

GRASA LITIO EP

DESCRIPCION:

Grasa de óptima calidad y extrema presión para usos múltiples, elaborada a base de jabón de Litio (Hidroxiestearato de Litio), aceites minerales de alta refinación y aditivos que le permiten su aplicación en donde se requiera de una grasa que soporte altas cargas de choque o impactos, resistencia al lavado por agua, corrosión y herrumbre.

PROPIEDADES:

Resistencia a la oxidación y corrosión
Buena bombeabilidad
Excelente estabilidad mecánica
Apariencia suave y mantequillosa
Temperatura de goteo superior a 180 °C
Temperatura de operación hasta de 135 °C
Resistencia al sangrado de aceite
Color ámbar
Buena resistencia al lavado por agua
Resistencia a la extrema presión, altas cargas de choque y/o de impacto
Capacidad de usos múltiples
Excelente protección contra el desgaste

APLICACIONES:

Recomendada para la lubricación de cojinetes, rodamientos y superficies deslizantes que operan bajo en condiciones de servicio normal a severo. Es especialmente recomendada donde las cargas son altas, incluyendo las de choques ocasionales por sobre carga en los equipos. Por su textura y su excelente bombeabilidad, se recomienda para sistemas centralizados, por su alta resistencia al lavado por agua, se recomienda en aplicaciones donde los equipos están expuestos a contaminación de agua y también puede aplicarse en cajas de engranajes cuando las condiciones de operación y diseño lo permitan.

Se aplican en la lubricación de tractocamiones, molinos de laminación, mesas de transferencia, equipo minero, plantas de papel, quebradoras o trituradoras de material, etc.

DICIEMBRE 2012 REVISION: 2

GRASA LITIO EP

ESPECIFICACIONES TÍPICAS

PRUEBAS	METODO ASTM			
CODIGO PRODUCTO		1403032	1403003	1403034
Grado NLGI	D217	1	2	3
Tipo de jabón base	D128	Litio	Litio	Litio
Color	Visual	Ámbar	Ámbar	Ámbar
Apariencia (textura)	Visual	Mantequillosa	Mantequillosa	Mantequillosa
Penetración trabajada a 60 golpes 1/10 mm 25 °C	D217	310-340	265-295	220-250
Estabilidad mecánica % de pérdida	D217	10 máx	10 máx	10 máx
Punto de goteo °C	D2265	180 mín	180 mín	180 mín
Lavado por agua a 80 °C % de pérdida	D1264	N/A	5 máx	5 máx
Separación de aceite (sangrado) %	D6184	N/A	5 máx	5 máx
Pérdida en balero gr.	D1263	N/A	5 máx	5 máx
Prueba de resistencia a la herrumbre o corrosión	D1743	Pasa	Pasa	Pasa
Estabilidad a la oxidación 100 hrs. psi	D942	15 máx	15 máx	15 máx
Viscosidad del aceite base a 100 °C cSt	D445	12 - 16	12 - 16	12 - 16
Extrema Presión en carga Timken lbs OK	D2509	35 min	40 mín	40 mín
Tipo de aditivo	IR	EP, R&O	EP, R&O	EP, R&O

PRUEBAS	METODO ASTM		
CODIGO PRODUCTO		1403075	1403031
Grado NLGI	D217	00	0
Tipo de jabón base	D128	Litio	Litio
Color	Visual	Ámbar	Ámbar
Apariencia (textura)	Visual	Mantequillosa	Mantequillosa
Penetración trabajada a 60 golpes 1/10 mm 25 °C	D217	400-430	355-385
Estabilidad mecánica % de pérdida	D217	10 máx	10 máx
Punto de goteo °C	D2265	170 min	180 mín
Lavado por agua a 80 °C % de pérdida	D1264	N/A	N/A
Separación de aceite (sangrado) %	D6184	N/A	N/A
Pérdida en balero gr.	D1263	N/A	N/A
Prueba de resistencia a la herrumbre o corrosión	D1743	Pasa	Pasa
Estabilidad a la oxidación 100 hrs. psi	D942	15 máx	15 máx
Viscosidad del aceite base a 100 °C cSt	D445	12 - 16	12 - 16
Extrema Presión en carga Timken lbs OK	D2509	35 min	35 min
Tipo de aditivo	IR	EP, R&O	EP, R&O

Variaciones en los datos típicos pueden manifestarse en el proceso de fabricación normal, sin afectar el desempeño del producto. Esta información es de carácter informativo y no constituye una especificación.

DICIEMBRE 2012 REVISION: 2