

DIGITAL READOUT For Mast-R-Lift Excel II



Model # 02230

Thank you for choosing this product from JessEm Tool Company. We appreciate your support and hope that our product serves you well. This product is designed to provide many years of reliable service provided it is used as intended and taken care of.

This user manual will assist you in assembly and general operation of this product. It is not our intent to teach you about woodworking. It is assumed that you are an experienced woodworker with the basic skills and experience necessary to use this product safely. If after reading the following instructions, if you are unsure or uncomfortable about safely using this product we urge you to seek additional information through widely available woodworking books or classes.

As part of our Continuous Product Improvement Policy, JessEm products are always advancing in design and function. Therefore there may be differences between what is shown in our catalogs, website or at retail display and what is sold at time of purchase. We reserve the right to make positive changes to our products at our discretion.

61 Forest Plain Road,
Oro-Medonte, Ontario L3V 0R4
Canada
866-272-7492 Toll Free
705-726-8233 Local Phone
705-726-7519 Fax

Email: jessem@jessem.com

Website: www.jessem.com

IMPORTANT!

Read and understand the contents of this manual before assembly or operation of this product.

Step 1: Plug in one end of the CAT 5E Shielded Cable into the bottom of the Digital Readout Display assembly. (Figure 1)

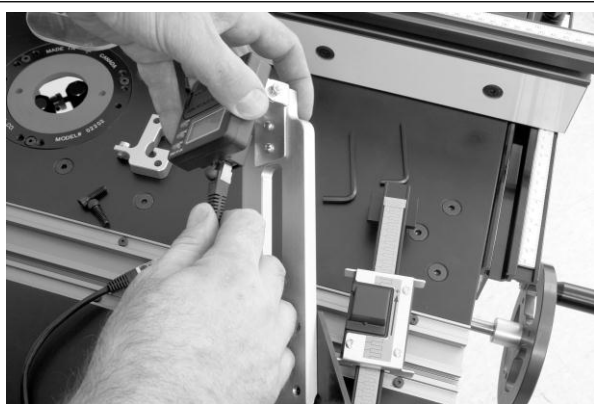


Figure 1

Step 2: Attach the Digital Readout Display Assembly to the back right of your Excel II table top using the (4) 10-24 x 1/2" Torx drive screw. (Figure 2)



Figure 2

Step 3: Attach the Magnet Clamp Assembly to the carriage. Note the position in Figure 3 and tighten the 1/4-20 Cap Screws with the 3/16 hex key.



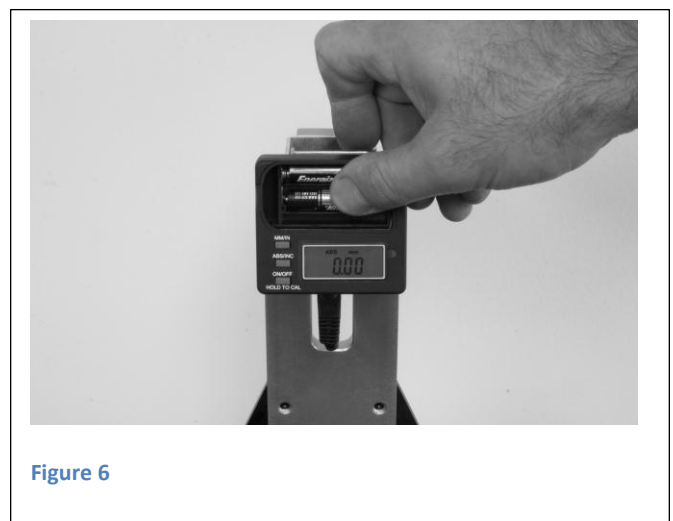
Step 4: Mount the Scale and Sensor Assembly to the underside of your Excel II table by aligning the two tapped holes predrilled in the Excel II and secure the bar with the 1/4-20 cap screws. (Figure 4)



Step 5: Plug in the other end of the CAT 5E Shielded Cable into the Digital Readout Sensor. (Figure 5) .



