



**PROFILE
DESIGN**

TRI STEM

REVISION 02-02-22-2024

简介

感谢您购买此 Profile Design 立管。这些说明适用于 Tri Stem。

在尝试安装此对象前，请仔细阅读本指示说明。请正确安装，以遵循 Profile Design 公司保修条款要求。如果您不熟悉如何安装空气力学把手组或其附件，请登录 www.profile-design.com 并使用 "dealer search" (经销商搜索) 或致电 Profile Design 客服电话 (号码: 888.800.5999)，以寻求当地 Profile Design 经销商的帮助。

经销商须知: 如果您为普通用户安装此产品, 安装后请为其提供本用户手册。

所需工具和材料:

- 组装复合剂, 如 Finishline Fiber Grip™ (碳纤维止滑剂)
- 4 mm 艾伦内六角扳手
- 带 4 mm 六角头的转矩扳手

您的立管套件应包括:

- 一个 (1) 铝制立管体, 带两 (2) 个 M5x18 束管夹具螺栓
- 一个 (1) 铝制立管前盖, 带四 (4) 个 M5x18 螺栓
- 一个 (1) 铝制车头碗组压缩帽, 带一 (1) 个 M6x30 螺栓
- 一个 (1) 塑料立管盖, 带两 (2) 个 M3x10 螺栓

与此立管兼容的可选附件：

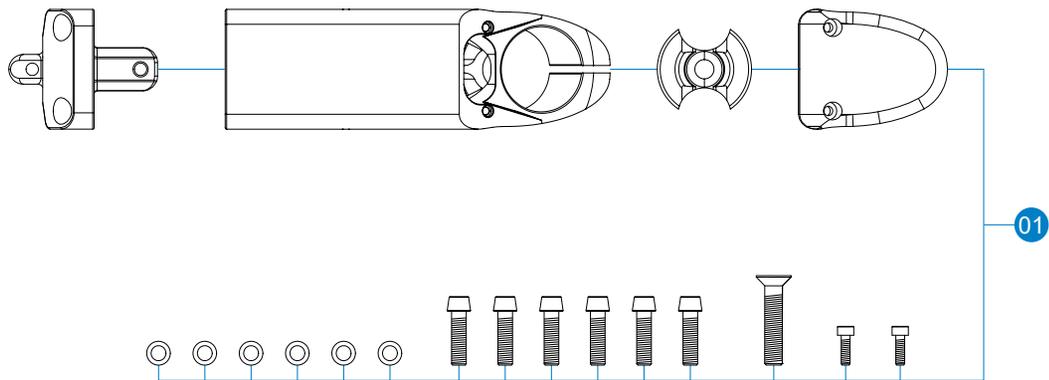
- 任何 Profile Design 平把或手把
- HSF Aeria 水瓶
- HSF Aeroflow 水瓶

