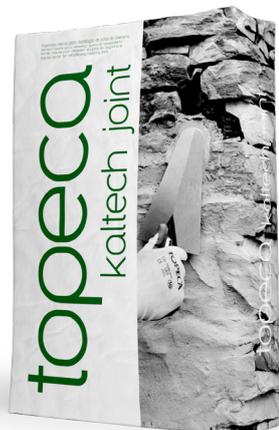


Argamassa natural para reabilitação de juntas de alvenaria



- Argamassa natural
- Ecológico
- Hidrofugado
- Elevada aderência
- Permeável ao vapor
- Compatibilidade química, física e mecânica
- Textura areada

Campo de utilização

Topeca Kaltech Joint é uma argamassa à base de cal hidráulica natural (NHL) desenvolvida para recuperação e reabilitação estética de juntas em alvenaria existentes em fachadas ou paredes de edifícios antigos e superfícies de construção nova, nomeadamente construção sustentável ou bioconstrução.

Aplicável em ambientes de exterior e interior.

Adequada para recuperar a estética de fachadas em alvenaria face à vista, uma vez que, permite manter o estilo arquitetónico dos edifícios, produto compatível (químico, físico e mecânico) com os elementos pétreos existentes nas paredes e fachadas, promove uma textura areada às juntas.

Permite o assentamento e montagem de elementos de alvenaria regulares do tipo tijolo ou blocos utilizados na construção sustentável.

Recomendações

- Suportes frágeis, com debilidades de coesão proceder ao reforço superficial aplicando previamente o **Consolidante Topeca**.
- Na preparação do Topeca Kaltech Joint utilizar recipientes e água limpa (isenta argila ou matéria orgânica), de modo a evitar contaminações que provoquem alterações de cor.
- Proteger o suporte e o material da exposição solar direta, frio intenso e humidade excessiva, antes e durante à sua utilização.
- Deve ter em atenção a quantidade de água a adicionar ao produto, uma vez que, a consistência da pasta varia consoante a largura da junta. Para juntas mais largas a argamassa deve apresentar-se com maior consistência, consequentemente menor quantidade de água.
- A dosagem de água e o tempo de mistura devem ser constantes. O excesso de água poderá favorecer o aparecimento de manchas (eflorescências).
- A aplicação do produto sob condições adversas requer cuidados redobrados, nomeadamente:
 - sob temperaturas elevadas, utilizar água de amassadura fria e/ou humedecer o local a intervirer previamente à aplicação do produto;
 - sob temperaturas baixas, utilizar água de amassadura com temperaturas na ordem dos 20°C;
 - em tempo chuvoso, proteger adequadamente as arestas superiores do revestimento da penetração de água.
 - sob ação do vento, proteger todos os paramentos afim de minimizar o impacto negativo do vento na secagem das argamassas;
 - Em processos de aplicação manual, proteger elementos de alvenaria absorventes antes de realizar a operação de rejuntamento com **iTOP** - protetor de superfícies;
 - Proteger toda a superfície com **Silitop B1** evitando o aparecimento de manchas e incrustações de sujidades, fungos, etc. (consultar as fichas técnicas). Deve fazer ensaios prévios;
 - Proteger as arestas superiores do revestimento da penetração da água de chuva, usando proteções adequadas (capeamentos, rufos, beirados).

Limites de utilização

- Não adicionar quaisquer outros produtos à argamassa.
- Revestimento obrigatório.
- Não revestir com pinturas ou vernizes de baixa permeabilidade.
- Não aplicar:
 - em superfícies saturadas de água;
 - em superfícies / ambientes muito quentes;
 - em dias de chuva;
 - sobre suportes gelados ou em risco de gelar nas próximas 24 h.

Nota: É possível evitar o impacto negativo das condições ambiente adversas utilizando as medidas de proteção/prevenção adequadas.

Suportes



Pedra ordinária
Taipa
Adobe
Tijolos
Blocos
Tabique
Elementos Alvenaria para construção sustentável

Marcação CE

GP-CS II W_c2 (EN 998-1)

G-M2,5 (EN 998-2)

Consumo

Topeca Kaltech Joint (kg/m ²)			
Formato peças (cm)	Largura da junta		
	30mm	50mm	100mm
20x20	6,00	10,00	20,00
30x30	6,00	6,67	13,33
40x40	3,00	5,00	10,00
50x50	2,40	4,00	8,00

Apresentação

Cor: Pedra Calcária, outras sob consulta

Embalagem: Saco de 25 kg

Paleta: 60 sacos

Conservação

1 ano após fabrico em embalagem de origem fechada, ao abrigo da humidade e do calor.

Preparação do suporte



Garantir que o suporte está coeso, seco, limpo (isentos de poeiras, eflorações, materiais desagregados e demais sujidades que comprometam a adesividade do produto ao suporte).

Eliminar todas as argamassas de juntas débeis, sem coesão ou elementos soltos, utilizar técnicas de remoção adequadas ao suporte, p.ex. lavar a superfície com água a baixa pressão ou aplicar técnicas de escovagem, de forma a não danificar o suporte existente.

Aplicar **Consolidante Topeca** sempre que necessite de reforço da coesão dos elementos frágeis.

