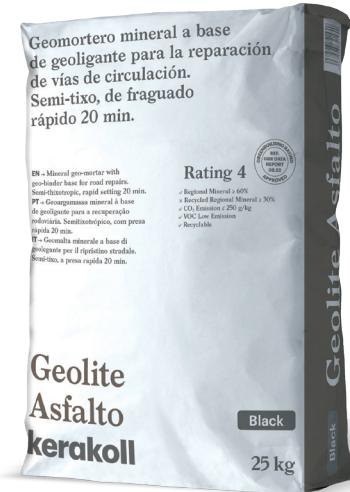


# Geolite Asfalto

**Geoargamassa mineral à base de geoligante para a recuperação rodoviária.**

O Geolite Asfalto é uma geoargamassa, de cor preta, ideal nas aplicações onde é exigida uma colocação em serviço rápida, como a recuperação de pavimentos industriais e aeroportuários, passeios e para ancorar e fixar tampas, poços colectores, vedações, sinalética e barreiras de protecção.

1. Semi-tixotrópico na classe R4
2. De presa rápida 20 min.
3. Espessuras de 10 a 100 mm
4. À base de Geoligante
5. Específico para intervenções rodoviárias e em mobiliário urbano
6. Transitável apenas 2 horas após a aplicação
7. De cor preta



## Rating 4

- ✓ Regional Mineral ≥ 60%
- ✗ Recycled Mineral ≥ 30%
- ✓ CO<sub>2</sub> ≤ 250 g/kg
- ✓ VOC Very Low Emission
- ✓ Recyclable

## Campos de aplicação

### → Destinos de utilização

Aplicações onde se exige uma colocação em serviço rápida, mesmo com temperaturas baixas, como recuperações de pavimentos industriais e aeroportuários, passeios, tampas de esgoto. Específica para intervenções rodoviárias e em mobiliário urbano.

Fixação e ancoragem estrutural de tirantes, placas, maquinaria, estruturas prefabricadas, tampas, poços colectores, vedações, sinalética, barreiras de protecção.

## Indicações de uso

### → Preparação dos suportes

Para superfícies em betão, antes de aplicar o Geolite Asfalto, deve-se:

- remover em profundidade o eventual betão danificado, até se obter um substrato sólido, resistente e com rugosidade  $\geq 5$  mm, através de escarificação mecânica ou demolição hidráulica;
- limpar a superfície tratada, com ar comprimido ou jacto de água;
- molhar até à saturação de modo a obter um substrato saturado mas sem água líquida à superfície.

Como alternativa, sobre superfícies horizontais em betão, deve-se aplicar o Geolite Base sobre o suporte seco, para garantir uma absorção regular e favorecer a cristalização natural da geoargamassa.

Para aplicações rodoviárias: fazer a limpeza do suporte como descrito previamente. O Geolite Asfalto pode contactar lateralmente com o eventual material betuminoso existente, mas o suporte deve, de qualquer modo, ser em betão.

Considerando a instabilidade dos suportes rodoviários, aconselha-se a adicionar fibras adequadas para aumentar a ductilidade (0,75 kg de Steel Fiber ou fibras similares para cada 25 kg de Geolite Asfalto).

Avaliar se a classe de resistência do betão do suporte é adequada.

Na presença de aplicações de espessura elevada e sobre superfícies extensas, deve-se prever uma armadura metálica de contraste ancorada ao suporte.

### → Preparação

O Geolite Asfalto prepara-se misturando 25 kg de pó com a água indicada na embalagem (é aconselhável utilizar sacos completos). A preparação da mistura pode ser feita numa betoneira tendo atenção com a rapidez de presa do produto, ou num balde com um misturador para argamassas ou um berbequim com misturador de baixo número de rotações, misturando até se obter uma argamassa homogénea e isenta de grumos.

### → Aplicação

- Para a fixação de elementos, aplicar a argamassa manualmente com colher de pedreiro.

