



**PROFILE
DESIGN**

WING20C+ AEROBAR

REVISION 02-06-05-2025

简介

感谢您购买这款 Profile Design 空气力学把手组。这些说明适用于 Wing20C+ 空气力学把手组。

在尝试安装此物件前, 请仔细阅读本指示说明。正确的安装是符合 Profile Design 公司保修条款要求的必要条件。如果您不熟悉如何安装空气力学把手组或其附件, 请登录 www.profile-design.com 并使用 "dealer search" (经销商搜索) 或致电 Profile Design 客服电话 (号码: 888.800.5999), 以寻求当地 Profile Design 经销商的帮助。

经销商须知: 如果您为普通用户安装此产品, 安装后请为其提供本用户手册。

所需工具和材料:

- 5mm 六角扳手
- 4mm 六角扳手
- 5mm 和 4mm 六角配件的转矩扳手
- 组装复合剂, 如 Finishline Fiber Grip™ (碳纤维止滑剂)
- 油脂, 如 Finishline Premium Grease (润滑脂)
- 螺纹锁固剂, 如 Loctite® Threadlocker Blue 242®
- 异丙醇
- 切割导向器
- 钢锯 (32T 锯条用于碳纤维质, 18T 用于铝合金)
- 或者铝管切割机
- 半圆锉
- 电力 / 绝缘胶带
- 清洁无绒布

此空气力学把手组套件应包括：

- 一 (1) 个碳纤维平把手
- 两 (2) 个空气力学把手组底部支架，附楔形夹具系统 (铝合金)
- 四 (4) 个带方垫圈的 M6x40 螺栓
- 两 (2) 个碳纤维质延长把
- 两 (2) 个臂靠杯
- 两 (2) 个衬垫 (泡沫)
- 两 (2) 个卡钩和环贴标签 (预安装)
- 四 (4) 个 M6x12 埋头螺栓
- 两 (2) 个 A3 加强垫片

与此空气力学把手组兼容的可选附件：

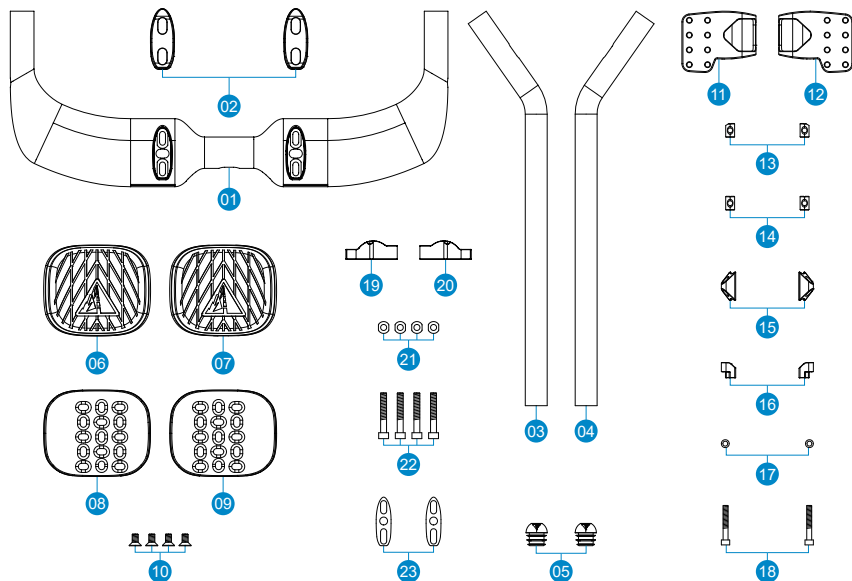
- Profile Design A3 或 A2 增高垫片套件
- Profile Design A2 Race 底部支架
- Profile Design 臂靠，包括：
 - a. Ergo+
 - b. Race+
 - c. Ergo
- 任何 Profile Design 碳纤维质延长把
- Profile Design 立管，包含：
 - a. Tri Stem
 - b. Aeria Ultimate
 - c. 1/Seventeen
- Profile Design 水壶装置

如果此空气力学把手组套件有任何物品缺失，请联系经销商。

请注意，在生产过程中 Profile Design 已使用特制的蓝色防松螺纹油对螺纹区域进行过预处理。这种特制油膏很容易在所提供的所有螺栓的螺纹上检测到。如果您无法检测到此防松螺纹油，或您正在重新安装螺栓，则在装配前请重新涂覆 Loctite® 或其他公司生产的适用防松螺纹油。

