

FICHA DE DADOS DO PRODUTO

Icosit® KC 220 N

LIGANTE EPÓXI FLUIDO PARA COLAGEM E GROUT EPÓXI

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Icosit® KC 220 N é um ligante estrutural, bicomponente transparente com base em resinas de epóxi, de endurecimento a frio e isento de solvente. Pode ser usado puro ou associado a cargas de quartzo.

UTILIZAÇÕES

Icosit® KC 220 N só pode ser usado por profissionais experientes.

Utilização em múltiplos setores das indústrias de construção civil e de montagens, prefabricação, metalomecânica, etc. como:

- Ligante estrutural entre betão de idades distintas.
- Ligante estrutural entre betão e aço.
- Ligante para argamassas de epóxi (grout epóxi).
- Colagem de elementos pré-fabricados.

CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

Icosit® KC 220 N tem excelente aderência a betão, argamassa de cimento, pedras naturais e artificiais, ferro, metais, etc.

Icosit® KC 220 N é particularmente recomendado para fixação e enchimento de ancoragens e parafusos, por exemplo para fixação de carris em pontes rolantes, túneis, máquinas de lavagem, assentamento de máquinas, bombas, prensas, etc.

CERTIFICADOS / NORMAS

Adesivo para colagem estrutural testado de acordo com EN 1504-4, fornecido com marcação CE.
Produto de ancoragem para reforço de armaduras de acordo com EN 1504-6, fornecido com marcação CE.

DADOS DO PRODUTO

Base química	Resinas de epóxi.	
Fornecimento	Icosit® KC 220 N	5 kg (A + B)
	Cargas 2 e 123	5 e 25 kg
	Cargas 128 e 148	25 kg
Cor	Fluido translúcido amarelado.	
Tempo de armazenamento	12 meses a partir da data de produção.	
Armazenagem e conservação	Armazenar na embalagem original não encetada. Conservar em local seco e ao abrigo da luz solar direta.	
Massa volúmica	Parte A:	~ 1,20 kg/dm ³
	Parte B:	~ 1,60 kg/dm ³
	Mistura (A+B):	~ 1,36 kg/dm ³

DADOS TÉCNICOS

Resistência à compressão	~ 100 N/mm ² (após 3 dias, + 20 °C) Mistura: Icosit® KC 220 N + Cargas 2 (1:1 p.p.)	(EN 12190)
Módulo de elasticidade à compressão	~ 9900 N/mm ²	(EN 13412)
Resistência à flexão	~ 40 N/mm ² (após 3 dias, + 20 °C) Mistura: Icosit® KC 220 N + Cargas 2 (1:1 p.p.)	(EN 12190)
Módulo de flexão	~ 7000 N/mm ²	(EN ISO 178)
Resistência à tração	~ 3,6 N/mm ² (ruptura coesiva no betão)	(EN 12636)
Resistência térmica	Mínima: - 20 °C / Máxima: + 55 °C.	

INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO

Proporção da mistura	Parte A: 45 partes em peso (53 partes em volume) Parte B: 55 partes em peso (47 partes em volume)	
Consumo	Cola de ligação para argamassas sintéticas ou para ligação entre betões de idades distintas:	
	- sobre bases rugosas	0,8 a 1,2 kg/m ²
	- sobre bases regulares	0,5 a 0,6 kg/m ²
	Argamassa sintética para enchimentos e colagens espessas:	
	- mistura com berbequim (300 rpm)	0,4 kg de resina (1 p.p.) + 1,6 kg de cargas (*) (4 p.p.)
	- amassadura mecânica (**)	0,3 kg de resina (1 p.p.) + 1,8 kg de cargas (*) (6 p.p.)
	Argamassa sintética de vazamento para enchimento de grandes volumes:	
		0,6 kg de resina (1 p.p.) + 1,2 kg de cargas (*) (2 p.p.)
	Argamassa sintética fina para vazamento, injeção e colagem ou como <i>grout</i> para a fixação de máquinas:	
		0,9 kg de resina (1 p.p.) + 0,9 kg de cargas 2 (1 p.p.)
	(*) Agregados: Preparar uma mistura com 25% (em peso) de cada uma das seguintes cargas: Cargas 2, Cargas 123, Cargas 128 e Cargas 148.	
	(**) Amassadura mecânica: apenas com máquinas tipo <i>Zyklos</i> ou <i>Collomatic</i> .	
Temperatura de serviço	Icosit® KC 220 N e os agregados devem ser mantidos a uma temperatura moderada (aprox. + 20 °C) antes da sua aplicação.	
Temperatura ambiente	Mín.: + 5 °C / Máx.: + 35 °C.	
Temperatura da base	Mín.: + 5 °C / Máx.: + 35 °C.	
Tempo de vida útil da mistura (pot-life)	Temperatura	Entre + 5°C e + 10 °C + 20 °C
	Pot-life	~ 70 minutos ~ 50 minutos
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Após mistura, Icosit® KC 220 N deve ser aplicado dentro dos limites do <i>pot-life</i>. Depois disso o material torna-se viscoso e impróprio para aplicação. ▪ Nunca adicionar solventes, sob risco de se produzirem fissuras. ▪ O <i>pot-life</i> depende da temperatura. Altas temperaturas reduzem o <i>pot-life</i>. ▪ Misturar pequenas quantidades de cada vez. ▪ Não se deve voltar a misturar, porque o calor desenvolvido durante a mistura reduziria o <i>pot-life</i>. 	
Tempo de cura	~ 18 horas, a + 20 °C.	

PREPARAÇÃO DA BASE

A superfície deve estar seca, limpa, e isenta de óleos e gorduras. Partículas soltas ou leitança devem ser removidas através de jato abrasivo ou similar.

A boa aderência no aço apenas se pode atingir com decapagem com jato abrasivo.

MISTURA

Icosit® KC 220 N é obtido pela mistura homogénea dos componentes A e B, nas proporções de mistura informadas, seguindo da adição de areia de quartzo. A mistura processa-se, de preferência, com o auxílio de um misturador elétrico de baixa rotação (300 rpm), cuja vareta deve alcançar todas as zonas da embalagem.

MÉTODO DE APLICAÇÃO/ FERRAMENTAS

Argamassa sintética fluida - aplicação por vazamento. Argamassa sintética espessa - aplicação com espátula, talocha ou colher.

Ligação entre betões de idades distintas - aplicação com pincel ou trincha.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Limpar todas as ferramentas e equipamentos com Diluente C após a utilização. Material curado/endurecido só poderá ser removido mecanicamente.

OBSERVAÇÕES

- Para se conseguir as melhores condições de aplicação, o material deverá encontrar-se a + 20 °C.
- O enchimento com argamassa sintética não deverá ser inferior a 15 mm nem superior a 80 mm. Para enchimentos de outras dimensões por favor contactar o Departamento Técnico Sika.

VALOR BASE

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

RESTRIÇÕES LOCAIS

Por favor, ter em atenção que o desempenho deste produto poderá variar ligeiramente de país para país, em função dos parâmetros regulamentares específicos de cada local. Por favor, consultar a Ficha de Produto para a descrição completa dos campos de aplicação.

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e aconselhamento sobre o manuseamento seguro, armazenamento e eliminação de produtos químicos, os utilizadores devem consultar as respectivas Fichas de Dados de Segurança (FDS) mais recentes contendo os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros relacionados com a segurança.

NOTA LEGAL

A informação, e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas de boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, e de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente e específica da nossa Ficha de Produto a que diz respeito, e que será entregue sempre que solicitada.

Sika Portugal, SA
Rua de Santarém, 113
4400-292 V. N. de Gaia
Tel.: +351 223 776 900
prt.sika.com



Ficha de Dados do Produto
Icosit® KC 220 N
Novembro 2018, Versão 01.01
020202020010000005

IcositKC220N-pt-PT-(11-2018)-1-1.pdf