



**PROFILE
DESIGN**

GMR TUBELESS READY DISC BRAKE CLINCHER WHEELSETS

INTRODUCCIÓN

Gracias por comprar este juego de ruedas Profile Design. Estas instrucciones corresponden a las llantas de cubierta sin cámara serie GMR compatibles con freno de disco de 26 mm de ancho, con profundidades de 38, 50 y 65 mm.

Lea estas instrucciones por completo antes de intentar instalar este producto. Se requiere una instalación apropiada para cumplir con la política de garantía de Profile Design. Si no está familiarizado con la instalación de ruedas o sus accesorios, solicite la asistencia de su distribuidor local de Profile Design iniciando sesión en www.profile-design.com y usando "Buscar distribuidor" o llamando al número de servicio al cliente de Profile Design p. # 888.800.5999.

Nota para los distribuidores: Si instala este producto para el consumidor, proporcione este manual del propietario después de la instalación.

Herramientas y materiales necesarios :

- Herramienta de cassette
- Palanca saca cubiertas
- Inflador de pie con manómetro
- Paño limpio y libre de pelusas

Si se colocan las ruedas sin cámara :

- Sellador, como el sellador para neumáticos sin cámara "Finishline"
- Herramienta de inyección de sellador, como el modelo "Effetto Mariposa CaffelateX Latex Injector"
- Bomba equipada con cámara de carga, como el modelo "Blackburn Chamber" o un compresor de aire

El juego de ruedas debe incluir :

- Válvulas sin cámara
- Bandas de llanta sin cámara
- Separador de cassette de 10 velocidades: solo incluido con las ruedas traseras o juegos de ruedas (debido a que estas ruedas están diseñadas para los cassettes de 11 velocidades SRAM, Shimano y Campagnolo)

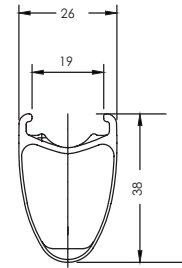
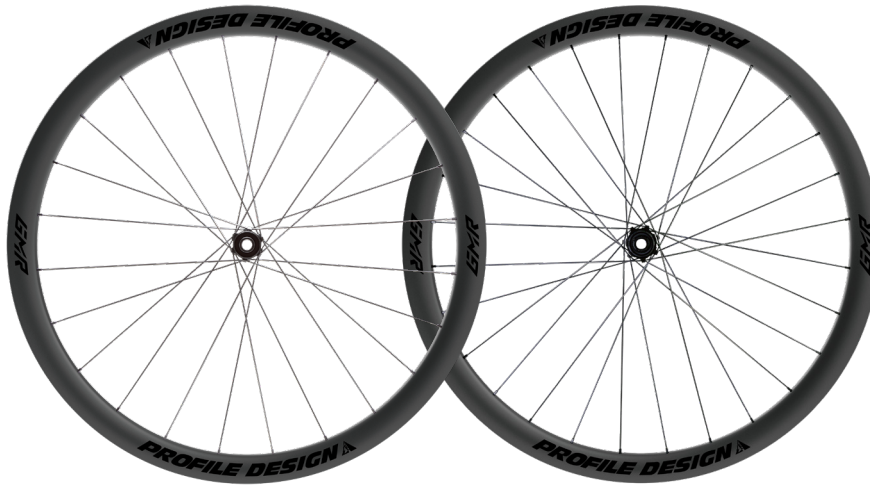
Si faltara algo del juego de ruedas, comuníquese con su distribuidor.