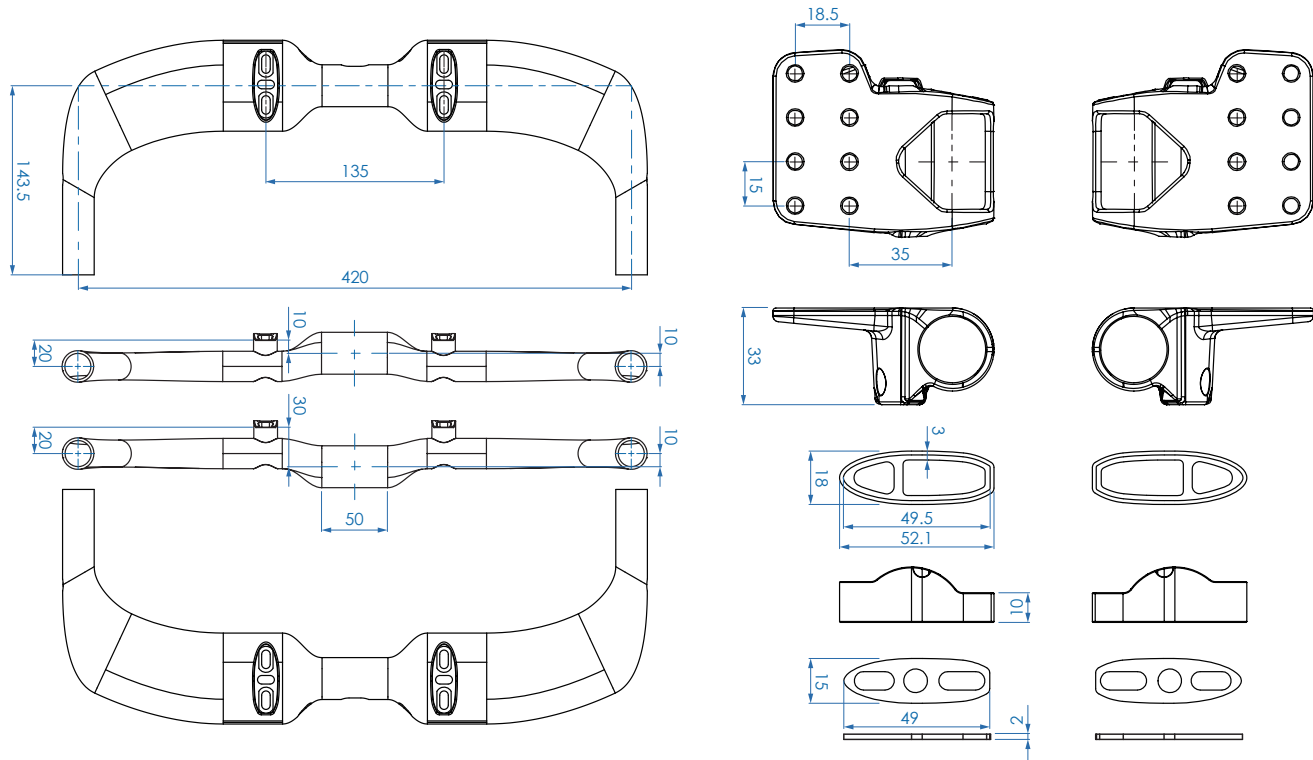
警告：定期检查空气力学把手组是否损坏，特别是电镀涂层（铝合金部件）或透明涂层（碳纤维部件）是否有划痕，这可能会导致降解，削弱基材品质。如果发现任何因使用或事故而造成的损坏，请更换空气力学把手组。

