

## weber.col epoxy

**Colagem e betumação de elevada exigência e resistência química de cerâmica e pedra natural em interiores, exteriores e piscinas.**

### Utilizações

Colagem e betumação :

- em locais em imersão e de elevada exigência química e mecânica.
- em piscinas, termas, saunas e afins, de uso intenso e sujeitas a constantes processos de limpeza e higienização
- em hospitais, clínicas, laboratórios para facilitar os processos de higienização.
- restaurantes, cozinhas e unidades produtivas alimentares para manter os níveis de limpeza elevados
- estabelecimentos comerciais, tais como padarias, talhos, peixarias e restantes lojas comerciais como betume de maior durabilidade e resistência aos detergentes quimicamente agressivos.
- em garagens e unidades industriais de tráfego muito intenso e pesado.
- betumação de casas de banho para minimizar o aparecimento de fungos, bolores e outras contaminações biológicas
- sobre suportes de metal
- renovação de juntas existentes (>2mm de profundidade)

### Suportes

- Rebocos de cimento e cal
- Betão
- Betonilhas
- Cerâmica ou pedra antiga
- Gesso
- Placas de gesso
- Placas compósitas de cimento
- Pavimentos aquecidos
- Impermeabilizações cimentícias e acrílicas do tipo: weber.tec 824, weber.dry KF e weber.dry lastic
- Membranas de impermeabilização pré-fabricadas do tipo: weber.dry roll
- Sistemas acústicos
- Madeira
- Pintura despolida

### Limites de Utilização

- Não usar em juntas de dilatação ou fracionamento.
- Verificar as resistências químicas necessárias, de acordo com os limites do produto (ver tabela das resistências químicas).
- Quando a colagem for efetuada com argamassa epoxy o rejuntamento deve ser feito com o weber.col epoxy ou weber.color epoxy.

### Composição

- Resinas epoxy, endurecedor e areias de sílica na proporção de: componente A com 9,4 partes e componente B com 0,6 partes.

## Características de utilização

- Temperatura para aplicação: 10°C a 30°C
- Tempo de vida do amassado: 45 minutos
- Tempo aberto: 20 minutos
- Tempo espera:
  - Para betumar: Imediatamente (proprio produto)
  - Circulação pedonal ligeira: 12 horas
  - Circulação pedonal intensa: 24 horas
  - Circulação de cargas pesadas: 7 dias
  - Limpeza com meios mecanicos: 2 dias
  - Ambientes quimicamente agressivos: 7 dias
  - Imersão em água: 3 dias
- Na betumação:
  - Espessura de junta: 2 mm a 20 mm
  - Profundidade minima de junta: >2 mm

## Prestações

- Marcação CE - EN 12004:2007+A1 : 2012: R2
- Reacção ao fogo: Classe E
- Tensão de aderência Inicial ao corte:  $\geq 2 \text{ N/mm}^2$
- Tensão de aderência ao corte após choque térmico:  $\geq 2 \text{ N/mm}^2$
- Tensão de aderência ao corte após imersão em água:  $\geq 2 \text{ N/mm}^2$
- Libertação de substancias perigosas: Consultar FDS
- Resistência à temperatura em uso: -20°C a 100°C
- Resistências químicas: Ver tabela de resistência químicas

## Preparação do Suporte

Na colagem:

- Comprovar que o suporte se encontra consistente, limpo e seco garantindo que a retração do mesmo foi efetuada e todas as possíveis fissuras estão estabilizadas;
- Verificar se o suporte apresenta irregularidades de planimetria superiores a 5mm, regularizar se necessário.

Na betumação:

- Retirar o excesso de produto da cola nas juntas, garantir uma profundidade regular e mínima de >2mm.
- As juntas devem estar limpas e secas.
- Em revestimentos absorventes ou rugosos deve ser utilizado protetor para não manchar, em alternativa deverá ser feito previamente um teste sobre o revestimento, para verificar que não há impregnação e consequente aparecimento de manchas nos revestimentos.

## Aplicação

- Misturar o componente A com o componente B, até obter uma mistura homogénea. Se não misturar a totalidade dos componentes, garantir a proporcionalidade entre ambos (ver composição do produto).
- Na colagem:
  - Espalhar em panos pequenos com a ajuda de uma talocha denteada.
  - Apertar a peça contra o suporte de forma a esmagar os cordões de cola garantindo que a totalidade da área fica preenchida.
  - Bater as peças com a ajuda de um maço de borracha branco.

- Ocasionalmente, levantar a peça e verificar se a técnica de colagem e o tamanho da talocha são adequados ao formato da mesma, e se há transferência da cola. Se necessário usar técnica de colagem dupla.
- A limpeza do local de trabalho, dos revestimentos e das ferramentas deve ser imediata.
- Na betumação:
  - Usar uma talocha de borracha dura na diagonal, pressionar o produto para preencher bem todos os espaços vazios.
  - Ao mesmo tempo, remover todo o produto em excesso existente à superfície do revestimento, mantendo a junta preenchida e uniforme.
  - Aguardar 10 a 15 minutos e com uma esponja abrasiva húmida, efetuar a limpeza do revestimento sem danificar a uniformidade do produto.
  - Devido às características do produto, a não correta remoção do excesso do produto e respetiva limpeza do revestimento podem provocar manchas no revestimento de difícil remoção.
  - A limpeza do local de trabalho e das ferramentas deve ser imediata.

