



Instructions for use

EN

Dental Implant, Instruments, URIS OMNI System Instruments

Instructions for use / Valid only in EU

IFU_UOI0012, Revision 00, Document valid as of 30-Apr-2020

2 – 4

CZ

Souhrn technických informací, Systém URIS OMNI

chirurgické nástroje / Platí pouze v České republice

IFU_UOI0012, Revize 00, dokument platný od 30-Duben-2020

5 – 8



TruAbutment Inc.

17742 Cowan, Irvine, CA 92614, USA

Phone: +1 714 956 1488

Fax: +1 714 956 1491

www.truabutment.com

www.urisimplants.com

EC REP

AeMi World e.K.

Bugenhagenstr. 8, 10551 Berlin, Germany

Phone: +49 (030) 8620 3461

Fax: +49 (030) 8620 3789

URIS OMNI System Instruments are manually powered devices intended to aid in the placement or removal of endosseous dental implants and abutments, prepare the site for placement of endosseous dental implants or abutments, aid in the fitting of endosseous dental implants or abutments, aid in the fabrication dental prosthetics, and be used as an accessory with endosseous dental implants when tissue contact will last less than 1 hour. These devices include drill, screwdrivers, torque wrench, implant placement and removal tools, laboratory pieces used for fabrication of dental prosthetics.

General Principles of Surgical Tool Management

1. Because all surgical tools are provided in a non-sterile condition, they must be cleansed and sterilized before use.
Caution - Wrong cleansing and sterilizing process cause corrosion and damage to the tools and if used directly, it may be the cause of second infection.
2. The recommended number of use of a drill is 20~30 times based on the bone status, and it must be replaced if the blade has been damaged or transformed.
Caution - If damaged drill is used, heat necrosis may occur
3. When managing the surgical tool, one must wear a mask and a glove to prevent infection.

Before sterilization

1. To prevent contaminants such as blood, tissue cell or bone residue from attaching to the surface of the instruments, the instruments must be immersed in an antiseptic solution right after use.
2. When using antiseptic solution, to prevent corrosion or bronzing, one must follow directions given by the manufacturer of the concentration of the antiseptic and the duration of the instrument immersion in the antiseptic.
Check Concentration : Completely liquify the concentrate before placing the instruments in the antiseptic solution.
Immersion Duration : The instruments must not be immersed more than a day.
3. The instruments must be fully immersed in the antiseptic solution.
4. To decrease in sterilizing power and to prevent corrosion, the antiseptic solution must be replaced every day.

Before rinse

To prevent protein from clotting in 45 degrees temperature Celsius, the instruments must be rinsed in running cold water.

Caution

Cleanse the instruments right after preliminary rinse

Sterilization

1. Must only use antiseptic solution that is FDA and CE approved, and you must follow the manufacturer's directions.
2. When cleansing metal instruments, corrosion free antiseptic solution and cleansing product use is recommended.
3. For safety, one must always wear personal protection gear such as gloves, glasses, and masks.
4. The user has an obligation to be responsible for the sterilization and management of the instrument.
5. Restriction and limitation of the instrument reuse:
 - With repetition of cleansing, the life expectancy of all instruments will decrease. If the instruments show corrosion, transformation or discoloring of the marking area, it means that they have exceeded the safety criteria that is required for use.
 - Product with a disposable mark cannot be reused.
 - Tungsten carbide burs, plastic composition and NiTi instruments can be damaged with hydrogen peroxide and aluminum material instruments can be damaged by caustic soda solution.
 - Do not use acid solution (pH < 6) and alkaline solution (pH > 8).

Caution

After use, if the contaminants such as residual bone or blood stain are not completely removed, it may lead to corrosion; therefore all separable instruments must all be disassembled before the cleansing process.

Cleanse / Dry

1. Contaminants must be completely removed using a soft brush.
Do not use a wire brush or stainless material brush, and do not put too much pressure.
2. Immerse the products in the antiseptic solution of their characteristics and clean with an ultrasonic cleaner. However, do not cleanse the different materials together. Also, when immersing the instruments in the ultrasonic cleaner, make sure that the instruments do not touch each other.
3. Make sure that debris is not seen with the naked eye.
 - Products that are fractured or transformed must be discarded.
 - One should follow the recommendations for the level of concentration or the length of time provided by the manufacturer.
 - The antiseptic solution must not include aldehyde, di- or tri-ethanolamines component to control the corrosion.
4. After cleaning, the products must be rinsed with distilled water or deionized water for at least a minute. If the antiseptic solution contains corrosion inhibitor, rinsing before placing in the sterilizer is recommended.
5. To prevent corrosion or water stain on the instruments, completely dry with a dryer or filtered compressed air
6. To prevent corrosion, decrease in sterilizing power, and contamination, antiseptic must be supplemented every day.

