

Type

Universele, hoogglanzende en flexibele UV-drogende inkt.

Toepassing

Geschikt voor het bedrukken van hard en zacht PVC, dekzeilen (bisonyl), papier, karton, sommige polystyreen soorten, gelakte ondergronden en diverse andere kunststoffen, zoals PET(G), ABS, PES, PC en PMMA, eventueel in combinatie met adhesie promotor 1534.

Algemeen

De UV Tech uv-inkt is samengesteld op basis van de laatste ontwikkelingen op het gebied van UV bindmiddelen en door de keuze van bindmiddelen kunnen we spreken van een universele en goed chemisch resistente UV-inkt met uitstekende hechting op vele soorten materialen.

Droging

In de meeste tunnels voorzien van 80-120 Watt/cm. UV-lampen polymeriseren de UV Tech inkten. De snelheid waarmee het polymerisatieproces zich voltrekt is snel te noemen, doch het hangt ook af van o.a. de kracht van de stralingsbron, warmte, bandsnelheid, de dikte van de inktfilm de kleur van de inkt en de gebruikte ondergrond / materiaal. Een richtlijn voor de benodigde energie is: 100 – 180 mJ (milli Joules).

Hechting

Op de onder "toepassing" genoemde materialen is de hechting goed. De soort kunststof is niet altijd goed herkenbaar, daarom is het raadzaam om de hechting en stapelbaarheid te testen door het vermogen van de lampen en bandsnelheid op elkaar af te stemmen, voordat de gehele oplage wordt gedrukt.

Dekkracht

De dekkraft van de UV Tech A311105.000 inkten is goed m.u.v. diverse meng- en process kleuren. Voor een betere dekkraft kan men gebruiken van 11 **Opaque** kleuren + wit en zwart.

Kleurmengen

Het colormatic mengsysteem bestaat uit de mengkleuren A t/m M + clear met bijbehorende mengrecepten voor een simulatie van **PANTONE®** kleuren, Conditie: 150-31 (S) gaas, witte ondergrond. (mengrecepten te downloaden via www.kiian.com)

Verdunnen

De UV Tech inkten, hoewel gebruiksklaar geleverd, kunnen afhankelijk van de gewenste viscositeit, worden verdund met **Diluyente Reattivo** tot ca. 10%. Tevens kan bij onvoldoende polymerisatie (droging) van de kleuren ook max. 5% Fotoiniziatore UV Concentrato 1000978 voor transparant en wit of 100979 aan kleuren worden toegevoegd. Hiermee wordt de diepteharding versneld. Teveel toevoeging van een reactieve verdunner maakt de inktlaag harder en daardoor minder flexibel. Een proefdruk voor het vaststellen van het eindresultaat is aan te bevelen.

Opmerking: De meeste curingsproblemen worden veroorzaakt door een te dikke inktlaag en of een te hoge dekkraft van de inkt.

Vloei

Wanneer er na voldoende toevoeging van verdunner en verlaging van de druksnelheid er nog onvoldoende vloei ontstaat, kan 1-2% Livellante 90.970 worden toegevoegd om dit probleem te verhelpen.

Lichtechtheid en buitenbestendigheid

UV-TECH serie heeft een buitenbestendigheid (guur weer, zonlicht) tot 2 jaar. Deze gegevens worden sterk beïnvloed door de kwaliteit van het te bedrukken substraat, de hoogte, de geografische positie en de luchtvervuiling. De toevoeging van hoge percentages van witte of transparante basis om de inkt veroorzaakt een aanzienlijke vermindering van de lichtbestendigheid. Verder kan een te geringe inktlaagdikte ook een verminderen van de lichtechtheid geven.

Vernissen

Voor het glanzend vernissen kan **UV-TECH Transparent Base 105.800** worden gebruikt. Voor het verkrijgen van een Satijnglans dient men te vernissen met **UV-TECH Matt 105.810** Varnish Ook is het mogelijk een mengsel van beide vernissen te maken om een gewenste glansgraad te verkrijgen. Men dient echter wel rekening te houden met afname van de kleurkracht wanneer een van de vernissen wordt toegevoegd aan de kleuren.

