



**PROFILE
DESIGN**

AIRSTRYKE II AEROBAR

REVISION 01-02-01-2023

简介

感谢您购买这款 Profile Design 空气力学把手组。这些说明适用于 Airstryke II 空气力学把手组。

在尝试安装此物件前,请仔细阅读本指示说明。正确的安装是符合 Profile Design 公司保修条款要求的必要条件。如果您不熟悉如何安装空气力学把手组或其附件,请登录 www.profile-design.com 并使用“dealer search”(经销商搜索)或致电 Profile Design 客服电话(号码:888.800.5999),以寻求当地 Profile Design 经销商的帮助。

经销商须知:如果您为普通用户安装此产品,安装后请为其提供本用户手册。

所需工具和材料:

- 5mm 六角扳手
- 5mm 六角配件的转矩扳手
- 装配油膏
- Lithium grease 润滑油
- 异丙醇(擦拭用酒精)
- 切割导向器和钢锯(18T 刀片)
- 半圆锉
- 电力/绝缘胶带
- 干净无绒布

此空气力学手把套件应包括：

- 两 (2) 个副手把上托架 (铝材), 带弹簧式翼片
- 两 (2) 个副手把下托架 (铝材半圆)
- 四 (4) 个 M6x18 螺栓, 带垫圈
- 两 (2) 个 M6x15 螺栓, 预安装在下托架中, 带垫圈
- 一 (1) 个 Airstryke 副手把管件
- 两 (2) 个线缆出口管塞
- 两 (2) 个 Ergo 护座, 带卡钩和环贴纸 (塑料)
- 两 (2) 个 Ergo 10mm 护座垫 (EVA)
- 四 (4) 个 M6x13 平头螺栓

