ROPES WITH EYELET

EN Semi-static ropes with sewn loop.
IT Corde semistatiche con asola cucita.
FR Cordes semi-statiques avec anneau cousu.
DE Halbstatische Seile mit vernähter Schlinge.
ES Cuerdas semiestáticas con agujero cosido.
PT Cordas semi-estáticas com laço costurado.
SE Semi-statiska rep med sydd ögla.
NO Semistatiske tau med sydd øyesplis.
FI Puolistaattiset köydet ommelsilmä silmukalla.
DK Semi statiske liner med syet løkke.
NL Semi-statische touwen met genaaide lus.
CN 配有缝合终端的半静力绳。

MADE IN ITALY
EN 1891:1998
CE 0333

by Aludesign S.p.A. via Torchio 22
I 24034 Cisano B.sco BG ITALY
Central tel: +39 035 78 35 95
Central fax: +39 035 78 21 39
www.climbingtechnology.com

IS152.7W167CT_rev.0.03.18

0 LEGEND

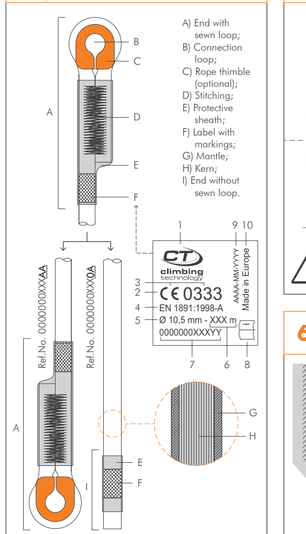
Ancoraggio; Anchor; Amarrage; Anschlagpunkt; Anclaje; Ancoragem; Förankring; Forankringspunkt; Ankkurointi; Forankring; 锚点.

Carico; Load; Charge; Belastung; Carga; Carga; Belastning; Belastning; Kuormitus; Last; 负荷.

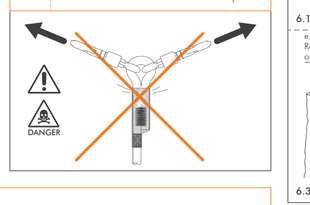
1 MODELS

Product.	Fides III 9.5	Patron 10,5	Patron Plus 11	TEC-Static Pro 11	Static Evo 9.0	Cave Evo 10.5	Worksman Evo 11.0
Ref. No.	7W159**	7W157**	7W158**	7W163**	7W167**	7W168**	7W169**
Diameter	9.6 mm	10.5 mm	11.0 mm	11 mm	9.3 mm	10.5 mm	11.0 mm
Type of rope	A	A	A	A	A	A	A
Breaking load (Performance)	> 22 kN	> 22 kN	> 22 kN	≥ 36 kN	26 kN	31 kN	33 kN
Breaking load (Compact)	> 15 kN	> 15 kN	> 15 kN	≥ 22 kN	15 kN	22 kN	22 kN
Breaking load (Cordelette)	> 15 kN	> 15 kN	> 15 kN	≥ 22 kN	15 kN	> 15 kN	> 15 kN
Weight	61 g/m	72 g/m	75 g/m	76 g/m	61.5 g/m	73 g/m	80 g/m
Sheath weight	39%	37%	35%	42%	40.2%	34.5%	40%
Core weight	61%	63%	65%	58%	59.8%	65.5%	60%
Sheath slippage	0.07%	0.5%	0.42%	0%	0%	0.4%	0.6%
Elongation	4%	3%	3%	≤ 3.4%	2.1%	3.4%	3.3%
Shrinkage	3.00%	3.74%	3.68%	≤ 1.7%	1.2%	0%	0.3%
Used material	PA	PA	PA	PA	PA	PA	PA
Conform to:	89/686/CEE	89/686/CEE	89/686/CEE	89/686/CEE	89/686/CEE PPE Regulation 2016/425	89/686/CEE	89/686/CEE

2 NOMENCLATURE OF PARTS



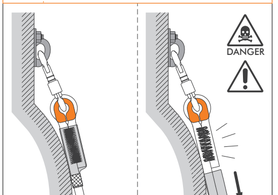
3 ATTENTION! - Do not put two connectors in the attachment loop!



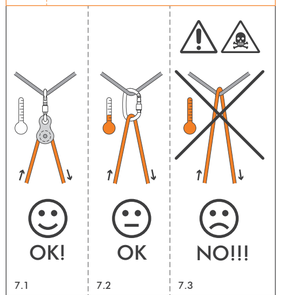
4 SAFETY KNOT - For all models with end without sewn loop.

5 ATTENTION! - Check that the anchor point is always above the user.

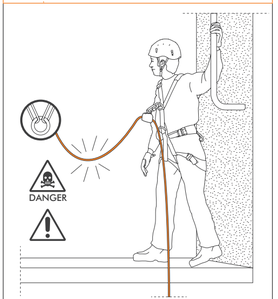
6 SHARP EDGES! - Protect the rope during the use.



7 ATTENTION! - Check that the anchor point is always above the user.

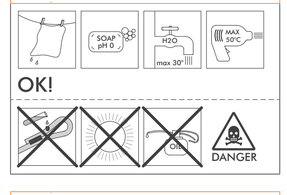


8 ATTENTION! - Avoid slackening the rope between user and anchor point.



9 CORRECT USE AND STORAGE

10 CORRECT USE AND STORAGE



A DEVICE IDENTIFICATION SHEET.

(A) Trademark.

(B) Manufacturer.

Aludesign S.p.A.
Via Torchio 22, 24034
Cisano B.sco (BG) ITALY
www.climbingtechnology.com

(C) Product (type, model, code)

Semi-static eyelet ropes:
☐ 7W157 . . . . . .
☐ 7W158 . . . . . .
☐ 7W159 . . . . . .
☐ 7W163 . . . . . .
☐ 7W159 . . . . . .
☐ 7W167 . . . . . .
☐ 7W168 . . . . . .
☐ 7W169 . . . . . .

(D) User (company, name and address)

(E) Serial number / batch

(F) Year of manufacture (last two figures of batch number)

(G) Purchase date.

(H) Date of first use.

(I) Expiry date.

(L) Reference standards. ☐ EN 1891:1998

(M) Notified Body that performed CE check: apave SUDEUROPE SAS
NOTIFIED BODY "0082"
8, rue Jean-Jacques Vernazza
C.A.C. Saumaty-Séon CS
60193 13322 MARSEILLE
CEDEX 16 FRANCE

(N) Notified Body that controls production: afaq ISO 9001 IQNet AFNOR CERTIFICATION
AFNOR CERTIFICATION
NOTIFIED BODY "0333"
11, rue Francis de Pressensé
- 93571 La Plaine Saint-Denis
Cedex, FRANCE

B DEVICE PERIODIC CHECK SHEET.