Caution

If the instruments are not properly rinsed, residue is left behind, or is not properly dried, the sterilization process might discolor or corrode the instruments, and therefore the whole process must be gone through again.

Caution

Corrosion may start if debris such as blood stain or bone residue is not completely removed. They must be cleansed right after use and the debris must be completely removed when cleaning.

Check

Check on the instruments for faults (fracture, transformation, or corrosion). If necessary, assemble the instruments. Contaminated instruments must be cleansed or disinfected. Transformations that may affect the safety, performance or tolerance of the instruments; in other words; bent, damaged (fractured or corroded), or faulty products (discoloration of marking area or loss) must be destroyed.

Packaging

1. Check on the dry status of the instruments and pack in the sterilized wrapping paper.
2. On the sterilized wrapping paper, attach a direction tape to check the date of sterilization. Check on the expiration date on the sterilized wrapping paper. Wrapping paper must be able to withstand up to 141 degrees that coincides with the EN ISO 11607.

Pasteurization

1. The product is packaged cleaned and should be sterilized before its use. To correctly sterilize the products, use a steam sterilizer with pre-vacuum process at a temperature of steam sterilizer at 132° C for 4 minutes, dry for 20 minutes with a validated cycle according to the standard ISO 176651 following the auto-clave manufacturer instructions.
2. Instruments and plastic components must be sterilized based on their packaging label.
 - Sterilizer must coincide with the requirements of EN 13060 and EN285.
 - Sterilization process must regard the ISO 11607.
 - One must follow the sterilization process and maintenance process of the sterilizer provided by the manufacturer.
 - Efficiency management (proper packaging, no humidity level and sterilization dashboard).

Caution











- The products must not touch the inner part of the sterilization equipment, and the sterilization degree must be lower than 150
- The products that were not properly cleansed or dried may generate corrosion. If they were not cleansed, not properly dried, or has been corroded, separate them from the rest or remove the faults.
(Do not sterilize the corroded instruments with the noncorroded products together)
- For sterilization, use only salt-free water or distilled water for the solution.
(Do not use tap water)
- Check if the instruments are fully dried and do not leave them in a place with high moisture.

Storage

Instruments must be stored in a sterilized container in a dry and clean environment. If the packaging is opened or damaged, we cannot guarantee the instruments' sterilization status.

LABELING SYMBOLS

Symbols may be used on some international package labeling for easy identification.

	Batch code
	Date of manufacture
	Non-Sterile
	Catalogue number
	Authorized representative
	Notified body number
	Caution, consult accompanying documents
	Manufacturer
	Consult instructions for use
	Do not use if package is damaged
Rx Only	Prescription only

**TruAbutment Inc.**

17742 Cowan, Irvine, CA 92614, USA
 Phone: +1 714 956 1488
 Fax: +1 714 956 1491
www.truabutment.com
www.urisimplants.com

**AeMi World e.K.**

Bugenhagenstr. 8, 10551 Berlin, Germany
 Phone: +49 (030) 8620 3461
 Fax: +49 (030) 8620 3789

1. NÁVOD PRO POUŽITÍ

2. Zamýšlené použití

Nástroje URIS OMNI systému jsou manuálně poháněné nástroje, které se používají při zavádění nebo odstraňování endoseálních zubních implantátů a abutmentů, při přípravě operačního pole pro vložení endoseálních zubních implantátů a abutmentů, pomáhají při instalaci endoseálních zubních implantátů a abutmentů, výrobě zubních náhrad a mohou sloužit jako doplněk k endoseálním zubním implantátům v případě, že nebude kontakt trvat déle než 1 hodinu. Mezi tyto prostředky patří vrtačka, šroubováčky, momentový klíč, nástroje pro zavádění nebo odstraňování implantátů, laboratorní součástky pro výrobu zubních náhrad.

Obecná pravidla pro zacházení s chirurgickými nástroji

1. Protože se veškeré chirurgické nástroje dodávají v nesterilním stavu, musí se před použitím očistit a sterilizovat.

Pozor - Nesprávný postup při čištění a sterilizaci způsobuje korozi a poškození nástrojů, které mohou při přímém použití následně způsobit sekundární infekci.

2. Doporučený počet použití pro vrták je 20–30krát v závislosti na stavu kostní tkáně a musí být vyměněn v případě poškození nebo změn na ostří.

Pozor – V případě použití poškozené vrtáku může dojít ke vzniku tepelné nekrózy.

