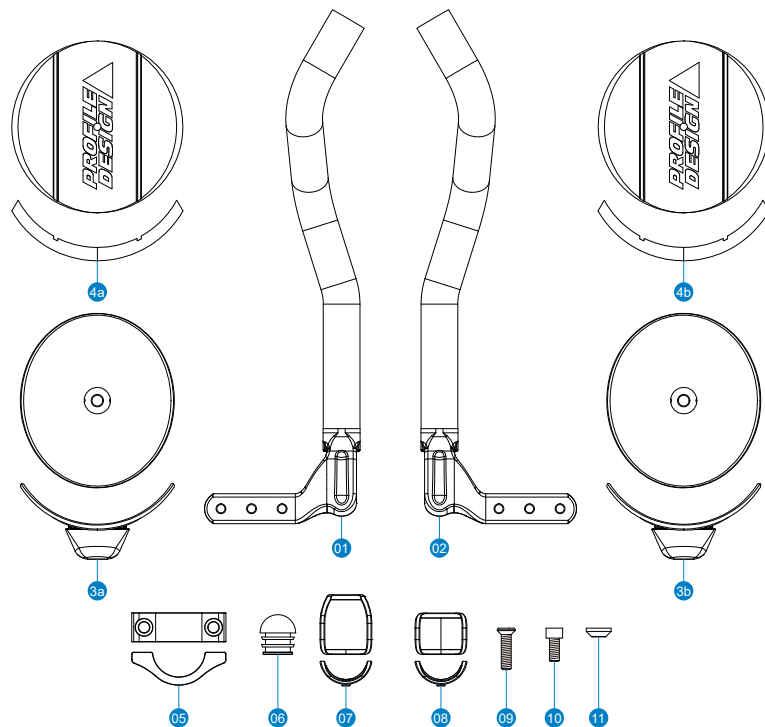
- 两 (2) 个铝合金副把手及上部束管座 (铝材)
- 两 (2) 个副把手下部支架 (铝材半圆形)
- 四 (4) 个 M6 × 14 BosGrip 10.9 级黑色内六角圆柱头螺栓 (无专用蓝色螺纹锁固剂)
- 两 (2) 个可调节转接件
- 两 (2) 个复合材料圆形护座
- 两 (2) 个 M6 × 25 黑色沉头螺栓
- 两 (2) 个凸形垫圈
- 两 (2) 个圆形护垫 (泡棉)
- 两 (2) 个复合材料小号 O.S. 垫片
- 两 (2) 个复合材料大号 O.S. 垫片
- 两 (2) 个圆形管塞

如果空气力学把手套件中有任何缺件，请联系您的经销商。

请注意，在生产过程中 Profile Design 已使用特制的蓝色防松螺纹油对螺纹区域进行过预处理。这种特制油膏很容易在所提供的所有螺栓的螺纹上检测到。如果您无法检测到此防松螺纹油，或您正在重新安装螺栓，则在装配前请重新涂覆 Loctite® 或其他公司生产的适用蓝色防松螺纹油。

