

# Thermoform 101.000

---

## **Type**

Hoogglanzende en zeer flexibele UV-drogende inkt.

## **Toepassing**

Thermoform inktserie wordt hoofdzakelijk gebruikt voor toepassingen waarbij sprake is van vacuümvorming en of een hoge mate van flexibiliteit vereist wordt. Het is mogelijk om reclame te realiseren zoals; bijv. POP, Signs, fietshelmen (d.m.v. transfers) en koelkasten.

Verder is de Thermoform inktserie geschikt voor het bedrukken van hard PVC, sommige polystyreensoorten en diverse andere kunststoffen, zoals PET-G, ABS, PC en PMMA.

## **Algemeen**

De Thermoform uv-inkt is een zeer speciale uv-inkt die door een uitgekende samenstelling van speciale bindmiddelen zeer flexibel en tevens goed chemisch resistent is.

## **Droging**

In de meeste tunnels voorzien van 80-120 Watt UV-lampen polymeriseren de UV Tech inkten. De snelheid waarmee het polymerisatieproces zich voltrekt is snel te noemen, doch het hangt ook af van o.a. de kracht van de stralingsbron, warmte, bandsnelheid, de dikte van de inktfilm de kleur van de inkt en de gebruikte ondergrond / materiaal. Een richtlijn voor de benodigde energie is: minstens 150 – 180 mJ (milli-Joules).

## **Hechting**

Op de onder "toepassing" genoemde materialen is de hechting goed. De soort kunststof is niet altijd goed herkenbaar, daarom is het raadzaam om de hechting en stapelbaarheid te testen door het vermogen van de lampen en bandsnelheid op elkaar af te stemmen, voordat de gehele oplage wordt gedrukt.

## **Dekkracht**

De dekkraft van de Thermoform A311101000 inkten is goed m.u.v. diverse AMC meng- en process kleuren. Voor een betere dekkraft kan men gebruiken van 10 Opaque kleuren + wit en zwart.

## **Kleurmengen**

Het mengsysteem bestaat uit de AMC mengkleuren A t/m M + clear met bijbehorende mengrecepten voor een simulatie van PANTONE® kleuren, Conditie: 150-31 (S) gaas, witte ondergrond.

## **Verdunnen**

De Thermoform inkten, hoewel gebruiksklaar geleverd, kunnen afhankelijk van de gewenste viscositeit, worden verdund met Diluente Reattivo Thermoform tot ca. 10%. Tevens kan bij onvoldoende polymerisatie (droging) van de kleuren ook max. 5% Fotoiniziatore UV Concentrato 1000978 voor voor transparant en wit of 100979 aan kleuren worden toegevoegd. Hiermee wordt de diepteharding versneld. Teveel toevoeging van een reactieve verdunner maakt de inktlaag harder en daardoor minder flexibel. Een proefdruk voor het vaststellen van het eindresultaat is aan te bevelen.

Opmerking: De meeste curingsproblemen worden veroorzaakt door een te dikke inktlaag en of een te hoge dekkraft van de inkt.

## **Vloei**

Wanneer er na voldoende toevoeging van verdunner en verlaging van de druksnelheid er nog onvoldoende vloei ontstaat, kan 1-2% Livellante 90.970 worden toegevoegd om dit probleem te verhelpen.

## **Lichtechtheid en buitenbestendigheid**

Thermoform serie heeft een buitenbestendigheid (guur weer, zonlicht) tot 3 jaar. Deze gegevens worden sterk beïnvloed door de kwaliteit van het te bedrukken substraat, de hoogte, de geografische positie en de luchtvervuiling. De toevoeging van hoge percentages van witte of transparante basis om de inkt veroorzaakt een aanzienlijke vermindering van de lichtbestendigheid. Verder kan een te geringe inktlaagdikte ook een verminderen van de lichtechtheid geven.

## **Vernissen**

Voor het glanzend vernissen kan Vernice Overprint AR worden gebruikt.

## **Gaas**

Het meest geschikt zijn: 150-31 (S)–165-31 (S), gaaskeuze is afhankelijk van de mate van wegslag, gewenste densiteit of fijnheid van te drukken details. Bij gebruik van een grovere gaas zoals bijv. 120-34 (T), dient men rekening te houden de mate van curing en flexibiliteit.

## **Rakel**

Een scherpe voorrakel en een triplorakelstrip van 75°/95° /75° shore hardheid geven de beste resultaten.

## **Films**

Alle directe, indirecte en capillaire films voor oplosmiddelbevattende inkten kunnen worden toegepast. Het beste resultaat wordt verkregen door gebruik te maken van een dunne filmlaag.

## **Reinigen v/h gaas**

Het reinigen van het gaas kan geschieden met Screenwash LOD, Screenwash GA of Solvente Lavaggio LQ 90.920.

## **Opslag**

Opslag dient te geschieden in een donkere plaats en afgesloten in zijn originele verpakking bij een temperatuur van 20-25° C. Het product heeft een potlife / shelf-life van ca. 1 jaar (zonder toevoegingen).

## **Proefdruk**

Alvorens over te gaan tot het drukken van de oplaag, dient de inkt te worden beproefd op bruikbaarheid voor het doel.

Deze technische informatie is bedoeld als leidraad. Hoewel de betreffende gegevens na nauwkeurige onderzoeken en naar ons beste weten wordt verstrekt, kan hieruit geen verantwoordelijkheid worden afgeleid t.o.v. AGA Color Solutions Europe b.v.



# Thermoform 101.000

	102 Background White		100 White L		006 Metal Flake (± pms 873C)
	701 black opaque		700 Black		124/125 Silver (± pms 877C)
	200 Primrose Yellow (± pms 101C)		P200 Primrose Yellow (± pms Yellow C)		324 Pale Gold (± pms 873C)
	201 Lemon Yellow (± pms 108C)		P202 Chrome yellow (± pms 116C)		424 Rich Pale Gold (± pms 872C)
	202 Chrome Yellow (± pms 7548C)		P301 Orange (± pms 172C)		524 Rich gold (± pms 871C)
	301 Orange (± pms 1655C)		P302 Scarlet (± pms 185C)		824 Gold Flake (± pms 8643C)
	302 Scarlet (± pms Bright Red C)		P303 Red (± pms 185C)		850 Bronze Binder
	303 Red (± pms 199C)		P305 Carmine E (± pms 1935C)		880 Tixotropic Gel
	304 Ruby Red (± pms 187C)		P342 Pink (± pms 233C)		890 Overprint Varnish A.R.
	305 Carmine Red (± pms 188C)		P404 Bright Blue (± pms 286C)		
	342 Pink (± pms 675C)		P440 Violet (± pms 274C)		
	400 light Blue (± pms 2173C)		P500 green K (± pms 335C)		
	401 Cobalt Blue (± pms 300C)		215 Arc Chrome (± pms 804C)		
	404 Brilliant Blue (± pms 2945C)		310 Blaze		
	403 Ultramarine Blue (± pms 2736C)		312 Fire Orange (± pms 805C)		
	405 Dark Blue ± pms 294C)		317 Aurora Pink (± pms 806C)		
	440 Violet (± pms 275C)		511 Signal green (± pms 802C)		
	500 Leaf Green (± pms 3285C)		297 Tr. Yellow Tix (pms Process Yellow)		
	501 Light Green (± pms 354C)		397 Tr. Magenta Tix (pms Process Magenta)		
	503 Dark Green (± pms 3435C)		497 Tr. Cyan Tix (pms Process Cyan)		
	541 Green (± pms 348C)		797 Tr. Black Tix (pms Process Black)		