3. Při manipulaci s chirurgickými nástroji používejte masku a rukavice, abyste zamezili infekci.

Před sterilizací

1. Aby se zamezilo ulpívání kontaminantů jako krev, tkáň, buňky nebo kost na povrchu nástrojů, musí být nástroje před použitím ponořeny do antiseptického roztoku.

2. Při použití antiseptického roztoku dodržujte pokyny výrobce pro koncentraci a dobu působení antiseptika, aby se zamezilo korozi nebo zabarvení nástroje.

Ponoření do antiseptického roztoku.

Zkontrolujte koncentraci: Před vložením nástrojů do antiseptického roztoku musí být koncentrát zcela zkapalněný.

Doba ponoření: Nástroje nesmí být ponořeny déle než jeden den.

3. Nástroje musí být v antiseptickém roztoku zcela ponořeny.

4. Pro snížení síly sterilizace a prevenci koroze musí být antiseptický roztok každý den vyměněn.

Před oplachem

Nástroje musí být opláchnuté pod tekoucí studenou vodou, aby se zamezilo vysrážení proteinu při teplotě 45 stupňů Celsia.

Pozor

Ihned po předběžném oplachu nástroje očistěte.

Sterilizace

1. Používejte pouze antiseptické roztoky, které jsou schváleny FDA nebo jsou označeny symbolem CE a dodržujte pokyny výrobce.

2. Pro čištění kovových nástrojů se doporučuje používat antiseptické roztoky a čistící prostředky, které nezpůsobují korozi.

3. Pro bezpečnost vždy používejte osobní ochranné prostředky jako jsou rukavice, brýle a masky.

4. Uživatel zodpovídá za správnou sterilizaci a manipulaci s nástroji.

5. Omezení a limitace opakovaného použití nástroje:

- S opakovaným čištěním se očekávaná životnost všech nástrojů snižuje. Jestliže se na vyznačeném místě nástroje objeví znaky koroze, jiné změny nebo zabarvení znamená to, že došlo

k překročení bezpečnostních kritérií požadovaných pro používání.

- Výrobek označený jako jednorázový nepoužívejte opakovaně.

• Brusné frézy vyrobené z karbidu wolframu, plastové části a NiTi (nikl-titan) nástroje mohou být poškozeny působením peroxidu vodíku, hliníkové materiály mohou být poškozeny působením louhu sodného.

- Nepoužívejte roztoky kyselin s pH < 6 a alkalické roztoky s pH > 8.

Pozor

Jestliže nejsou všechny kontaminanty, např. zbytky kostní tkáně nebo krve, po použití kompletně odstraněny, může docházet ke korozi; všechny rozložitelné nástroje musí být proto rozmontovány před procesem čištění.

Čištění / Sušení

1. Nečistoty musí být zcela odstraněny pomocí měkkého kartáče.

Nepoužívejte drátěné kartáče, ani kartáče vyrobené z nerez. Netlačte.

2. Ponořte výrobek do příslušného antiseptického roztoku a vyčistěte pomocí ultrazvukového čističe. Nečistěte různé materiály společně. Při vkládání nástrojů do ultrazvukového čističe se ujistěte, že se nástroje navzájem nedotýkají.

3. Ujistěte se, že nejsou na nástrojích zbytky nečistot viditelné okem.

- Výrobky, které jsou polámané nebo nějak změněné se musí vyhodit.

- Řiďte se doporučeními pro hladinu koncentrace a dobu trvání, které uvádí výrobce.

- Antiseptický roztok musí obsahovat aldehyd a di nebo triethanolaminy proti korozi.

4. Po čištění se musí výrobky proplachovat destilovanou nebo deionizovanou vodou po dobu alespoň jedné minuty. Antiseptický roztok obsahuje inhibitor koroze, doporučuje se tedy nástroje před vložením do sterilizátoru opláchnout.

5. Pro prevenci koroze nebo vodních skvrn nástroje kompletně osušte pomocí sušičky, nebo filtrovaným stlačeným vzduchem.

6. Pro zamezení koroze snižte sílu sterilizace, pro zamezení kontaminace musí být každý den měněn antiseptický roztok.

Pozor

Pokud nejsou nástroje správně opláchnuty, jsou na nich ponechány residua, nebo nejsou pořádně osušeny, může proces sterilizace způsobit zabarvení nebo korozi. Celý proces by se tedy musel zopakovat.

Pozor

Proces koroze může nastat, jestliže nejsou nečistoty (skvrny od krve nebo residua kosti) zcela odstraněny. Tyto musejí být očištěny ihned po použití a zbytkové nečistoty zcela odstraněny během čištění.

Kontrola

Zkontrolujte zda nejsou na nástrojích kazy (zlomeniny, jiné změny nebo koroze).

Jestli je to nutné, nástroje sestavte.