Step 6: Install two (2) "AAA" Batteries (not included) into the display. (Figure 6)



AFFICHAGE NUMÉRIQUE pour le Mast-R-Lift Excel II



Merci d'avoir choisi ce produit de la compagnie JessEm Tool. Nous apprécions votre soutien et nous espérons que ce produit vous sera très utile. Il est important de prendre soin de ce produit afin qu'il puisse durer de nombreuses années. Ce manuel de l'utilisateur est là pour vous aider dans l'assemblage et les utilisations générales de ce produit. Ce manuel prend aussi en compte le fait que vous avez des compétences de base en tant que travailleur du bois et l'expérience nécessaire pour utiliser ce produit en toute sécurité. Si, après avoir lu ce manuel, vous êtes incertain ou vous ne vous sentez pas à l'aise d'utiliser ce produit, nous vous recommandons fortement de vous renseigner davantage et de lire des livres ou de prendre des cours de travail de bois.

Dans le cadre de notre politique continue d'amélioration des produits, JessEm fait toujours tout pour améliorer la conception et le fonctionnement de ses produits. Par conséquent, il peut y avoir quelques différences entre ce qui est indiqué dans nos catalogues, site internet ou points de vente et au moment de votre achat. Nous réservons le droit de faire des changements positifs sur nos produits, et cela en toute discrétion.

61 Forest Plain Road,
Oro-Medonte, Ontario L3V 0R4
Canada
866-272-7492 Appel gratuit
705-726-8233 Appel local
705-726-7519 Télécopie

Courriel: jessem@jessem.com
Site internet: www.jessem.com

IMPORTANT!

Veillez lire et comprendre le contenu de ce manuel avant d'assembler ou d'utiliser ce produit.

Étape 1: Branchez un bout du câble de protection CAT 5E au bas de l'affichage numérique. (Image 1)

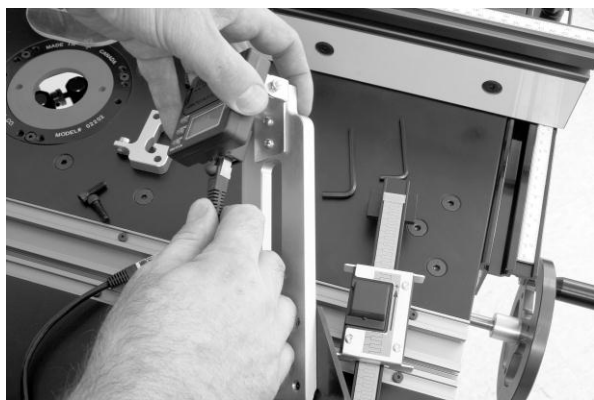


Image 1

Étape 2: Attachez l'affichage numérique à l'arrière droit de votre table Excel II en utilisant les quatre (4) vis 10-24 x 1/2" Torx drive screw. (Image 2)



Image 2

Étape 3: Attachez la fixation magnétique au chariot. Regardez la position sur l'image 3 et resserrez les vis $\frac{1}{4}$ -20 avec une clé hexagonale $\frac{3}{16}$.



Image 3

Étape 4: Fixez l'échelle et le capteur en-dessous de votre table Excel II en alignant les deux trous préalablement percés et sécurisez la barre avec les vis $\frac{1}{4}$ -20 (Image 4)



Image 4

Étape 5: Branchez à l'autre bout le câble de protection CAT 5E dans le capteur d'affichage numérique (Image 5).



Image 5

Étape 6: Installez les deux (2) batteries AAA (non-incluses) dans l'affichage (Image 6).

