



Argamassa cimentícia para alvenaria



Saco



Silo



À mão

### Composição

MM 100 é uma argamassa seca pré-misturada composta por, cimento Portland, areias classificadas e aditivos para melhorar a trabalhabilidade e a adesão.

### Fornecimento

- Granel em silo
- Sacos especiais com proteção contra a humidade de aprox. 25 kg

### Utilização

MM 100 é utilizado como argamassa para alvenaria em tijolos e blocos, etc. onde se exigem elevadas características de resistência mecânica.

### Trabalhabilidade

Deitar o produto na quantidade correspondente de água limpa (indicada nos Dados Técnicos) e mexer com um misturador horizontal ou, para pequenas quantidades, à mão ou com um agitador mecânico. O tempo de mistura não deve exceder os 3 minutos. MM 100 em granel é amassada com misturador horizontal, conectado diretamente ao silo (queda) ou utilizando um silo à pressão e compressor, amassado com misturador no próprio local de aplicação. A argamassa depois de misturada com água deve ser aplicada no espaço de 2 horas.

### Observações

- Produto para uso profissional.
- Consultar sempre a ficha de segurança antes de usar.
- O produto fresco deve ser protegido do gelo e de uma secagem rápida. Recomenda-se uma temperatura de +5°C como valor mínimo para a aplicação. Abaixo desse valor a presa é excessivamente retardada e abaixo de 0°C a argamassa fresca, ou ainda não totalmente endurecida, é exposta à ação desagregante do gelo.

**MM 100 deve ser utilizado no estado original sem a adição de materiais estranhos.**

### Conservação

Conservar em local seco por um período não superior a 12 meses.

### Qualidade

MM 100 é submetido a um constante controlo nos nossos laboratórios. As matérias-primas utilizadas são rigorosamente selecionadas e controladas.



## Características Técnicas

Peso específico do pó	aprox. 1.500 kg/m <sup>3</sup>
Granulometria	< 3 mm
Água de mistura	17-19%
Rendimento	aprox. 1,7 ton de argamassa seca para obter 1.000 l de argamassa amassada (com 1 saco de 25 kg obtém-se aprox. 14,5 l de argamassa amassada)
Densidade da argamassa endurecida (EN 1015-10)	aprox. 1.850 kg/m <sup>3</sup>
Resistência à compressão a 28 dias (EN 1015-11)	> 10 N/mm <sup>2</sup>
Módulo de elasticidade aos 28 dias	aprox. 9.000 N/mm <sup>2</sup>
Fator de resistência à passagem de vapor (EN 1745)	$\mu = 15/35$ (valor tabelado)
Classe	M10 segundo EN 998-2

Os dados apresentados, referem-se a provas de laboratório; com as aplicações práticas na obra, os mesmos podem ser sensivelmente modificados segundo as condições de aplicação. Em todo o caso, o utilizador deve controlar a idoneidade do produto para a aplicação prevista, assumindo todas as responsabilidades derivantes do uso. A empresa Fassa reserva-se ao direito de produzir modificações técnicas sem nenhum prévio aviso.

Quaisquer especificações técnicas relativas à utilização de produtos Fassa Bortolo de âmbito estrutural ou anti-incêndio apenas terão um caráter de oficialidade se forem fornecidas pela "Assistência Técnica" e "Investigação, Desenvolvimento e Sistema de Qualidade" da Fassa Bortolo. Se necessário, contacte a Assistência Técnica através do endereço e-mail [area.tecnica@fassabortolo.it](mailto:area.tecnica@fassabortolo.it).

Lembramos que, para os produtos acima referidos, é necessária uma avaliação por parte do profissional responsável, segundo as normativas vigentes.