Kontaminované nástroje se musí vyčistit nebo desinfikovat. Změny mohou ovlivnit bezpečnost, výkonnost nebo snášenlivost nástrojů; pokroucené, poškozené (zlomení, koroze) nebo kazové výrobky (zabarvení vyznačeného místa nebo ztráta) se musí vyřadit.

Balení

1. Zkontrolujte zda jsou nástroje suché a zabalte je do sterilního papírového obalu.

2. Na sterilní papírový obal nalepte štítek pro kontrolu data sterilizace. Zkontrolujte datum spotřeby na sterilním papírovém obalu. Papírový obal musí být schopný ustát teploty až 141 stupňů, což vyhovuje normě EN ISO 11607.

Pasterizace

1. Výrobek je zabalen jako čistý a měl by být sterilizován před jeho použitím. Pro korektní sterilizaci produktu použijte parní sterilizátor s prevakuum. Výrobek sterilizujte při teplotě 132° C po dobu 4 minut, s dobou sušení 20 minut pomocí validovaného cyklu, který vyhovuje normě ISO 176651. Řiďte se pokyny výrobce pro autoklavování.

2. Nástroje a plastové komponenty musí být sterilizovány na základě informací uvedených na obalu.

- Sterilizátor musí vyhovovat požadavkům EN 13060 a EN285.

- Sterilizační proces musí odpovídat normě ISO 11607.

- Při sterilizačním postupu a údržbě sterilizátoru se řiďte pokyny výrobce.

- E-ciency management (správné balení, nulová vlhkost a sterilizační deska).

Pozor

• Produkty se nesmí dotýkat vnitřních povrchů sterilizačního vybavení a teplota sterilizace nesmí přesáhnout 150° C

- Produkty, které nebyly řádně očištěny nebo osušeny mohou způsobovat vznik koroze. Pakliže nebyly očištěny, řádně osušeny nebo podléhají korozi, oddělte je od ostatních, nebo odstraňte závady.

(Nesterilizujte korodované nástroje společně s výrobky, které nekorodují).

- Při sterilizaci používejte do roztoku pouze vodu bez obsahu solí nebo vodu destilovanou. (Nepoužívejte vodu z kohoutku)

- Zkontrolujte zda jsou nástroje zcela osušeny a nenechávejte je na místech s vysokou vlhkostí.













Skladování

Nástroje musí být skladovány ve sterilizované nádobě, na suchém a čistém místě.

Pokud je balení otevřené nebo poškozené, nemůžeme zaručit sterilitu nástroje.

ZNAČENÍ A SYMBOLY

Pro usnadnění identifikace mohou být na některých mezinárodních baleních použité symboly.

	Číslo šarže
	Datum výroby
	Nesterilní
	Katalogové číslo
	Zplnomocněný zástupce v Evropském společenství
	Číslo notifikované osoby
	Pozor, prostudujte si doprovodné dokumenty
	Výrobce
	Přečtěte si návod k použití
	Nepoužívejte, pokud je obal poškozen
	Pouze na předpis
	Použit do data

**TruAbutment Inc.**

17742 Cowan, Irvine, CA 92614, USA
Phone: +1 714 956 1488
Fax: +1 714 956 1491
www.truabutment.com
www.urisimplants.com

**AeMi World e.K.**

Bugenhagenstr. 8, 10551 Berlin, Germany
Phone: +49 (030) 8620 3461
Fax: +49 (030) 8620 3789

[Seznam katalogových čísel]**Otiskovací kapna Pick-Up**

UIPPN3711H, UIPPN3715H, UIPP4011H,
UIPP4015H, UIPP4511H, UIPP4515H,
UIPP5511H, UIPP5515H, UIPPN3711N,
UIPPN3715N, UIPP4011N, UIPP4015N,
UIPP4511N, UIPP4515N, UIPP5511N,
UIPP5515N,

Otiskovací kapna**Post Pick-Up Type Šroubek**

UIPPNS15, UIPPNS19, UIPPNS21,
UIPPNS25, UIPPS16, UIPPS20,
UIPPS22, UIPPS26

Impression Post Transfer Type

UIPTN3711H, UIPTN3714H, UIPT4011H,
UIPT4014H, UIPT4511H, UIPT4514H,
UIPT5511H, UIPT5514H, UIPTN3711N,
UIPTN3714N, UIPT4011N, UIPT4014N,
UIPT4511N, UIPT4514N, UIPT5511N,
UIPT5514N

