

# Emulsies

## Autotype Emulsies

### **PLUS6000**

Het hoge vastestofgehalte van de PLUS 6000 geeft een snelle opbouw van de filmlaag op grove gaassoorten.

De PLUS 6000 is bestand tegen inkten op waterbasis en plastisolinkten. Door de uitstekende coating eigenschappen en de snelle droogtijd is de PLUS 6000 de meest betrouwbare partner voor alle textieldrukkers. Kleur violet.

### **PLUS7000**

PLUS7000 is de beste keuze voor zeefdrukkers die een grote verscheidenheid aan drukopdrachten hebben. Betrouwbaarheid en kwaliteit zijn verzekerd bij gebruik van zowel water- UV- en oplosmiddelhoudende inkten. Kleur blauw.

### **PLUS8000**

De PLUS8000 wordt toegepast wanneer de hoogste kwaliteit vereist is voor veeleisende drukopdrachten en geeft het beste mogelijke resultaat met een directe emulsie. Door het hoge vastenstofgehalte heeft de PLUS8000 een uitstekende mechanische- en chemische bestendigheid. Kleur blauw.

### **PLUS9000 (gebruiksklaar)**

PLUS9000 is een snelle fotopolymeer emulsie die uitstekend geschikt is voor gebruikers van plastisol inkten. Uitstekende coatingeigenschappen, gecombineerd met een hoog vastenstofgehalte, snelle droging en eenvoudige verwijdering, maken de PLUS9000 een gebruiksvriendelijke emulsie. Kleur rood.

## **Verwerking**

Nadat het screen goed ontvet en droog is, kan deze met behulp van een hol rakel worden ingefilmd. Het aantal aan te brengen lagen is afhankelijk van de gekozen infilmmethode. Bij meerdere lagen nat in nat dient men na elke laag het screen 180° te draaien. Het ingefilmde screen kan men het beste horizontaal en met de drukzijde naar beneden drogen bij een temperatuur van max. 35° C. Nooit te heet drogen!

## **Belichten**

Voordat men tot belichting overgaat, dient men eerst de correcte belichtingstijd vast te stellen aan de hand van ondervermelde gegevens of door een proefbelichting te maken met eventueel een (Autotype ) belichtingscalculator. De correcte belichtingstijd is een totaal van de belichtingstijd van de te gebruiken lamp en de gekozen infilmmethode + factor afstand + factor gaastype + factor kleur gaas.

## **Belichtingsvariabelen**

Gaasoort	Verm. Factor	Lamp-afstand	Verm. Factor
Staalgaas	2.0 - 4.0	60 cm	0.36
Gekleurd	1.5 - 2.0	80 cm	0.64
Fijner dan 130T	0.7 - 0.9	90 cm	0.81
Grover dan 100T	1.1 - 2.0	120 cm	1.44
		150 cm	2.25
		180 cm	3.24

## **Belichtingstabel**

De belichtingstijd wordt in onderstaande tabel aangegeven op basis van gaas 120-34 wit, bij een afstand van 100 cm.

emulsie	HPR lamp	2000 watt halogeen	5000 watt halogeen
PLUS6000	5-6 min.	4-5 min.	1-2 min.
PLUS7000	4-5 min.	3-5 min.	40-80 secs.
PLUS8000	4-5 min.	3-5 min.	40-80 sec.
PLUS9000	1-2 min.	40-60 sec.	10-30 sec.
Universal Plus	4-6 min.	3-5 min..	40-60 sec.

## **Uitspoelen**

Na het belichten het screen aan beide zijden met water nat maken. Vervolgens aan de drukzijde de niet belichte delen uitspoelen. Tenslotte de rakelzijde van het raam goed schoon spuiten om alle emulsiereesten te verwijderen. Het screen volledig laten drogen, alvorens men gaat drukken.

## **Strippen/verwijderen**

Onmiddellijk na het drukken de inktresten met een Screenwash verwijderen. Breng vervolgens Autostrip Gel, de aangemaakte Autostrip concentrate of Autostrip powder op beide zijden aan. Laat het screen 5 minuten staan en spuit het daarna schoon met een harde waterstraal (eventueel hogedrukspuit).