



Mapecfloor I 500 W

Formulado epoxídico bicomponente hidrodisperso multiuso e permeável ao vapor, para pavimentações industriais, de cor neutra

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Mapecfloor I 500 W é um formulado epoxídico bicomponente hidrodisperso e permeável ao vapor aquoso, idóneo para revestimentos resinosos do tipo autonivelante e/ou multicamadas, com agradável aspecto superficial liso ou antiderrapante.

Alguns exemplos de aplicação

- Revestimento de pavimentações de indústria química e farmacêutica.
- Revestimento de pavimentações na indústria alimentar.
- Revestimento de pavimentações para laboratórios, salas esterilizadas e hospitais.
- Revestimento de pavimentações para locais assépticos.
- Revestimento de pavimentações para armazéns mecanizados.
- Revestimentos de pavimentações para centros comerciais.
- Revestimentos de pavimentações sem barreira ao vapor.
- Revestimentos de pavimentações de parques de estacionamento subterrâneos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mapecfloor I 500 W é um formulado bicomponente com filler, à base de resinas epoxídicas hidrodispersas, segundo uma fórmula desenvolvida nos laboratórios de investigação MAPEI.

Mapecfloor I 500 W é versátil, permeável ao vapor aquoso e contém uma característica inovadora, porquanto por ser à base de água, não está sujeito a fenómenos de retração. De facto, a espessura da camada seca é quase igual à espessura da camada fresca.

Mapecfloor I 500 W é seguro para o ambiente, como produto à base de água, e particularmente adequado para a indústria alimentar. As superfícies em que é aplicado apresentam-se contínuas, planas e com um aspecto estético agradável.

Mapecfloor I 500 W endurece até com temperaturas baixas (em torno dos +5°C) e é aplicável sobre betão após apenas 4 dias de cura.

Mapecfloor I 500 W tem uma ótima resistência química, mecânica, à abrasão e presta-se a ser utilizado seja para execução de sistemas autonivelantes, ou seja de sistemas multicamadas.

Mapecfloor I 500 W responde aos princípios definidos pela EN 13813 "Betonihas e materiais para betonihas – Materiais para betonihas – Propriedades e requisitos", que especifica os requisitos para materiais para betonihas a utilizar-se em pavimentações interiores. Betonihas ou revestimentos estruturais, como aqueles que contribuem para o incremento da capacidade portante de uma pavimentação, são excluídos desta norma. Os revestimentos resinosos de pavimentações, bem como as betonihas cimentícias, cabem nesta norma. Devem ter marcação CE, como definido pelo Anexo ZA.3, Tabelas ZA 1.5 e 3.3.

AVISOS IMPORTANTES

- Não diluir **Mapecfloor I 500 W** com solventes.
- Não aplicar **Mapecfloor I 500 W** no exterior.
- Não aplicar **Mapecfloor I 500 W** sobre suportes empoeirados, friáveis e inconsistentes.
- Não aplicar **Mapecfloor I 500 W** sobre suportes inquinados com óleos, gorduras ou sujidade em geral.
- Não misturar quantidades parciais dos componentes para evitar erros nas relações de mistura que causariam o endurecimento incorreto do produto.
- Não expor o produto misturado a fontes de calor.

MODO DE APLICAÇÃO

Preparação do suporte

As superfícies em betão a tratar devem estar o mais plano possível e de qualquer forma com pendentes não

DADOS TÉCNICOS (valores típicos)			
DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO			
	componente A	componente B	
Cor:	neutro	cor de palha	
Aspeto:	líquido	pastoso	
Massa volúmica (g/cm ³):	1	2,8	
Viscosidade a +23°C (mPa·s):	3.000	88.000	
DADOS APLICATIVOS (a +23°C - 50% H.R.)			
Relação da mistura:	componente A : componente B = 1 : 12		
Cor da mistura:	neutro		
Consistência da mistura:	fluida densa		
Massa volúmica da mistura (kg/m ³):	2.150		
Viscosidade da mistura (mPa·s):	2.000		
Duração da mistura +20°C:	20 min.		
Temperatura da superfície:	de +8°C a +30°C		
PRESTAÇÕES FINAIS			
Tempo até as poeiras não aderirem (+23°C - 50% H.R.):	3-4 horas		
Pedonabilidade a +23°C e 50% H.R.:	16 horas		
Endurecimento completo:	7 dias		
Taber Test após 7 dias (EN ISO 5470-1) (a +23°C, 50% H.R., 1.000 ciclos/1.000 g, mola CS 17) (mg):	110		
Característica prestacional	Método de ensaio	Requisitos de acordo com a EN 13813 para betonilhas à base de resinas sintéticas	Prestação do produto
Resistência ao desgaste BCA	EN 13892-4	≤ 100 µm	20 µm
Força de aderência	EN 13892-8; 2004	≥ 1,5 N/mm ²	3,10 N/mm ²
Resistência ao choque	EN ISO 6272	≥ 4 Nm	20 Nm
Permeabilidade ao vapor aquoso	EN 12086	nenhum	1199 µ

superiores a 1,5%, limpas e isentas de materiais incoerentes. O suporte deve ter uma resistência mecânica adequada às cargas a que será sujeita a pavimentação durante o exercício de atividade. O suporte deverá ser preparado mediante granalhagem e com sucessiva aspiração do pó. Eventuais fissuras deverão ser reparadas mediante vazamento de **Eporip**, enquanto, se for necessário, a reparação de partes de betão degradado deverá ser executada com **Mapefloor EP19**, com argamassas cimentícias da linha **Mapegrout** ou com **Planitop 400**. Antes de aplicar **Mapefloor I 500 W**, o suporte deverá ser cuidadosamente aspirado para remover todo o pó presente.