Impression Post Transfer Type**Šroubek**

UIPTNS16, UIPTNS19, UIPTS16, UIPTS19

Impression Cap

UDAIC40, UDAIC45, UDAIC55, UDAIC65

Multi-Unit impression Post Pick-Up Type

UMIPP50H, UMIPP50N

Multi-Unit impression Post Pick-Up Type Šroubek

UMIPPS07, UMIPPS13 44880

Multi-Unit impression Post Transfer Type

UMIPT50

T LOC Impression Coping

UTLIP55

TruScan Post(Sirona)

ZVN-SSP08, ZVN-SSP18, ZVN-SSP28,
ZVN-SSP38, AS3-SSP08, AS3-SSP18,
AS3-SSP28, AS3-SSP38, AE36-SSP08,
AE36-SSP18, AE36-SSP28, AE36-SSP38,
AE42-SSP08, AE42-SSP18, AE42-SSP28,
AE42-SSP38, AE48-SSP08, AE48-SSP18,
AE48-SSP28, AE48-SSP38, AE54-SSP08,
AE54-SSP18, AE54-SSP28, AE54-SSP38,
AS4-SSP08, AS4-SSP18, AS4-SSP28,
AS4-SSP38, AS5-SSP08, AS5-SSP18,
AS5-SSP28, AS5-SSP38, AE30-SSP08,
AE30-SSP18, AE30-SSP28, AE30-SSP38,
DSU-SSP08, DSU-SSP18, DSU-SSP28,
DSU-SSP38, DQR-SSP08, DQR-SSP18,
DQR-SSP28, DQR-SSP38, MRD-SSP08,
MRD-SSP18, MRD-SSP28, MRD-SSP38,
NAN-SSP08, NAN-SSP18, NAN-SSP28,
NAN-SSP38, NAR-SSP08, NAR-SSP18,
NAR-SSP28, NAR-SSP38, NRN-SSP08,
NRN-SSP18, NRN-SSP28, NRN-

SSP38, NRR-SSP08, NRR-SSP18, NRR-SSP28,
NRR-SSP38, NRW-SSP08, NRW-SSP18,
NRW-SSP28, NRW-SSP38, NR6-SSP08,
NR6-SSP18, NR6-SSP28, NR6-SSP38,
OTM-SSP08, OTM-SSP18, OTM-SSP28,
OTM-SSP38, OTR-SSP08, OTR-SSP18,
OTR-SSP28, OTR-SSP38, SBN-SSP08,
SBN-SSP18, SBN-SSP28, SBN-SSP38,
SBR-SSP08, SBR-SSP18, SBR-SSP28,
SBR-SSP38, STR-SSP08, STR-SSP18,
STR-SSP28, STR-SSP38, STW-SSP08,
STW-SSP18, STW-SSP28, STW-SSP38,
SLM-SSP08, SLM-SSP18, SLM-SSP28,
SLM-SSP38, SLR-SSP08, SLR-SSP18,
SLR-SSP28, SLR-SSP38, ZV3-SSP08,
ZV3-SSP18, ZV3-SSP28, ZV3-SSP38,
ZV4-SSP08, ZV4-SSP18, ZV4-SSP28,
ZV4-SSP38, ZV5-SSP08, ZV5-SSP18,
ZV5-SSP28, ZV5-SSP38

Skenovací tělísko

UNSB45105H, URSB50103H

Multi-Unit Skenovací Tělísko

UMSB50

Multi-unit Conversion Skenovací Tělísko

UMCSB50

Skenovací tělísko SB Type

AS3-SB, AS4-SB, AS5-SB, AE30-SB, AE36-SB,
AE42-SB, AE48-SB, AE54-SB, BC34-SB,
BC41-SB, BC50-SB, BC60-SB, BC30-SB,
BH35-SB, BH45-SB, BH57-SB, BHN-SB,
CA33-SB, CA38-SB, CA43-SB, CA50-SB,
CA60-SB, CN33-SB, CN38-SB, CN43-SB,
CN50-SB, DMR-SB, DMS-SB, DQN-SB,
DQR-SB, DSU-SB, DUN-SB, DUR-SB,
DX30-SB, DX34-SB, DX38-SB, DX45-SB,
DX55-SB, IDL30-SB, IDL35-SB, IDL45-SB,
IDL57-SB, KPR-SB, KPS-SB, KPW-SB,
KRR-SB, KRS-SB, MAN-SB, MAR-SB, MIN-SB,
MIS-SB, MIW-SB, MRD-SB, NAN-SB,
NAR-SB, NAW-SB, NA3-SB, NDC-SB,
NDW-SB, NIS-SB, NR6-SB, NRN-SB, NRR-SB,
NRW-SB, NSN-SB, NSR-SB, OSR-SB,
OSW-SB, OTM-SB, OTR-SB, RIR-SB, SBN-SB,
SBR-SB, SBS-SB, SLM-SB, SLR-SB,
ZV3-SB, STR-SB, STW-SB, UON-SB, UOR-SB,
ZV4-SB, ZV5-SB, ZVN-SB