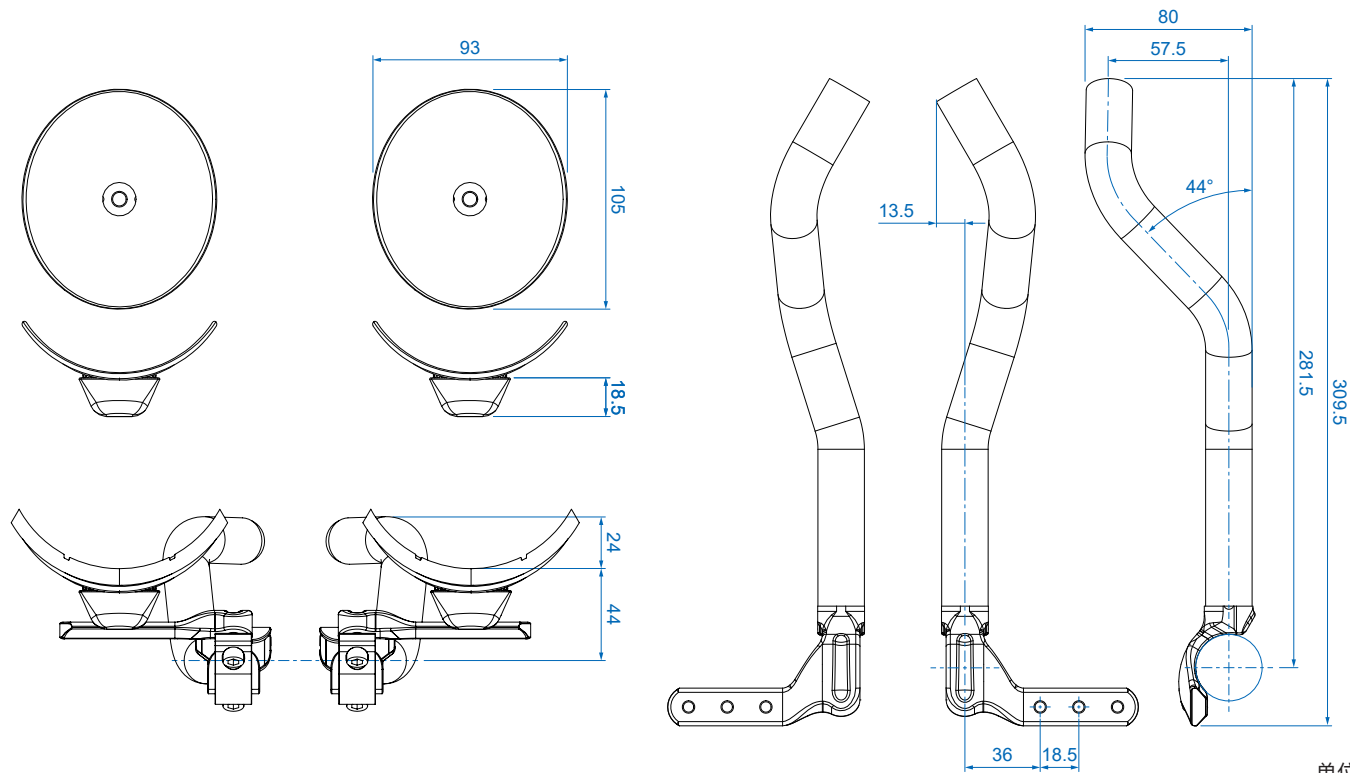
警告： 请定期检查休息把是否损坏，尤其要留意铝件阳极氧化层或碳纤维件透明涂层上的划痕，这些划痕可能导致基材退化并降低强度。如发现因使用或意外造成的任何损伤，请及时更换休息把。

组件列表

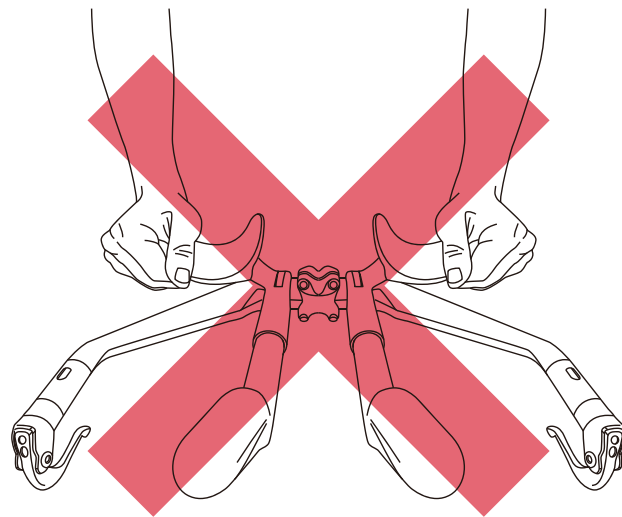
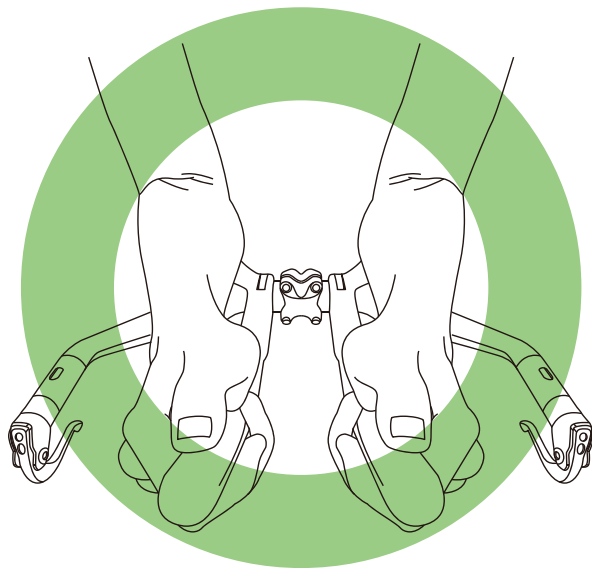