Preparação e aplicação do Mapefloor I 500 W como revestimento autonivelante

1. Preparação e aplicação do primário **Mapecoat I 600 W**

Verter o componente A no recipiente do componente B e misturar cuidadosamente com misturador de baixo número de rotações, dotado de adequada haste helicoidal, até obter uma mistura homogénea. Diluir lentamente o produto com água até obter uma relação

máxima de 1:1 continuando a misturar, de seguida espalhar a mistura obtida com rolo de pelo médio de modo uniforme e polvilhar ligeiramente com **Quarzo 0,5** para permitir a perfeita aderência do sucessivo revestimento em resina.

2. Revestimento autonivelante de 2 a 4 mm de espessura (**Mapefloor System 53**)

As duas partes do **Mapefloor I 500 W** devem ser misturadas. Verter o componente A no recipiente do componente B, mexer cuidadosamente com misturador de baixo número de rotações até obter um produto homogéneo. Adicionar o colorante em pasta **Mapecolor Paste** e, sob agitação contínua, introduzir lentamente 2 litros de água, continuando a mexer (por cada embalagem (A+B) de **Mapefloor I 500 W** de 26 kg, deve-se adicionar 0,7 kg de **Mapecolor Paste**). Verter o conteúdo da mistura assim obtida sobre a pavimentação a tratar e distribuí-la uniformemente e homogeneamente com espátula ou rodo dentado. Depois passar o rolo de puas sobre o material ainda fresco, de modo eliminar por completo o ar eventualmente introduzido.

TABELA DAS RESISTÊNCIAS QUÍMICAS

Detalhe elementos químicos	Mapecolor	Mapecolor I 500 W
Vinagre 5% (tinto)	2	
Vinagre 5% (branco)	1	
Ácido acético 10%	1	
Ácido acético 5%	1	
Ácido clorídrico 10%	2	amarelecimento
Ácido clorídrico 5%	2	
Ácido clorídrico conc.	1	forte enverdecimento
Ácido fórmico 10%	1	
Ácido fosfórico conc.	2	cor de laranja/branco intenso
Ácido láctico	3	
Ácido nítrico 10%	2	
Ácido nítrico 30%	1	vermelho intenso
Ácido nítrico 5%	2	
Ácido oxálico (pH = 1)	2	
Ácido sulfúrico 10%	2	
Ácido sulfúrico 50%	1	embranquecimento intenso
Ácido tânico 10%	1	
Água	1	
Álcool	-	
Amoníaco 10%	1	
Gasolina	1	
Gasolina (verde)	1	
Cerveja	2	embranquecimento
Carbonato de sódio 20%	1	
Cloreto de sódio 20%	1	
Coca-Cola	1	
Gasóleo	1	
Diluyente nitro	1	
Dimetilformamida	3	
Etanol 10%	1	
Etanol 95%	3	
Acetato de etilo	2	
Etil-metilo-acetato	3	
Formaldeído 36%	1	embranquecimento intenso
Hidróxido de sódio 20% e 10%	1	
Hidróxido de sódio 40%	1	
Álcool isopropilo	3	
Leite	1	
Metanol 30%	2	
Óleo de motores	1	
Azeite	1	
Óleo de parafina (querosene)	1	
Sangue (suíno)	2	
Sulfato de sódio 1%	1	
Sumo de laranja	1	
Sumo de limão conc.	1	
Tolueno	1	
Vinho	1	
Whisky	2	forte amarelecimento

LEGENDA:

Classe 1:

A superfície está sujeita à exposição de substâncias químicas devido ao vazamento ou derrames, mesmo sem limpeza regular.

Classe 2:

A superfície está sujeita à exposição a substâncias químicas como na classe 1 e isto pode causar variações e irregularidades na coloração.

Classe 3:

A superfície pode entrar em contacto por períodos curtos com as substâncias químicas que deverão ser removidas por completo dentro de 8 horas.

No caso, logo após 24 horas, em que se pretenda obter melhores resistências à abrasão e ao estriamento, é possível aplicar por cima do **Mapecolor I 500 W** o **Mapecolor Finish 50**, acabamento poliuretânico, bicomponente, alifático, numa relação de 0,10 kg/m². É também possível conferir ao revestimento características antiderrapantes utilizando o **Mapecolor Finish 50** aditivado com 5-10% em peso de **Mapecolor Filler**.

Preparação e aplicação do Mapecolor I 500 W como revestimento multicamadas de 3 a 5 mm (Mapecolor System 51 e Mapecolor System 52)

A superfície, preparada adequadamente como descrito no parágrafo "Preparação do suporte", deve ser humedecida uniformemente com água, evitando a formação de estagnações e/ou poças de água.