INFORMACIÓN Y ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD IMPORTANTES

Antes de cada viaje, asegúrese de que :

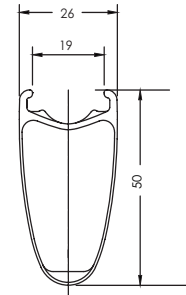
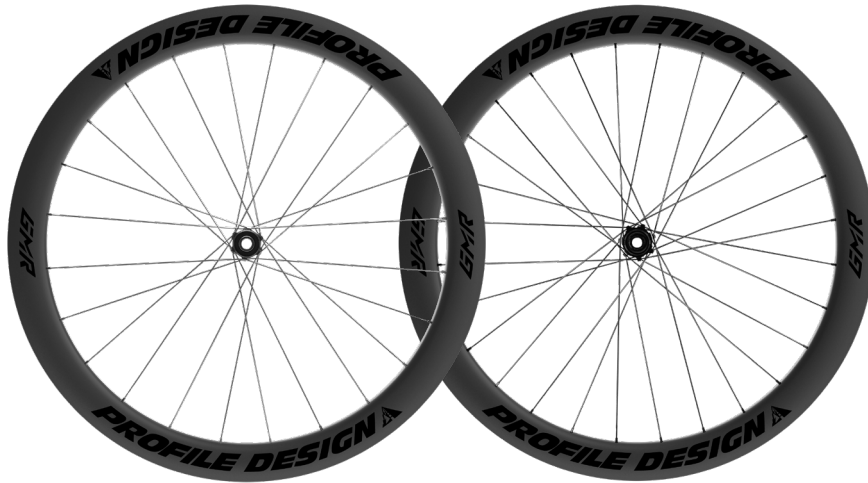
- Cada liberación rápida o eje pasante esté ajustado y cerrado de forma correcta, y que la rueda esté asentada y alineada de forma correcta en cada horquilla de enganche de forma tal que los frenos y los cambios funcionen correctamente.
- Los frenos estén funcionando y estén ajustados de forma correcta.
- La rueda esté centrada (no se tambalee de lado a lado ni salta hacia arriba o abajo cuando gire en la bicicleta) y gire libremente.
- Los rayos/pezones no estén dañados, doblados o con una tensión incorrecta (compruebe aplicando tensión con los dedos en todos los rayos y comparando la tensión entre cada uno de ellos).
- No existan daños visibles en las superficies de carbono de la llanta o la pista de freno.
- Los neumáticos (del tamaño adecuado) están inflados de forma adecuada y colocados de manera uniforme, y no presentan cortes en la superficie, abrasión, protuberancias, grietas u otras irregularidades.
- Si existen problemas con algunas de estas comprobaciones del juego de la rueda, NO utilice las ruedas.

ILUSTRACIONES DE LAS PARTES



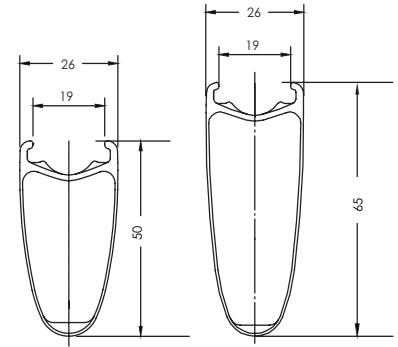
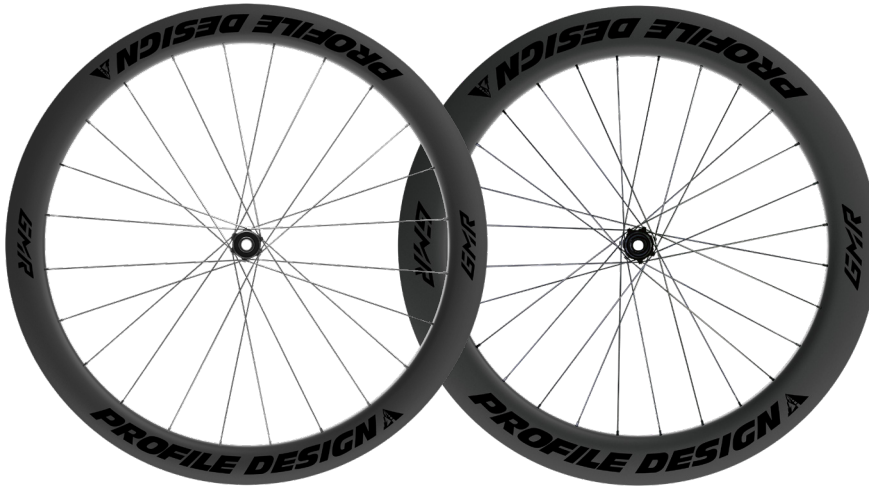
3826TL