No.	(O) Date.	(P) Reason for check.	(Q) Name and signature of the person responsible for checking.	(R) Notes (defects found, repairs performed or other relevant information)	(S) Check results.	(T) Date of next check.
1		☐ Periodic check. ☐ Additional check.			☐ Device fit for use. ☐ Device unfit for use. ☐ Device to be checked.	
2		☐ Periodic check. ☐ Additional check.			☐ Device fit for use. ☐ Device unfit for use. ☐ Device to be checked.	
3		☐ Periodic check. ☐ Additional check.			☐ Device fit for use. ☐ Device unfit for use. ☐ Device to be checked.	
4		☐ Periodic check. ☐ Additional check.			☐ Device fit for use. ☐ Device unfit for use. ☐ Device to be checked.	
5		☐ Periodic check. ☐ Additional check.			☐ Device fit for use. ☐ Device unfit for use. ☐ Device to be checked.	
6		☐ Periodic check. ☐ Additional check.			☐ Device fit for use. ☐ Device unfit for use. ☐ Device to be checked.	
7		☐ Periodic check. ☐ Additional check.			☐ Device fit for use. ☐ Device unfit for use. ☐ Device to be checked.	
8		☐ Periodic check. ☐ Additional check.			☐ Device fit for use. ☐ Device unfit for use. ☐ Device to be checked.	
9		☐ Periodic check. ☐ Additional check.			☐ Device fit for use. ☐ Device unfit for use. ☐ Device to be checked.	
10		☐ Periodic check. ☐ Additional check.			☐ Device fit for use. ☐ Device unfit for use. ☐ Device to be checked.	

C TRACEABILITY

individual serial number
AAAA - MM - YYYY
progressive number — month of manufacture — year of manufacture

ENGLISH

The instructions for use for this device are made up of a general part and a specific part, and both must be read carefully before use. **Attention!** This sheet only contains the specific instructions.
SPECIFIC INSTRUCTIONS EN 1891. Any activity carried out above two metres presupposes the use of Personal Protective Equipment (PPE) for the prevention of falls. Before accessing the work position it is necessary to consider all of the risk factors (environmental, concomitant and consequential).
0) FIELD OF APPLICATION. Personal Protective Equipment for the prevention of falls from height - Sheathed ropes with a low coefficient of elongation EN 1891:1998. **Attention!** Type B ropes have fewer characteristics than type A ropes (type A : ropes more suitable for use in access systems with cables and in positioning systems); it is therefore necessary to take greater care during use in order to protect against abrasion, cuts, and wear and tear. It is also necessary to take extra care to reduce as far as possible the possibility of falling. **Attention!** Do not use for climbing or speleological activities (For these activities it is advisable to use ropes compliant with the EN 892 standard - Dynamic ropes for mountain climbing).
1) NOMENCLATURE (Fig. 2). A) End with sewn loop; B) Connection loop; C) Rope thimble (optional); D) Stitching; E) Protective sheath; F) Label with markings; G) Mantle; H) Kern; I) End without sewn loop. Materials: Polyamide (rope); Polyester (Stitching).
2) MARKINGS (Fig. 2). The following information is shown on the equipment: 1) Name of the manufacturer or of the person/s responsible for the introduction of the product to the market; 2) CE mark; 3) 0333 - Number of the organisation carrying out the inspection of production; 4) Number and year of the standard of reference, followed by a letter identifying the type (A or B); 5) Diameter of the rope in millimetres; 6) Length of the rope in meters; 7) Product code: 0000000 (model) + XXX (length in m, e.g. 100 m) + YY (AA = rope with two sewn loops; 0A = rope with one sewn loop); 8) Notice advising the user to read carefully the instructions before use; 9) Individual serial number; 10) Place of manufacturing. **Attention!** If it is necessary to cut the rope into shorter lengths, all of the above information must be shown on each piece, including the new length measurement. Remember also to supply a copy of the instructions and of the inspection sheet.
3) TRACEABILITY (Fig. C). The device includes an individual serial number (AAAA-MM-YYYY) composed by progressive number (AAAA), month (MM) and year of manufacture (YYYY).
4) CHECKS. Before each use it is necessary to: Visually check the entire length of rope and the stitching to ensure there are no cuts, points of wear, abrasions, burns or corrosion; check, by squeezing with your fingers along the entire length of the rope, that the internal kern has no cuts, voids, breaks, swelling (problems with the internal kern are often invisible and may be caused by excess stress, localised folds, dirt); check the integrity of the protective sheath of the stitching (there should not be any exposed elements and the ends from the end); read the instructions and the markings of the equipment used in order to verify that the characteristics of the rope (type, diameter, manufacture, etc) are compatible with the equipment itself (e.g. fall arrest mechanisms EN 353-2 / EN 12841-A, work positioning lanyards EN 358, equipment for reascending EN 12841-B, for descending EN 341/ EN 12841-C, etc.). **Attention!** Any incompatibility can cause problems with the functioning of the equipment, lead to the sample breaking, or accidental slippage. Before each use it is also necessary to: Ensure that all of the equipment has the correct standards maintenance and that it is in perfect working order; ensure that the maintenance records of each piece of equipment are correct and up to date; carefully check the safety and access routes, be suitably equipped and prepared with regards to emergency procedures for rescuing any of the operators in difficulty; check, with regards to the fall arrest system, the amount of free space required under the user in the event of fall, to ensure that, in the event of a fall, there is no risk of hitting the ground or any other obstacles that may lie within the trajectory of the fall. During each use it is necessary to: regularly check the rope to ensure it is in perfect condition; for the safety of the operator, check the anchoring equipment is correctly positioned and that the work is carried out in a manner that reduces as far as possible the risk of falling. **Attention!** Always take into consideration the length of the equipment used.
5) INSTRUCTIONS FOR USE. The equipment is designed to be used in climatic conditions that can normally be withstood by human beings (use temperature between -30°C and +40°C). All of the materials and treatments are hypoallergenic so they do not cause irritation or skin reactions.
5.1 - Initial use. Before using the product for the first time it is advisable to soak it in water for 24 hours and subsequently let it dry slowly in a dry and well ventilated area, in order to remove most of the lubricant used during production. **Attention!** It must be remembered, when making the final calculations, that the soaking process will shorten the rope by 5%.
5.2 - Installation. Connect the rope to the anchor point, (in compliance with the EN795 standard or with a minimum resistance of 12 kN or 18 kN for non-metallic anchors) via a suitable connector (EN 362) inserted into the connection loop of the end with sewn loop; check that the connector being used does not have any burrs or sharp points. **Attention!** Do not put two connectors into the connection loop as the opposing traction can damage the stitching (Fig. 3). Check that the anchor point is always above the user (Fig. 5). Check the possible connection points marked with an "A" to the harness, as the full body harness is the only piece of equipment for supporting the body that can be used in a fall arrest system.
5.3 - Use. Where it is necessary to knot the rope it is advisable to use a figure 8 knot, tidy and tight with at least 10 cm free at the end. **Attention!** Always make sure that on the end with sewn loop there is a safety knot at a distance of about 30 cm from the end of the rope (Fig. 4). Avoid the use of end with sewn loop terminations without the appropriate protective sheath or the sheath pulled back (Fig. 6.1-6.2), as the stitching could be subject to greater wear and tear. Avoid contact with any sharp edges (Fig. 6.4): it is recommended to use protective sheaths (e.g. SPIROLL or ROPE SHIELD) or rollers (e.g. ROLLER) (Fig. 6.3). Avoid the rope rubbing against other ropes or tape as the friction could generate very high temperatures (Fig. 7.3). Always use a connector (Fig. 7.2) or, even better, a pulley in order to reduce friction (Fig. 7.1). Avoid the rope slipping too fast through the equipment (for example when descending): the speed and friction generated could heat up the rope causing burns and/or excessive wear on the mantle. **Attention!** In the case of excessively high speed, the temperature (80°C) of the viscous transition of the polyamide can be reached. Avoid slackening the rope between the user and the anchor points in order to limit the severity of any potential fall (Fig. 8). Avoid the accumulation of dust, sand or water which could increase the force of the fall arrest. Always keep the rope protected from chemical agents (oils, petrol, acid, etc) as these could rapidly consume the fibres of the rope (Fig. 10). Avoid the accumulation of paint, cement or glue as these could have an adverse effect on the performance and resistance of the rope.
6) TRANSPORT. It is recommended that a bag is used to carry the rope, in order to keep it tidy, without rolling it up or twisting it (Fig. 9.1). Always avoid squashing the rope or hitting it with anything (Fig. 9.3): it could cause internal damage that is difficult to see.
7) PERIODIC CHECKS. At least every 12 months (6 months for usage in the sea), a rigorous check of the device must be carried out by the manufacturer or expert staff expressly certified by the manufacturer. This frequency can vary depending on the frequency and intensity of usage. Performing periodic checks on a regular basis is essential to ensure the continued efficiency and durability of the device, on which the safety of the user depends. The results of the checks will be related on the appropriate sheet that is supplied with every device and that must accompany the device. **Warning!** If the sheet is missing, or illegible, do not use the device. **Device identification sheet (Fig. A):** A) Trademark; B) Manufacturer; C) Product (type, model, code); D) User (company, name and address); E) Serial number / batch; F) Year of manufacture; G) Purchase date; H) Date of first use; I) Expiry date; L) Reference standards; M) Notified Body that performed the CE check; N) Notified Body that controls production. **Device periodic check sheet (Fig. B):** O) Date; P) Reason for check: periodic check or additional check; Q) Name and signature of the person responsible for checking; R) Notes (defects found, repairs performed or other relevant information); S) Check results: device fit for use, device unfit for use or device to be checked; T) Date of next check.
8) CLEANING. Clean the device by immersing it in water at a maximum temperature of 30°C with a neutral pH detergent and then rinse thoroughly in clean water. Dry away from heat sources and direct sunlight.
9) REPAIRS. Repairs must be carried out by the manufacturer or by expert staff expressly certified by the manufacturer.
10) DISPOSAL. Disposal of the device must be carried out in accordance with the regulations in force in the country of use.
11) LIFE OF THE PRODUCT. The life of the product depends on the conditions of use and storage. Any device that has been subjected to a load must be withdrawn from use. Any device that has been used in a fall must be withdrawn from use. Any device that shows signs of excessive wear must be withdrawn from use. Any device that has been used in a corrosive environment must be withdrawn from use. Any device that has been used in a fall