如果此立管套件有任何物品缺失，请联系您的经销商。

警告：定期检查立管是否损坏，这可能会导致劣化，并削弱基材品质。如果发现任何因使用或事故而造成的损坏，请更换您的立管。

组件列表

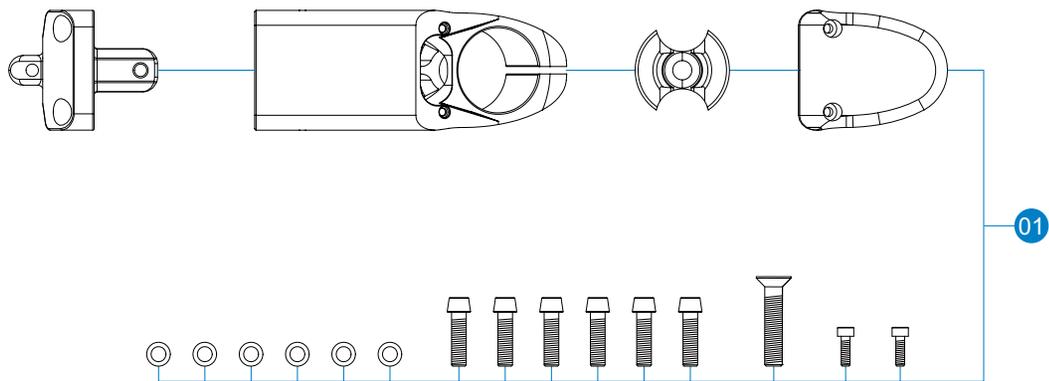
Tri Stem 105mm



参考号	组件号	数量	组件描述
1	539136	1	Tri Stem 17.5°x 105mm

组件列表

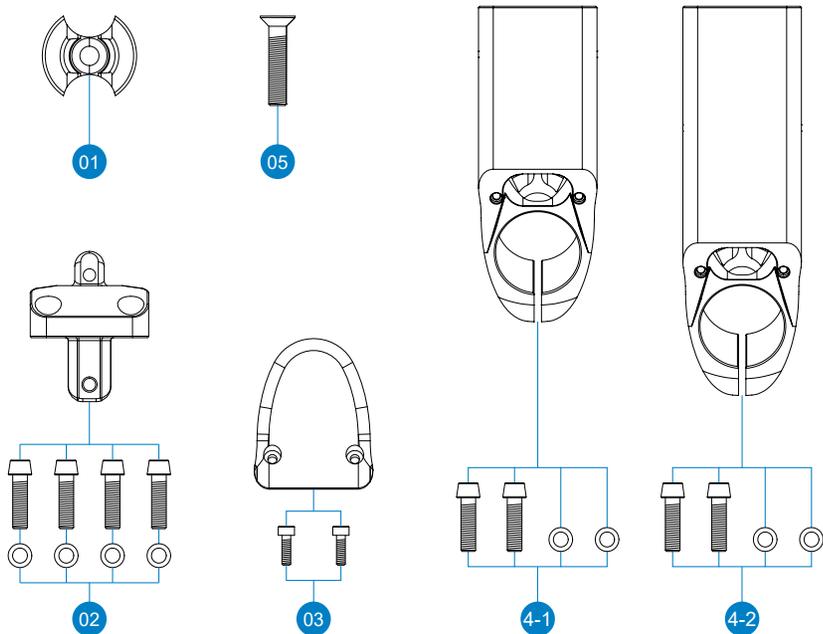
Tri Stem 80mm



参考号	组件号	数量	组件描述
1	539137	1	Tri Stem 17.5°x 80mm

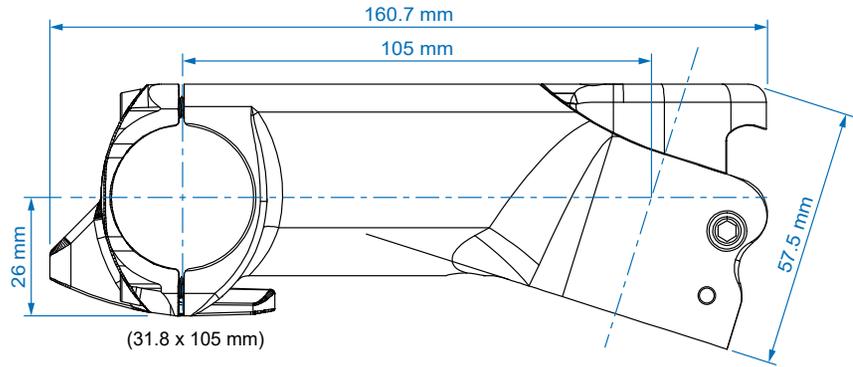
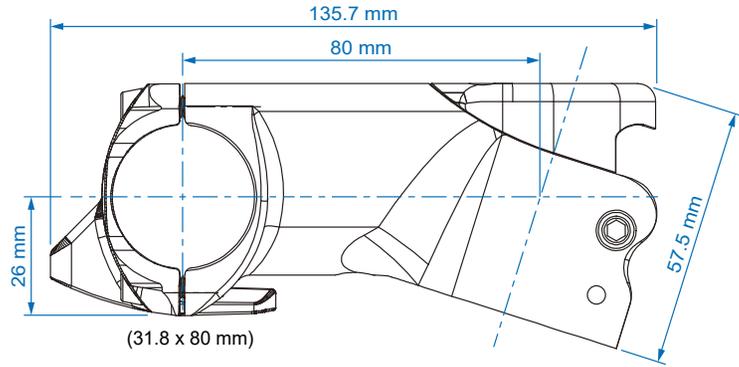
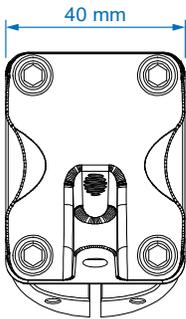
组件列表