组件列表



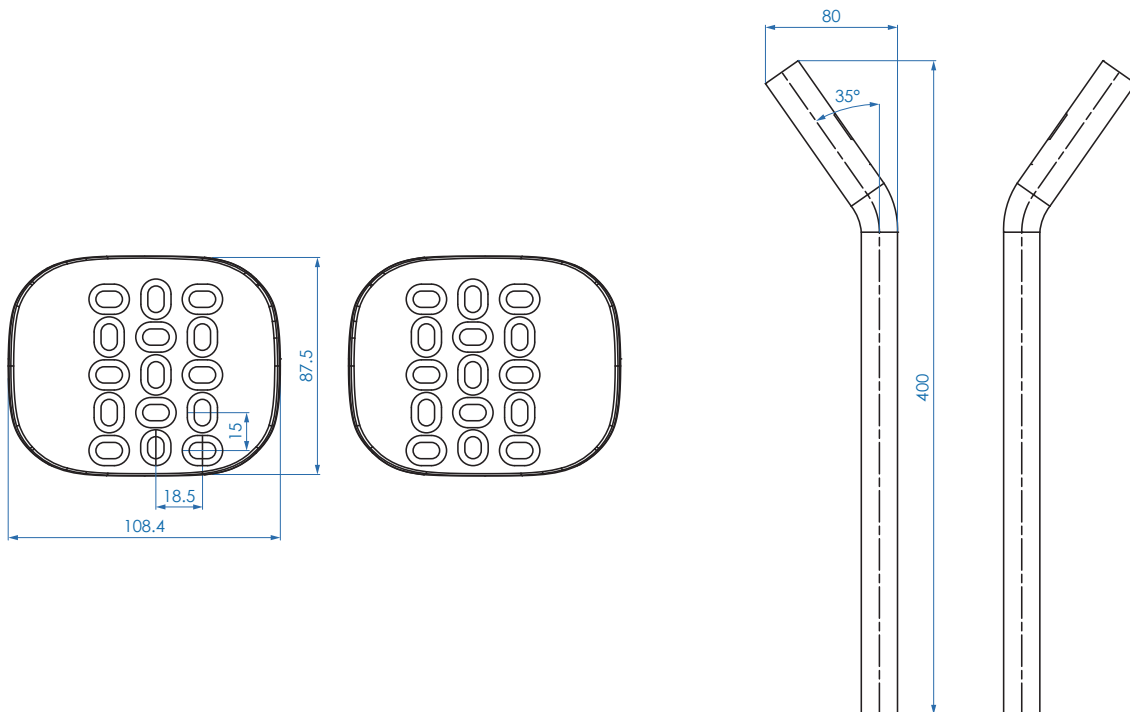
参考号	组件号	数量	组件描述
1	358440	1	平把 - Wing20c+ 42cm 碳纤维质 UD BK w/BK 标志
2	716670	2	Wing20c+ 橡胶盖 (黑色)
3	852279	2	延长把 - 35SLC 400 mm 碳纤维质 UD 磨砂黑, 带黑色标志 L (A)
4	852280	2	延长把 - 35SLC 400 mm 碳纤维质 UD 磨砂黑, 带黑色标志 R (B)
5	716667	2	端塞 - 35C+ 黑色, 带电镀孔 (后)
6	685225	1	衬垫 - Ergo/Race Ultra L/R 10mm
7		1	
8	200062	1	臂带 - ERGO, 带卡钩贴纸A面 (左侧)
9	200063	1	臂带 - ERGO, 带卡钩贴纸B面 (右侧)
10	313593	4	螺栓 - M6x12 F-HB, 附耐落不锈钢螺丝 (SUS304)
11	189375	1	支架 - Aeria URT 顶部支架 DM 合金阳极氧化黑色 L (带装配指示器标记)
12	189376	1	支架 - Aeria URT 顶部支架 DM 合金阳极氧化黑色 R (带装配指示器标记)
13	274462	2	立管 - Aeria 底部支架, 带插槽和斜面, 黑色
14	274461	2	立管 - Aeria 底部支架, 带插槽, 黑色
15	274454	2	小楔形件 - Aeria URT 内置
16	274452	2	小楔形件 - J5 内部
17	275565	2	垫圈 - M5 银色 (ACRM1)
18	313585	2	螺栓 - M5x35SH-BK BK, 带尼龙自锁
19	274474	1	Aeria 3 适配器 10 mm (L)
20	274475	1	Aeria 3 适配器 10 mm (R)
21	275674	4	垫圈 - 6x12x1.5 UCP
22	313533	4	螺栓 - M6x40 SH-BK BK, 带尼龙自锁
23	275701	2	垫圈 - A3系统用 铜件

