

Argamassa de juntas e regularização



- Tempo de utilização: 1/2h, 2h ou 4h
- Rápido endurecimento
- Acabamento liso
- Permite executar quatro níveis de acabamento (Q1, Q2, Q3 e Q4)

Campo de utilização

Argamassa de juntas para união de placas de gesso cartonado, em interior. Adicionalmente, permite a regularização de placas de gesso cartonado, dependendo do tipo de revestimento que pretenda aplicar.

Recomendações

- Caso pretenda revestir as placas de gesso cartonado com peças cerâmicas tratar as juntas com banda de rede. Colar a banda com produto adequado.
- Caso pretenda revestir o Tuforte juntas com tinta, aplicar previamente um primário adequado.
- Especificar o nível de acabamento pretendido em fase de projeto ou antes da execução dos trabalhos.
- O nível de acabamento Q4 requer maiores exigências de planimetria e a aplicação de uma argamassa de acabamento específica, como o **Tuforte Finish**.

Limites de utilização

- O Tuforte juntas não admite sobreposição de argamassas cimentícias (exs: cimento cola e microcimento).
- O Tuforte juntas quando barrado sobre as placas de gesso cartonado apenas admite revestimentos peliculares, tais como: argamassas de acabamento (não cimentícias), pintura e papel de parede.
- Não aplicar:
 - perante condições meteorológicas desadequadas, nomeadamente: calor intenso (>30 °C) e baixa temperatura (<5 °C);
 - em locais/superfícies demasiado húmidos;
 - no exterior;
 - em pavimentos;
 - como regularização/barramento de superfícies pintadas ou com cerâmica.

Suportes



Placas de gesso cartonado

Marcação CE

3B
EN 13963

Consumo

0,30 a 0,35 kg/m²

Apresentação

Cor: Branco**Embalagem:**

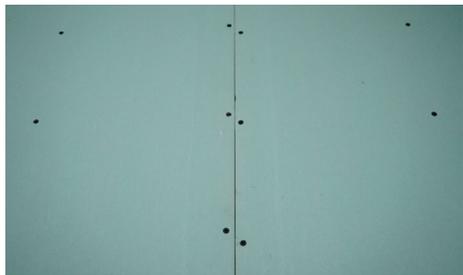
- **Tuforte juntas 2h** - Sacos de 5 kg
- **Tuforte juntas 1/2h, 1h e 2h** - Sacos de 15 kg

Palete: 48 sacos de 15 kg

Conservação

9 meses a partir da data de fabrico em embalagem de origem, ao abrigo da humidade e de temperaturas extremas.

Preparação do suporte



Garantir que a superfície das placas se encontra limpa e que os seus bordos estão planos.
Verificar se a cabeça e a ponta dos parafusos estão corretamente embutidas.
O sistema em placa de gesso deverá ser executado tendo em consideração as regras e boas práticas deste tipo de sistema construtivo.

Aplicação



1. Introduzir progressivamente um saco de 15 kg ou de 5 kg de pó em cerca de 7 L e 2,5 L de água limpa, respetivamente, e deixar repousar entre 2 a 3 min. Misturar mecanicamente com misturador a baixa velocidade (500 rpm) por forma a obter uma pasta homogénea e com consistência plástica.

2. Efetuar a colagem da banda:

2.1. Banda de papel ou de rede não adesiva: Barrar manualmente as juntas entre placas com espátula ou liçosa. Aplicar a banda sobre o Tuforte juntas ainda fresco, e comprimir. O friso da banda é colocado na junção das placas. Aplicar o Tuforte juntas sobre a totalidade da banda, comprimindo-a. Deixar endurecer.

2.2. Banda de rede autoadesiva: Colar a banda na junção de duas placas. Aplicar o Tuforte juntas sobre a totalidade da banda, comprimindo-a. Deixar endurecer.



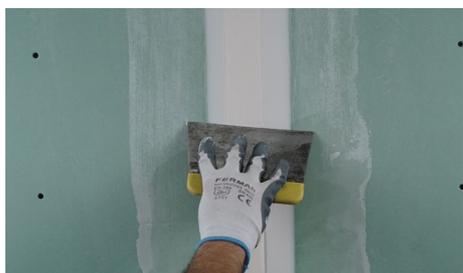
3. Recobrir a banda com uma nova camada de Tuforte juntas e deixar endurecer (nível de acabamento Q1).