Skenovací tělísko All -on -T Type

CMM-ATSH12, CMM-ATST, CMM-ATSU,
CMM-ATSH, AOT-SBU, AOT-SBH, AOT-SBH12,
AOT-SBT, AOT-SBLU, AOT-SBLH, AOT-SBLH12,
AOT-SBLT, AOT-HSBU, AOT-HSBH, AOT-HSBH12,
AOT-HSBT, AOT-HSB, AOT-RSB,

Analog Fixtury

UDAG35, UDAG40

Analog Přímého Abutmentu

UDAG404, UDAG405, UDAG407,
UDAG454, UDAG455, UDAG457,
UDAG554, UDAG555,

UDAG557, UDAG654, UDAG655,
UDAG657

Analog Kulového Abutmentu

UBAG35

Analog Multi-Unit Abutmentu

UMAG50

Fixture Digital Analog

UDAG35D

UDAG40D

Digitální Analog Multi-unit

UMDLA50

Šroubek Digitálního Analogu

UDAS25

T LOC Abutment Analog

UTLAG38

Laboratorní Analog

AE30-LA, AE36-LA, AE42-LA, AE48-LA, AE54-LA, AS3-LA, AS4-LA, AS5-LA, BC34-LA, BC41-LA, BC50-LA, BC60-LA, BH35-LA, BH45-LA, BH57-LA, BHN-LA, CA33-LA, CA38-LA, CA43-LA, CA50-LA, CA60-LA, CN33-LA, CN38-LA, CN43-LA, CN50-LA, DIR-LA, DIW-LA, DMR-LA, DQN-LA, DQR-LA, DSR-LA, DSU-LA, DSW-LA, DUN-LA, DUR-LA, DX30-LA, DX34-LA, DX38-LA, DX45-LA, DX55-LA, IDL30-LA, KPR-LA, KPS-LA, KPW-LA, KRR-LA, KRS-LA, KSR-LA, KSW-LA, MAN-LA, MAR-LA, MEF-LA, MIN-LA, MIS-LA, MIW-LA, MRD-LA, NA3-LA, NAN-LA, NAR-LA, NAW-LA, NDC-LA, NTR-LA, NTW-LA, NIS-LA, NR6-LA, NRN-LA, NRR-LA, NRW-LA, NSN-LA, NSR-LA, OTM-LA, OTR-LA, RIR-LA, SBN-LA, SBR-LA, STR-LA, STW-LA, UON-LA, UOR-LA, ZV3-LA, ZV4-LA, ZV5-LA, ZVN-LA, ZPR-LA, DMS-LA, SLM-LA, SLR-LA, NDW-LA, SBS-LA, IDL35-LA, IDL45-LA, IDL57-LA, BCS30-LA, OSR-LA, OSW-LA

All-on-T Laboratorní Analog

CMM-ATLA

Digitální Laboratorní Analog

OTM-DLA, OTR-DLA, DSU-DLA, ZV3-DLA, ZV4-DLA, ZV5-DLA, NA3-DLA, NAN-DLA, NAR-DLA, NAW-DLA, NRN-DLA, NRR-DLA, NRW-DLA, NR6-DLA, SBN-DLA, SBR-DLA, STR-DLA, STW-DLA, AS3-DLA, AS4-DLA, AS5-DLA, AE30-DLA, AE36-DLA, AE42-DLA, AE48-DLA, AE54-DLA, KPS-DLA, KPR-DLA, KPW-DLA, MRD-DLA, MAN-DLA, BHN-DLA, NSN-DLA, NSR-DLA, NDC-DLA, BC34-DLA, BC41-DLA, BC50-DLA, BC60-DLA, DUN-DLA, DQN-DLA, IDL30-DLA, CA33-DLA, CA38-DLA, CA43-DLA, CA50-DLA, CA60-DLA, ZVN-DLA, BH35-DLA, BH45-DLA, BH57-DLA, CN33-DLA, CN38-DLA, CN43-DLA, CN50-DLA, MAR-DLA, DUR-DLA, DQR-

DLA, UON-DLA, UOR-DLA, NIS-DLA, SBS-DLA, IDL35-DLA, IDL45-DLA, IDL57-DLA, BCS30-DLA, OSR-DLA, OSW-DLA, DRN-DLA, DWN-DLA, CMM-ATDLA