Tri Stem 80mm / 105mm 补修包

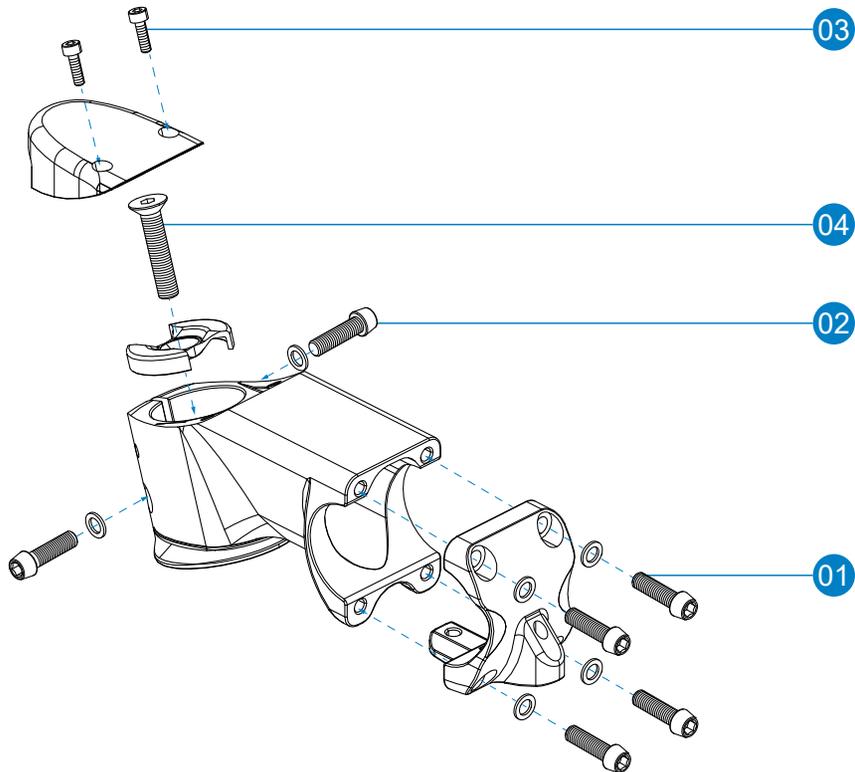


参考号	组件号	数量	组件描述
1	323201	1	Tri Stem 压缩帽 铝制 黑色
2	323202	1	Tri Stem 后盖跟螺丝
3	323203	1	Tri Stem 前盖跟螺丝
4-1	539138	1	Tri Stem(80 mm) 本体跟螺丝
4-2	539139	1	Tri Stem(105 mm) 本体跟螺丝
5	313606	1	螺丝 - M6x30 mm FHB

部件图纸



扭矩设置



参考号	位置	螺栓规格	扭矩
1	手把夹具螺栓	M5x18mm	6Nm (53 inlbf)
2	束管夹具螺栓	M5x18mm	5Nm (44 inlbf)
3	车头碗组帽螺栓	M3x10mm	1Nm (8.8 inlbf)
4	压缩帽螺栓	M6x30mm	4-6Nm (35-53 inlbf)