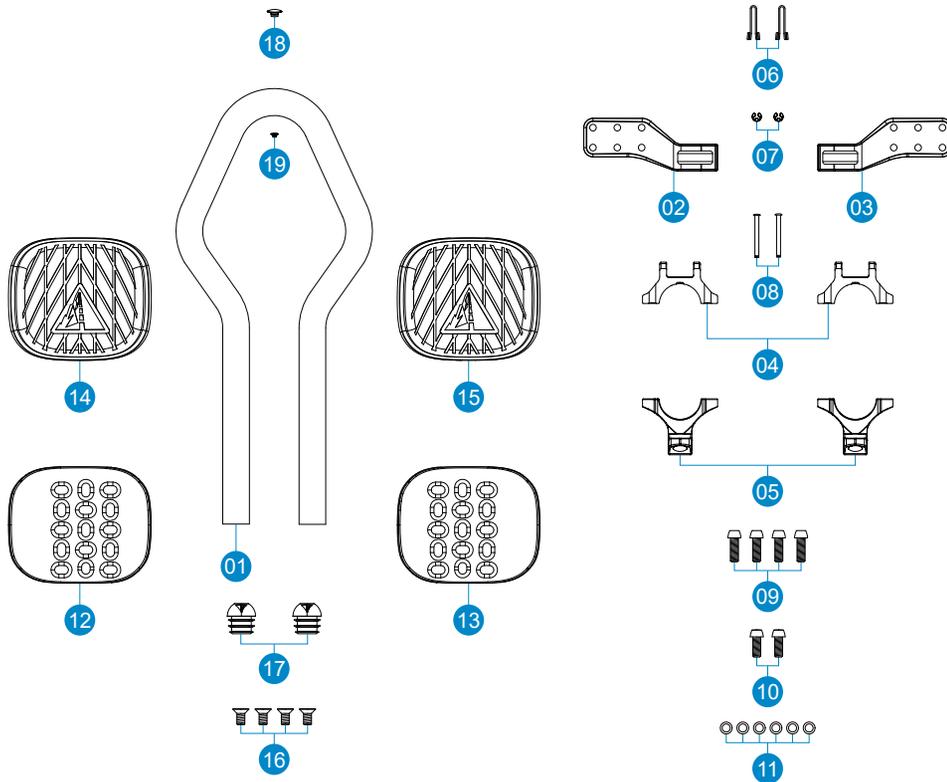
与此空气力学手把兼容的可选附件

- Swift Shift Adapter 快速变速套件
- Ergo+, Race+ 以及 boom 护座套件

如果此空气力学手把套件有任何物品缺失, 请联系经销商。

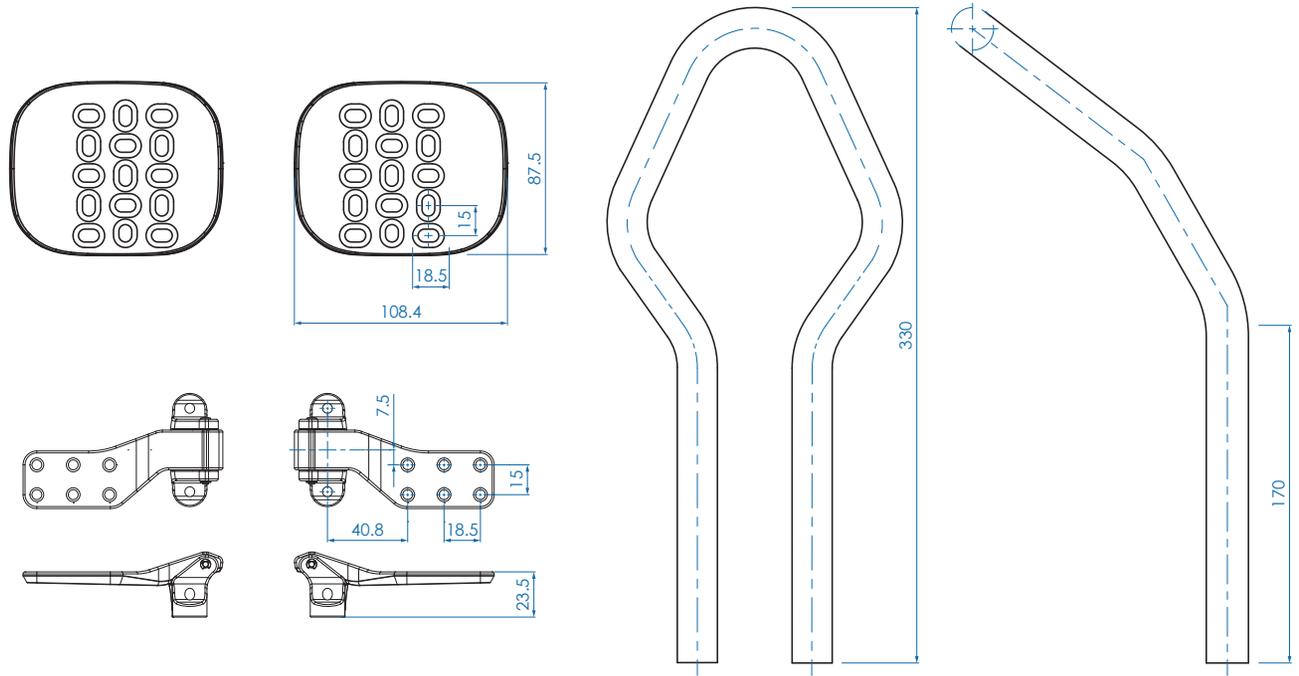
请注意, 在生产过程中 Profile Design 已使用特制的蓝色耐落防松螺纹剂对螺纹区域进行过预处理。这种特制剂很容易在所提供的所有螺栓的螺纹上检测到。如果您检测不到此防松螺纹剂或您在正常维护过程中已将其清理掉, 在装配前请重新涂上由 Loctite® 或其他公司生产的适合的蓝色耐落防松螺纹剂。