Primeira camada

As duas partes do **Mapecolor I 500 W** devem ser misturadas. Verter o componente A no recipiente do componente B, mexer cuidadosamente com misturador de baixo número de rotações até obter um produto homogéneo e adicionar, lentamente e sob agitação contínua, 2 litros de água, continuando a mexer.

Verter o conteúdo da mistura assim obtida sobre a pavimentação a tratar e distribuí-la uniformemente e homogeneamente com espátula ou rodo dentado.

Polvilhar sobre o produto ainda fresco **Quarzo 0,5** até à completa saturação e deixar endurecer.

Segunda camada

(necessário para espessuras superiores a 3 mm)

As duas partes do **Mapecolor I 500 W** devem ser misturadas. Verter o componente A no recipiente do componente B, mexer cuidadosamente com misturador de baixo número de rotações até obter um produto homogéneo. Adicionar o colorante em pasta **Mapecolor Paste** (0,7 kg por cada embalagem de **Mapecolor I 500 W**) e, sob agitação contínua, introduzir lentamente 2 litros de água, continuando a mexer.

Verter o conteúdo da mistura assim obtida sobre a pavimentação a tratar e distribuí-la uniformemente e homogeneamente com espátula ou rodo dentado.

Polvilhar sobre o produto ainda fresco **Quarzo 0,5** até à completa saturação e deixar endurecer.

Camada de acabamento

Remover a areia em excesso com um aspirador industrial e proceder à preparação do **Mapecolor I 500 W**.

Verter o componente A no recipiente do componente B, mexer cuidadosamente com misturador de baixo número de rotações até obter um produto homogéneo. Adicionar o colorante em pasta **Mapecolor Paste** (0,7 kg por cada embalagem de **Mapecolor I 500 W**) e, sob agitação contínua, introduzir lentamente 3 litros de água, continuando a mexer.

Verter o conteúdo da mistura assim obtida sobre a pavimentação a tratar e distribuí-la uniformemente e homogeneamente com espátula americana lisa.

CONSUMO

– Utilizado como autonivelante liso para 2 mm de espessura sobre suportes tratados com o primário **Mapecolor I 600 W**: 4 kg/m².

Mapefloor I 500 W



– Utilizado como revestimento em multicamadas antiderrapante para 5 mm de espessura:

Como primeira camada

Mapefloor I 500 W 2,5 kg/m²
Quarzo 0,5 5 kg/m²

Como segunda camada

Mapefloor I 500 W 2,5 kg/m²
Quarzo 0,5 5 kg/m²

Como camada de acabamento

Mapefloor I 500 W 0,7 kg/m²

Limpeza

As ferramentas usadas para a preparação e aplicação do **Mapefloor I 500 W** devem ser limpas imediatamente após a utilização com água, após o endurecimento do produto, a remoção só poderá ser feita mecanicamente.

EMBALAGEM

Unidade de 26 kg:
componente A = 2 kg; componente B = 24 kg.

ARMAZENAGEM

O produto deve ser armazenado nas embalagens originais em ambientes secos e com temperatura não inferior a +5°C.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA PARA A PREPARAÇÃO E COLOCAÇÃO EM OBRA

Mapefloor I 500 W é irritante para os olhos e a pele. O componente A pode causar manifestações alérgicas em sujeitos predispostos. Usar luvas e óculos de proteção, em caso de contacto com os olhos, lavar com

água abundante corrente e consultar um médico.

Mapefloor I 500 W componente A é ainda perigoso para os organismos aquáticos: evitar dispersar o produto no ambiente. Para obter informações adicionais e completas sobre a utilização segura do produto, aconselha-se consultar a versão mais recente da Ficha de Segurança.

PRODUTO PARA USO PROFISSIONAL.

ADVERTÊNCIA

As informações e prescrições acima descritas, embora correspondendo à nossa melhor experiência, devem considerar-se, em todos os casos, como puramente indicativas e devem ser confirmadas por aplicações práticas exaustivas; portanto, antes de aplicar o produto, quem tencione dele fazer uso é obrigado a determinar se este é ou não adequado à utilização prevista, assumindo todavia toda a responsabilidade que possa advir do seu uso.

Consultar sempre a versão atualizada da ficha técnica, disponível no nosso site www.mapei.com

As referências relativas a este produto estão disponíveis a pedido e no site da Mapei www.mapei.pt ou www.mapei.com



Via Cafiero, 22 - 20158 Milão - Itália

EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR20

Revestimento à base de resinas sintéticas para utilização em interiores de edifícios

Reação ao fogo:	B _{fl} - s1	Resistência ao choque:	IR20
Emissão de substâncias corrosivas:	SR	Isolamento acústico:	NPD
Permeabilidade à água:	NPD	Absorção do som:	NPD
Resistência ao desgaste	AR 0,5	Resistência térmica:	NPD
Força de aderência:	B2,0	Resistência química:	NPD



O PARCEIRO MUNDIAL DOS CONSTRUTORES