7) CONTROLE PERIODIQUE. Il est indispensable de procéder à un contrôle approfondi du dispositif au moins une fois par an (tous les 6 mois en cas d'utilisation en mer), lequel doit être effectué par du personnel qualifié ou par le fabricant ou son représentant expressément désigné par celui-ci. Cette fréquence peut varier en fonction de la fréquence et de l'intensité d'utilisation. L'exécution des contrôles périodiques réguliers est indispensable afin de garantir l'efficacité continue et la durabilité du matériel, dont dépend la sécurité de l'utilisateur. Les résultats des contrôles devront être reportés sur la fiche prévue à cet effet jointe et devront accompagner tout matériel. **Attention !** En l'absence de fiche, ou lorsque celle-ci est illisible, ne pas utiliser le matériel.
Fiche d'identification du dispositif (Fig. A) ; A) Marque commerciale ; B) Producteur ; C) Date de fabrication ; D) Modèle ; E) Numéro de série / lot ; F) Année de production (deux derniers chiffres du numéro de lot) ; G) Date d'achat ; H) Date de la première utilisation ; I) Date d'expiration ; J) Normes de référence ; K) Organisme notifié pour effectuer le contrôle CE ; N) Organisme notifié contrôlant la production. **Fiche de contrôle périodique du dispositif (Fig. B) ;** O) Date ; P) Type de contrôle : contrôle périodique « p » ou contrôle après utilisation « u » ; Q) Résultat du contrôle : C) Annotations (défauts relevés, réparations effectuées ou autres informations pertinentes ; S) Résultat du contrôle : dispositif apte à l'utilisation, dispositif apte à l'utilisation ou dispositif à vérifier ; T) Date, lieu, cachet et signature.