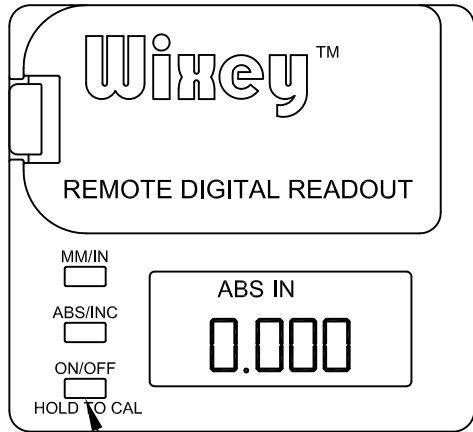


Image 6

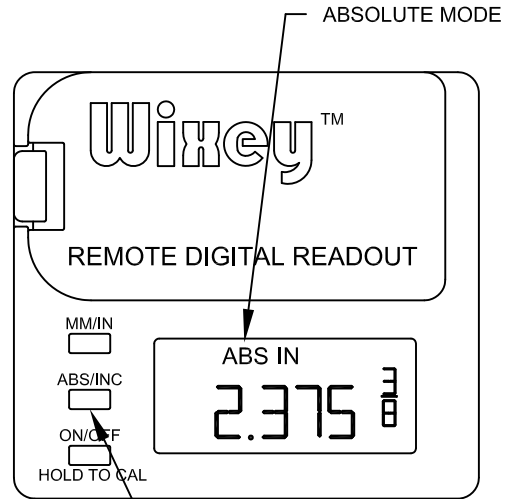
<u>TROUBLESHOOTING</u>	<u>RÉSOLUTION DE PROBLÈME</u>
Readout Issues:	Problèmes d'affichage:
Unstable constantly scrolling numbers: <ul style="list-style-type: none"> • Insure the sensor is properly installed on the scale. • Remove the battery, wait 30 seconds and replace it. 	Constamment instable pendant le défilement des chiffres: <ul style="list-style-type: none"> • S'assurer que le capteur est correctement installé sur l'échelle. • Retirer la batterie , attendre 30 secondes puis remplacez-la.
Flashing digits, dim, or no display: <ul style="list-style-type: none"> • Install new batteries • Clean batteries and battery contacts 	Les chiffres clignotent, baisse de luminosité ou pas d'affichage: <ul style="list-style-type: none"> • Installer de nouvelles batterie • Nettoyer les batteries et les contacts avec les batteries.
Frozen display: <ul style="list-style-type: none"> • Remove the battery, wait 30 seconds and replace it 	L'affichage est gelé: <ul style="list-style-type: none"> • Retirer la batterie , attendre 30 secondes puis remplacez-la
Loses calibration: <ul style="list-style-type: none"> • Make sure that your machine is properly grounded. • Route the cable away from electric motors or other electrical controls • Check for dirt on the scale or inside the sensor. Remove and clean if needed • Check for static discharges from a nearby dust collector or other source <p style="text-align: center;">Note: If a static discharge from your finger zaps the readout or a nearby dust collector happens:</p> <p style="text-align: center;">To zap your machine it can cause this error. Make sure the dust collector is properly grounded and the dust port on your saw is grounded to the ground wire inside the dust collector hose.</p>	Perte de calibrage: <ul style="list-style-type: none"> • S'assurer que votre machine est correctement mise à terre. • Acheminer le câble hors des moteurs électriques ou d'autres contrôles électriques. • Vérifier s'il y a de la poussière sur l'échelle ou à l'intérieur du capteur. Retirer et nettoyer, si nécessaire. • Vérifier s'il y a des décharges statiques provenant d'un collecteur de poussière ou d'une autre source. <p style="text-align: center;">Note: S'il y a une décharge statique sur vos doigts touche l'affichage ou un collecteur de poussière, cela pourrait cause une erreur. S'assurer que le collecteur de poussière est correctement mis à terre et que le port de poussière est bien à terre à l'intérieur du tuyau du collecteur de poussière.</p>

<p>Accuracy Issues</p> <p>Small accuracy errors of 1/16" or less:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Be sure the jaws fit tight and flat when in use and when calibrating • Be sure the lock knob is tight • Check for loose or flexing brackets • Make sure that the scale is perpendicular to the table in all planes 	<p>Problèmes de précision</p> <p>Petites erreurs de précision de 1/16" ou moins:</p> <ul style="list-style-type: none"> • S'assurer que les becs sont bien serrés et à plat pendant l'utilisation et lors du calibrage. • S'assurer que le boulon de verrouillage est bien serré. • Vérifier si les supports sont trop flexibles et pas assez serrés. • S'assurer que l'échelle est perpendiculaire à la table.
<p>Large accuracy errors of .200" or more:</p> <ul style="list-style-type: none"> • An error of exactly .200" is a very common error number with these devices or even a multiple of it <p>Like .400, .600, 1.200 etc. Usually this only happens when the readout is either moved very quickly</p> <p>(more than 3 feet per second). Follow the same steps outlined in "Loses calibration" section above.</p>	<p>D'importantes erreurs de précision de 200" ou plus:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Il est très courant d'avoir une erreur de 200" avec ces appareils ou même plusieurs. <p>Par exemple: .400, .600, 1.200 etc.</p> <p>En général, cela se produit quand l'affichage est déplacé très rapidement (Plus de 3 pieds par secondes). Suivre les mêmes étapes mentionnées dans la section ci-dessus: «Perte de calibrage»</p>

