

weber.flex P100

Mastique de poliuretano para selagem elástica de juntas

PROPRIEDADES

- Selante multiusos deformável
- Flexível
- Impermeável
- Boa aderência à maioria dos suportes comuns em construção (excepto vidro e PVC)
- Aplicável em interior e exterior
- Resistente a impactos e vibrações
- Elasticidade permanente
- Resistente à água

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

weber.flex P100 é um mastique de poliuretano mono componente de cura rápida por reacção com a humidade atmosférica. É altamente elástico e, em geral, pode ser pintado (recomenda-se teste prévio de compatibilidade). Pode utilizar-se como selante de juntas e como adesivo multiuso para situações pontuais.

Classificação (EN 15651-1 / EN 15651-4): massa elastomérica, tipo F, classe 25 HM.

APLICAÇÕES

Construção: Selante de juntas submetidas ou não a dilatações. Selante de juntas em pavimentos e fachadas, solos industriais, fissuras ativas, encontros entre diferentes materiais, carpintaria em geral, etc.

Indústria: Selante de uniões na indústria em geral. Ventilação e ar condicionado. Manutenção geral e bricolagem.

RECOMENDAÇÕES DE UTILIZAÇÃO

Não aplicar em superfícies húmidas. Proteger a aplicação da água.

Temperaturas de aplicação compreendidas entre 5°C e 35°C.

Se necessário, os cartuchos podem ser aquecidos até temperaturas entre 15°C e 20°C, em banho de água.

Contêm uma pequena quantidade de solvente inflamável. Recomenda-se trabalhar com boa ventilação e não fumar.

Para limpar as ferramentas de aplicação e as manchas de massa fresca utilizar detergente e água em abundância. Uma vez ocorrido a cura do material, só pode ser removido por ação mecânica.

CARACTERÍSTICAS DE UTILIZAÇÃO

Espessura de utilização: 2 a 30mm.

Dimensão da Junta:

- Largura mínima para colagem: 2mm
- Largura mínima para juntas: 5mm
- Largura máxima para colagem: 10 mm
- Largura máxima para juntas: 30 mm
- Profundidade mínima para juntas: 5 mm
- Recomendação na selagem:
 - Largura de junta (Fachadas) = 2 x Profundidade da junta
 - Largura de junta (Pavimentos) = 1,25 x Profundidade da junta

Tempo de secagem: 45 minutos

Tempo de endurecimento: 24 horas/ 3mm de espessura

Tempo ótimo para trabalhar em flexão e compressão: 24horas

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

Eliminar todos os restos de sujidade, pó e outros materiais da superfície por ação mecânica.

Em caso de suporte humedecido, secar antes de aplicar o **weber.flex P100**.

A preparação da junta requer um desenho prévio.

OBSERVAÇÕES

Não oferece boa resistência a álcoois, ácidos orgânicos, alcalis e ácidos concentrados, hidrocarbonetos e solventes orgânicos.

Para zonas de elevada agressividade química (gasolineiras, piscinas) usar **weber.color epoxy**.

COMPOSIÇÃO

Poliuretano monocomponente de cura por ação da humidade.

MODO DE UTILIZAÇÃO

O **weber.flex P100** está pronto a usar e deve ser aplicado com auxílio de uma pistola manual (por extrusão) de forma suave.

Como junta flexível, depois de desenhar a junta e preparar a superfície, extrudir o material cuidadosamente sem formar bolhas de ar e pressionar a massa contra os vértices da junta. Recomenda-se a delimitação prévia da junta com fita adesiva. Eliminar a fita antes que o material inicie a polimerização.

Como adesivo, aplicar o **weber.flex P100** em cordão ou por pontos. Colocar a peça a fixar antes que a pasta forme uma película, exercendo pressão. Se necessário, manter a pressão durante a polimerização.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características gerais:

Densidade (DIN 53479) ----- 1,28 g/ml
Consistência ----- Pasta estável

Prestações técnicas:

Sistema de cura ----- Cura pela humidade
Tempo de cura* (20°C / 65% HR) ----- 3mm / 24 h
Formação de pele* (20°C / 65% HR) ----- Ca. 15 min.
Dureza (DIN 53505) ----- 37 ± 5 Shore A
Recuperação Elástica (ISSO 7389) ----- > 80%
Máxima distorção permitida ----- ± 20%
Máxima Tensão (DIN 53504) ----- 1,70 N/mm²
Módulo de elasticidade 100% (DIN 53504) ----- 0,8 N/mm²
Alongamento até à rotura (DIN 53504) ----- > 400%
Resistência de Temperaturas ----- -30°C a +90°C

(*) – Estes valores podem variar segundo fatores como a temperatura, a humidade e o tipo de substrato

APRESENTAÇÃO

Caixas de 12 cartuchos de 300mL
Paletes de 435kg (72 caixas)

COR

Branco, cinza, negro e castanho.



MOD.FT.156 /01

11-04-2016

CONSUMO

Rendimento aproximado*							
Junta	Largura (mm)	5	5	15	15	25	25
	Profundidade (mm)	2,5	4	7,5	12	12,5	20
Metros lineares (m)		24	15	2,7	1,6	0,9	0,6

(*) – Estes valores podem variar mediante propriedades/condições do substrato de aplicação.

ACONDICIONAMENTO E VALIDADE

9 meses a partir da data de fabrico, em embalagem original fechada conservada em local seco e fresco, com temperaturas entre +5°C e +25°C.

As indicações de utilização e dados técnicos sobre o produto são apresentados de boa fé e baseiam-se na experiência e conhecimento acumulados, em situações de utilização tipificadas. As condições de aplicação e utilização poderão influenciar o comportamento do produto, pelo que será aconselhável realizar verificações e testes em cada situação específica.

MOD.FT.156 /01

11-04-2016