ILUSTRACIONES DE LAS PARTES



5026TL

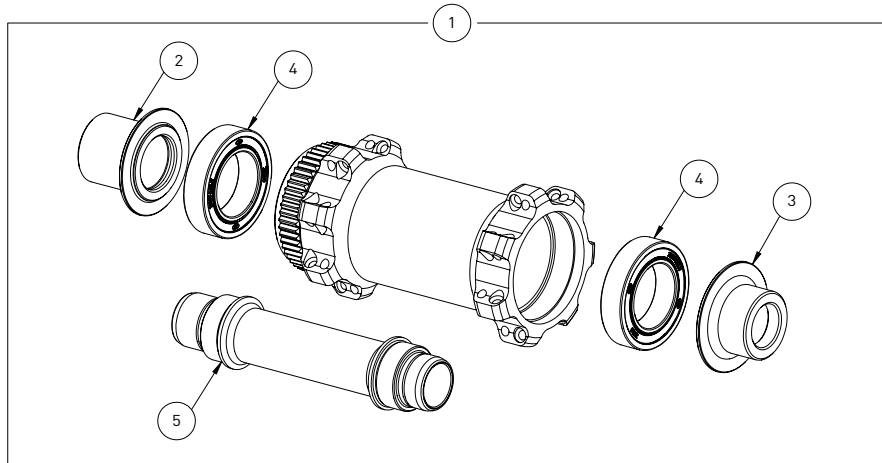
ILUSTRACIONES DE LAS PARTES



5026TL

6526TL

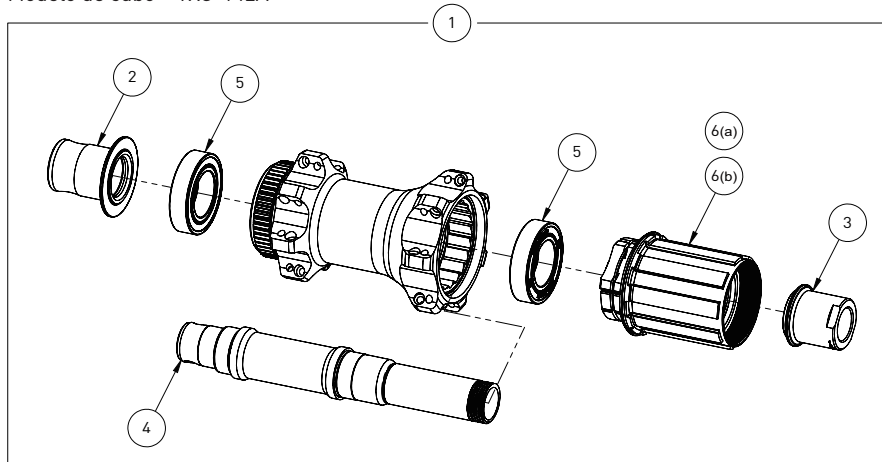
LISTA DE COMPONENTES



N.º	Número de pieza	Componente	N.º	Número de pieza	Componente
1	860188	Buje de disco delantero completo	4	860172	Cojinete del buje delantero de disco(18307)
2	860173	Casquillo de extremo del lado del disco	5	860171	Eje del buje delantero de disco
3	860174	Casquillo de extremo del lado no del disco			

LISTA DE COMPONENTES

Modelo de cubo : TXC-142A



N.º	Número de pieza	Componente	N.º	Número de pieza	Componente
1	860189	Buje trasero de disco completo	5	860176	Cojinete del buje trasero de disco(6903)
2	860178	Casquillo de extremo del lado del disco	6(a)	860181	Buje libre 10/11s Shimano / Sram
3	860179	Casquillo de extremo del lado de transmisión	6(b)	860183	Buje libre SRAM 12s XDR
4	860177	Eje del buje trasero de disco			