## Recomendações

- Este tipo de produto deve ser manuseado com luvas.
- Logo após a aplicação efetuar a limpeza com água, acetona ou produto adequado para esse fim, enquanto o produto não endurece.
- Prever sempre juntas de colocação e fracionamento na execução de revestimentos cerâmicos ou pétreos, de forma a absorver os possíveis movimentos de dilatação ou contração dos mesmos.
- Recomenda-se que a largura mínima de junta entre peças no interior seja de 2mm, e no exterior de 5mm.
- Espalhar pequenas quantidades de cola, verificando regularmente a pegajosidade da mesma.
- Não aplicar em condições meteorológicas adversas: chuva ou em risco de chover nas 24 horas seguintes à aplicação e sob sol intenso ou vento forte.

## Consumo

- Na colagem:

Talocha dentada	Metodo de colagem	
	Colagem simples	Colagem dupla
Nº6	3kg/m <sup>2</sup>	4kg/m <sup>2</sup>

Consumo baseado em valores médios aproximados recomendados para o metodo de colagem

- Na betumação:

Formato da peça	Pavimento 10 mm espessura (consumo kg/m <sup>2</sup> )							Revestimento 8 mm espessura (consumo kg/m <sup>2</sup> )						
	Largura das juntas													
	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm
10 cm x 10 cm	0,64	0,96	1,28	1,60	1,92	2,56	3,20	0,51	0,77	1,02	1,28	1,54	2,05	2,56
15 cm x 15 cm	0,43	0,64	0,85	1,07	1,28	1,71	2,13	0,34	0,51	0,68	0,85	1,02	1,37	1,71
30 cm x 15 cm	0,32	0,48	0,64	0,80	0,96	1,28	1,60	0,26	0,38	0,51	0,64	0,77	1,02	1,28
30 cm x 30 cm	0,21	0,32	0,43	0,53	0,64	0,85	1,07	0,17	0,26	0,34	0,43	0,51	0,68	0,85
60 cm x 30 cm	0,16	0,24	0,32	0,40	0,48	0,64	0,80	0,13	0,19	0,26	0,32	0,38	0,51	0,64
60 cm x 60 cm	0,11	0,16	0,21	0,27	0,32	0,43	0,53	0,09	0,13	0,17	0,21	0,26	0,34	0,43
120 cm x 60 cm	0,08	0,12	0,16	0,20	0,24	0,32	0,40	0,06	0,10	0,13	0,16	0,19	0,26	0,32
100 cm x 100 cm	0,06	0,10	0,13	0,16	0,19	0,26	0,32	0,05	0,08	0,10	0,13	0,15	0,20	0,26
Pastilha de vidro ou ceramica (consumo kg/m <sup>2</sup> )														
Largura de 2 mm junta, espessura de 5 mm														
2,5 cm x 2,5 cm	1,28													

Os valores indicados na tabela baseiam-se em cálculos teóricos servindo de mera orientação para o utilizador, uma vez que não têm em consideração variáveis associadas às condições reais da obra

Outros formatos		
Usar a formula:	$\text{Consumo } kg(m^2) = 0,16 \times L \times H \times \frac{A + B}{A \times B}$	L=largura da junta(mm)
		H=altura da peça(mm)
		A e B = Formato da peça(cm)

## Recomendações de Segurança na Utilização

- Como medida de proteção individual devem usar-se luvas não absorventes e vestuário de trabalho que evite o contacto do produto com o utilizador.
- Antes De aplicar o produto ler a Ficha de segurança.  
Para mais informação consultar ficha de dados de segurança



### Apresentação

Balde de 10 kg  
Paleta 48 unx10 kg = 480 Kg

### Cor

Branco

### Conservação

12 Meses a partir da data de fabrico, em embalagem original fechada e ao abrigo do calor e da humidade.

## Tabela de resistências químicas

+	Excelente resistência (insensível ao produto)
(+)	Boa resistência (só resiste ao contacto de curta duração. O produto deve ser removido nas horas seguintes ao)
-	Pouca resistência (altera o produto)

Grupo	Nome	Concentração	Exposição frequente	Exposição ocasional
Acido	Acético	2,5%	-	(+)
		5%	-	-
	Clorídrico	37%	(+)	+
	Crômico	20%	-	-
	Cítrico	10%	-	-
	Fórmico	2,5%	-	(+)
		10%	-	-
	Láctico	2,5%	-	(+)
		5%	-	-
	Nítrico	25%	-	(+)
		50%	-	-
	Fosfórico	50%	-	(+)
		75%	-	-
	Sulfúrico	1,5%	+	+
50%		(+)	+	
98%		-	-	
Tânico	10%	(+)	+	
Tartárico	10%	(+)	+	
Oxálico	10%	+	+	
Alcalis e sais	Amoníaco	25%	+	+
	Soda cáustica	50%	+	+
	Potassa cáustica	50%	-	(+)
	Hipoclorito de sódio	Cloro ativo	6,5g/l	(+)
Cloro ativo		162g/l	-	-

As indicações de utilização e dados técnicos sobre o produto são apresentados de boa-fé e baseiam-se na experiência e conhecimento acumulados, em situações de utilização tipificadas. As condições de aplicação e utilização poderão influenciar o comportamento do produto, pelo que será aconselhável realizar verificações e testes em cada situação específica.