

Texiplast 7000 MS, Whites, OP, Fluo, Process

Type

De Texiplast 7000 inktserie is ontwikkeld voor het bedrukken van donkere en lichte katoen of katoen / polyester weefsels.

De Texiplast 7000 MS serie bestaat uit 12 half dekkende kleuren voor het mengen en drukken van PMS- en Texiplast standaard kleuren. De Texiplast 7000 OP bestaat uit 17 dekkende kleuren. De Texiplast 7000 process bestaat uit de vier process kleuren CYMK. De Texiplast 7000 Fluo bestaat uit 5 fluor kleuren

Toepassing

De Texiplast 7000 inktserie is met name ontwikkeld voor het drukken op donkere en lichte T-shirts, sweatshirts etc, gemaakt van katoen of een mengsel katoen/polyester.

Algemeen

De Texiplast 7000 hebben door hun unieke samenstelling perfecte meng- en drukeigenschappen. De inkt is zeer soepel qua verwerking of als zijnde de bedrukking zelf. Met deze eigenschappen voor zowel donkere als lichte ondergronden, vormt de Texiplast 7000 inktserie een uitstekende basis voor elke (textiel) drukker. Door een minimale build up aan het screen laat deze inkt zich uitstekend op T-shirt carousels of meerkleuren druk machines verwerken.

Texiplast Wit

De Texiplast 7000 serie heeft witte plastisol inkt voor verschillende toepassingen.

Texiplast White Flash LT is een low tack dekkend wit bijzonder geschikt voor ondergronddruk en tussendroging.

Texiplast White Super Bright is een hoog dekkend briljant witte inkt voor directe druk op donkere ondergronden.

Texiplast White LF is een low cure hoog dekkend wit bij uitstek geschikt voor polyester (curing temperatuur 125° – 135° C)

Droging/Afgeven inkt

De Texiplast 7000 inkten moeten na het drukken thermisch gefixeerd worden. De inkt fixeert op het moment dat de gehele inktlaag incl. materiaal een temperatuur bereikt van 150°C. De fixatietijd is afhankelijk van de inktlaagdikte, de kleur van zowel de inkt als het te bedrukken materiaal, samenstelling materiaal en het type droogtunnel. Een richtlijn is: een verblijftijd van 2-3 minuten bij 150°C. Bij indirecte bedrukking: drogen gedurende ca. 2 minuten bij 120° C.

Controleer telkens bij aanvang het resultaat na het fixeren en vertrouw niet alleen de temperatuurmeter. Temperatuurstrips zijn hierbij zeer waardevol voor het vaststellen van de juiste fixeertemperatuur onder huidige omstandigheden. Voor een snelle controle kan men het beste na afkoeling de bedrukking met het materiaal even iets uitrekken, wanneer deze zonder breken weer in zijn oorspronkelijke vorm terugkeert, kan men doorgaans aannemen dat de fixatie goed is. De eindtest, het wassen volgens voorschrift, is echter voor het vaststellen of de afdrup en materiaal bestand is tegen herhaald wassen. zeep, minerale oliën, wasbenzine en zeewater. De inkt is niet bestand tegen scherpe aromaten en ketonen, sterke zuren en logen.

Afhankelijk van het te bedrukken materiaal en indien de kleur MS Red niet gemengd maar puur gedrukt wordt,

raden wij aan om de kleur met minimaal 10% base te vermengen om het afgeven van de kleur te voorkomen.

Verdunnen

Texiplast 7000 plastisolinkten worden gebruiksklaar geleverd. Indien nodig uitsluitend met max. 5% Texiplast additive 554 (Viscoreducer) verdunnen. Gebruik van andere verdunners c.q. oplosmiddelen is niet mogelijk.

Texiplast specials

Binnen het Texiplast 7000 plastisolprogramma zijn diverse inkten leverbaar voor specifieke toepassingen.

Texiplast Transparant PF is een uitstekend adhesive voor het drukken van plastisol transfers (gaas 34(T)). Dit base gebonden granulaat geeft door zijn hoge transparantie nauwelijks zichtbare uitvloei na het transfereren. Tevens is **Texiplast Transparant PF** bijzonder geschikt voor Mytex en electrostatische flock.

Texiplast No Bleeding Gray is een onderdrukgruis voor polyester dat tevens het bloeden uit het weefsel opvangt.