DEUTSCH

Die Gebrauchsanweisung zu diesem Produkt setzt sich aus einem allgemeinen und einem spezifischen Teil zusammen, wobei beide Teile als Anweisung des Produkts genau durchgelesen werden müssen. **Achtung!** Dieses Blatt enthält nur den spezifischen Teil der Anleitung.
VORSPRÜNGE UND KANTEN 1891 ; Jegliche Aktivität in über zwei Metern Höhe erfordert den Einsatz persönlicher Schutzausrüstung (PSA), um dem absturzbedingten Risiko vorzubeugen. Bevor sich die Bediener an ihren Arbeitsplatz begeben, sind alle Risikobedingungen zu bewerten, die eine PSA erfordern.
8) ANWENDUNGSBEREICH. Persönliche Schutzausrüstung zur Verhinderung von Abstürzen - Kennmarkenteile mit geringer Dehnung EN 1891:1998. **Achtung!** Seile des Typs A müssen mit einem resistenten Mantel auf als Seile des Typs A (Typ A: besser für den Einsatz in Zugangs- und Positionierungssystemen mit Zusatzfunktionen von Seilen geeignet). Daher ist bei ihrem Einsatz vermehrt auf den Schutz gegen Abrieb, Schnitte und Verschleiß zu achten ; sowie darauf, das Absturzrisiko auf ein Minimum zu reduzieren. **Achtung!** Nicht für den Einsatz bei Bergsteiger- und Höhlenrettungsaktivitäten geeignet (dafür werden die speziellen Seile nach EN 892 verwendet - Dynamische Kletterseile).
1) NOMENKLATUR (Fig. 1). Kundiger Verkäufer mit persönlicher Schlinge; B) Verbindungsloch; C) Hut (optional); D) Naht; E) Schutzmantel; F) Etikett mit Kennzeichnung; G) Mantel; H) Kern; I) Ende ohne vernähte Schlinge. Materialien: Polyamid (Seil); Polyester (Naht).
2) KENNZEICHNUNG (Abb. 2). Die Vorrichtung enthält folgende Hinweise: 1) Name des Herstellers oder des Verantwortlichen für die Markteinführung; 2) CE-Kennzeichnung; 3) Name der verkauften Vorrichtung; 4) Herstellungsjahr (zwei zuständigen Stelle; 4) Nummer und Jahr der EN-Bezugsnorm, gefolgt von der Typ-Kennzahl (A oder B) 5) Seildurchmesser in Millimetern; 6) Länge in m; 7) Arbeitsnummer (Chargennummer) ; 8) Max. Länge in m. 100 cm = Y (A) ; 1 m = YY (A) ; mit zwei vernähten Schlingen; 0A = Seil mit einer vernähten Schlinge; B) Logo, das den Benutzer zum aufmerksamen Lesen der Anweisungen vor dem Gebrauch auffordert; B) Piktogramm, das den Benutzer auffordert, sich vor dem Gebrauch des Produkts erforderlich ist, das Seil in kürzere Stücke zu zerschneiden, ist die gesamte Kennzeichnung einschließlich der neuen Länge, an allen neuen Enden anzubringen. Achtung! Die Kennzeichnung der Gebrauchsanweisung und Seilschutz bereitgestellt werden.
3) RÜCKVERFOLGBARKEIT (Abb. C). Individuelle Seriennummer (AAAA-MM-YYYY) ein, das Herstellungsjahr (YYYY) zusammensetzt.
4) KONTROLLEN. Vor jedem Einsatz sollte folgende Maßnahmen zu treffen: Sichtkontrolle über den Zustand der Vorrichtung, um sicherzustellen, dass sie nicht beschädigt, verschlissen oder abgeriebene Stellen, Brandstellen oder Korrosionsspuren vorhanden sind; durch Tasten mit den Fingern über die gesamte Länge des Seils Überprüfen, ob es keine Knoten, Verdickungen oder Unregelmäßigkeiten aufweist (möglicher Probleme im Zusammenhang mit dem inneren Kern sind unsichtbar und können durch Überbeanspruchung, lokale Knicke oder Verschmutzung verursacht werden) ; Überprüfen, ob Nähte oder Spleiße keine Verschiebung und keine Ablösung im Verhältnis zum Ende vorliegen); Durchsehen der Anweisungen und der Kennzeichnung der eingesetzten Vorrichtungen, um zu überprüfen, ob sie für den Einsatz in der Gebrauchsanweisung und Sicherheitsbereitgestellt werden.
5) RÜCKVERFOLGBARKEIT (Abb. C). Individuelle Serienummer (AAAA-MM-YYYY) ein, das Herstellungsjahr (YYYY) zusammensetzt.
6) KONTROLLEN. Vor jedem Einsatz sollte folgende Maßnahmen zu treffen: Sichtkontrolle über den Zustand der Vorrichtung, um sicherzustellen, dass sie nicht beschädigt, verschlissen oder abgeriebene Stellen, Brandstellen oder Korrosionsspuren vorhanden sind; durch Tasten mit den Fingern über die gesamte Länge des Seils Überprüfen, ob es keine Knoten, Verdickungen oder Unregelmäßigkeiten aufweist (möglicher Probleme im Zusammenhang mit dem inneren Kern sind unsichtbar und können durch Überbeanspruchung, lokale Knicke oder Verschmutzung verursacht werden) ; Überprüfen, ob Nähte oder Spleiße keine Verschiebung und keine Ablösung im Verhältnis zum Ende vorliegen); Durchsehen der Anweisungen und der Kennzeichnung der eingesetzten Vorrichtungen, um zu überprüfen, ob sie für den Einsatz in der Gebrauchsanweisung und Sicherheitsbereitgestellt werden.
7) MARCADO (Fig. 2). Ein mit dispositivo, se presentan las siguientes indicaciones: 1) Nombre del fabricante o del responsable de la introducción en el mercado; 2) Marca CE; 3) 0333 - Número del organismo que interviene durante la fase de control de producción en CE; 4) Código del producto: 0000000 (modelo) + XXX (longitud en m, en la letra que identifica el tipo (A o B); 5) diámetro de la cuerda en milímetros; 6) Longitud en m; 7) Código del producto: 0000000 (modelo) + XXX (longitud en m, en 100 m) = Y (A) — cordas mais adequadas para a utilização em sistemas de acesso e com asiento de posicionamento); seis dígitos numéricos que identifican el lote; 8) Diámetro en m; 9) Comprimento em m; 7) Código do produto: 0000000 (modelo) + XXX (comprimento em m, ex. 100 m) + YY (AA = corda com duas alças costuradas) ou + ZZ (ZZ = corda em bobina); 8) Diâmetro em mm; 9) Código do produto: 0000000 (modelo) + XXX (comprimento em m, ex. 100 m) + YY (AA = corda com duas alças costuradas) ou + ZZ (ZZ = corda em bobina); 10) Ano de produção; 11) Número de série individual; 10) Local de fabricação. **Atenção!** Se as necessidades se devem ao contato com arestas cortantes, abrasão, calor ou atrito, recomenda-se a utilização de cordas de diâmetro para aplicações). Para outras necessidades, consultar o nosso departamento técnico.
8) MARCADO (Fig. 2). Em el dispositivo, se presentan las siguientes indicaciones: 1) Nombre del fabricante o del responsable de la introducción en el mercado; 2) Marca CE; 3) 0333 - Número del organismo que interviene durante la fase de control de producción en CE; 4) Código del producto: 0000000 (modelo) + XXX (longitud en m, en la letra que identifica el tipo (A o B); 5) diámetro de la cuerda en milímetros; 6) Longitud en m; 7) Código de producto: 0000000 (modelo) + XXX (longitud en m, en 100 m) + Y (A) — cuerdas más adecuadas para la utilización en sistemas de acceso con cabos o en sistemas de posicionamiento); seis dígitos numéricos que identifican el lote; 8) Diámetro en m; 9) Comprimento em m; 7) Código do produto: 0000000 (modelo) + XXX (comprimento em m, ex. 100 m) + YY (AA = corda com duas alças costuradas) ou + ZZ (ZZ = corda em bobina); 8) Diâmetro em mm; 9) Código do produto: 0000000 (modelo) + XXX (comprimento em m, ex. 100 m) + YY (AA = corda com duas alças costuradas) ou + ZZ (ZZ = corda em bobina); 10) Ano de produção; 11) Número de série individual; 10) Local de fabricação. **Atenção!** Se as necessidades se devem ao contato com arestas cortantes, abrasão, calor ou atrito, recomenda-se a utilização de cordas de diâmetro para aplicações). Para outras necessidades, consultar o nosso departamento técnico.
9) MARCADO (Fig. 2). Em el dispositivo, se presentan las siguientes indicaciones: 1) Nombre del fabricante o del responsable de la introducción en el mercado; 2) Marca CE; 3) 0333 - Número del organismo que interviene durante la fase de control de producción en CE; 4) Código del producto: 0000000 (modelo) + XXX (longitud en m, en la letra que identifica el tipo (A o B); 5) diámetro de la cuerda en milímetros; 6) Longitud en m; 7) Código de producto: 0000000 (modelo) + XXX (longitud en m, en 100 m) + YY (AA = cordas mais adequadas para a utilização em sistemas de acesso com asiento de posicionamento); seis dígitos numéricos que identifican el lote; 8) Diámetro em mm; 9) Comprimento em m; 7) Código do produto: 0000000 (modelo) + XXX (comprimento em m, ex. 100 m) + YY (AA = corda com duas alças costuradas) ou + ZZ (ZZ = corda em bobina); 10) Ano de produção; 11) Número de série individual; 10) Local de fabricação. **Atenção!** Se as necessidades se devem ao contato com arestas cortantes, abrasão, calor ou atrito, recomenda-se a utilização de cordas de diâmetro para aplicações). Para outras necessidades, consultar o nosso departamento técnico.
10) TRAZABILIDAD. Número de série individual (AAAA-MM-YYYY) formado por número correlativo (AAAA), meses (MM) y año de fabricación (YYYY).
11) CONTROLES. Antes de cada uso, es necesario: Verificar visualmente en todo el dispositivo que no existan daños, desgaste, cortes, abrasiones, quemaduras o corrosiones; verificar, tocando con los dedos todo a lo largo de la cuerda, que el núcleo interno no tenga cortes, puntos de vaciado, hinchazón o irregularidades; comprobar que no existan problemas en las costuras, en el cosido y en las costuras de refuerzo, pliegues locales, suciedad); verificar la integridad de la vaina de protección de la cuerda (no deben ser movibles o desgastadas); comprobar que las etiquetas de identificación estén en su lugar; asegurarse de que los dispositivos indicados la correcta referencia normativa y estén en perfecto estado de funcionamiento; comprobar que las partes de las fijaciones mecánicas, si existen, posean un encuentro actualizados adecuadamente; haber considerado con atención la vía de acceso más segura, estar equipado adecuadamente y haber previsto un procedimiento de rescate para el caso de emergencia; haber verificado, verificar, en un sistema de parada de caída, el espacio libre solicitado debajo del usuario en el lugar de trabajo de forma que, en caso de caída, no exista colisión contra el suelo o los obstáculos; haber verificado que el usuario no sufra de patologías cardiacas; **Durante el uso**, es necesario: controlar regularmente la cuerda y su perfecto estado; para la seguridad del operario, que el dispositivo o punto de anclaje esté siempre correctamente en la línea de tracción; que las uniones entre los elementos se mantengan en riesgo y la altura de caída. **Atención!** Siempre tenga en cuenta la longitud de los dispositivos utilizados.
12) INSTRUCCIONES DE USO. El dispositivo ha sido estudiado para ser usado en las condiciones climáticas normalmente soportadas por el hombre (temperatura de uso comprendida entre -30°C y +40°C). Todos los materiales y tratamientos son antiallergicos, no tóxicos y no antiestáticos. **Atención!**
5.1 - Primer uso. Antes del primer uso, se recomienda un lavado en agua durante 24 horas con posterior secado lento en un lugar seco y aireado, a modo de remover todos los residuos de elaboración. Una vez seco, se pueden completos son los dinámicos opuestos de contención del cuerpo que pueden ser utilizados en un sistema de parada de caída.
5.2 - Instalación. Una la cuerda al punto de anclaje (según la norma EN795 o equivalente), con un nudo de 8, ordenado y bien tirante, con al menos 10 cm de cabo libre. **Atención!** Siempre prevea en el extremo sin agujero cosido un nudo de seguridad a una distancia de aproximadamente 10 cm. Para la instalación de la cuerda, evite el uso de extremo con agujero cosido sin la opción de protección o con fundas se-