LONGITUD DE LOS RAYOS

Roue		Longueur de rayon
3826TL	Avant côté disque	283mm
	Avant côté sans disque	282mm
	Arrière roue libre	287mm
	Arrière opposé roue libre	288mm

Laufrad		Speichenlänge
5026TL	Vorderscheibenseite	270mm
	Vordere Nichtscheibenseite	272mm
	Hinterantriebsseite	275mm
	Hintere Nichtantriebsseite	276mm

Roue		Longueur de rayon
506526TL	Avant côté disque	270mm
	Avant côté sans disque	272mm
	Arrière roue libre	259mm
	Arrière opposé roue libre	260mm

LIMITACIONES DE CONFIGURACIONES ESPECÍFICAS DEL PRODUCTO

Solo se pueden utilizar con estas ruedas neumáticos de cubierta o cubierta sin cámara.
Solo se pueden utilizar rotores de montaje de bloqueo central con estas ruedas.

Tamaño de neumático recomendado	700C x 28-38mm
Presión de inflado recomendada (También consulte el costado del neumático)	70-100 PSI
Uso recomendado	Carretera/triatlón/prueba cronometrada

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

Instale las bandas de llanta

1. Asegúrese de que el asiento de la llanta esté limpio y sin suciedad.
2. Sujete el extremo de la banda de la llanta a la llanta hacia un lado de la válvula.
3. Extienda con cuidado la banda de la llanta alrededor de la llanta.
 - a. Pase la válvula en primer lugar.
 - b. Asegúrese de que la banda esté centrada en la llanta y esté cubriendo los orificios de los rayos.
 - c. Superponga la cinta por el orificio de la válvula antes de cortar y sujetar el extremo.
4. Puede elegir utilizar un secador de pelo para contraer la cinta para quitar las arrugas y asegurarse de que la cinta esté adherida a la llanta. Debe tener precaución al realizar esto; esparza el calor de forma uniforme y evite recalentar la llanta.
5. Utilice una púa u otra herramienta filosa para crear un orificio para la válvula en la banda de la llanta.
6. NO utilice cinta ni pegamento para fijar la banda de la llanta.
7. NO utilice una cinta para llantas de tela/pañó, ya que podría impedir que el neumático se asiente correctamente en la llanta.

Instalación de los neumáticos de cubierta

1. Posicione la rueda con el orificio de la válvula hacia arriba y con la rueda apoyada contra sus piernas y coloque un lado del talón del neumático en la llanta con las manos.
2. Preste atención a si el neumático tiene flechas de dirección y también instale el neumático con la clasificación de presión/etiqueta del fabricante en el orificio de la válvula. Esto le simplificará la búsqueda de pinchaduras y permitirá posteriormente una referencia de inflado más sencilla.
3. Inserte el neumático en la llanta alejando las manos del orificio de la válvula en cada lado de la rueda, a medida que asienta el talón del neumático.
4. Si la última sección del talón de la rueda no se asienta manualmente, CON SUMO CUIDADO, utilice una palanca saca cubiertas de plástico para asentar la última sección del neumático en la rueda.
5. Infle el tubo interior lo suficiente para que conserve su forma.
6. Inserte la válvula del tubo a través del orificio de la válvula de la llanta, asegurándose de que la válvula quede recta.
7. A continuación, instale el resto del tubo entre la llanta y el neumático. Asegúrese de que el tubo no esté plegado, torcido o arrugado una vez que esté colocado dentro del neumático.
8. Los tubos también se comercializan en diferentes diámetros y anchos. Asegúrese de que el tamaño del tubo coincida lo más posible con el tamaño de neumático que está utilizando. El uso de un tubo de tamaño incorrecto puede provocar un prensado o estiramiento del tubo y una rotura, lo que a su vez podría provocar choques y lesiones.