组件列表



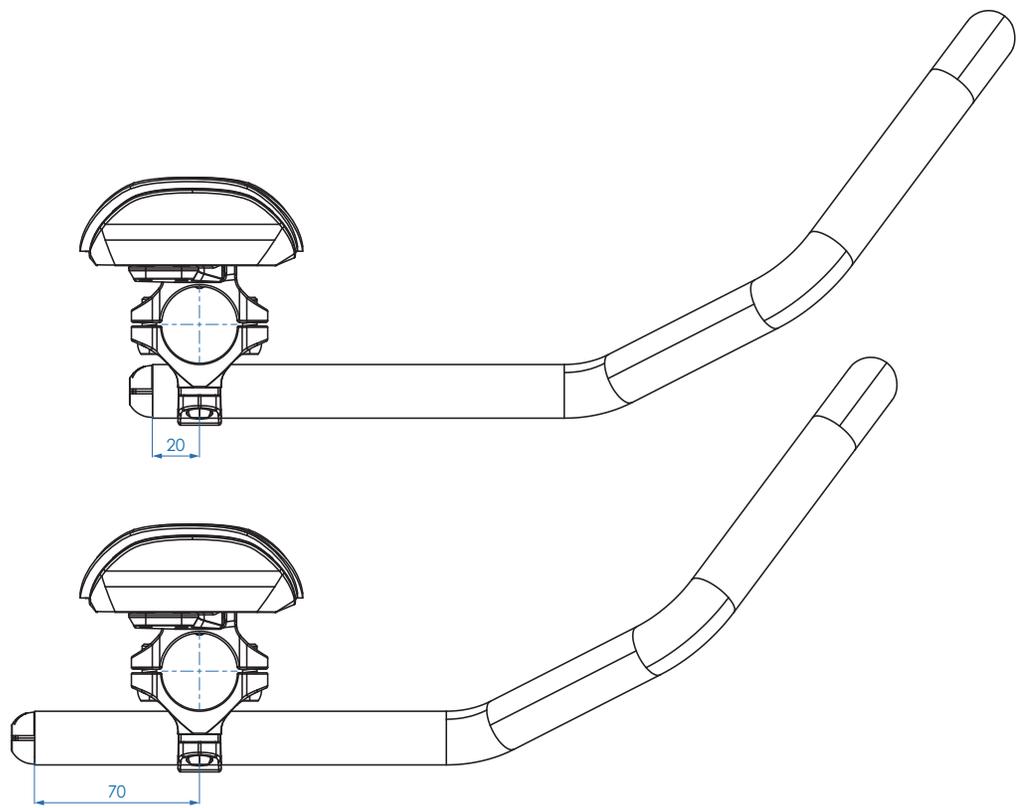
参考号	组件号	数量	组件描述
1	852243	1	副把手 - A型 5吨 平光黑
2	189360	1	支座 - FLIP UP 翼型支架 左 平光黑
3	189361	1	支座 - FLIP UP 翼型支架 右 平光黑
4	189369	2	支座 - 底座 31.8 新型 平光黑
5	189363	2	束管座 - 31.8/22.2 平光黑
6	312796	2	弹簧 - Flip Up
7	550026	2	扣环 - 2.5mm
8	550023	2	插销 - 3*33mm
9	919211	4	螺丝 - M6*18M-HB
10	312615	2	螺丝 - M6*15M-HB
11	550006	6	华司 - M6*9*0.8 SUS
12	200062	1	护座 - ERGO A 白Logo 含勾面背胶
13	200063	1	护座 - ERGO B 白Logo 含勾面背胶
14	685225	1	护垫 - RACE/ERGO 左右共用 10mm
15		1	
17	313593	4	M6x12 FH-B 带Nyllok 不锈钢 (SUS304)
18	F970	2	管塞 - 22.2 剖均
19	F970	1	孔塞 - 11mm
19	104276	1	孔塞 - 5.5mm