7) CONTROLE PERIÓDICO. É indispensável proceder a um controlo aprofundado do dispositivo ao menos uma vez por ano (seis de 6 meses em caso de utilização no mar), levado a cabo por pessoal qualificado ou pelo fabricante ou pelo representante designado por este último. Este intervalo pode variar em função da frequência e de l'intensidade d'utilisation. L'exécution des contrôles périodiques réguliers est indispensable afin de garantir l'efficacité continue et la durabilité du matériel, dont dépend la sécurité de l'utilisateur. Les résultats des contrôles devront être reportés sur la fiche prévue à cet effet jointe et devront accompagner tout matériel. **Attention !** En l'absence de fiche, ou lorsque celle-ci est illisible, ne pas utiliser le matériel.
Ficha d'identificação do dispositif (Fig. A) ; A) Marque commerciale ; B) Producteur ; C) Date de fabrication ; D) Modèle ; E) Numéro de série / lot ; F) Année de production (deux derniers chiffres du numéro de lot) ; G) Date d'achat ; H) Date de la première utilisation ; I) Date d'expiration ; J) Normes de référence ; K) Organisme notifié pour effectuer le contrôle CE ; N) Organisme notifié contrôlant la production. **Ficha de controlo periódico do dispositif (Fig. B) ;** O) Date ; P) Type de contrôle : contrôle périodique « p » ou contrôle après utilisation « u » ; Q) Résultat du contrôle : C) Annotations (défauts relevés, réparations effectuées ou autres informations pertinentes ; S) Résultat du contrôle : dispositif apte à l'utilisation, dispositif apte à l'utilisation ou dispositif à vérifier ; T) Date, lieu, cachet et signature.