部件图纸



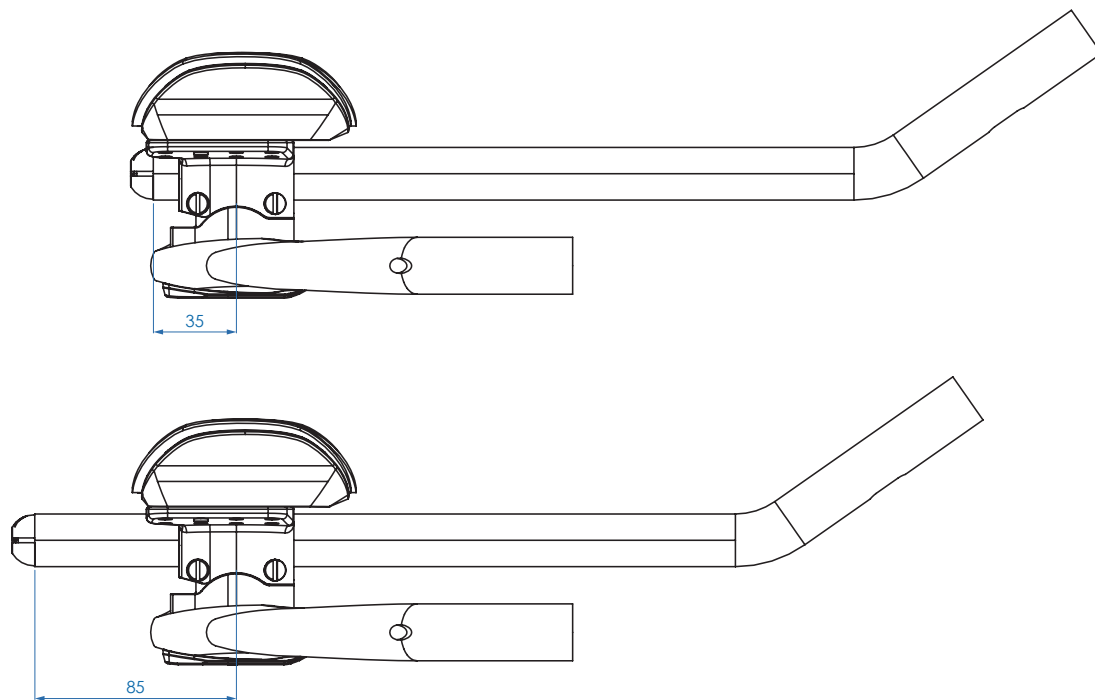
单位：mm

部件图纸



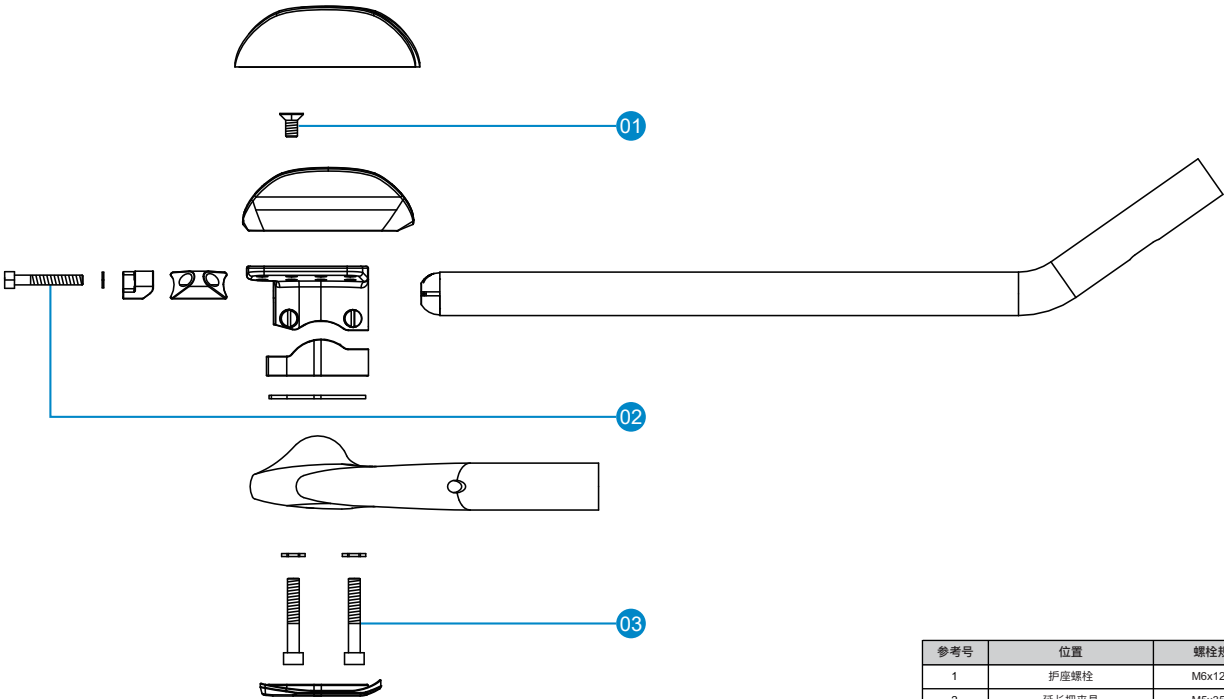
单位：mm

产品特定设置限制



单位：mm

扭矩设置



参考号	位置	螺栓规格	扭矩
1	护座螺栓	M6x12mm	4.7Nm (42 inlbf)
2	延长把夹具	M5x35mm	5Nm (44 inlbf)
3	支架安装位	M6x40mm	6Nm (53 inlbf)

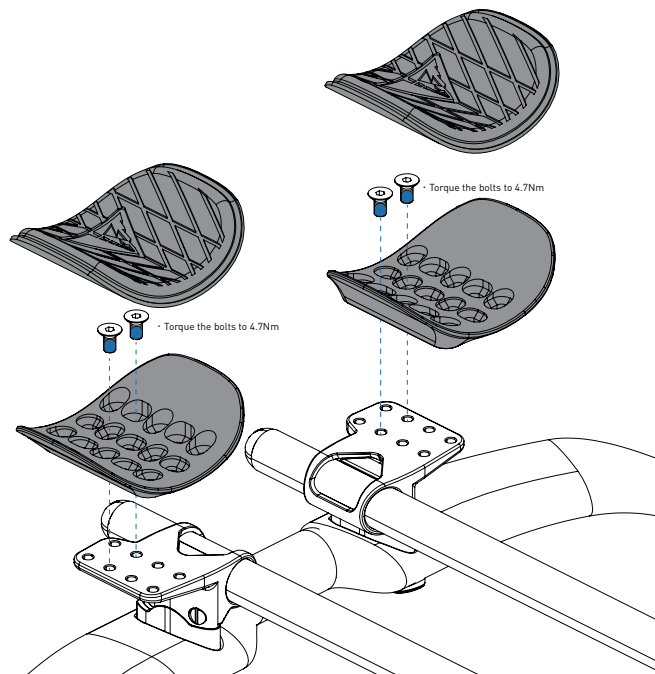
安装说明

1. 确定您是否想向上或向下安装把手。
2. 我们建议在装配之前通过把手布置线缆。
3. 如果使用电子换挡。（第 13 页上的图）
 - a. 使用导向缆，将电缆穿过平把，接至刹车杆。
 - b. 将空气力学把手组电缆穿过平把，并从平把顶部上的支架安装位穿出。
 - c. 如果接线盒藏在立管之内（仅 Shimano），将所有电缆从中心孔穿出，并接至接头。
 - d. 如果已布电缆，需小心地对刹车线进行布线，确保不要夹紧电缆，并正确设置刹车装置以定位把手。
 - e. 刹车线可从中心夹孔穿出，也可从翼片后部的孔中穿出。
4. 如果使用机械换挡。（第 11 页上的图）
 - a. 通过中心夹孔或翼片后部的出口孔将刹车线穿过平把。
5. 在空气力学把手组底部支架的弧形下表面薄涂一层润滑脂。
