

NTS 4400

Type

Glanzende tweecomponenten inkt afgestemd op retro-reflecterende ondergronden.

Toepassing

Gedrukt op retroreflecterende folie voldoet de inkt aan de hoogste eisen qua weerbestendigheid en lichtechtheid. Het vernissen van de 4400 New Traffic Sign Inkten geeft geen extra weerbestendigheid en lichtechtheid maar kan wel als extra mechanische bescherming dienen. Bij gebruik van gaas met een fijnheid van 61-100 draden per strekkende cm heeft de inkt de juiste kleur en transparantie om aan internationale specificaties te voldoen.

Droging

De NTS 4400 inkten drogen door verdamping van de oplosmiddelen. Pas na droging komt de chemische reactie tussen de twee componenten op gang. Bij een omgevingstemperatuur van ca. 20° C is de inkt na 6-8 uur stofdroog en na 8-12 uur handdroog. Indien de temperatuur onder de 18° C komt wordt het droogproces aanzienlijk vertraagd. Ook bij overstaan gedurende de nacht dient de temperatuur niet onder de 18° C te komen.

Bij geforceerde droging m.b.v. een droogtunnel wordt de aandroogtijd beduidend verkort. De temperatuur en de bandsnelheid van de droogtunnel dienen proefondervindelijk te worden vastgesteld, dit i.v.m. de grote verscheidenheid aan droogtunnels. Als richtlijn geldt: een verblijfstijd van 60 sec bij een temperatuur van 60° C in een droogtunnel met een goede luchtverplaatsing. Hierna dient de bedrukte folie nog in het droogrek verder gedroogd te worden.

Wanneer de bedrukte film uitsluitend in rekken wordt gedroogd, dient er een geforceerde luchtdroging plaats te vinden met behulp van op het rek gerichte warmteventilatoren. Tijdens het droogproces dient de ruimte goed geventileerd te worden om een verzadiging van de verdampte oplosmiddelen te voorkomen. Indien dit niet of onvoldoende plaatsvindt, wordt de droging vertraagd.

Wanneer er gestapeld kan worden hangt af van toegepaste verdunner, inktlaagdikte (gaasnummer), temperatuur en ventilatie. Indien bij genoemde condities wordt gedroogd kan er na 12 uur worden gestapeld.

Hechting

Nadat de reactie tussen de gebruikte componenten volledig heeft plaats gevonden kan de hechting pas goed beoordeeld worden. Dit is over het algemeen na ca. 48-72 uur.

Chemicaliënbestendigheid

NTS 4400 inkten en vernis zijn, indien goed uitgehard, bestand tegen alcoholen, wasmiddelen, zeep, hydraulische- en minerale oliën, kerosine en zeewater. De inkt is minder bestand tegen scherpe aromaten en ketonen, gechlorde koolwaterstoffen, sterke zuren en logen.

Lichtechtheid en buitenbestendigheid

NTS 4400 inkten hebben een zeer goede lichtechtheid. Bij versnijding met NTS 4449 Clear/Overprint Varnish en/of NTS 4401 EO White vermindert de lichtechtheid. Versnijdingen van meer dan 50% worden sterk afgeraden.

De buitenbestendigheid van NTS 4400 inkten zijn zeer goed.

Elasticiteit

De NTS 4400 inkten en de NTS 4449 Clear/Overprint Varnish zijn zeer flexibel en overbruggen de eventuele rek en krimp van de folie, welke kunnen ontstaan door grote temperatuursverschillen.

Hardener

Alvorens de **Hardener no.3** toe te voegen, dient eerst de NTS 4400 inkt of de NTS 4449 Clear/Overprint Varnish goed opgeroerd te worden.

Mengverhouding van de tweede component: Aan een afgewogen hoeveelheid NTS 4400 inkt of NTS 4449 Clear / Overprint Varnish dient 25% **Hardener no.3** toegevoegd te worden. Nadat de hardener goed door de inkt of Clear/Overprint Varnish is gemengd, wordt het mengsel vervolgens verdund met verdunner of vertrager. Het gebruik van een weegschaal wordt aanbevolen.

Verdunnen

Bij machinale verwerking dient de NTS 4400 inkt of NTS 4449 Clear/Overprint Varnish met ca. 5-10% **Verdunner 61** te worden verdund. Indien er met de hand wordt gedrukt, kan de inkt of Clear/Overprint Varnish met 5-10% **Vertrager 4** of een mengsel van verdunner en vertrager worden verdund. Dit geldt ook voor het drukken van fijne details of als er sprake is van hoge omgevingstemperaturen.

Inktverbruik

Bij gebruik van 25% **Hardener no.3** en ca. 15% verdunner: door gaas 100-40: ca. 45-50 m²/ltr

Potlife

Bij 20° C is de potlife van het inkt/hardener-mengsel ca. 8-12 uur. Bij lagere temperaturen is de houdbaarheid van het mengsel langer, mits goed gesloten en vochtvrij bewaard.

Gazen en films

De beste resultaten worden verkregen met gazen met een fijnheid van 100-40(T). Alle directe, indirecte en capillaire films voor oplosmiddelbevattende inkten kunnen worden toegepast.

Bij gebruik van gaas 77-55(T) dienen de kleuren met ca. 30% Clear te worden versneden, teneinde een gelijkwaardige kleur en retroreflectie te verkrijgen als bij gebruik van gaas 100 T. Men dient echter wel bij het stapelen en overdrukken rekening te houden met een langere droogtijd. Dit i.v.m. een dikkere inktlaag.

Reinigen v/h gaas

Dient te geschieden direct na beëindiging van het drukken. Hiervoor kan Screenwash LOD of Screenwash GA worden gebruikt.

Proefdruk

Alvorens over te gaan tot het drukken van de oplage, dient de inkt te worden beproefd op bruikbaarheid voor het doel.

Deze technische informatie is bedoeld als leidraad. Hoewel de betreffende gegevens na nauwkeurige onderzoeken en naar ons beste weten wordt verstrekt, kan hieruit geen verantwoordelijkheid worden afgeleid t.o.v. AGA Color Solutions Europe b.v.

visprox NTS 4400



01 White L



02 Black M



92 Blue
(± pms 300C)



93 Dark Blue
(± pms 286C)



94 Green
(± pms 2627C)



95 Orange
(± pms 158C)



4496 Red
(± pms 185C)



4497 Yellow
(± pms 116C)



4498 Dark Red
(± pms 186C)



4499 Brown
(± pms 160C)

