

Soudaflex PU 450

Revisão: 16/07/2019

Página 1 De 2

Especificações

Base	Poliuretano
Consistência	Pasta estável
Sistema de cura	Cura por humidade
Formação de pele* (23°C/50% H.R.)	Ca. 15 min
Velocidade de cura (23°C/50% H.R.)	3 mm/24h
Dureza**	37 ± 5 Shore A
Densidade**	1,28 g/ml
Recuperação elástica (ISO 7389)**	> 80 %
Distorção máxima admitida	± 20 %
Tensão máx. (ISO 37)**	1,70 N/mm ²
Módulo de elasticidade 100% (ISO 37)**	0,80 N/mm ²
Alongamento à rutura (ISO 37)**	700 %
Resistência à temperatura**	-30 °C → 90 °C
Temperatura de aplicação	5 °C → 35 °C

* Estes valores podem variar em função de fatores ambientais, tais como temperatura, humidade e tipo de substratos. ** A informação refere-se ao produto totalmente curado.

Descrição do produto

Soudaflex PU 450 é um selante e adesivo de alta qualidade para juntas na construção, neutro, elástico, mono componente à base de poliuretano.

Propriedades

- Muito fácil de aplicar
- Alto módulo
- Excelente resistência a radiação UV
- Muito boa adesão sobre muitos materiais.
- Pode ser pintado com a maioria dos sistemas de pintura.

Aplicações

- Todas as aplicações de colagem e de selagem na indústria da construção.
- Selagem e colagem flexível em construções sujeitas a vibração, em carroçarias, caravanas e contentores.
- Juntas de união entre parede e caixilhos de portas e de janelas.
- Colagem de telhas.

Embalagem

Cor: branco, cinzento betão, preto, castanho
Embalagem: cartucho metálico de 310 mL, bolsa de 600 mL

Prazo de validade

12 meses na embalagem fechada, conservada em local fresco e seco, com temperaturas entre +5°C e +25°C.

Substratos

Substratos: todos os substratos comuns em construção, metais, ...

Natureza: rígida, limpo, seco, sem pó, nem gordura.

Preparação da superfície: Aplique o Primer 100 em substratos porosos. Use sempre o Primer 100 em pedra natural. Todas as superfícies lisas podem ser tratadas com Soudal Surface Activator.

Não tem aderência sobre PE, PP, PTFE (Teflon®) e em substratos betuminosos. Recomendamos um teste de compatibilidade preliminar.

Dimensões da junta

Largura mín. para colagem: 2 mm

Largura mín. para juntas: 5 mm

Largura máx. para colagem: 10 mm

Largura máx. para juntas: 30 mm

Profundidade mín. para juntas: 5 mm

Recomendação para trabalhos de selagem: largura da junta = 2 x profundidade da junta.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.

Soudaflex PU 450

Revisão: 16/07/2019

Página 2 De 2

Método de aplicação

Método de aplicação: Com pistola aplicadora pneumática ou manual.

Limpeza: Limpar com White Spirit ou Soudal Surface Cleaner imediatamente após a utilização (antes da cura).

Acabamento: Com uma solução à base de água e sabão ou com Soudal Solução de Acabamento antes da formação de pele.

Reparação: Com o mesmo material

Recomendações de Saúde e de Segurança

Respeite as normas habituais de higiene no trabalho. Consulte o rótulo da embalagem para mais informação.

Observações

- Quando pintado com tintas de secagem oxidativa, podem ocorrer perturbações na secagem da tinta (recomendamos um teste de compatibilidade antes da aplicação).
- Soudaflex PU 450 tem uma certa resistência aos raios UV, mas pode descorar sob condições extremas ou após uma exposição demorada aos raios UV.
- Recomenda-se a realização de um teste de compatibilidade antes da aplicação.
- Deve ser evitado o contacto com betume, alcatrão ou outros materiais de libertação de plastificante, como EPDM, neoprene, butilo, etc., uma vez que, pode originar descoloração e perda de aderência.
- Não aplicar, nem deixar curar na presença de selantes de silicone não curados, álcool ou outros produtos de limpeza com solventes.
- Ao usar diferentes selantes de junta reactivos, o primeiro selante tem de estar completamente endurecido antes de aplicar o próximo.

Normas e certificados

- Em conformidade com ISO 11600 F 25 HM
- Selante de juntas SNJF etiqueta Facade 25E



Cláusulas ambientais

Regulamentos LEED:

Soudaflex PU 450 conforme os requisitos de LEED. Materiais de baixa emissão: Adesivos e Selantes. SCAQMD regra 1168. Em conformidade com USGBC LEED 2009 Crédito 4.1: Materiais de baixa emissão - Adesivos & Selantes relativamente ao conteúdo COV.

Responsabilidade

O conteúdo da presente ficha de dados técnicos é o resultado de testes, monitorização e experiência. Possui um carácter geral e não constitui nenhum tipo de responsabilidade. É responsabilidade do utilizador determinar pelos seus próprios testes se o produto é adequado para a aplicação.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.