



THERMO-MOULAGE DES BOTTINES APG-S100 ET APG-L200

PRÉPARATION DES BOTTINES

- Retirez les lames des bottines en vous assurant d'abord de marquer la position de la lame sur celle-ci.
- À l'aide d'un marqueur permanent à point fine, tracez une ligne verticale au centre de chaque support métallique de la lame.
- Assurez-vous de bien préparer la bottine afin qu'il soit plus facile d'y glisser le pied le moment venu.

CHAUFFAGE DES BOTTINES

- Préchauffez le four à convection à 170 degrés Fahrenheit.
- Placez un chiffon ou un linge à vaisselle sur la grille au milieu du four. Lorsque le four à convection aura atteint la température de 170 degrés Fahrenheit, placez vos bottines sur le chiffon.
- Laissez les bottines chauffer pendant environ 10 minutes.

MOULAGE DES BOTTINES

- S'assurer que le patineur porte les mêmes chaussettes qu'à l'habitude, minces de préférence.
- Sortir les bottines du four après 10 minutes, lorsqu'elles sont prêtes.
- Vous avez ensuite 7 à 10 minutes pour mouler la bottine. Glissez vos pieds dans celle-ci puis attachez-les lâchement jusqu'au dernier œillet sans trop serrer.
- N'utilisez pas les attaches serre-pied pendant le moulage car vous risquez de les endommager.
- Après avoir enfilé les patins, effectuez des pressions un peu partout sur les pieds afin que les patins se moulent bien aux pieds du patineur.
- Idéalement, le patineur doit adopter une position similaire à la position de base, soit le genou devant les orteils.
- Pendant le moulage, faites des extensions du pied vers l'avant en pointant les orteils comme lorsque vous faites un «Finish» en maintenant cette position pendant 10 secondes. Répétez ce mouvement à quelques reprises, il aidera au confort du patineur lorsqu'il sera en position debout sur la glace.
- Attendre 20 minutes, puis vous pouvez détacher les bottines et retirer vos pieds. Remplacez vos lames sur les bottines en vous assurant de bien serrer les boulons.

CORRECTION DU MOULAGE

Il est possible de répéter le processus de thermo-moulage autant de fois que vous le voulez. Peut-être voudrez-vous corriger une seule partie de la bottine parce qu'elle cause une douleur ou un inconfort au patineur...

- Dans ce cas, identifiez d'abord la zone de la bottine qui cause problème.
- Utilisez ensuite un sèche-cheveux conventionnel et chauffez l'endroit en particulier. Attention à ne pas surchauffer la bottine.
- À l'aide d'un tournevis, utilisez l'extrémité arrondie de la poignée de celui-ci et poussez de l'intérieur de la bottine vers l'extérieur à l'endroit désiré.
- Rechaussez la bottine et vérifiez si la douleur persiste, puis refaites le même procédé jusqu'à l'obtention du résultat désiré.