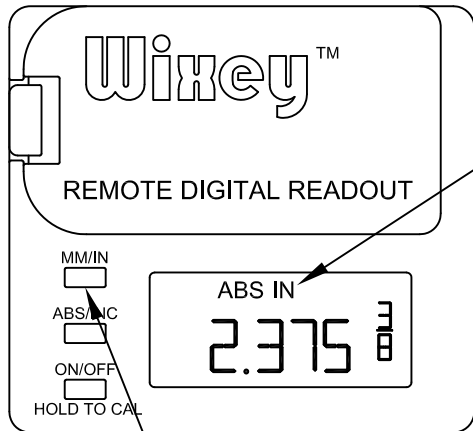
02230 DIGITAL READOUT OPERATION



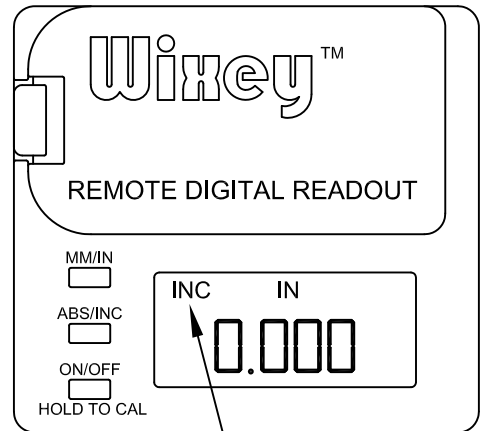
PUSH MOMENTARILY TO TURN ON AND OFF
HOLD TO CALIBRATE AND SET TO 0.000



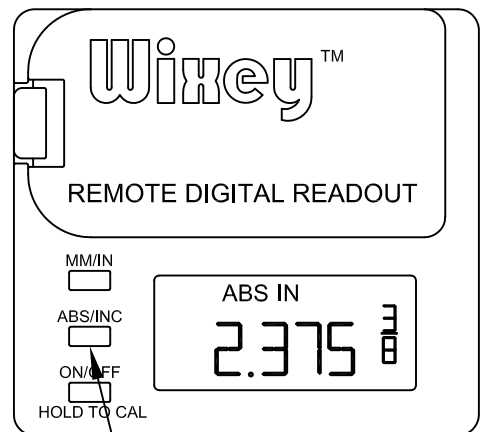
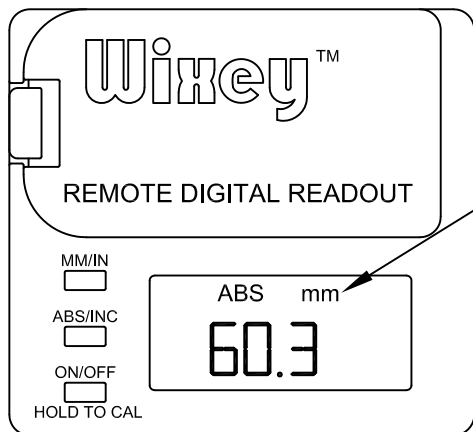
TOGGLES BETWEEN ABSOLUTE AND INCREMENTAL