ESPAÑOL

Las instrucciones de uso de este dispositivo están constituidas por una parte general y por una específica, y ambas deben leerse cuidadosamente antes del uso. **Atención!** Este folleto trata sólo la parte específica de las instrucciones.
INSTRUCCIONES ESPECÍFICAS EN 1891. Cualquier actividad desarrollada a más de dos metros de altura requiere el uso de Equipos de Protección Individual contra caídas (EPI), por lo que antes de acceder al puesto de trabajo se deben considerar todos los factores de riesgo (ambiental, concomitante, consecuencial).
8) CAMPO DE USO. Equipos de protección individual para la prevención de caídas - Elementos de conexión con marcas de identificación EN 1891:1998. **Atención!** Una cuerda de tipo B presenta características menores que una cuerda de tipo A (tipo A: cuerda más idónea para el uso en sistemas de acceso con cabos y en sistemas de posicionamiento). Por lo tanto, necesario prestar mayor atención durante el uso para protegerla de daños por abrasión, cortes, deterioro; además, será necesario prestar más atención para reducir al mínimo la posibilidad de caídas. **Atención!** No usar una cuerda no especificada o especialmente para escaladas o espeleología (se recomienda el uso de cuerdas específicas EN 892 - Cuerdas dinámicas para alpinismo).
9) CUERDAS (Fig. 2). A) Extremo con agujero cosido; B) Orificio de conexión; C) Dedal (opcional); D) Costura; E) Vaina de protección; F) Etiqueta con marcado; G) Precinto; H) Núcleo; I) Extremo sin agujero cosido. Materiales: Poliamida (Núcleo); Poliéster (Costura).
10) MARCADO (Fig. 2). En el dispositivo, se presentan las siguientes indicaciones: 1) Nombre del fabricante o del responsable de la introducción en el mercado; 2) Marca CE; 3) 0333 - Número de organismo que interviene durante la fase de control de producción; 4) Código del producto: 0000000 (modelo) + XXX (longitud en m, en la letra que identifica el tipo (A o B); 5) Diámetro en mm; 6) Longitud en m; 7) Código de producto: 0000000 (modelo) + XXX (comprimento em m, ex. 100 m) + YY (AA = corda com duas alças costuradas) ou + ZZ (ZZ = corda em bobina); 8) Diâmetro em mm; 9) Comprimento em m; 7) Código do produto: 0000000 (modelo) + XXX (comprimento em m, ex. 100 m) + YY (AA = corda com duas alças costuradas) ou + ZZ (ZZ = corda em bobina); 10) Ano de produção; 11) Número de série individual; 10) Local de fabricação. **Atenção!** Se as necessidades se devem ao contato com arestas cortantes, abrasão, calor ou atrito, recomenda-se a utilização de cordas de diâmetro para aplicações). Para outras necessidades, consultar o nosso departamento técnico.
11) RASTREABILIDADE. Número de série individual (AAAA-MM-YYYY) formado por número correlativo (AAAA), meses (MM) e ano de fabricação (YYYY).
12) CONTROLES. Antes de cada uso, es necesario: Verificar visualmente en todo el dispositivo que no existan daños, desgaste, cortes, abrasiones, quemaduras o corrosiones; verificar, tocando con los dedos todo a lo largo de la cuerda, que el núcleo interno no tenga cortes, puntos de vaciado, hinchazón o irregularidades; comprobar que no existan problemas en las costuras, en el cosido y en las costuras de refuerzo, pliegues locales, suciedad); verificar la integridad de la vaina de protección de la cuerda (no deben ser movibles o desgastadas); comprobar que las etiquetas de identificación estén en su lugar; asegurarse de que los dispositivos indicados la correcta referencia normativa y estén en perfecto estado de funcionamiento; comprobar que las partes de las fijaciones mecánicas, si existen, posean un encuentro actualizados adecuadamente; haber considerado con atención la vía de acceso más segura, estar equipado adecuadamente y haber previsto un procedimiento de rescate para el caso de emergencia; haber verificado, verificar, en un sistema de parada de caída, el espacio libre solicitado debajo del usuario en el lugar de trabajo de forma que, en caso de caída, no exista colisión contra el suelo o los obstáculos; haber verificado que el usuario no sufra de patologías cardiacas; **Durante el uso**, es necesario: controlar regularmente la cuerda y su perfecto estado; para la seguridad del operario, que el dispositivo o punto de anclaje esté siempre correctamente en la línea de tracción; que las uniones entre los elementos se mantengan en riesgo y la altura de caída. **Atención!** Siempre tenga en cuenta la longitud de los dispositivos utilizados.
13) INSTRUCCIONES DE USO. El dispositivo ha sido estudiado para ser usado en las condiciones climáticas normalmente soportadas por el hombre (temperatura de uso comprendida entre -30°C y +40°C). Todos los materiales y tratamientos son antialérgicos, no tóxicos y no antiestáticos. **Atención!**
5.1 - Primer uso. Antes del primer uso, se recomienda un lavado en agua durante 24 horas con posterior secado lento en un lugar seco y aireado, a modo de remover todos los residuos de elaboración. Una vez seco, se pueden completos son los dinámicos opuestos de contención del cuerpo que pueden ser utilizados en un sistema de parada de caída.
5.2 - Instalación. Una la cuerda al punto de anclaje (según la norma EN795 o equivalente), con un nudo de 8, ordenado y bien tirante, con al menos 10 cm de cabo libre. **Atención!** Siempre prevea en el extremo sin agujero cosido un nudo de seguridad a una distancia de aproximadamente 10 cm. Para la instalación de la cuerda, evite el uso de extremo con agujero cosido sin la opción de protección o con fundas semiabiertas, como el modelo Kong Special Big Eye (Fig. 5). Evite el uso de anillos conectores de cadena/rosca indicados para letra "A", una vez que se cadenas/rosca (Fig. 6.1-6.2), ya que las costuras podrían sufrir un desgaste mayor. Evite el contacto con aristas vivas (Fig. 6.4); se recomienda el uso de estuches para protección de cuerda (ej., SPIROLL o ROPE SHIELD) (Fig. 6.3). **Atención!** Evite el deslizamiento de la cuerda en otra cuerda o sobre un cordón, ya que la fricción podría generar una temperatura muy elevada (Fig. 7.3); Interponga siempre un conector (Fig. 7.2) o, mejor aún, una polea con placas laterales giratorias (Fig. 7.1). Evite un deslizamiento muy veloz de la cuerda en los dispositivos (ej., en fase de bajada); la velocidad y el deterioro generado podrían sobrecalentar la cuerda provocando quemaduras y el progresivo deterioro de las prestaciones. **Atención!** En caso de velocidades excesivamente altas se puede alcanzar la temperatura de transición vítrea de la poliamida (80°C). Evite la holgura de cuerda entre el usuario y el punto de anclaje, para reducir el factor de caída y el riesgo de golpear contra un obstáculo en caída; Interponga siempre un conector (Fig. 7.3): inserte siempre un conector (Fig. 7.2) ou, aínda melhor, uma roldana para reduzir os atritos (Fig. 7.1). Evitar um escorregamento demasiado rápido da corda nos dispositivos (por exemplo, na fase de descida): a velocidade e o atrito gerado poderiam sobreaquecer a corda provocando queimaduras e/ou gasto excessivo da camisa. **Atenção!** Em caso de velocidades demasiado elevadas pode atingir-se a temperatura de transição vítrea da poliamida (80°C). Evitar afrouxamentos de corda entre utilizador e ponto de ancoragem, para limitar a gravidade de uma eventual queda (Fig. 8). Evitar o contacto da corda com arestas vivas; recomenda-se o uso de estojos de proteção da queda. Proteger sempre a corda de agentes químicos (ácidos, gasolina, ácidos, etc.), porque poderiam consumir rapidamente as fibras da corda (Fig. 10). Evitar a colocação de nós sobre a corda, porque poderiam prejudicar as desempenhos e a resistência da corda.
6) TRANSPORTE. Se acconsella a uso de um saco para guardar a corda em modo ordenado, sem torções, para evitar danos à camisa. Não use um saco ou armazenar a corda ou golpeá-la com objetos (Fig. 9.3): poderiam criar-se lesões internas difíceis de identificar.
7) VERIFICAÇÃO PERIÓDICA. Pelo menos a cada 12 meses (6 meses para a utilização no mar) é indispensável uma verificação detalhada do dispositivo pela construtor ou por pessoal competente expressamente habilitado pelo próprio construtor. Esta frequência pode variar em função da frequência e da intensidade de uso. A execução das verificações periódicas regulares é indispensável para garantir a eficiência contínua e durabilidade do dispositivo, das quais depende a segurança do usuário. Os resultados das verificações periódicas devem ser anotados para tal finalidade, que compõe o kit e deve acompanhar cada dispositivo. **Atenção!** Na ausência da ficha, ou duas seja ilegível, não usar o dispositivo. **Cartão de identificação do dispositivo (Fig. A) ;** A) Marca comercial; B) Produtor; C) Data de fabricação; D) Modelo (tipo, modelo, código); D) Usuário (empresa, nome e endereço); E) número de série / lote; F) Ano de fabricação (dois últimos dígitos do número do lote); G) Data de compra; H) Data do primeiro uso; I) Data de validade; J) Normas de referência; M) Organismo notificado que realizou a certificação CE; N) Organismo notificado que verifica a produção. **Cartão de inspeção periódica do aparelho (Fig. B) ;** O) Data; P) Tipo de inspeção: periódica « p » ou após uso « u »; Q) Resultado da inspeção: C) Notas (defeitos detectados, reparos ou outras informações relevantes); S) Resultado da inspeção: dispositivo adequado à utilização, dispositivo adequado à utilização ou a dispositivo a ser testado; T) Data da inspeção seguinte.