6. 如果使用增高垫片（单独订购），请查阅螺栓长度表，以确保使用正确长度的螺栓进行安装。将润滑脂涂覆到增高垫片的接触表面。
 - a. 注意增高垫片是定向的，较平的一端朝向把手后方。
7. 装配底部支架和增高垫片。
 - a. 如果使用电子换挡，在安装螺栓之前，将线缆向上穿过增高垫片和支架。
 - b. 电缆可从增高垫片的顶部穿出到后部，或绕过竖管（在安装竖管之前）。
 - c. 装配技巧 — 通常从支架前面的螺栓开始安装会更便捷。
 - d. 利用（空气力学把手组支架中）螺纹竖管侧面的定位槽来帮助对准用于安装螺栓的竖管。
8. 拧紧螺栓，直至空气力学把手组支架以所需的角度扣紧，然后对另一面重复相同步骤。
9. 在延长把夹具内面涂上组装复合剂。
10. 将延长把安装到所需位置，并使用 4 mm 六角扳手拧紧 M3 延长把固定螺栓，以使其紧贴固定。
11. 根据制造商的说明书安装变速器。在安装变速器前，我们建议在延长把内部涂抹一薄层组装复合剂。
12. 根据变速器制造商的说明书安装导线。
13. 检查托架和延长把安装情况，然后使用带 5mm 配件的转矩扳手用 6Nm 拧紧空气力学把手组底部支架夹具。
14. 然后使用带 4mm 配件的转矩扳手用 5Nm 拧紧伸展件夹具。
15. 在臂靠组装架表面涂上薄薄一层润滑脂。
16. 使用 M6x12mm 埋头螺栓将臂靠固定到支架上，注意臂靠采用了偏置设计，因此请小心确保每侧的定位方式相同。
17. 在螺栓表面涂上薄薄一层润滑脂作为保护层，以防止汗液侵蚀。

