

Anleitung Refresh Kit passend für

LINK Composite, LINK, LINK TI, TWO-FACE Composite, CONTACT CNC

Refresh Kit bestehend aus:

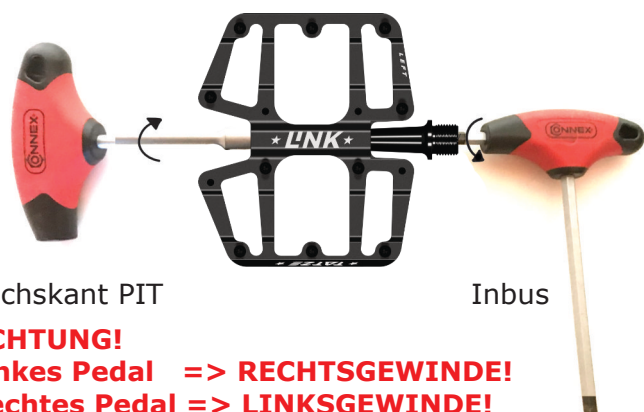
- Kugellager (4x)
- Gleitlager (2x)
- Dichtungen (4x)
- Schmierfett (1x)
- Sechskant PIT (1x)
- Werkzeug mit Beilagscheiben (1x)

1. Achse ausbauen

1.1. Endkappe mit Inbus rausdrehen. Dabei das Pedal festhalten.



1.2. Achse mit enthaltenem Sechskant und Inbus in entgegengesetzter Richtung aufdrehen.

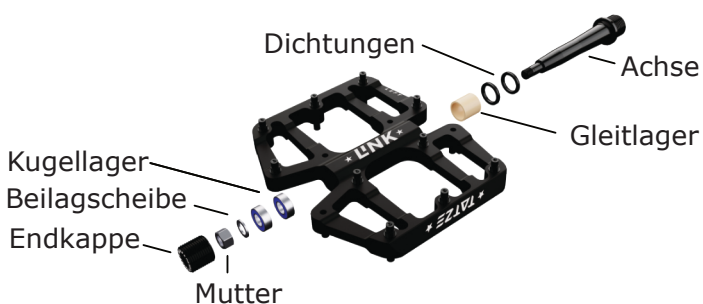


Sechskant PIT

Inbus

ACHTUNG!
Linkes Pedal => RECHTSGEWINDE!
Rechtes Pedal => LINKSGEWINDE!

1.3. Lager- und Achsset im ausgebautem Zustand



2.1. Kugellager vorsichtig ausklopfen und danach die Buchse gründlich reinigen.



Bei LINK Composite & TWO-FACE Composite Werkzeug mit der Spitze voran schräg ansetzen.

2. Lager einpressen & Zusammenbau

2.1. Gleitlager mit Fase voran über das Werkzeug schieben und mit Scheibe von Hand grade eindrücken.



2.2. Beilagscheibe konvex auf das Werkzeug stecken und Kugellager nachschieben (A). Händisch leicht eindrücken und mit Endkappe vollständig einschrauben (B). Endkappe danach wieder entfernen.

2.3. Dichtungen auf die Achse schieben, etwas Fett in die Gleitlagerbuchse und auf die Dichtungen geben und Achse langsam in den Pedalkörper schieben.



2.4. Mutter einlegen und Beilagscheibe mit etwas Fett anbringen. Dann mit Sechskant und Inbus in entgegengesetzter Richtung mit ca. 10 Nm festziehen.

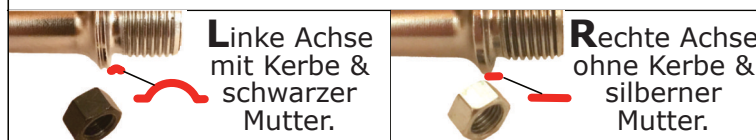


2.5. Endkappe mit Inbus und ca. 10 Nm bei Alu Pedalen und 2,5 Nm bei Composite Pedalen eindrehen. Dabei das Pedal festhalten.