9. Instale el segundo talón del neumático insertando el neumático en la llanta alejando las manos del orificio de la válvula en cada lado de la rueda, a medida que asienta el talón del neumático.
10. Si la última sección del talón de la rueda no se asienta manualmente, CON SUMO CUIDADO, utilice una palanca saca cubiertas de plástico para asentar la última sección del neumático en la rueda. Mientras asienta esta última sección, tenga cuidado de evitar pellizcar el tubo interior con la palanca saca cubiertas o talón del neumático. Asegúrese de que el tubo no se encuentre debajo del talón del neumático en ninguna parte de ambos lados, ya que esto provocará un estallido del tubo una vez que lo infle.
11. Infle el neumático a una presión de 40-60 PSI y compruebe para asegurarse de que el neumático esté asentado de forma correcta y que el tubo interior no quede atrapado entre el neumático y la llanta. En caso de que exista algún problema, desinfla el tubo y vuelva a instalar el neumático.
12. Infle el neumático a la máxima presión e inspeccione el neumático mientras lo gira para asegurarse de que esté asentado de forma recta en la llanta. Inspeccione también la línea del talón (generalmente una nervadura en el neumático a unos pocos milímetros por sobre el borde de la llanta) del neumático para asegurarse de que el talón esté asentado de forma pareja y uniforme en toda la llanta y en ambos lados.
13. **NO EXCEDA UNA PRESIÓN DE 125 PSI** para **NINGUNA** llanta de cubierta Profile Design, independientemente de la presión que aparezca en el neumático.

INSTALACIÓN DE LOS NEUMÁTICOS SIN CÁMARA

1. Inserte la válvula sin cámara por la banda de la llanta y la llanta. Asegúrese de que esté totalmente asentada y, a continuación, instale la contratuerca.
2. Posicione la rueda con la rueda apoyada contra sus piernas y coloque un lado del talón del neumático en la llanta con las manos.
3. Preste atención si el neumático tiene flechas de dirección y también instale el neumático con la clasificación de presión/etiqueta del fabricante en la válvula. Esto le permitirá posteriormente obtener una referencia de inflado más sencilla.
4. Inserte el neumático en la llanta alejando las manos de la válvula en cada lado de la rueda, a medida que asienta el talón del neumático.
5. Si la última sección del talón de la rueda no se asienta manualmente, CON SUMO CUIDADO, utilice una palanca saca cubiertas de plástico para asentar la última sección del neumático en la rueda.
6. Instale el segundo talón del neumático insertando el neumático en la llanta alejando las manos del orificio de la válvula en cada lado de la rueda, a medida que asienta el talón del neumático.
7. Si la última sección del talón de la rueda no se asienta manualmente, CON SUMO CUIDADO, utilice una palanca saca cubiertas de plástico para asentar la última sección del neumático en la rueda.
8. Infle el neumático para asentarlo. Esto podría requerir acercarse a la presión de inflado máxima.
 - a. Si se utiliza un inflador de pie estándar, necesitará bombear con fuerza para forzar a que el neumático se expanda y se asienten los talones. Este método podría no funcionar con todos los modelos de neumáticos.
 - b. Si se utiliza un inflador equipado con cámara, cargue la cámara y luego libere para otorgarle al neumático una ráfaga de aire inmediata.
 - c. Si se utiliza un compresor de aceite, otorgue con cuidado al neumático una serie de ráfagas de aire para evitar su inflado excesivo.
9. Infle el neumático a la máxima presión e inspeccione el neumático mientras lo gira para asegurarse de que esté asentado de forma recta en la llanta. Inspeccione también la línea del talón (generalmente una nervadura en el neumático a unos pocos milímetros por sobre el borde de la llanta) del neumático para asegurarse de que el talón esté asentado de forma pareja y uniforme en toda la llanta y en ambos lados.
10. NO EXCEDA UNA PRESIÓN DE 125 PSI para NINGUNA llanta de cubierta Profile Design, independientemente de la presión que aparezca en el neumático.
11. Si el neumático no se asienta, es posible que sea necesario agregar otra capa de banda de la llanta o una banda más gruesa, como cinta eléctrica. Tenga en cuenta que el grosor de la banda de la llanta dificultará la instalación y extracción de neumáticos.
12. Una vez que haya confirmado que el neumático está totalmente asentado, desínflelo y extraiga el obús de la válvula.
13. Llene el inyector de sellador con sellador y coloque la válvula.
14. Inyecte el sellador hasta al volumen recomendado por el fabricante del sellador.
15. Extraiga el inyector y limpie la válvula y la llanta si se produjo algún derrame.
16. Vuelva a insertar el obús de la válvula.
17. Infle el neumático a la presión deseada.
18. Sujetando la rueda desde el buje, gire la rueda y muévala hacia ambos lados para garantizar que exista una aplicación uniforme del sellador alrededor del neumático y la llanta.
19. Apoye la rueda de costado durante algunos minutos y, a continuación, voltéela. Esto ayuda a garantizar que se cubra el asiento del talón.
20. Después de dejar la rueda en estas condiciones durante al menos media hora, compruebe la presión para determinar si ocurrió alguna pérdida de aire.
 - a. Si no ocurrió ninguna pérdida, está lista para utilizarse.
 - b. De lo contrario, vuelva a inflarla y déjela asentar. Vuelva a comprobar posteriormente para determinar si los espacios libres están ahora sellados. Si no lo están, es posible que tenga que agregar más refrigerante.
21. Siga las instrucciones del fabricante del sellador para obtener indicaciones en torno a la frecuencia de inspección o reabastecimiento del sellador.