部件图纸



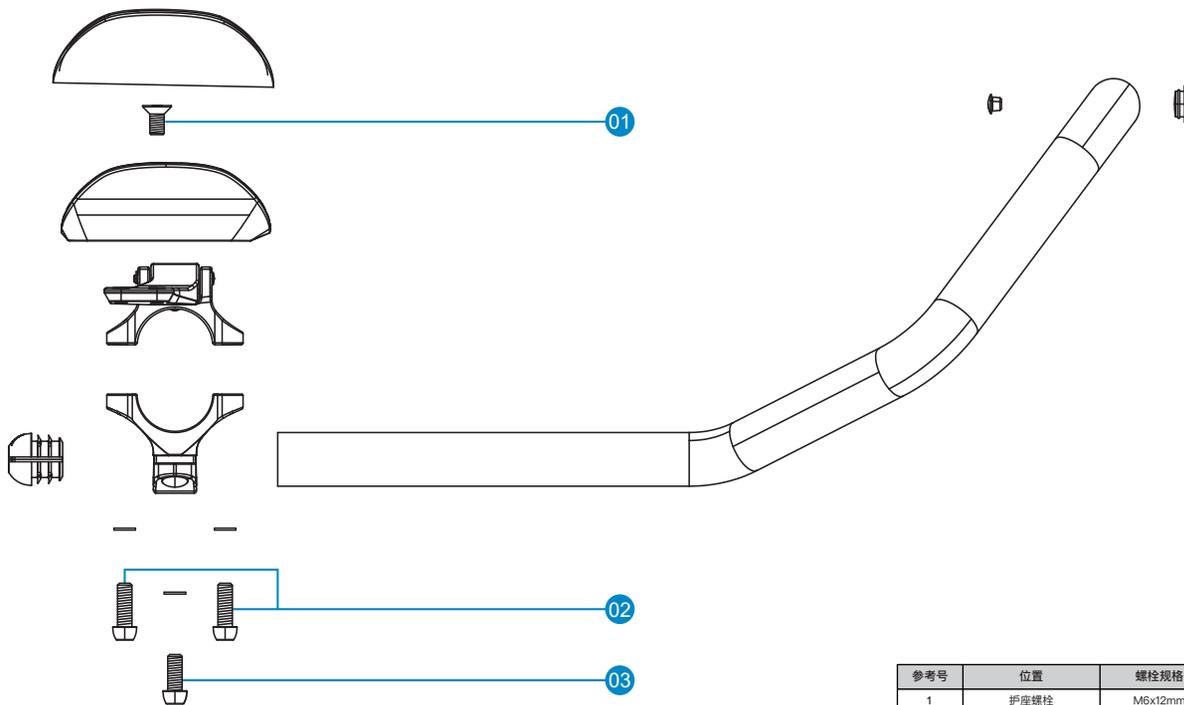
单位 : mm

产品特定设置限制



单位：mm

扭矩设置



参考号	位置	螺栓规格	扭矩
1	护座螺栓	M6x12mm	4.7Nm (42 inlbf)
2	手把夹具	M6x18mm	6Nm (53 inlbf)
3	延长把夹具	M6x15mm	6Nm (53 inlbf)

安装说明

1. 在托架上下部的手把夹具内面涂上一薄层装配油膏。
 - 如果使用的是 31.8 到 26.0 薄垫片, 请在垫片两面涂上装配油膏。
2. 将手把夹具的两半扣在手把上, 然后使用 5mm 六角扳手将 M6 螺栓穿过下托架安装到上托架。注意第一道螺纹扣丝, 以避免螺栓的螺纹不对扣。
3. 拧紧螺栓, 直至空气力学手把托架在手把上扣紧, 然后对另一面重复相同步骤。
4. 在副手把夹具内面涂上装配油膏。
5. 将副手把安装到所需长度, 如果在手把背后凸出来, 则可能会撞到框架或对骑手膝盖造成危险, 因此应将其切掉。
6. 标记出想要切割的位置, 使副手把在空气力学手把托架背后能伸出至少 10mm。如果想要将来能够增加空气力学手把的长度, 请在托架背后保留更长的空间。
7. 我们建议在第一次标记切割线后检查一下您的测量, 确保您不会意外将伸展件切割得太短。
8. 如果使用切割导向器, 请牢固安装一副。然后将副手把放入导向器, 将标记出的切割线与切割导向器上的刻度槽对齐。
 - 如果是铝材, 建议使用 18 齿刀片。佩戴护眼装置。
9. 使用钢锯, 用力使刀片穿过导向器, 让刀片进行工作。请勿对钢锯用蛮力, 这可能会折断刀片并造成伤害。
10. 对另一边副手把重复相同步骤。
11. 切割完两个副手把后, 使用半圆锉除去伸展件内部和外部表面的所有毛刺。
12. 将副手把重新安装到所需位置, 并使用 5mm 六角扳手拧紧 M6 副手把固定螺栓, 以使其紧贴固定。
13. 装上线缆出口管塞。
14. 检查托架和副手把安装情况, 然后使用 5mm 配件的转矩扳手用 6Nm 拧紧手把夹具。
15. 然后使用 5mm 配件的转矩扳手用 6Nm 拧紧副手把夹具。
16. 安装护座时, 请先确保扶手的内面没有绒球和油膏, 如果扶手以前配有卡钩并贴有环贴纸, 则应先通过物理方式或使用柑橘类溶剂清除残留。
17. 在装贴卡钩和环贴纸之前, 您可以选择用异丙醇(擦拭用酒精)一下表面以确保粘合良好。揭下卡钩和环贴纸的背衬, 将其贴到护座上, 按压弄平环贴纸, 确保其下面没有气泡。
18. 让环贴纸固化 24 小时后再使用。
19. 使用 M6x13mm 埋头螺栓将护座固定到托架上, 注意护座采用了偏置设计, 因此请小心确保每侧的定位方式相同。
20. 在螺栓表面涂上薄薄一层 Lithium grease 润滑油作为保护层, 以防止汗液的侵蚀。
21. 小心地将垫子放到卡钩和护座的环贴背衬上, 按压 30 秒以使其贴牢。对另一护座重复相同步骤。注意, 这些型号护座上的垫子是对称的, 因此, 无论垫子贴到哪边都没有问题。
22. 定期检查空气力学手把是否损坏, 特别是阳极涂层是否有划痕, 这可能会导致氧化, 削弱铝材品质。如果发现任何因使用或事故而造成的损坏, 请更换空气力学手把。

保修政策

- Profile Design 全球两年有限保修。
- Profile Design, LLC (经销商) 向原始零售购买人 (“您”) 保证, 此保修针对的 Profile Design 产品从原始零售购买之日起两 (2) 年内不存在材料和工艺上的瑕疵。有关此保修及其不保修范围和 / 或如何索赔的详情, 请致电 +1 310.747.0085 转分机 161 或访问 www.profile-design.com/pages/warranty



2677 El Presidio Street
Long Beach, CA 90810
Ph: 310-884-7756

www.profile-design.com

© Profile Design LLC