参考号	组件号	数量	组件描述
1		1	休息把组件 - 左
2		1	休息把组件 - 右
3a	278779/ 274446	2	护座含转接件 - 复合材料圆形 (左右通用)
3b			
4a	685179	2	护垫 - 圆形 (左右通用)
4b			
5	189295	2	下支束管座 - 31.8
6		2	管塞 - 圆形
7	104237	2	垫片 - 大号 O.S. (复合材料)
8	104255	2	垫片 - 小号 O.S. (复合材料)
9	313625	2	螺栓 - M6 x 25 沉头 黑色
10	313622	4	螺栓 - M6 x 14 圆柱头 BosGrip 10.9 黑色
11	201008	2	凹形螺母 - 凹型

部件图纸



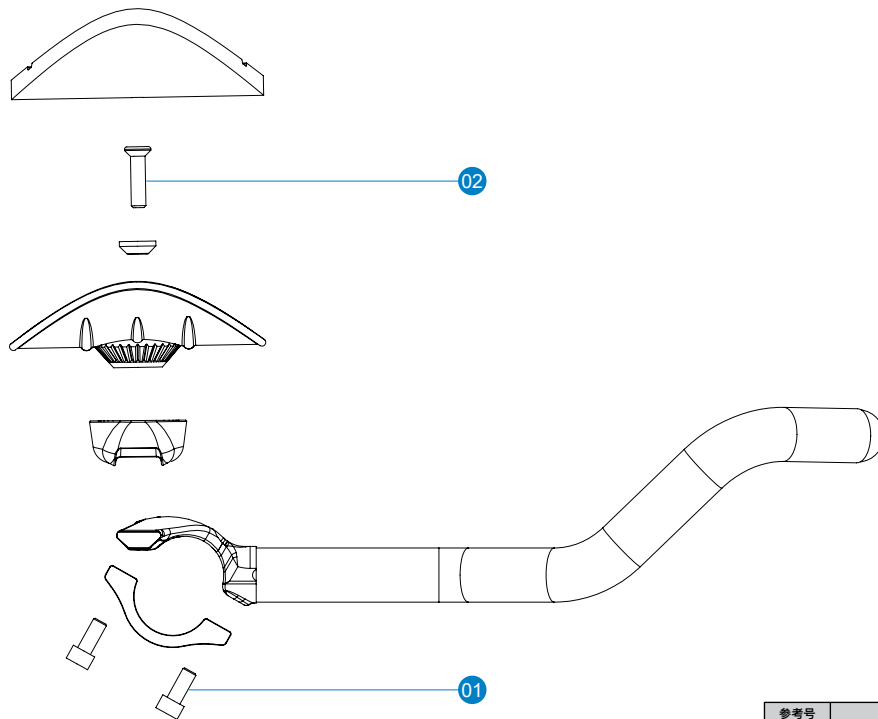
护座使用方式



⚠ 警告

不要在护座侧面施力 !!