Texiplast GT Transparant is een transparante plastisol inkt voor 3D effect.

Texiplast extender base is een neutrale base mengbaar met plastisol voor een soft touch.

Texiplast 7000 additieven

Binnen het Texiplast 7000 plastisolprogramma zijn diverse additieven leverbaar om de inkt naar eigen specificatie of omstandigheden aan te passen.

Texiplast Additive Promotex is een hardener die de slijtvastheid en wasbaarheid verhoogt (max 15%).

Texiplast additive 33 maakt de plastisol elastisch, softer en glanzend na curing (5-10%).

Texiplast Additive 554 verlaagt de viscositeit bij gelijkblijvende dekkkracht (max. 5%).

Texiplast Additive Stretch PF verhoogt de elasticiteit van de bedrukking (10-15%).

Texiplast Puff Additive PF is een toevoeging in de plastisol inkt om een 3D effect te bereiken. Afhankelijk van het gewenste effect 5-20% toevoegen. Een curing van 140°-150°C is voldoende om het swellen te activeren.

Gaas

De beste resultaten worden verkregen met gazen met een fijnheid van 27-61(T) max. 90(T).

Wasbaarheid

Uitstekend bij 40° C, ter vermindering van mechanische beschadigingen, kleding binnenstebuiten wassen. Bedrukkingen zijn niet bestand tegen dry-cleaning. Strijken alleen aan de achterzijde. Te agressief wasmiddel kan oxydatie veroorzaken bij metaal-kleuren zoals goud en zilver.

Reinigen v/h gaas

Hiervoor kan Screenwash LOD of Screenwash GA worden gebruikt.

Proefdruk

Alvorens over te gaan tot het drukken van de oplage, dient de inkt te worden beproefd op bruikbaarheid voor het doel.

Deze technische informatie is bedoeld als leidraad. Hoewel de betreffende gegevens na nauwkeurige onderzoeken en naar ons beste weten wordt verstrekt, kan hieruit geen verantwoordelijkheid worden afgeleid t.o.v. AGA Color Solutions Europe b.v.



Texiplast 7000



881 White Flash LT



872 OP Black



874 Bright Silver



884 White Super Bright



823 OP Lemon Yellow
(± pms 108C)



Silver
(± pms 877C)



885 White LF



824 OP Warm Yellow
(± pms 137C)



863 Gloss Gold
(± pms 872C)



888 MS White
(± pms 108C)



829 OP Medium Yellow
(± pms 1235C)



864 Gold



889 MS Black



833 OP Orange
(± pms 021C)



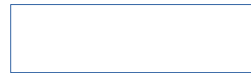
866 No Bleeding Gray



891 MS Light Yellow
(± pms Yellow 012C)



836 OP Bright Red
(± pms 199C)



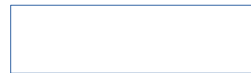
851 GT Transparant



892 MS Yellow
(± pms 1235C)



837 OP Carmine Red
(± pms 200C)



865 Extender Base PF



893 MS Orange
(± pms 172C)



838 OP Fuxia
(± pms 675C)



805 Yellow (flour)



894 MS Scarlet
(± pms 199C)



839 OP Medium Red
(± pms 2035C)



806 Bright Orange (flour)
(± pms 804C)



895 MS Red
(± pms 201C)



841 OP Violet
(± pms 7672C)



807 Red (flour)
(± pms 805C)



896 MS Fuxia
(± pms 675C)



842 OP Ultramarine Blue
(± pms 2728C)



808 Pink (flour)
(± pms 806C)



897 MS Violet
(± pms 2685C)



843 OP Dark Blue
(± pms 2118C)



809 Green (flour)
(± pms 802C)



886 MS Light Blue
(± pms 2728C)



845 OP Blue
(± pms 2146C)



898 MS Blue
(± pms 2196C)



846 OP Navy Blue
(± pms 289C)



887 MS Navy Blue
(± pms 2767)



849 OP Sky Blue
(± pms 2174C)



899 MS Green
± pms 3295C)



853 OP Green
(± pms 329C)



854 OP Brilliant Green
(± pms 355C)



861 Yellow
(pms Process Yellow)



862 Magenta
(pms Process Magenta)



863 Cyan
(pms Process Cyan)



864 Black
(pms Process Black)