警告：

使用对于增高垫片和底部支架过长的螺栓会妨碍正确安装。螺栓过短可能会导致使用中出现故障。

18. 小心地将垫子放到卡钩和护座的环贴背衬上，按压 30 秒以使其粘贴牢固。对另一护座重复相同步骤。



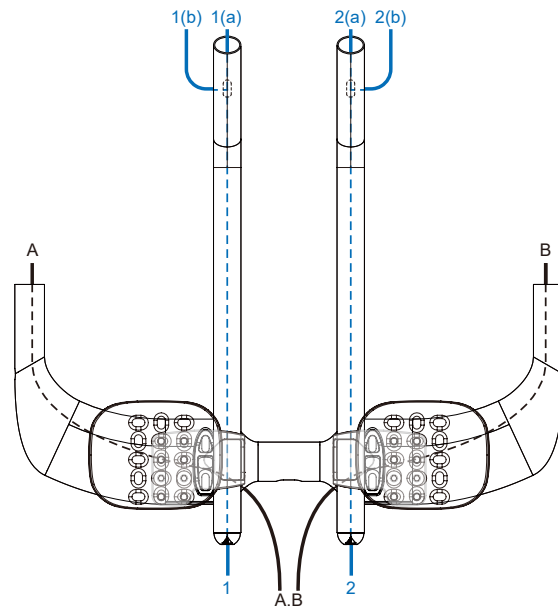
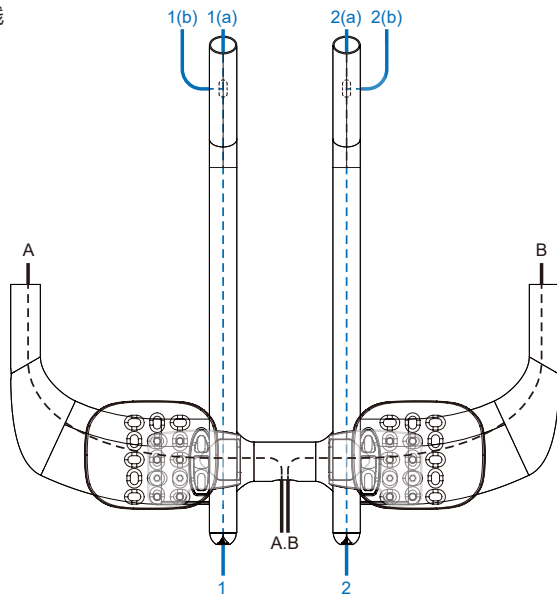
如何切割副把手

1. 通过调整自行车尺寸或测量现有延长把，谨慎确定所需延长把长度。
2. 在需要切割的位置做标记。
3. 我们建议在第一次标记切割线后检查您的测量值，以确保您不会意外地将延长把切割得太短。
4. 如果使用切割导向器，请使用台虎钳将其牢固固定。然后将延长把放入导向器，将标记出的切割线与切割导向器上的刻度槽对齐。
 - a. 如果是铝合金，建议使用 18 齿刀片。佩戴护眼装置。
 - b. 对于碳纤维材料，建议使用 32T 或碳纤维专用刀片。使用绝缘胶带包住延长把的切割线位置，降低刀片退出点处碳纤维分裂的风险。
 - c. 切割碳纤维时，要戴呼吸面罩、手套和护眼装置，然后小心清理粉末残渣。空气中的颗粒粉尘会伤害呼吸系统。
5. 使用钢锯，用力使刀片穿过导向器，使刀片开始切割。请勿对钢锯用蛮力，以免折断刀片并造成伤害。
6. 另外，如果使用管剪（仅铝质延长把）— 先在切割线两边贴上绝缘胶带，以防止延长把的光面被旋转轮损坏。
7. 小心地将切割器对齐切割线，然后以平稳的速度旋转，随着切割深度的增加逐渐下压切割轮。
8. 对第二个延长把重复相同步骤。
9. 两个延长把切割完毕后，使用半圆锉除去延长把内部和外部表面的所有毛刺。