As espessuras de aplicação do Geolite Asfalto não devem ser inferiores a 10 mm. Para aplicações que prevejam espessuras superiores a 60 – 100 mm (em função do tipo de trabalho a efectuar e das dimensões da intervenção), para conter o calor da hidratação, preparar um microbetão, adicionando Kerabuild Ghiaia na proporção de 25-30% sobre o peso do Geolite Asfalto (25-30 kg de Kerabuild Ghiaia para cada 100 kg de Geolite Asfalto), permitindo optimizar a curva granulométrica em função da espessura de aplicação.

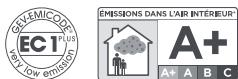
- Para a ancoragem de varões, preencher o furo previamente realizado com Geolite Asfalto e inserir o varão com um movimento rotativo. Providenciar a cura húmida da superfície durante pelo menos 24 horas.

O Geolite Asfalto pode ser aplicado com uma temperatura ambiente de -10 °C na presença de suportes com temperatura mínima de +5 °C, aconselha-se a conservar o produto em local aquecido. Na ausência de precauções particulares, recorda-se que é recomendada a utilização do Geolite Asfalto com temperaturas  $\geq +5^{\circ}\text{C}$ .

### → Limpeza

A limpeza das ferramentas e das máquinas, dos resíduos de Geolite Asfalto, efectua-se com água antes do endurecimento do produto.

## Certificações e marcações



\* Emissão dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## Especificação

*Fixação de tampas de esgoto, tampas rodoviárias e mobiliário urbano, recuperação de pavimentos industriais, de colocação em serviço rápida, mesmo com temperaturas baixas, através da aplicação manual de geoargamassa mineral certificada, semi-tixotrópica, de presa rápida (20 min.), base de geoligante, com teor muito baixo de polímeros petroquímicos e isenta de fibras orgânicas, específica para a ancoragem de elementos metálicos, tipo Geolite Asfalto da Kerakoll, GreenBuilding Rating 4, provida de marcação CE e em conformidade com os requisitos de desempenho exigidos pela Norma EN 1504-3, Classe R4, para a reconstrução volumétrica e a consolidação e pela EN 1504-6 para a ancoragem, de acordo com os Princípios 3, 4 e 7 definidos pela EN 1504-9.*

### Dados técnicos segundo a Norma de Qualidade Kerakoll

Aspecto	pó	
Massa volúmica aparente	≈ 1290 kg/m <sup>3</sup>	UEAtc
Natureza mineralógica agregado	sílicas e carbonatos	
Intervalo granulométrico	0 – 2,5 mm	EN 12192-1
Conservação	≈ 6 meses desde a data de produção na embalagem original e íntegra; evitar a humidade	
Embalagem	sacos 25 kg	
Água de mistura	≈ 3,8 l / 1 saco 25 kg	
Fluidez da mistura	140 – 160 mm	EN 13395-1
Massa volúmica da mistura	≈ 2220 kg/m <sup>3</sup>	
pH da mistura	≥ 12,5	
Duração da mistura (pot life)	≈ 30 min. (a +5 °C) / ≈ 25 min. (a +10 °C) / ≈ 15 min. (a +21 °C)	
Início / Fim de presa	≈ 20 – 30 min. (≈ 35 – 40 min. a +5 °C)	
Temperaturas limite de aplicação	de +5 °C a +40 °C	
Espessura mínima	10 mm	
Espessura máxima	60 – 100 mm (em função do tipo de trabalho e das dimensões da intervenção) para espessuras maiores, misturar o Geolite Asfalto com Kerabuild Ghiaia	
Rendimento	≈ 19 kg/m <sup>2</sup> por cm de espessura	

Levantamento de dados a +21 °C de temperatura, 60% H.R. e ausência de ventilação. Podem variar em função das condições específicas da obra.