FINALER CHECK!
 Achsen müssen gängig und fest mit dem Pedalkörper verbunden sein.
FERTIG!

Das 1x1 der Pedal-Seiten



Linke Achse mit Kerbe & schwarzer Mutter.

Rechte Achse ohne Kerbe & silberner Mutter.

Manual Refresh Kit suitable for

LINK Composite, LINK, LINK TI, TWO-FACE Composite, CONTACT CNC



Refresh Kit consisting of:

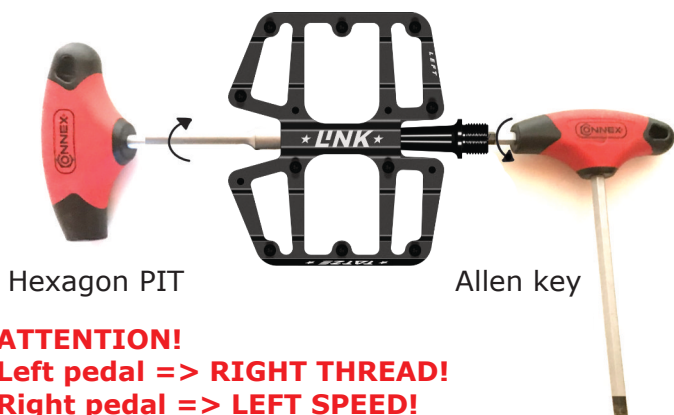
- Ball bearing (4x)
- Plain bearing (2x)
- Weals (4x)
- Grease (1x)
- Hexagonal PIT (1x)
- Tool with washers (1x)

1. Dismount Axle

1.1. Unscrew the end cap with an Allen key. Hold the pedal while doing so.



1.2. Unscrew the axle in the opposite direction using the hexagon and Allen key included.

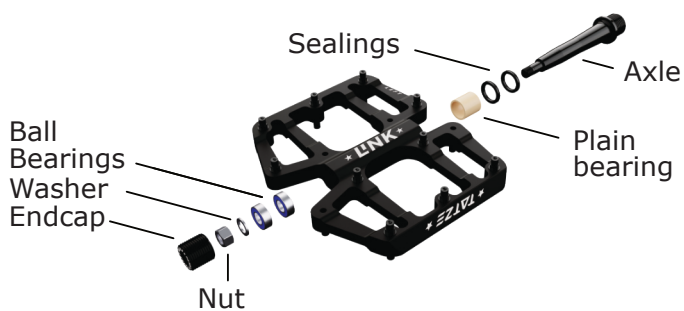


Hexagon PIT

Allen key

ATTENTION!
Left pedal => RIGHT THREAD!
Right pedal => LEFT SPEED!

1.3. Bearing and axle set in disassembled status



2.1. Carefully tap out the ball bearing and then clean the socket properly.



For LINK Composite & TWO-FACE Composite tool at an angle with the tip first.

2. Press in bearings & assembly

2.1. Slide the plain bearing over the tool with the bevel first and press it in straight by hand with the washer.



2.2. Place the convex washer on the tool and push in the ball bearing (A). Press in by hand and screw in completely with end cap (B). Then remove the end cap again.

2.3. Slide the seals onto the axle, put some grease into the plain bearing bushing and onto the seals and slowly slide the axle into the pedal body.



2.4. Insert nut and apply washer with a little grease. Then tighten with hexagon and Allen key in opposite direction with approx. 10 Nm.



2.5 Screw in the end cap with an Allen key and approx. 10 Nm on aluminum pedals and 2.5 Nm on composite pedals. Hold the pedal while doing so.



FINAL CHECK!
Axles must rotate well and be firmly connected to the pedal body.
DONE!

The 1x1 of pedal sides



Left axle with notch & Black nut.

Right axle without notch & silver nut.