刹车线走线图

— 移位线

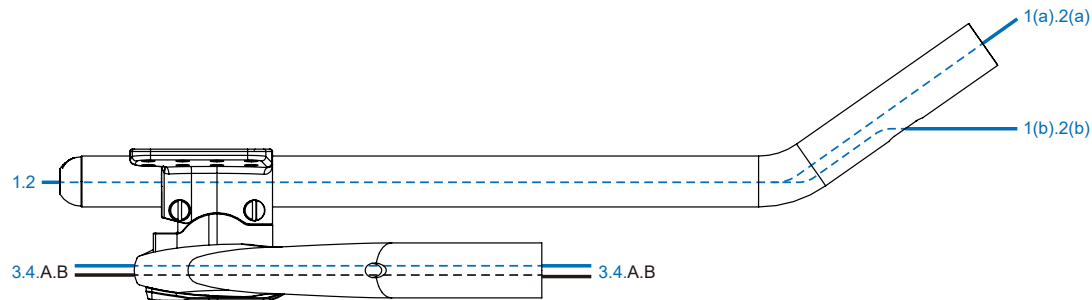
— 刹车线



MAPA DE RUTA DEL CABLE

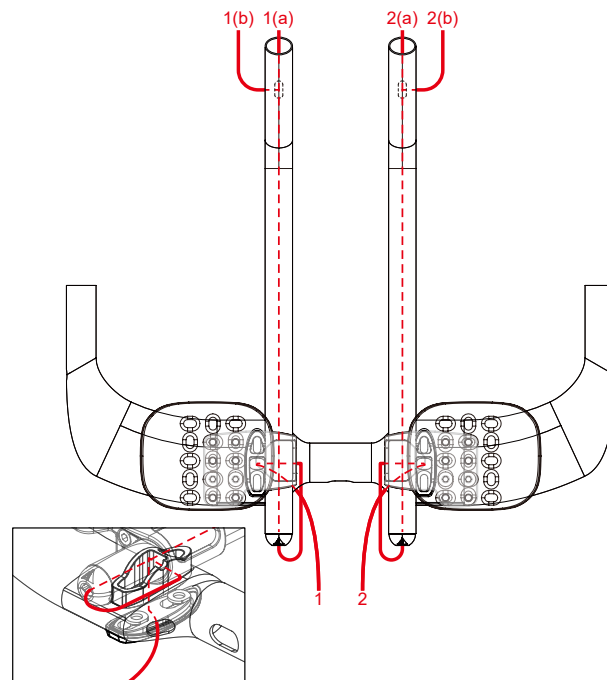
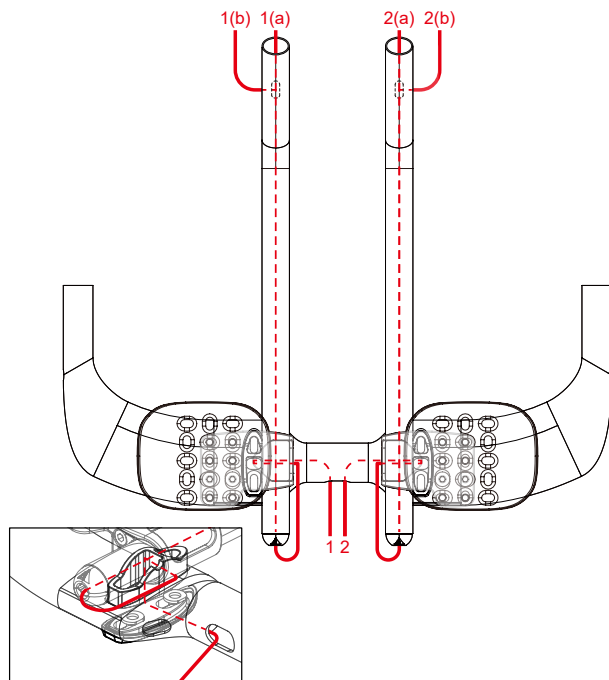
— 移位线