Preencher depressões (buracos, furos, roços), com o próprio material, se necessário incorporar pequenos elementos de material pétreo (pedra, tijolo ou qualquer outro elemento de preenchimento) compatível com os suportes existentes.

Aplicação



1. A aplicação do Topeca Kaltech Joint pode ser efetuada de acordo com processo manual ou por projeção mecânica (preferencial).

2. Misturar o Topeca Kaltech Joint com 4,5 a 5 L de água limpa, por saco, até obter uma pasta com consistência homogênea e plástica.

2.1 Processo manual:

(i) Aplicar o Topeca Kaltech Joint manualmente, com auxílio da colher de pedreiro de forma a preencher corretamente os espaços destinados à junta entre os elementos.

2.2 Processo mecânico:

(i) Encher o depósito da pistola para enchimento de juntas com o Topeca Kaltech Joint, selecionar o bico adequado ao trabalho a realizar, acoplar este recipiente ao berbequim ou ao aparafusador. Ou utilizar máquina de projetar com mangueira e bico para aplicação de argamassas de junta.

(ii) Preencher corretamente os espaços destinados à junta entre os elementos, com bico da pistola sobre o espaço da junta.

NOTA: Verificar se o preenchimento das juntas cumpre a regra da proporção espessura / profundidade, cuja deve estar compreendida entre 5 mm (mínimo) e 20 mm (máximo). Em situações com necessidades superiores poderá realizar o enchimento por camadas ou ainda preencher espaços com maiores profundidades com pedaços de elementos pétreos ou tijolo.

3. Apertar o Topeca Kaltech Joint com a ajuda de uma colher “língua de gato”. Retirar o excesso de argamassa. Comprimir as juntas com uma colher de juntas quando a argamassa iniciar o endurecimento

4. Limpar as peças com uma esponja húmida ou com uma talocha de esponja antes do endurecimento da junta.

5. Proceder ao acabamento desejado após endurecimento da argamassa.

Acabamentos:

- **Esponjado:** Limpar as juntas com uma esponja sem a deslavar quando a junta iniciar o seu endurecimento.
- **Escovado:** Escovar as juntas com uma escova quando iniciar o seu endurecimento.
- **Liso:** Alisar as juntas com uma colher de juntas ou uma colher “língua de gato” logo após o preenchimento destas.

Composição

Cal Hidráulica Natural, agregados de granulometrias selecionadas, adjuvantes e aditivos naturais.

Características de aplicação

Água de amassadura: 18±2%

Temperatura (ambiente, suporte): 5-30 °C

Tempo de utilização da pasta: 3-4 h

Tempo de espera para arear: Teste de pressão* (dado orientativo : 3-4 h)

Tempo de cura: 28 dias

Os tempos apresentados foram obtidos em laboratório, sob condições específicas de temperatura (23±2 °C) e humidade relativa do ar (50±5%), podendo os mesmos variar em função das condições reais de aplicação.

Prestações

Densidade da pasta: 1800±100 kg/m³

EN 998-1

Resistência à compressão: ≥ 2,5 N/mm² (CS II)

Absorção de água capilar: ≤ 0,2 kg/(m².min^{0,5}) (W_c2)

Permeabilidade ao vapor de água (μ): ≤ 15

Aderência ao tijolo (28 d): ≥ 0,2 N/mm² - Falha seio produto

Densidade do produto endurecido: 1500±100 kg/m³

Condutividade térmica (λ_{10,dir}): 0,72-0,96 W/(m.K) (P=50%)*

Reação ao fogo: Classe A1

*Tabela A.12 - EN 1745

EN 998-2

Granulometria: 0-1,2 mm

Resistência à compressão (28 d): ≥ 2,5 N/mm² (M2,5)

Resistência de aderência ao corte: 0,15 N/mm²*

Absorção de água capilar: ≤ 0,2 kg/(m².min^{0,5})

Permeabilidade ao vapor de água (μ): 15/35*

Densidade do produto endurecido: 1500±100 kg/m³

Condutividade térmica (λ_{10,dir}): 0,72-0,96 W/(m.K) (P=50%)* **

Reação ao fogo: Classe A1

*Valor tabelado

**Tabela A.12 - EN 1745

Os resultados apresentados foram obtidos em laboratório sob condições normalizadas.

Observações: Esta ficha técnica substitui as anteriores. A informação contida neste documento resulta dos conhecimentos, boas práticas/ensaios e testes realizados ao produto. A TOPECA não poderá ser responsabilizada por maus resultados obtidos com os seus produtos, quando sujeitos a utilização indevida; desrespeitando as instruções de uso; as prescrições contidas na documentação técnica e ainda erro na escolha do tipo ou género de instrumento de trabalho e/ou ferramenta utilizada na aplicação. Aconselhamos sempre a realização de ensaios prévios, realizados de acordo com as especificações da ficha técnica. Leia atentamente as instruções das embalagens, as fichas de segurança e respeite as nossas instruções.

Em caso de dúvida, deverá contactar a TOPECA.

A TOPECA reserva-se ainda no direito de realizar melhorias aos seus produtos, sem aviso prévio.