Gaas

Het meest geschikt zijn: 150-31 (S)–165-31 (S), gaaskeuze is afhankelijk van de mate van wegslag, gewenste densiteit of fijnheid van te drukken details. Bij gebruik van een grovere gaas zoals bijv. 120-34 (T), dient men rekening te houden de mate van curing en flexibiliteit.

Rakel

Een scherpe voorrakel en een triplorakelstrip van 75°/95° /75° shore hardheid geven de beste resultaten.

Films

Alle directe, indirecte en capillaire films voor oplosmiddelbevattende inkten kunnen worden toegepast. Het beste resultaat wordt verkregen door gebruik te maken van een dunne filmlaag.

Reinigen v/h gaas

Het reinigen van het gaas kan geschieden met Screenwash LOD, Screenwash GA of Solvente Lavaggio LQ 90.920.

Opslag

Opslag dient te geschieden in een donkere plaats en afgesloten in zijn originele verpakking bij een temperatuur van 20-25° C. Het product heeft een potlife / shelf-life van ca. 1 jaar(zonder toevoegingen).

Proefdruk

Alvorens over te gaan tot het drukken van de oplage, dient de inkt te worden beproefd op bruikbaarheid voor het doel.

Deze technische informatie is bedoeld als leidraad. Hoewel de betreffende gegevens na nauwkeurige onderzoeken en naar ons beste weten wordt verstrekt, kan hieruit geen verantwoordelijkheid worden afgeleid t.o.v. AGA Color Solutions Europe b.v.



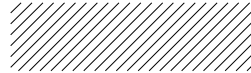
UV Tech 105.000



101 White opaque



100 White L



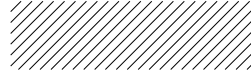
006 Metal Flake
(± pms 873C)



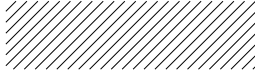
701 black opaque



700 Black M



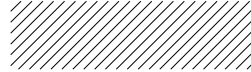
124/125 Silver
(± pms 877C)



200 Primrose Yellow
(± pms 101C)



P200 Lemon Yellow A
(± pms Yellow C)



324 Pale Gold
(± pms 873C)



201 Lemon Yellow
(± pms 108C)



P202 Golden yellow B
(± pms 116C)



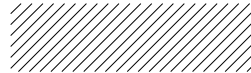
424 Rich Pale Gold
(± pms 872C)



202 Chrome Yellow
(± pms 7548C)



P301 Orange C
(± pms 172C)



524 Rich gold
(± pms 871C)



301 Orange
(± pms 1655C)



P302 Red D
(± pms 185C)



824 Gold Flake
(± pms 8643C)



302 Scarlet
(± pms Bright Red C)



P303 Carmine E
(± pms 1935C)



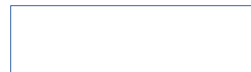
800 Transparent Base



303 Red
(± pms 199C)



P342 Pink F
(± pms 233C)



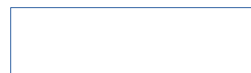
810 Matt Varnish



304 Ruby Red
(± pms 187C)



P440 Bright Violet G
(± pms 274C)



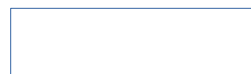
840 matt Paste



305 Carmine Red
(± pms 188C)



P404 Bright Blue H
(± pms 286C)



850 Bronze Binder



342 Pink
(± pms 675C)



P500 green K
(± pms 335C)



880 Tixo Gel



400 light Blue
(± pms 2173C)



210 Saturn Yellow



110 Matt White



401 Cobalt Blue
(± pms 300C)



215 Arc Chrome
(± pms 804C)



710 Matt Black



404 Brilliant Blue
(± pms 2945C)



310 Blaze



312 Fire Orange
(± pms 805C)



403 Ultramarine Blue
(± pms 2736C)



317 Aurora Pink
(± pms 806C)



511 Signal green
(± pms 802C)



405 Dark Blue
± pms 294C)



297 Yellow Tix
(pms Process Yellow)



397 Magenta Tix
(pms Process Magenta)



440 Violet
(± pms 275C)



497 Cyan Tix
(pms Process Cyan)



797 Black Tix
(pms Process Black)



500 Leaf Green
(± pms 3285C)



501 Light Green
(± pms 354C)



503 Dark Green
(± pms 3435C)



541 Green
(± pms 348C)