Chránící čepička

UDAC4004, UDAC4005, UDAC4007, UDAC4504, UDAC4505, UDAC4507, UDAC5504, UDAC5505, UDAC5507, UDAC6504, UDAC6505, UDAC6507

T LOC Titanová Čepička

TLC-TC5423

Burn Out Coping

UDABC40B, UDABC45B, UDABC55B, UDABC65B, UDABC40S, UDABC45S, UDABC55S, UDABC65S

Multi-Unit Burn Out Cylinder

UMBC50H, UMBC50N

Ball O-Ring(Black)

UOR4515K

Černá

Processing Replacement Male
TLC-PRM56K

Retention Replacement Male

TLC-RRM47B, TLC-RRM47P, TLC-RRM47T

Block Out Spacer

TLC-BOS56W

T LOC Set Komponentů

TLC-CST(6)

Fixační Šroubek

PAF095N, PAF110N, PAF125N, PAF095R, PAF110R, PAF125R

Pylon Sleeve

NS53GR

TruGUIDE Sleeve Pushing Jig

CG2-SVPRJ

TruGUIDE Sleeve

CG2-SVMS, CG2-SVMM

Čepička Skenovacího Tělíska

CMM-HLC43, CMM-HLC45, CMM-HLC55, CMM-HLC65, CMM-HLS43, CMM-HLS45, CMM-HLS55, CMM-HLS65, CMM-SSC1, CMM-SSC2, CMM-SSC3, CMM-SSC4, CMM-SCA1, CMM-SCA2, CMM-SCA3, CMM-SCA4, CMM-SCA5, CMM-SCA6, CMM-SCB1, CMM-SCB2, CMM-SCB3, CMM-SCC1, CMM-SCC2, CMM-SCC3, CMM-SCD1, CMM-SCE1, CMM-SCE2, CMM-SCE3, CMM-SCF1, CMM-SCF2, CMM-SCG1, CMM-SCH1, CMM-SCH2, CMM-SCH3, CMM-SCI1, CMM-SCI2, CMM-SCI3, CMM-SCA1-1, CMM-SCA4-1, CMM-SCB3-1, CMM-SCE1-1, CMM-

SCH1-1, CMM-SCH2-1, CMM-SCH3-1, CMM-SSC, AOT-SC, AOT-SCL

All-on-T Jig Šroubek

CMM-ATJWU, CMM-ATJWH, CMM-ATJWH12, CMM-ATJWT, CMM-ATJWSU, CMM-ATJWSH, CMM-ATJWSH12, CMM-ATJWST, CMM-ATJWLU, CMM-ATJWLH, CMM-ATJWLH12, CMM-ATJWLT

Držák Kulového Abutmentu

UBAH35

Držák Multi-Unit Straight

Abutmentu UMAH50

Multi-Unit Angled Abutment Holder

UMAH16

Retainer Cap

UBSC35

Retainer

UBSO35

Point Vrták

GD1529

Round Vrták

RD1726

Side Cut Vrták

SCD2031

Pilotní Vrták

PD26070, SPD30S, SPD35S, SPD40S, SPD50S, SPD30L, SPD35L, SPD40L, SPD45L, SPD50L, PPD30S, PPD35S, PPD40S, PPD45S, PPD50S, PPD30L, PPD35L, PPD40L, PPD45L, PPD50L

Initial Vrták

IMD2031, IMD2036, ISD20070, ISD20085, ISD20100, ISD20115, ISD20130, ISD20145, GID20070, GID20085, GID20100, GID20115, GID20130, GID20145, GID20160, GID20175, PSID20120, PSID20130, PSID20140, PSID20150, PSID20160

Finální Vrták

FSD30070, FSD30085, FSD30100, FSD30115, FSD30130, FSD30145, FSD34070, FSD34085, FSD34100, FSD34115, FSD34130, FSD34145, FSD39070, FSD39085, FSD39100, FSD39115, FSD39130, FSD39145, FSD43070, FSD43085, FSD43100, FSD43115, FSD43130, FSD43145, FSD48070, FSD48085, FSD48100, FSD48115, FSD48130, FSD48145, FSD53070, FSD53085, FSD53100, FSD53115, FSD53130, FSD53145, FSD58070, FSD58085, FSD58100, FSD62070, FSD62085, FSD62100, NSD30070, NSD30085, NSD30100, NSD30115, NSD30130, NSD30145, NSD30160, NSD30175, NSD34070,

NSD34085, NSD34100, NSD34115, NSD34130, NSD34145, NSD34160, NSD34175, NSD39070, NSD39085, NSD39100, NSD39115, NSD39130, NSD39145, NSD39160, NSD39175, NSD43070, NSD43085, NSD43100, NSD43115, NSD43130, NSD43145, NSD43160, NSD43175, NSD48070, NSD48085, NSD48100, NSD48115, NSD48130, NSD48145, PSFD39155, PSFD39180, PSFD43155, PSFD43180