安装说明

外接车头碗组

1. 将立管安装到前叉束管。

- 确保束管的顶部与立管夹具的顶部保持水平，或者高于后者不超过 2 毫米。
- 装配包含在内的压缩帽。
- 用足够的力拧紧束管夹具螺栓，使立管在装配过程中不会移位。请注意，这不是最后一次拧紧这些螺栓。

2. 请将组装润滑膏涂抹在立管上把手夹持区。

3. 此步骤取决于您使用的平把的样式。

- 如果刹车线从立管外面的平把出来，则将平把连接到立管上，拧紧前盖螺栓，使其坚实。
- 如果刹车线从立管内的平把出来，首先，将刹车线穿过手把，然后将其穿过立管，并装上前盖，将螺栓拧紧。
- 前刹车线可在立管外部布线，也可在立管内部布线，然后通过立管体底部的孔穿出。

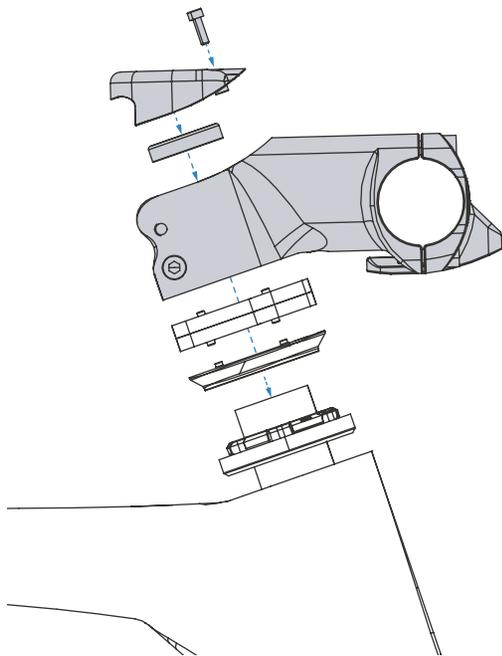
4. 如果使用电子变速装置，将线缆布入立管的唯一方式是通过平把（仅适用于 Wing Carbon 手把和 Aeria Ultimate），在安装平把到立管之前完成此步骤。

5. 完成空气力学把手安装的其余工作，然后根据制造商说明进行刹车线和变速器线缆的设置。

6. 从工作台上卸下自行车，进行最终调整。

- 根据车头碗组制造商说明，拧紧车头碗组。
- 将立管上的束管夹具螺栓紧固到最大 5 Nm。
- 调整平把角度。
- 将前盖螺栓拧紧至最大 6 Nm。

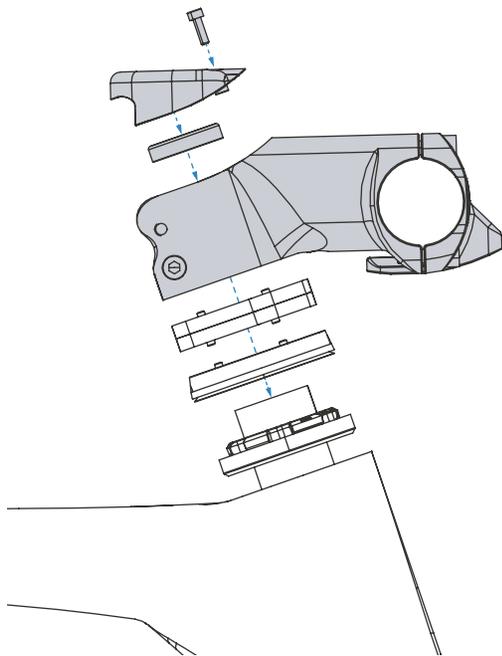
7. 当完成车头碗组和线缆安装时，将塑料盖罩装配于束管上，将螺栓拧至最大 2 Nm。



