



DESCRIPCION DEL PRODUCTO:

SKAT es un líquido fluido, cristalino de color ámbar oscuro, con olor dulce y suave, Está formulado con agentes penetrantes, lubricantes finos y humectantes disueltos, los cuales penetran en las piezas metálicas bloquedas, muy ajustadas, oxidadas o sucias, aflojándolas y liberándolas, SKAT facilita las labores de mantenimiento de equipos.

DATOS TECNICOS DEL PRODUCTO: Nombre comercial: SKAT
Peso Especifico: 0.81 – 0.86
Solubilidad en Agua: Insoluble.

Estado Físico: Liquido claro, color ámbar y fuerte olor dulce

suave. 6 meses.

Estabilidad de almacenamiento:

CARACTERISTICAS:

- Los agentes penetrantes y humectantes de SKAT permiten la desintegración de sarro, óxidos y grasa.
- Las dos diferentes presentaciones amplían su rango de aplicación.
- Rápida penetración a lo largo de la rosca entre la tuerca y el tornillo.

BENEFICIOS:

- En piezas pequeñas y para usos ocasionales, la presentación en aerosol, evita el desperdicio innecesario.
- Disminuye las horas-hombre requeridas para los trabajos de mantenimiento y/o reparación.

APLICACIÓN:

SKAT disuelve grasas y aceites, penetra en los óxidos de los ensambles más ajustados, lubricándolos. Se mezcla con el agua en tuercas y tornillos húmedos herrumbrados (oxidados), lubricando las roscas y cuerdas. Esto permite desarmar ensambles muy pesados por acumulación de sarros, óxidos y humedades.

SKAT debe aplicarse a toda clase de tornillos, tuercas, virlos y piezas antes de intentar desarmarlos y desensamblarlos. Sobre todo, debe aplicarse SKAT previamente a tortillería fina cromada y de acero inoxidable que no debe forzarse al destornillar y desarmar.

Utilice SKAT para facilitar el desensamble de piezas en maquinarias y equipos industriales. Utilice SKAT en talleres, de mantenimiento preventivo y correctivo automotriz; mecánico, eléctrico, en negocios de compra y venta de partes y refacciones usadas.

Utilice SKAT aplicándolo con atomizador. Empape el tornillo y los alrededores de la pieza a desamblar y espere a que actúe el producto. El tiempo para que la pieza se afloje estará en función de su grado de oxidación, pudiendo ser hasta de 30 minutos. Si la pieza no cede con un mínimo de esfuerzo, repita la operación. Dependiendo del tamaño y la configuración de la pieza, el método por inmersión puede dar mejores resultados.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO:

- Almacenar en lugares frescos y secos. Lejos de la luz del sol.
- Para conservar las características de este producto, se recomienda mantener cerrado el recipiente después de haberlo utilizado.