Anchor Vrták

AD1413

Path Vrták

PPD2005, PPD2605

Socket Vrták

ESD35, ESD40, ESD45, ESD50

Kostní Profiler

BPN4230, BPR5529

Step Vrták

PSMD27120, PSMD27130, PSMD27140, PSMD27150, PSMD27160

Sinus Vrták

PSRD32130, PSRD32140, PSRD32150, PSRD32160, PSRD32170, PSRD32180, PSRD32210

Flat Vrták

PBP3526

Flat Vrták 5.0

PBP5027

TruGUIDE Kit Point Vrták

CG2-PD22

TruGUIDE Kit Taper Vrták

CG2-TD2835

TruGUIDE Kit Twist Vrták

CG2-TD22S, CG2-TD28S, CG2-TD35S, CG2-TD40S, CG2-TD45S, CG2-TD22M, CG2-TD28M, CG2-TD35M, CG2-TD40M, CG2-TD45M, CG2-TD22L, CG2-TD28L, CG2-TD35L, CG2-TD40L, CG2-TD45L, CG2-TD22E, CG2-TD28E

Zavaděč Kulového Abutmentu

BADR24

Zavaděč Multi-Unit Abutmentu

MUDR33

Hex Zavaděč

ASDH127S, ASDH127M, ASDH127L, ASDH127LL, ASDR127S, ASDR127M, ASDR127L, ASDR127LL, ASD127M, ASD127L, TDH-H0915, TDH-H0920, TDH-H0937, TDH-H1015, TDH-H1020, TDH-H1037, TDH-H1215, TDH-H1220, TDH-H1237, TDH-H12515, TDH-H12520, TDH-H12537, TDH-S1015, TDH-S1020,

TDH-S1037, TDH-S12515, TDH-S12520,
TDH-S12537, TDH-TX15, TDH-TX20,
TDH-TX37, TDH-UG15, TDH-UG20,
TDH-UG37, TDH-NU15, TDH-NU20, TDH-
NU37

Anchor Driver

DMDR23, PADH23

Zavaděč Fixtury

FDH20S, FDH20M, FDH20L, FDH25S,
FDH25M, FDH25L, FDR20S, FDR20M,
FDR20L, FDR25S, FDR25M, FDR25L,
GFDH20, GFDH25, GFDR20S, GFDR20L,
GFDR25S, GFDR25L, GFDR20095,
GFDR20110, GFDR20125, GFDR25095,
GFDR25110, GFDR25125

Angulated Screw Channel Zavaděč

AADH135S, AADH135M, AADH135L,
AADR135S, AADR135M, AADR135L,
ASD135M, ASD135L

T LOC Straight Zavaděč

TLC-TLSD13

Removal Zavaděč

RDR16S, RDR16L, RDR20S, RDR20L

Tissue Punch

PTP3227

TruGUIDE Kit Tissue Punch

CG2-TP35

Extenzní Adaptér

SEAH40S, SEAH40L, SEAR40S, SEAR40L

Ruční Adaptér

SHA40

Extenze Vrtáku

DEH4314, CG2-TDE15, DEH4514,
DEH4525

Paralelní Pin

PP2025

Path Pin

PPI20, PPI25

Anchor Pin

AP15

Fixační Pin

PAI2007

Elevátor Membrány

PSME8027

Elevátor Membrány Tube

PSMET00

Elevátor Membrány Carrier

PHME6537

Kostní Condenser

PSBC28060, PSBC28090, PSBC28120,
PSBC28170

Kostní Condenser Handle

PSBC9095

Ráčna s kontrolou kroučícího momentu

TW40, TW40(T), TW40N

Titanium Bowl

TB4762

Depth Gauge

DGMW75, PSDG28195

TruGUIDE Kit Reamer

CG2-RM45, CG2-RM53

All-on-T Straight Zavaděč (Ráčna)

CMM-ATSD13

Laboratorní zavaděč 4

LSD4

Laboratorní zavaděč 2

LSDHH2, LSDUT2

Tru 2-way zavaděč

TD2W-H12125, TD2W-TXUG, TD2W-
UGS125, TD2W-TXS125, TD2W-H09125

Tru 4-way zavaděč

TD4W-HHTU

All-on-T Angled Delivery Tool

CMM-ATADT

All-on-T Straight Delivery Tool

CMM-ATTD

Chirurgický kit

SKA01

Pylon Kit

NKA01

Pylon Crestal Sinus Kit

PSK01

Pylon Anchor Kit

PAK01

Pylon Plus Kit

PPK01

Prosthetic Driver Kit

PDK01

Tapered Surgical Kit

TSK01

Tapered Pylon Kit

TPK01