# **LUBRA HIDRÁULICO AW**

## **DESCRIPCIÓN**

Lubricante elaborado con aceites básicos parafínicos de alta calidad, filtrados y aditivados cuidadosamente para lograr respuestas inmediatas en todos los sistemas hidráulicos.

Los aceites LUBRA HIDRÁULICO AW están diseñados para proporcionar un buen rendimiento en una gama de componentes hidráulicos utilizados en sistemas sometidos a condiciones de operación moderadas a severas.

Su alto nivel de resistencia a la oxidación y estabilidad química ayuda a controlar la formación de depósitos y optimiza el funcionamiento de los equipos eliminando el atascamiento de las válvulas.

Proporcionan una buena protección contra la herrumbre y la corrosión en las operaciones donde hay alto contenido de humedad o donde los bajos niveles de humedad son inevitables.

Los aceites LUBRA HIDRÁULICO AW separan el agua fácilmente y tienen buenas propiedades de liberación de aire.

#### **PROPIEDADES**

- Alto nivel de limpieza permanente en el sistema.
- Alta demulsibilidad controlada para trabajar bajo condiciones de contaminación de agua.
- Excelente protección contra el desgaste.
- Alto índice de viscosidad, lo que le imparte una buena estabilidad térmica.
- Alta resistencia a la oxidación y corrosión.
- Alta resistencia a la formación de lodos.

#### **APLICACIONES**

Se recomienda para usarse en sistemas hidráulicos, actuadores hidráulicos, prensas, transmisiones máquinas herramientas, compresores de aire que requieran de aceites con características AW, así como grúas, sistemas de levante de montacargas, bombas de agua, etc. También los aceites LUBRA HIDRÁULICO AW Cumplen o exceden las siguientes especificaciones industriales y de fabricantes de equipo.

- Parker Denison HF-0
- GM LS-2
- Eaton Brochure 03-401-2010 JCMAS HK
- DIN 51524 PART 1,2,3
- U.S. Steel 127
- MAG IAS P-69
- U.S. Steel 136
- MAG IAS P-68
- Bosch Rexroth RE90220
- MAG IAS P-70
- SAE MS1004







# LUBRA HIDRÁULICO AW

## **PROPIEDADES TÍPICAS**

PRUEBAS	METODO ASTM					
Grado de Viscosidad ISO		32	46	68	100	150
Gravedad API	D1298	30	29	29	26	27
Apariencia	Visual	Brillante	Brillante	Brillante	Brillante	Brillante
Color ASTM	D1500	2.0	2.5	3.0	4.0	4.5.
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, cSt	D445	32	46	68	100	150
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, cSt	D445	Reportar	Reportar	Reportar	Reportar	Reportar
Índice de Viscosidad	D2270	95	95	95	95	90
Temperatura de Inflamación COC, °C	D92	200	218	226	230	230
Demulsibilidad aceite-agua-emulsión, ml en 30 minutos	D1401	40-40-0	40-40-0	40-40-0	40-40-0	40-40-0
Resistencia a la formación de Herrumbre	D665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Espumación Tendencia / Estabilidad, ml	D892					
Secuencia I		20/0	20/0	20/0	20/0	20/0
Secuencia II		50/0.	50/0.	50/0.	50/0.	50/0.
Secuencia III		20/0	20/0	20/0	20/0	20/0
Corrosión en Lámina de Cobre 3 hrs @ 100 °C	D130	1b	1b	1b	1b	1b.
No de Neutralización, mg KOH/gr.	D974	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45

Las Propiedades Típicas son aquellas obtenidas con tolerancia normal de producción y no constituyen una especificación. Se esperan variaciones que no afectan el rendimiento del producto durante la fabricación normal y en diferentes lugares de mezclado. La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.

La disponibilidad de los productos puede variar dependiendo de la localidad. Para obtener más información, nos puede contactar en venta@lubral.com