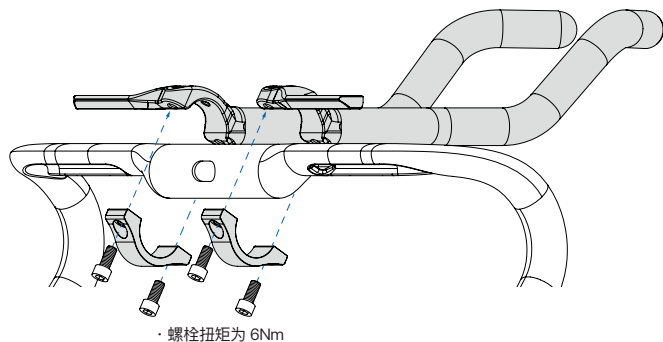
扭矩设置



参考号	位置	螺栓规格	扭矩
1	手把夹具	M6x14mm	6Nm (53 inlbf)
2	护座螺栓	M6x25mm	3.4Nm (30 inlbf)

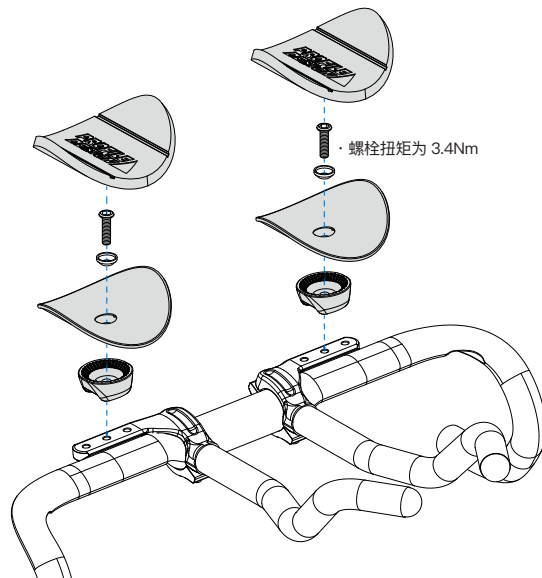
安装说明

1. 本休息把适用于 26.0 mm 和 31.8 mm 两种直径的车把，其夹持系统可将夹紧载荷均匀分布到车把上。对于 26.0 mm 车把需使用垫片套件；对于 31.8 mm 车把则采用加大尺寸的垫片。请先确认所使用车把的确切直径。如为 26.0 mm 车把，必须使用这些垫片才能正确安装。务必将垫片上的凸点（dimple）对准下束管座的凹槽并嵌入（其余垫片同样操作），以防止垫片转动。
2. 确定所需的休息把宽度后，将上下支架固定在车把上：先将 M6 × 14 内六角圆柱头螺栓从下支架穿入，再旋入上支架。使用 5 mm 内六角扳手，将这些螺栓均匀拧紧至最大 53 in·lb (6 N·m) 的扭矩。注意：为获得所需的夹持宽度，您可能需要先拆开车把上部的把带。请勿将刹车或变速线管从空气把支架下方穿过，否则会影响制动和 / 或变速性能。



注意：为获得所需的夹持宽度，您可能需要先拆开车把上部的把带。请勿将刹车或变速线管从副把手束管座下方穿过，否则会影响制动和 / 或变速性能。

3. 组装每个护座：先将小号凸形垫圈放入护座的凹槽中，再将处理过的 M6 × 25 沉头螺栓依次穿过护座孔、护座转接件及束管座支架的螺纹孔。调整护座组件到所需的宽度与角度后，使用 5 mm 内六角扳手以最大 30 in·lb (3.4 N·m) 扭矩拧紧。
4. 安装护垫：撕下背胶，将护垫贴在护座上并按压 30 秒，以确保充分黏附。
5. 首次使用后及之后的定期检查时，请重新确认各螺栓的紧固情况，确保休息把牢固固定。



保修条款要求

Profile Design 全球两年有限保修

经销商 Gallop Cycle Corp (以下简称“Profile Design”) 向原零售购买人 (“您”) 保证, 享受本保修的 Profile Design 产品自原零售购买之日起两年内享有材料和工艺缺陷方面的免费服务。

相关详细信息请访问 www.profile-design.com/warranty 以查看当前的完整保修条款要求和限制。



2677 El Presidio Street
Long Beach, CA 90810
Ph: 310-884-7756
www.profile-design.com