TOGGLES BETWEEN INCHES AND MILLIMETERS



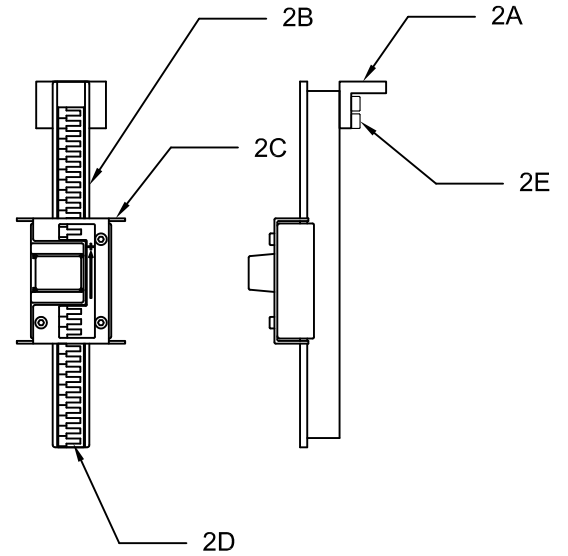
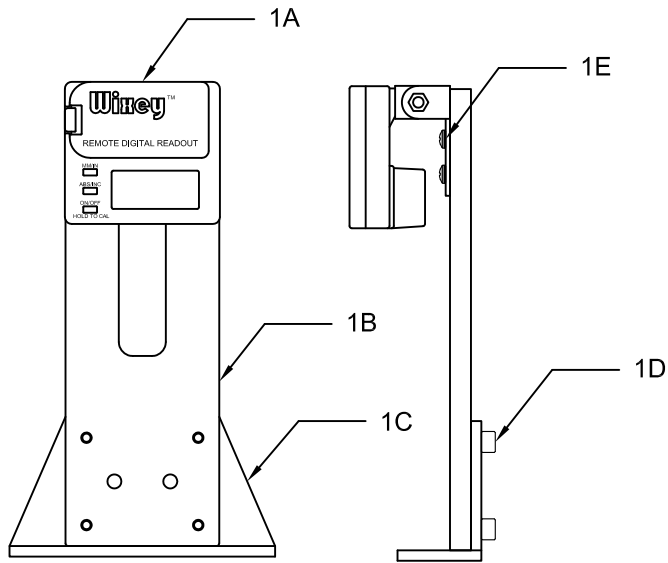
INCREMENTAL MODE RE-SETS TO 0.000



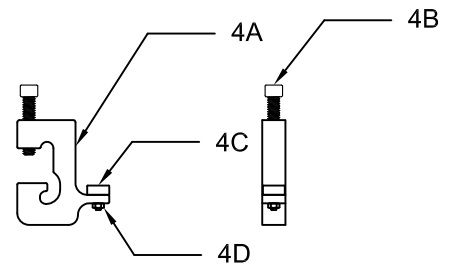
TOGGLE BACK TO ABS MODE AND THE CALIBRATED DIMENSION IS REMEMBERED

02230 DIGITAL READOUT PARTS DIAGRAM

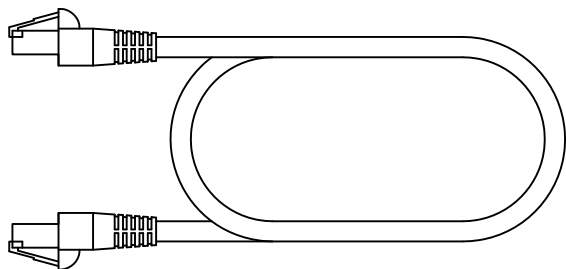
1	DESCRIPTION	PART NUMBER	REQUIRED	2	DESCRIPTION	PART NUMBER	REQUIRED
	DIGITAL READOUT DISPLAY ASSEMBLY	02230-SA-1	1		DIGITAL READOUT SCALE AND SENSOR ASSEMBLY	02230-SA-2	1
1A	DISPLAY	M0264	1	2A	SCALE MOUNTING BRACKET	E0212-2-3	1
1B	DISPLAY MOUNTING BRACKET	E0002-11	1	2B	SCALE BAR	E0223-1-3	1
1C	DISPLAY TABLE BRACKET	E0219-1	1	2C	SENSOR	M0263	1
1D	1/4"-20 X 1/2" SOCKET HEAD CAP SCREWS	F0063	4	2D	SCALE	M0265	1
1E	8-32 X 3/8" MACHINE SCREWS	F0305	2	2E	10-24 X 1/2" SOCKET HEAD CAP SCREWS	F0048	2



4	DESCRIPTION	PART NUMBER	REQUIRED
	MAGNET CLAMP ASSEMBLY	02230-SA-3	1
4A	MAGNET CLAMP	E0089-1	1
4B	1/4-20 X 1-1/4" SOCKET HEAD CAP SCREW	F0279	1
4C	12 mm GRADE N38 MAGNET	M0177	1
4D	3mm HEX NUT	F0306	1



3	DESCRIPTION	PART NUMBER	REQUIRED
	2 FOOT CAT 5E SHIELDED CABLE	M0176	1



5	DESCRIPTION	PART NUMBER	REQUIRED
	10-24 X 1/2" TORX DRIVE SELF TAPPING SCREW	F0330	4



6	DESCRIPTION	PART NUMBER	REQUIRED
	1/4-20 X 3/4" SOCKET HEAD CAP SCREW	F0014	2