COLOCACIÓN DEL CASSETTE

1. Asegúrese de que tenga el cassette correcto para el buje libre, velocidad y fabricante.
2. Deslice el cassette hacia el buje libre.
 - a. Si utiliza un cassette de 10 velocidades, en primer lugar, instale el separador de 1,65 mm suministrado.
 - b. No se requiere el separador para cassettes de 11 velocidades.
3. Enrosque la tuerca de cierre a mano para garantizar una fijación correcta en la rosca.
4. Use la llave dinamométrica para apretar la tuerca de cierre en 50 Nm (comprobación de par de apriete).

COLOCACIÓN DE LOS ROTORES DEL DISCO

1. Alinee las ranuras del buje con aquellas del rotor y deslice en el rotor. Asegúrese de que esté orientado según las instrucciones del fabricante.
2. Coloque la tuerca de cierre y utilice la herramienta de cassette (o la herramienta especificada por el fabricante) para apretar el nivel de par de apriete recomendado del fabricante.

COLOQUE LAS RUEDAS EN LA BICICLETA

1. Asegúrese de que las pinzas de freno estén abiertas.
2. Alinee con cuidado el rotor con la pinza del disco de freno y deslice la rueda hacia las horquillas de enganche.
3. Instale el eje pasante que se suministró con la bicicleta y apriete según las especificaciones del fabricante.
4. Gire la rueda para comprobar que esté centrada en las pinzas de freno y compruebe que no exista rozamiento.
5. Accione los frenos para asegurarse de que exista fuerza suficiente; el extremo de la palanca de freno debe tener un recorrido de 20-30 mm (1") antes de entrar en contacto con el rotor.