SVENSKA

Bruksanvisningen till denna utrustning innehåller en allmän del och en specifik del. Båda delarna måste läsas igenom noggrant innan produkten används! **Observera!** Detta blad innehåller endast specifika instruktioner.
SÄRSKILDA INSTRUKTIONER EN 1891. Vid all aktivitet på över två meters höjd måste säkerhetsutrustning användas (PPE-direktivet - ÅFS 1996:7 "utförande av personlig skyddsutrustning") för att förebygga risken för fall. Innan arbetspositionen intas måste alla riskfaktorer beaktas (miljöfaktorer, åtföljande och efterföljande faktorer).
8) ANVÄNDNINGSOMRÅDE. Artiklar för personlig skyddsutrustning mot fall från höjd - Rep av repmantel med låg töjningsfaktor EN 1891:1998. **Varning!** Ett rep av typen B har generellt sämre egenskaper än ett rep av typ A (typ A: lämpar sig bättre för förflyttning på vajer eller för positionsarbete), det är därför nödvändigt att en större omsorg vid användningen, för att skydda repet mot nötskärning, skärskador och förslitning och för att minimera risken för fallhöjd. **Varning!** Använd inte dessa rep för klättring eller arbetsplattformar (i dessa fall rekommenderas användning av speciella rep, EN 892 - Dynamiska klätterrep).
9) REPMANTEL (Fig. 2). A) Tamp med spädd ögla; B) Tillkopplingsöga; C) Kausa (valgrind); C) Sköt; D) Repskydd; F) Märkningsetikett; G) Mantel; H) Kärna; I) Tamp utan spädd ögla. Material: Polyamid (kärna); Polyester (mantel).
10) MÄRKNING (Fig. 2). På artikeln finns följande märkningar: 1) Tillverkarens namn och namn på ansvarig för utsläppande på marknaden; 2) CE-märkning; 3) 0333 - Kontrollorganets identifikationsnummer som är involverad i fasen av kontroll för gällande EN-standardnorm, följt av en bokstav som beteckner typen (A eller B); 5) Diameter i mm; 6) Längd i m; 7) Artikelns kod: 0000000 (modell) + XXX (längd i m, t.ex. 100 m) + YY (AA = tau med två spädda slingor) eller + ZZ (ZZ = tau med en spädd ögla); 8) Diameter i mm; 9) Längd i m; 7) Artikelns kod: 0000000 (modell) + XXX (längd i m, t.ex. 100 m) + YY (AA = tau med två spädda slingor) eller + ZZ (ZZ = tau med en spädd ögla); 10) Tillverkningsår. **Varning!** Om det skulle bli nödvändigt att klippa av repet i mindre delar, måste varje del med full fullständiga märkningen, inklusive den nya längden. Märkningen måste finnas på hela repet, på instruktionerna och kontrollkortet.
11) SPÅRBARHET (Fig. C). Individuellt registreringsnummer (AAAA-MM-YYYY) som består av ett progressivt nummer (AAAA), månad (MM) och tillverkningsår (YYYY).
12) KONTROLLER. Är det nödvändigt att, göra en okular kontroll längs hela repets längd och på hela utrustningen för att kontrollera att det inte finns några skärskador, avskavningar, bränskador eller korrosionsskador; kontrollera, genom att känna med fingrarna längs hela repets längd, att den inre kärnan inte har jack, tomrum, fördjupningar, förtjockningar eller andra oregelbundenheter (de inre skadorna är dolda och kan bara upptäckas genom att man känner med fingrarna längs hela repets längd, att det inte finns några förtjockningar, punktbiljningar, smuts); kontrollera att sömmarna respektabelt är helt (det får inte finnas några rörligheter något mellanrum vid ändarna); Kontrollera att märkningarna är läsbara och att de överensstämmer med de för gällande EN-standarderna, följt av en bokstav som beteckner typen (A eller B); 5) Diameter i mm; 6) Längd i m; 7) Artiklens kod: 0000000 (modell) + XXX (längd i m, t.ex. 100 m) + YY (AA = tau med två spädda slingor) eller + ZZ (ZZ = tau med en spädd ögla); 8) Symbol som uppmanar användaren att läsa instruktionerna noggrant innan användningen; 9) Individuellt serienummer; 10) Tillverkningsår. **Varning!** Om det skulle bli nödvändigt att klippa av repet i mindre delar, måste varje del med fullständiga märkningen, inklusive den nya längden. Märkningen måste finnas på hela repet, på instruktionerna och kontrollkortet.
13) SPÅRBARHET (Fig. C). Individuellt serienummer (AAAA-MM-YYYY) som består av progressivt nummer (AAAA), månad (MM) och tillverkningsår (YYYY).
14) KONTROLLER. Är det nödvändigt att, göra en okular kontroll längs hela repets längd och på hela utrustningen för att kontrollera att det inte finns några skärskador, avskavningar, bränskador eller korrosionsskador; kontrollera, genom att känna med fingrarna längs hela repets längd, att den inre kärnan inte har jack, tomrum, fördjupningar, förtjockningar eller andra oregelbundenheter (de inre skadorna är dolda och kan bara upptäckas genom att man känner med fingrarna längs hela repets längd, att det inte finns några förtjockningar, punktbiljningar, smuts); kontrollera att sömmarna respektabelt är helt (det får inte finnas några rörligheter något mellanrum vid ändarna); Kontrollera att märkningarna är läsbara och att de överensstämmer med de för gällande EN-standarderna, följt av en bokstav som beteckner typen (A eller B); 5) Diameter i mm; 6) Längd i m; 7) Artiklens kod: 0000000 (modell) + XXX (längd i m, t.ex. 100 m) + YY (AA = tau med två spädda slingor) eller + ZZ (ZZ = tau med en spädd ögla); 8) Symbol som uppmanar användaren att läsa instruktionerna noggrant innan användningen; 9) Individuellt serienummer; 10) Tillverkningsår. **Varning!** Om det skulle bli nödvändigt att klippa av repet i mindre delar, måste varje del med fullständiga märkningen, inklusive den nya längden. Märkningen måste finnas på hela repet, på instruktionerna och kontrollkortet.
15) SPÅRBARHET (Fig. C). Individuellt serienummer (AAAA-MM-YYYY) som består av progressivt nummer (AAAA), månad (MM) och tillverkningsår (YYYY).