**Performance****Qualidade do ar interior (IAQ) COV - Emissões substâncias orgânicas voláteis**

Conformidade EC 1 plus GEV-Emicode Cert. GEV 4439/11.01.02

**HIGH-TECH**

Características de desempenho	Método de ensaio	Requisitos exigidos EN 1504-3 classe R4	Geolite Asfalto Desempenho em condições CC e PCC (MPa)		
			-10 °C*	+5 °C	+21 °C
Resistência à compressão	EN 12190	≥ 45 MPa (28 dias)	2 h	> 8	> 10
			4 h	> 12	> 12
			24 h	> 14	> 35
			7 dias	> 40	> 55
			28 dias	> 45	> 65
Resistência à tracção por flexão	EN 196-1	nenhum	2 h	> 2	> 3
			4 h	> 3	> 4
			24 h	> 5	> 7
			7 dias	> 6	> 8
			28 dias	> 8	> 12
Aderência	EN 1542	≥ 2 MPa (28 dias)	> 2 MPa (28 dias)		
Resistência à carbonatação	EN 13295	$d_k \leq$ betão de controlo [MC (0,45)]	especificação superada		
Módulo de elasticidade à compressão	EN 13412	≥ 20 GPa (28 dias)	27 GPa em CC 26 GPa em PCC		
Compatibilidade térmica aos ciclos de gelo-degeló com sais descongelantes	EN 13687-1	resistência de colagem após 50 ciclos ≥ 2 MPa	> 2 MPa		
Absorção capilar	EN 13057	≤ 0,5 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>	< 0,5 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>		
Teor de cloreto (determinado no produto em pó)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%		
Reacção ao fogo	EN 13501-1	Euroclasse	A1		
Resistência a ataques químicos severos (grupo 3: óleo para aquecimento e gasóleo, e óleos para motores e engrenagens não utilizados)	EN 13529	análise da degradação e resistência de colagem ≥ 2 MPa	nenhuma degradação e resistência de colagem > 2 MPa		

\* Temperatura ambiente -10°C nas primeiras 12 h e sucessivamente +5°C, temperatura de suporte e pó +5°C

Método de ensaio	Requisitos exigidos EN 1504-6	Desempenho Geelite Asfalto
Resistência ao arranque das barras de aço (deformação em mm relativa a uma carga de 75 kN)	EN 1881	≤ 0,6 mm < 0,6 mm
Teor de cloreto (determinado no produto em pó)	EN 1015-17	≤ 0,05% < 0,05%
Substâncias perigosas		em conformidade com o ponto 5.4

## Advertências

- Produto para uso profissional
- respeitar eventuais normas e regulamentos nacionais
- conservar o material ao abrigo de fontes de humidade e em locais protegidos da exposição solar directa
- trabalhar com temperaturas entre +5 °C e +40 °C
- não adicionar ligantes ou aditivos à mistura
- não aplicar sobre superfícies sujas e inconsistentes
- não aplicar sobre gesso ou madeira
- após a aplicação, proteger da exposição solar directa e do vento
- providenciar a cura húmida do produto nas primeiras 24 horas em caso de necessidade, solicitar a ficha de segurança
- para mais informação, consultar o Kerakoll Worldwide Global Service +351 21 986 24 91 - info@kerakoll.pt



Os dados relativos ao Rating são referidos no GreenBuilding Rating Manual 2014. As presentes informações foram actualizadas em Maio de 2022 (ref. GBR Data Report - 05.22); determina-se que as mesmas podem ser sujeitas a integrações e/ou variações no tempo por parte da KERAKOLL SpA; para essas eventuais actualizações, pode ser consultado o site [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). A KERAKOLL SpA responde, portanto, pela validade, actualidade e actualização das próprias informações apenas se retiradas directamente do seu site. A ficha técnica é redigida com base nos nossos melhores conhecimentos técnicos e de aplicação. Não podendo, no entanto, intervir directamente nas condições das obras e sobre a execução dos trabalhos, constituem indicações de carácter geral que de modo algum vinculam a nossa Empresa. Aconselha-se, portanto, um ensaio prévio a fim de verificar a idoneidade do produto à utilização prevista.