安装说明

内接车头碗组

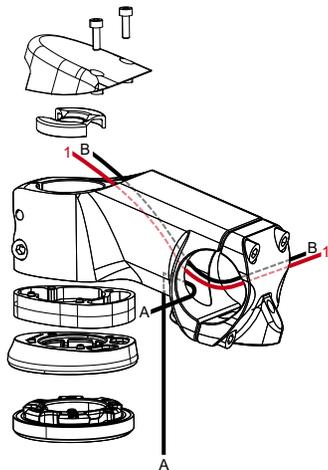
1. 将刹车和传动线缆穿过车架，并从车头碗组帽中穿出。
2. 将立管安装到前叉束管。
 - 当您安装立管时，引导线缆穿过立管中的两个槽，并从手把夹具区域穿出。
 - 确保束管的顶部与立管夹具的顶部保持水平，或者高于后者不超过 2 毫米。
 - 装配包含在内的压缩帽。
 - 用足够的力拧紧束管夹具螺栓，使立管在装配过程中不会移位。请注意，这不是最后一次拧紧这些螺栓。
3. 请将组装润滑膏涂抹在立管上手把夹持区。
4. 安装手把，小心地将线缆引导进入平把，并将其穿出到适当的位置。
5. 装上前盖，并拧紧螺栓，使其紧实。
6. 完成空气力学把手安装的其余工作，然后根据制造商说明进行刹车线和变速器线缆的设置。
7. 从工作台上卸下自行车，进行最终调整。
 - 根据车头碗组制造商说明，拧紧车头碗组。
 - 将立管上的束管夹具螺栓紧固到最大 6Nm。
 - 调整平把角度。
 - 将前盖螺栓拧紧至最大 6 Nm。
8. 当完成车头碗组和线缆安装时，将塑料盖罩装配于束管上，将螺栓拧至最大 2 Nm。



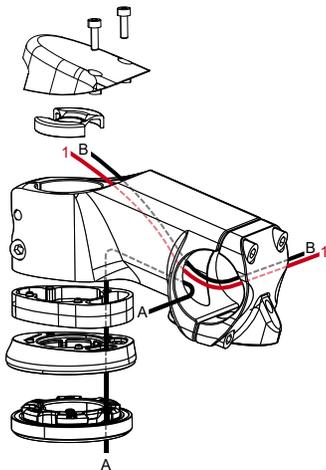
刹车线走线图

— 换档 (电缆)

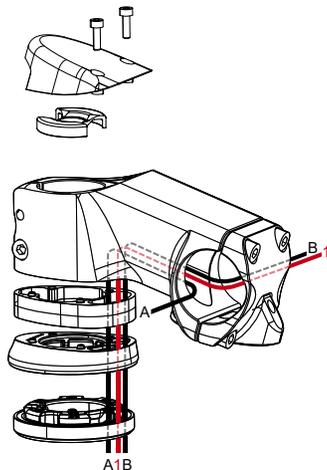
— 刹车线



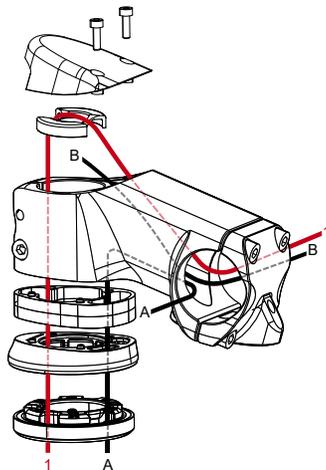
选项1



选项2



选项3



选项4

保修政策

- Profile Design 全球两年有限保修。
- Profile Design, LLC (经销商) 向原始零售购买人 (“您”) 保证，此保修针对的 Profile Design 产品从原始零售购买之日起两 (2) 年内不存在材料和工艺上的瑕疵。有关此保修及其不保修范围和 / 或如何索赔的详情，请致电 +1 310.747.0085 转分机 161 或访问 www.profile-design.com/pages/warranty



2677 El Presidio Street
Long Beach, CA 90810
Ph: 310-884-7756

www.profile-design.com

© Profile Design LLC