MANTENIMIENTO DE LAS RUEDAS

CENTRADO DE LAS RUEDAS

1. UN MECÁNICO PROFESIONAL ESPECIALIZADO EN RUEDAS DE BICICLETAS DEBERÁ ENCARGARSE DE TODAS LAS REPARACIONES O CENTRADO.
2. Las técnicas y las habilidades requeridas para centrar una rueda exceden ampliamente el alcance de estas instrucciones y están por encima de las capacidades de la mayoría de los usuarios.
3. Las ruedas se han pretensado, tensionado y centrado de forma meticulosa antes de su envío y deberán permanecer centradas y con forma redonda durante las condiciones de uso normales.
4. Asegúrese de que las ruedas no tengan un salto vertical o se tambaleen de lado a lado una vez que las extraiga de la caja (girándolas en sus horquillas de enganche sin neumáticos). Es posible que hayan sufrido daños durante el envío. Con el paso del tiempo o en condiciones de uso anormales, es posible que tenga que volver a centrar y tensionar las ruedas para su óptimo rendimiento. (Generalmente, se deberá realizar el centrado de las ruedas después de 1000-2000 millas (1600-3200 km de uso)).
5. Si no está seguro sobre cómo realizar correctamente este servicio o no tiene un tensiómetro de rayos o una base de centrado de ruedas con indicadores de desgaste, lleve la rueda a un mecánico de bicicletas profesional o comuníquese con Profile Design en www.Profile-Design.com para obtener más detalles.

LIMPIEZA DE LAS RUEDAS

1. Extraiga y limpie periódicamente los ejes pasantes y compruebe que estén firmemente sujetos.
2. Evite contaminar los rotores del freno con grasa o lubricante; limpie con papel de lija o líquido de limpieza de frenos o alcohol etílico.
3. Evite también contaminar las almohadillas del freno de disco. Si se requiere su limpieza, utilice papel de lija y líquido de limpieza de frenos o alcohol etílico. Evite inhalar el polvo de lijado.
4. Asegúrese de extraer cualquier suciedad, hollín, polvo, grasa o lubricante que podría ingresar a la superficie del freno de la rueda.
5. Asegúrese de que las pastillas de freno estén limpias y sin viruta de aluminio, piedras pequeñas y otra suciedad acumulada durante el uso.
6. No utilice limpiadores químicos abrasivos en las llantas, rotores o almohadillas del freno.

INSPECCIÓN DE LAS RUEDAS

1. La limpieza o la colocación de un neumático es una buena oportunidad para inspeccionar minuciosamente las ruedas en condiciones de iluminación adecuadas.
2. Busque si existe alguna protuberancia anormal, áreas donde el barniz está desgastado, algún indicio de fibras de carbono deshilachadas, grietas, deformidades u orificios.
3. Esta inspección debe realizarse de forma periódica, pero especialmente:
 - a. después de cualquier choque o después de haber golpeado algún bache o escombros en la carretera.
 - b. cuando se extraen los neumáticos.
 - c. antes de una carrera.
 - d. después de trasladar o haber volado con la bicicleta.
 - e. cuando los neumáticos se han desinflado durante el uso.
 - f. cuando las ruedas emitan ruidos anormales, como chasquidos, chirridos o crujidos.

CÓMO VIAJAR CON LAS RUEDAS

1. Si envía (o viaja en avión) con su bicicleta o las ruedas, se deberán transportar las ruedas en sus propios estuches de transporte a fin de evitar daños.
2. Sugerimos el uso de bolsas para una sola rueda acolchadas o un estuche duro.
3. Después del envío o un vuelo, se deberán inspeccionar las ruedas (consulte "Inspección de las ruedas") y posiblemente sea necesario volver a centrarlas (consulte "Centrado de las ruedas"), ya que viajar o enviar las ruedas podría generar daños y que queden descentradas.
4. Es posible que desee extraer los rotores de freno de disco durante el viaje para evitar daños.

ADVERTENCIA

- Garantía mundial limitada de dos años de Profile Design.
- Profile Design, LLC (distribuidor) garantiza al comprador minorista original (“usted”) que el producto Profile Design para el que recibió esta garantía está libre de defectos de material y mano de obra para (2) dos años a partir de la fecha de compra minorista original. Para obtener más detalles sobre esta garantía, sus exclusiones y/o cómo realizar un reclamo bajo la garantía, llame al +1 310.747.0085 extensión 161 o visite www.profile-design.com/pages/warranty.



2677 El Presidio Street

Long Beach, CA 90810

Ph: 310-884-7756

www.profile-design.com

© Profile Design LLC