16) KONTROLLER. Är det nödvändigt att, göra en okular kontroll längs hela repets längd och på hela utrustningen för att kontrollera att det inte finns några skärskador, avskavningar, bränskador eller korrosionsskador; kontrollera, genom att känna med fingrarna längs hela repets längd, att den inre kärnan inte har jack, tomrum, fördjupningar, förtjockningar eller andra oregelbundenheter (de inre skadorna är dolda och kan bara upptäckas genom att man känner med fingrarna längs hela repets längd, att det inte finns några förtjockningar, punktbiljningar, smuts); kontrollera att sömmarna respektabelt är helt (det får inte finnas några rörligheter något mellanrum vid ändarna); Kontrollera att märkningarna är läsbara och att de överensstämmer med de för gällande EN-standarderna, följt av en bokstav som beteckner typen (A eller B); 5) Diameter i mm; 6) Längd i m; 7) Artiklens kod: 0000000 (modell) + XXX (längd i m, t.ex. 100 m) + YY (AA = tau med två spädda slingor) eller + ZZ (ZZ = tau med en spädd ögla); 8) Symbol som uppmanar användaren att läsa instruktionerna noggrant innan användningen; 9) Individuellt serienummer; 10) Tillverkningsår. **Varning!** Om det skulle bli nödvändigt att klippa av repet i mindre delar, måste varje del med fullständiga märkningen, inklusive den nya längden. Märkningen måste finnas på hela repet, på instruktionerna och kontrollkortet.
17) SPÅRBARHET (Fig. C). Individuellt serienummer (AAAA-MM-YYYY) som består av progressivt nummer (AAAA), månad (MM) och tillverkningsår (YYYY).
18) KONTROLLER. Är det nödvändigt att, göra en okular kontroll längs hela repets längd och på hela utrustningen för att kontrollera att det inte finns några skärskador, avskavningar, bränskador eller korrosionsskador; kontrollera, genom att känna med fingrarna längs hela repets längd, att den inre kärnan inte har jack, tomrum, fördjupningar, förtjockningar eller andra oregelbundenheter (de inre skadorna är dolda och kan bara upptäckas genom att man känner med fingrarna längs hela repets längd, att det inte finns några förtjockningar, punktbiljningar, smuts); kontrollera att sömmarna respektabelt är helt (det får inte finnas några rörligheter något mellanrum vid ändarna); Kontrollera att märkningarna är läsbara och att de överensstämmer med de för gällande EN-standarderna, följt av en bokstav som beteckner typen (A eller B); 5) Diameter i mm; 6) Längd i m; 7) Artiklens kod: 0000000 (modell) + XXX (längd i m, t.ex. 100 m) + YY (AA = tau med två spädda slingor) eller + ZZ (ZZ = tau med en spädd ögla); 8) Symbol som uppmanar användaren att läsa instruktionerna noggrant innan användningen; 9) Individuellt serienummer; 10) Tillverkningsår. **Varning!** Om det skulle bli nödvändigt att klippa av repet i mindre delar, måste varje del med fullständiga märkningen, inklusive den nya längden. Märkningen måste finnas på hela repet, på instruktionerna och kontrollkortet.
19) SPÅRBARHET (Fig. C). Individuellt serienummer (AAAA-MM-YYYY) som består av progressivt nummer (AAAA), månad (MM) och tillverkningsår (YYYY).
20) KONTROLLER. Är det nödvändigt att, göra en okular kontroll längs hela repets längd och på hela utrustningen för att kontrollera att det inte finns några skärskador, avskavningar, bränskador eller korrosionsskador; kontrollera, genom att känna med fingrarna längs hela repets längd, att den inre kärnan inte har jack, tomrum, fördjupningar, förtjockningar eller andra oregelbundenheter (de inre skadorna är dolda och kan bara upptäckas genom att man känner med fingrarna längs hela repets längd, att det inte finns några förtjockningar, punktbiljningar, smuts); kontrollera att sömmarna respektabelt är helt (det får inte finnas några rörligheter något mellanrum vid ändarna); Kontrollera att märkningarna är läsbara och att de överensstämmer med de för gällande EN-standarderna, följt av en bokstav som beteckner typen (A eller B); 5) Diameter i mm; 6) Längd i m; 7) Artiklens kod: 0000000 (modell) + XXX (längd i m, t.ex. 100 m) + YY (AA = tau med två spädda slingor) eller + ZZ (ZZ = tau med en spädd ögla); 8) Symbol som uppmanar användaren att läsa instruktionerna noggrant innan användningen; 9) Individuellt serienummer; 10) Tillverkningsår. **Varning!** Om det skulle bli nödvändigt att klippa av repet i mindre delar, måste varje del med fullständiga märkningen, inklusive den nya längden. Märkningen måste finnas på hela repet, på instruktionerna och kontrollkortet.
21) SPÅRBARHET (Fig. C). Individuellt serienummer (AAAA-MM-YYYY) som består av progressivt nummer (AAAA), månad (MM) och tillverkningsår (YYYY).
22) KONTROLLER. Är det nödvändigt att, göra en okular kontroll längs hela repets längd och på hela utrustningen för att kontrollera att det inte finns några skärskador, avskavningar, bränskador eller korrosionsskador; kontrollera, genom att känna med fingrarna längs hela repets längd, att den inre kärnan inte har jack, tomrum, fördjupningar, förtjockningar eller andra oregelbundenheter (de inre skadorna är dolda och kan bara upptäckas genom att man känner med fingrarna längs hela repets längd, att det inte finns några förtjockningar, punktbiljningar, smuts); kontrollera att sömmarna respektabelt är helt (det får inte finnas några rörligheter något mellanrum vid ändarna); Kontrollera att märkningarna är läsbara och att de överensstämmer med de för gällande EN-standarderna, följt av en bokstav som beteckner typen (A eller B); 5) Diameter i mm; 6) Längd i m; 7) Artiklens kod: 0000000 (modell) + XXX (längd i m, t.ex. 100 m) + YY (AA = tau med två spädda slingor) eller + ZZ (ZZ = tau med en spädd ögla); 8) Symbol som uppmanar användaren att läsa instruktionerna noggrant innan användningen; 9) Individuellt serienummer; 10) Tillverkningsår. **Varning!** Om det skulle bli nödvändigt att klippa av repet i mindre delar, måste varje del med fullständiga märkningen, inklusive den nya längden. Märkningen måste finnas på hela repet, på instruktionerna och kontrollkortet.
23) SPÅRBARHET (Fig. C). Individuellt serienummer (AAAA-MM-YYYY) som består av progressivt nummer (AAAA), månad (MM) och tillverkningsår (YYYY).
24) KONTROLLER. Är det nödvändigt att, göra en okular kontroll längs hela repets längd och på hela utrustningen för att kontrollera att det inte finns några skärskador, avskavningar, bränskador eller korrosionsskador; kontrollera, genom att känna med fingrarna längs hela repets längd, att den inre kärnan inte har jack, tomrum, fördjupningar, förtjockningar eller andra oregelbundenheter (de inre skadorna är dolda och kan bara upptäckas genom att man känner med fingrarna längs hela repets längd, att det inte finns några förtjockningar, punktbiljningar, smuts); kontrollera att sömmarna respektabelt är helt (det får inte finnas några rörligheter något mellanrum vid ändarna);