4. Aplicar uma 2ª camada de pasta transpondo-a, em cerca de 10 cm, para ambos os lados da banda (nível de acabamento Q2).

5. Aplicar uma camada geral de regularização com Tuforte juntas para promover um acabamento liso (nível de acabamento Q3)

6. Para níveis de acabamento ótimo (Q4) aplicar uma massa de acabamento extrafina, do tipo **Tuforte Finish**, em toda a superfície.

NOTA: É imprescindível respeitar os tempos de secagem da argamassa entre aplicações.



Composição

Gesso selecionado, cargas minerais e aditivos específicos.

Características de aplicação

Temperatura na aplicação, secagem e suporte: 5-30 °C

Tempo de repouso (pré mistura): 2-3 min

Tempo de utilização da pasta:

- Tuforte juntas 30 min: 30 min
- Tuforte juntas 2 h: 2 h
- Tuforte juntas 4 h: 4 h

Prestações

Granulometria: ≤ 0,2 mm

Fissuração: sem fissuração até 5 mm de espessura

Força de flexão: ≥ 160 N

Reação ao fogo: F

Os resultados apresentados foram obtidos em laboratório sob condições específicas de aplicação, temperatura (23 °C) e humidade relativa do ar (50 %), podendo variar em função das condições reais de aplicação.

Revestimentos admissíveis

Tuforte Finish + revestimento final

Pintura

Papel de parede

Cortiça

Outros (sob consulta)

Níveis de acabamento

Q1 - Acabamento básico: Este acabamento contempla a colagem e recobrimento da banda e dos parafusos. Indicado para superfícies que não tenham requisitos impostos para acabamentos. Admite-se a visualização de rebarbas e marcas de ferramenta.

Q2 - Acabamento *standard*: Com este acabamento obtém-se uma boa planimetria nas juntas e a correta transição entre placas. Contempla a colagem da banda e a aplicação de 2 camadas de pasta de juntas sobre a mesma. Indicado para superfícies onde se pretenda colocar revestimentos texturados, ou seja, com granulometrias superiores a 1 mm, ou papel de parede com textura. Admite-se a existência de contrastes quando exposto a luz rasante, e a visualização de rebarbas, raspaduras e marcas de ferramenta.

Q3 - Acabamento especial: Com este acabamento obtém-se uma superfície lisa e regularizada. Contempla a colagem da banda, a aplicação de 2 ou 3 camadas de pasta de juntas e a aplicação de uma camada de regularização sobre toda a placa. Indicado para superfícies onde se pretenda revestir com pinturas finas mate ou revestimentos texturados com granulometrias mais finas, no máximo 1 mm, ou papel de parede com textura. Admite-se a existência de pequenos defeitos quando exposto a luz rasante.

Q4 - Acabamento ótimo: Com este acabamento obtém-se um excelente nível de acabamento, para elevados requisitos visuais. Contempla o nível de acabamento Q3, incluindo uma última camada de barramento com argamassa extrafina do tipo **Tuforte finish**. Indicado para superfícies onde se pretenda colocar revestimentos finos e brilhantes, como pinturas brilhantes, vinil ou revestimentos metalizados. Acabamento de qualidade extrema, isento de marcas ou sombras, mesmo quando submetido à ação de luz rasante.

Observações: Esta ficha técnica substitui as anteriores. A informação contida neste documento resulta dos conhecimentos, boas práticas/ensaios e testes realizados ao produto. A TOPECA não poderá ser responsabilizada por maus resultados obtidos com os seus produtos, quando sujeitos a utilização indevida; desrespeitando as instruções de uso; as prescrições contidas na documentação técnica e ainda erro na escolha do tipo ou género de instrumento de trabalho e/ou ferramenta utilizada na aplicação. Aconselhamos sempre a realização de ensaios prévios, realizados de acordo com as especificações da ficha técnica. Leia atentamente as instruções das embalagens, as fichas de segurança e respeite as nossas instruções.

Em caso de dúvida, deverá contactar a TOPECA.

A TOPECA reserva-se ainda no direito de realizar melhorias aos seus produtos, sem aviso prévio.