

**1. Código de identificação único do produto-tipo:**

BIN - BLOCO INDUSTRIAL NORMAL  
BINFV- BLOCO INDUSTRIAL NORMAL FACE À VISTA



**2. Número do tipo, do lote ou da série, ou quaisquer outros elementos que permitam a identificação do produto de construção:**

Modelo Variante	Comprimento (C) - 5 mm + 3 mm	Altura (A) - 5 mm + 3 mm	Largura (L) - 5 mm + 3 mm	Massa (kg/un)* ± 5%	Massa (kg/un)* ± 10%
BIN.5015	500	200	150	13,75	-
BINFV.5015			150	-	9,4
BIN.5020			200	17	-
BINFV.5020			200	-	11,2

Os blocos podem ser providos de reentrâncias, ou dispositivos de encaixe e apresentar arestas vivas, boleadas ou chanfradas.  
Espessura dos septos (quando existentes) ≥ 17 mm.  
\*Os pesos aqui referidos não incluem o peso das paletes.

**3. Utilização ou utilizações previstas do produto de construção, de acordo com a especificação técnica harmonizada aplicável, tal como previsto pelo fabricante:** Destinado à execução de paredes simples e duplas, exteriores ou interiores, de edifícios industriais, zonas comerciais, naves, caves, armazéns e muros que não sejam considerados de suporte, em que a possibilidade de acabamento de face à vista é uma opção.

**4. Nome, designação comercial ou marca comercial registada e endereço de contacto do fabricante, nos termos do nº5 do artigo 11º:**

<b>ARTEBEL, S.A.</b> NIPC: 500 688 281 Página Web: <a href="http://www.artebel.pt">www.artebel.pt</a> Email: <a href="mailto:comercial@artebel.pt">comercial@artebel.pt</a>	<b>Sede e Fábrica 1</b> Rua das Achadas Largas, Nº 20 3105-219 Meirinhas Pombal Telefone : +351 236.949.180 Fax: +351 236.949.189	<b>Fábrica 2</b> Venda da Cruz 3100-300 Pelariga Pombal Telefone : +351 236.211.742 Fax: +351 236.219.692
--	--	--

**5. Sistema ou sistemas de avaliação e verificação da regularidade do desempenho do produto de construção tal como previsto no Anexo V:** Sistema 4 – EN 771-3:2011+A1:2015

**6. Desempenho declarado:**

CARATERÍSTICAS ESSENCIAIS	MODELO VARIANTE	DESEMPENHO	ESPECIFICAÇÃO EUROPEIA HARMONIZADA
Configuração, aparência, dimensões nominais externas Tolerâncias dimensionais	Todos	Ver ponto 2 Categoria D1	EN 771-3
Resistência média à compressão ⊥ à face de assentamento ⊥ à face de topo	BIN BINFV	≥ 5.3 N/mm <sup>2</sup> ≥ 4.3 N/mm <sup>2</sup>	
Reação ao fogo	Todos	Classe A1	
Baridade (massa volúmica seca)	BIN BINFV	2200 kg/m <sup>3</sup> ( ± 5%) 1550 kg/m <sup>3</sup> (±10%)	
Resistência ao corte (valor tabelado EN 998-2)	Todos	0.15 N / mm <sup>2</sup>	
Estabilidade dimensional	Todos	DND	
Permeabilidade ao vapor de água			
Absorção de água			
Isolamento sonoro. Sons aéreos nas condições finais de utilização			
Durabilidade. Resistência ao gelo/degelo			
Coeficiente de transmissão térmica			
Substâncias perigosas			

DND – Desempenho Não Determinado

### 7. Informações complementares:

**7.1. Descrição do produto:** O BLOCO INDUSTRIAL é executado em betão, com acabamento normal ou executado em betão leve com acabamento face à vista. Distingue-se dos blocos tradicionais de betão pela geometria que apresenta, uma vez que não tem um septo longitudinal no seu interior, traduzindo uma maior leveza e mantendo a garantia de resistência mecânica.

### 7.2. Vantagens:

- ✓ Simplicidade na aplicação;
- ✓ Estabilidade dimensional;
- ✓ Verticalidade e planimetria de superfícies;
- ✓ Possibilidade de acabamento face à vista;
- ✓ Maior leveza;
- ✓ Maior economia.



### 7.3. Recomendações/Fases para aplicação:

- ✓ O bloco deverá apresentar-se limpo e livre de gorduras. O assentamento deverá ser realizado contra fiado, com o cuidado de deixar as duas faces da parede regulares. O bloco é assente com argamassa nas juntas, com espessura entre 10 mm a 15 mm, preferencialmente com argamassa pré-doseada ou em alternativa com uma argamassa bastarda, com um traço volumétrico aproximado de; 1; ½; 8, (cimento; cal hidráulica; areia). Caso as condições atmosféricas se encontrem com humidade reduzida ou temperatura elevada, os blocos deverão ser humedecidos.
- ✓ Quando se pretende uma aplicação à vista, deve ter-se o cuidado de fazer as juntas verticais preenchidas e ter atenção ao alinhamento das mesmas. Devem utilizar-se blocos, blocos de lintel e blocos de pilar quando o pano de alvenaria é grande, de forma a obter um efeito estético mais apurado e dar mais segurança ao mesmo.
- ✓ A abertura dos roços deverá ser efetuada de preferência com abre-roços elétrico, reduzindo ao mínimo as dimensões e o número de septos afetados.
- ✓ Quando a utilização do bloco se prevê com finalidades drenantes, as juntas da parede definidas pelo conjunto dos blocos não deveram ser argamassadas, e a caixa-de-ar definida pela parede deverá ser preenchida por material drenante (brita).

### Nota: Partes constituintes da palete

- ✓ Cada palete possui blocos com topos lisos e metades (1/2 blocos).
- ✓ Essas peças não são comercializadas em separado e não se aceita a devolução dos mesmos.

### 8. O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados.

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n. 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Pombal, 16 de dezembro de 2019

Virgílio Rosa  
Administrador