— 刹车线



MAPA DE RUTA DEL CABLE

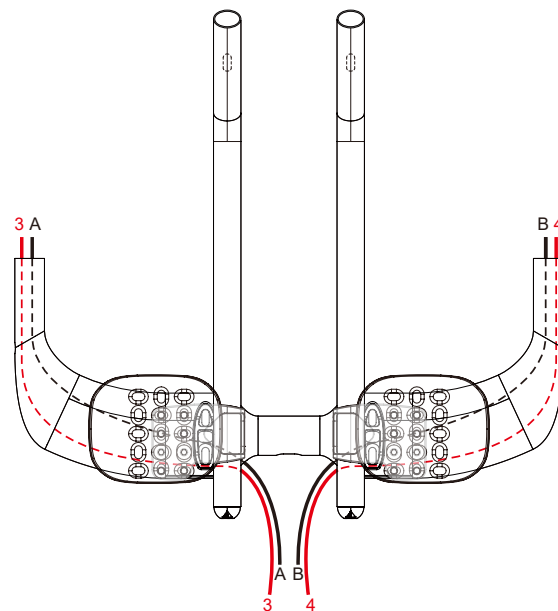
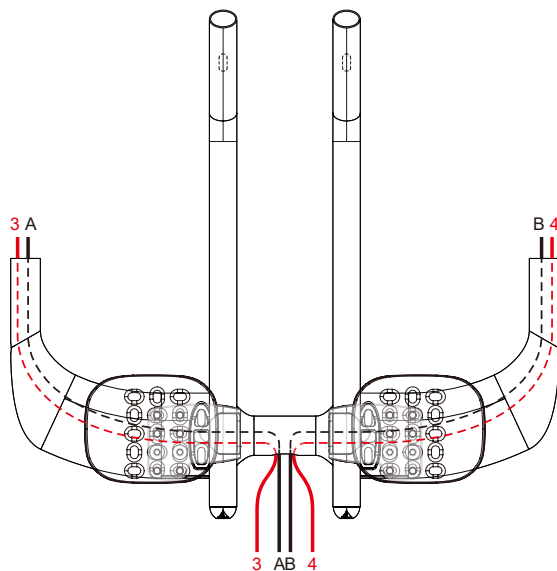
— 换档 (电缆)



MAPA DE RUTA DEL CABLE

— 换档 (电缆)

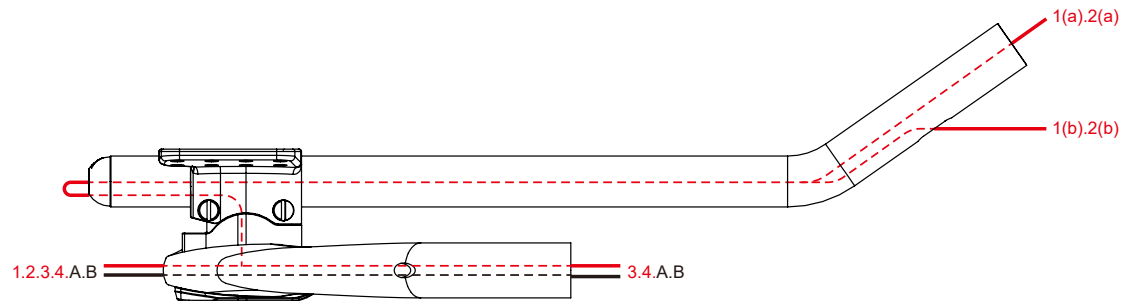
— 刹车线



MAPA DE RUTA DEL CABLE

— 换档 (电缆)

— 刹车线



保修条款要求

Profile Design 全球两年有限保修

经销商 Gallop Cycle Corp (以下简称“Profile Design”) 向原零售购买人 (“您”) 保证, 享受本保修的 Profile Design 产品自原零售购买之日起两年内享有材料和工艺缺陷方面的免费服务。

相关详细信息请访问 www.profile-design.com/warranty 以查看当前的完整保修条款要求和限制。



2677 El Presidio Street
Long Beach, CA 90810
Ph: 310-884-7756
www.profile-design.com