

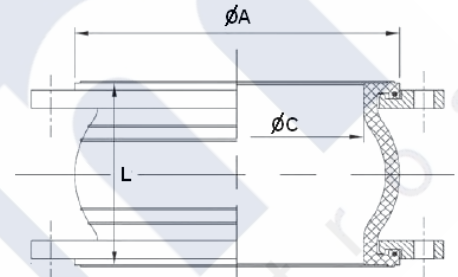
JUNTA DE EXPANSION CON BRIDAS

TORAFLEX®



- * Presión de Diseño PN 16, gama de tamaños DN 32- DN 1200
- * Fuelle de caucho sintético, de una sola onda vulcanizada en molde con bridas giratorias y mecanizadas para el montaje del fuelle.
- * Gran economía por la fabricación en serie de modelos estándar.
- * Ligeros y de fácil instalación, requieren poco espacio de instalación, fuelle recambiable en mantenimiento.
- * Caucho libre de silicón como calidad estándar en EPDM.
- * Gran flexibilidad de movimientos, dificultad de roturas y muy aptos como solución al problema de electrólisis en maquinaria por ser aislante de corrientes.

MANGUITO	LÍMITE DE VACÍO PUNTUAL
S10 DN32-200 (1.1/4"-8")	-0,55 bar-g (0,45 bar-abs)
S10 DN250-600 (10"-24")	-0,25 bar-g (0,75 bar-abs)



DN		LONGITUD INSTALADO (mm)		MOVIMIENTOS PERMISIBLES MAX. DESDE POSICION REPOSO				PRESIONES DE DISEÑO	A	C	PESO
PULG	mm	EN REPOSO (L)	TOLERANCIAS (min-max)	COMPRESION AXIAL (mm)	EXP. ANSION AXIAL (mm)	Kg	DEFLEXION ANGULAR	PRESION TRABAJO (bar) A 80°C	(mm)	(mm)	Kg
1-1/4"	32	95	89-97	8	4	3,10	15°	16	68	35	3,10
1-1/2"	40	95	89-97	8	5	3,60	15°	16	68	37	3,60
2"	50	105	99-107	8	6	4,47	15°	16	86	50	4,47
2-1/2"	65	115	107-118	12	6	5,23	15°	16	106	65	5,23
3"	80	130	122-133	12	10	6,65	15°	16	118	72	6,65
4"	100	135	122-140	18	10	7,20	15°	16	152	98	7,20
5"	125	170	156-175	18	10	10,03	15°	16	182	122	10,03
6"	150	180	167-185	18	10	12,91	15°	16	213	146	12,91
8"	200	205	186-212	25	14	16,70	15°	16	262	194	16,70
10"	250	240	221-247	25	14	23,32	15°	16	323	245	23,32
12"	300	260	241-267	25	14	29,00	15°	16	372	295	29,00
14"	350	265	246-273	25	14	39,00	15°	16	409	320	39,00
16"	400	265	246-273	25	14	47,60	15°	16	471	365	47,60
18"	450	265	246-273	25	14	55,18	15°	16	520	420	55,18
20"	500	265	246-273	25	14	68,40	15°	16	572	480	68,40

* Las absorciones máximas indicadas son válidas únicamente cuando el equipo está sometido a una sola dirección de movimiento. Dichos valores deben reducirse proporcionalmente con la combinación de movimientos. Asimismo temperaturas crecientes reducen la absorción de movimientos y el n° de ciclos

Tipo de Caucho Sintético (Nombre Comercial)	Aplicaciones Recomendadas	Rangos mínimos y máximos de temperatura de diseño
EPDM	Agua tratada, Agua de calefacción y refrigeración, agua de mar, industria de procesos (disolventes, ácidos y soluciones básicas), aire comprimido.	-20°C ... 110°C
NBR	Aceite hidráulico, carburantes, fuel oil, aceites minerales, gasolina, petróleo, grasas, gas natural y gases de escape.	-20°C 90°C
HYPALON	Cloro gas, ácidos diluidos, hipoclorito sódico.	-20°C .. 90°C

Todos los Manguitos son individualmente sometidos a prueba hidráulica de 1.5 veces la Presión de Diseño antes de embalaje y sellado en cajas individuales para su preservación. Eventualmente se realizan pruebas de rotura siendo los resultados de las mismas: 60 bar hasta DN 200, 40 bar para tamaños superiores. Los tests de ciclos realizados indican resistencias superiores a 4000 movimientos antes de causar la rotura por fatiga de material, no obstante este número no es referente en servicio por la influencia de la presión y temperatura, siendo, sin duda, menor.