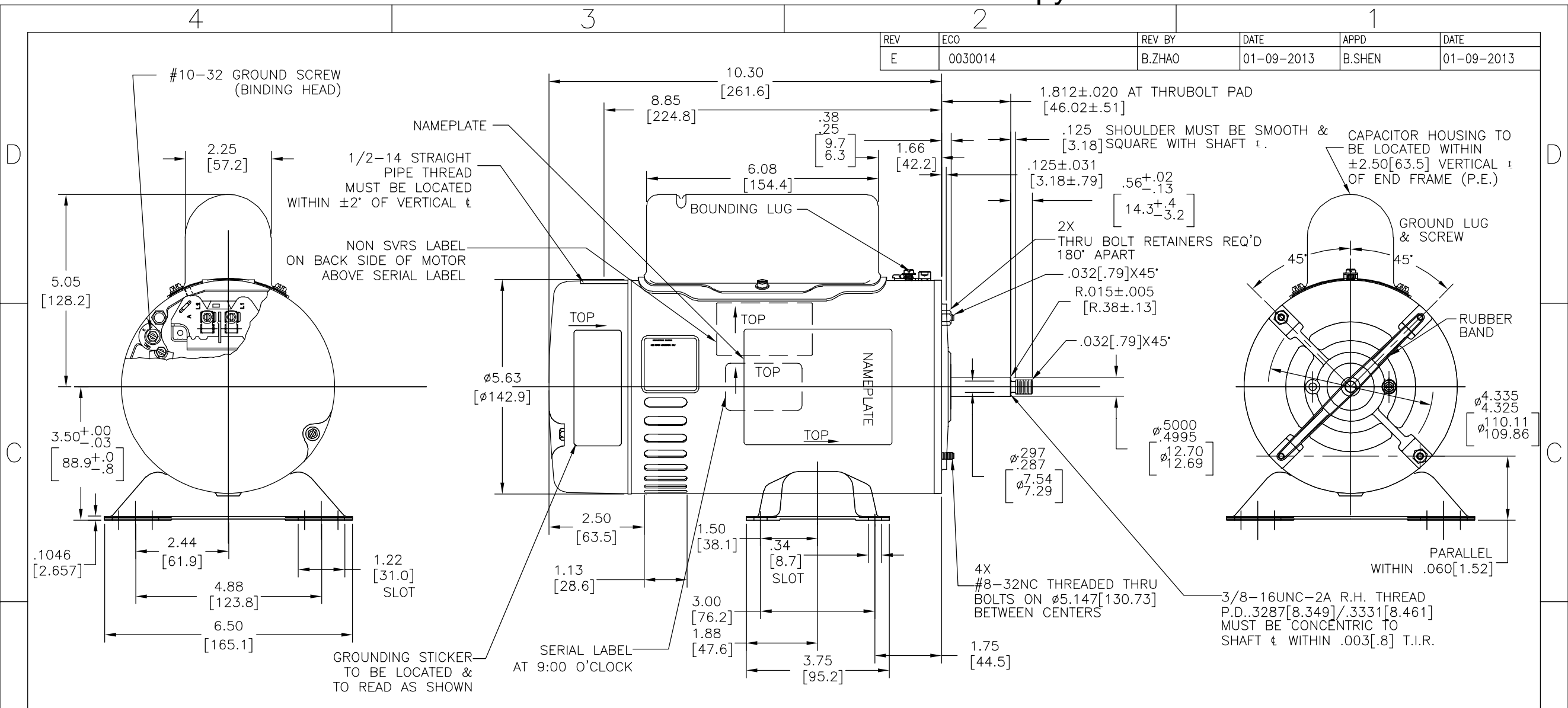


REV	ECO	REV BY	DATE	APPD	DATE
E	0030014	B.ZHAO	01-09-2013	B.SHEN	01-09-2013



NAMEPLATE DATA	EXTERNAL CONNECTION DIAGRAM	NOTES
MODEL: K48L2A1A1 CUST PN: SDS1102 HP: 1.0/.12 SF: 1.0 ROT: CCWPE RPM: 3450/1725 TYPE: F/C CODE: G FORM: - FRAME: 56Z VOLTS: 115 AMPS: 10.4/3.6 MAX AMPS: - SF AMPS: - PH: 1 HZ: 60 INS: B AMB: 50 DUTY: CONT ENCLOSURE: - THERMALLY PROTECTED	<p>627103-003</p>	<ol style="list-style-type: none"> FINISH PAINT TO BE SATIN BLACK .44[11.2] WRENCH FLATS ON SHAFT FOR ACCESS TO THIS WRENCH FLAT REMOVE END COVER. CARBON STEEL SHAFT LIMITS ON AMPLITUDE OF VIBRATION MEASURED AT BEARING HOUSING=.001[.02]. MAX. END PLAY LESS THAN .005[.13] MOTOR ASSEMBLY(REF): 629149-003

PERFORMANCE CURVE	APPROVED SAMPLE	GEOMETRIC CHARACTERISTICS & SYMBOLS ▽ FLATNESS - STRAIGHTNESS ∠ ANGULARITY ⊥ PERPENDICULARITY (SQUARENESS) // PARALLELISM ○ ROUNDNESS (CIRCULARITY) ∅ CYLINDRICITY △ PROFILE OF ANY SURFACE ∩ PROFILE OF ANY LINE † RUNOUT ⊕ TRUE POSITION ⊙ CONCENTRICITY ≡ SYMMETRY	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIM. TOLERANCES ARE AS FOLLOWS:	DR BY:	TH	10-28-2010	REGAL-BELOIT CORPORATION
K48L2W6	-		INCH ±.1 ±.02 ±.005 ±.0005 mm ±0.5 ±0.13 ±0.013 ANG. ±.50 DEG REMOVE BURRS & BREAK SHARP EDGES: INCH .003-.015 mm 0.1-0.4 CORNER FILLETS TO: INCH .020 mm 0.5 MACHINE SURFACES: INCH 125 mm 3.2	APPD:	TZ	10-28-2010	
UL COMPONENT	CSA	ASME Y14.5M 1994 METRIC DIMS. SHOWN IN [BRACKETS]	CONFIDENTIAL: THIS DRAWING AND ITS INFORMATION ARE THE EXCLUSIVE AND CONFIDENTIAL PROPERTY OF REGAL-BELOIT CORPORATION AND ARE NOT TO BE DISCLOSED, DUPLICATED, DISTRIBUTED OR OTHERWISE USED WITHOUT THE WRITTEN CONSENT OF REGAL-BELOIT CORPORATION. -ALL RIGHTS RESERVED.	THIRD ANGLE PROJECTION	EDS DATE	11-11-2011	MODEL-PFHP-48FR
FILE#	CCN#			FILE#	GUIDE#	FORMAT	REV
E46412	PRGY2	-	-	SIZE	C	DWG NO	SDS1102
CUSTOMER	DISTRIBUTION SERVICE		SCALE	NONE	SHEET	1	

4

3

2

1

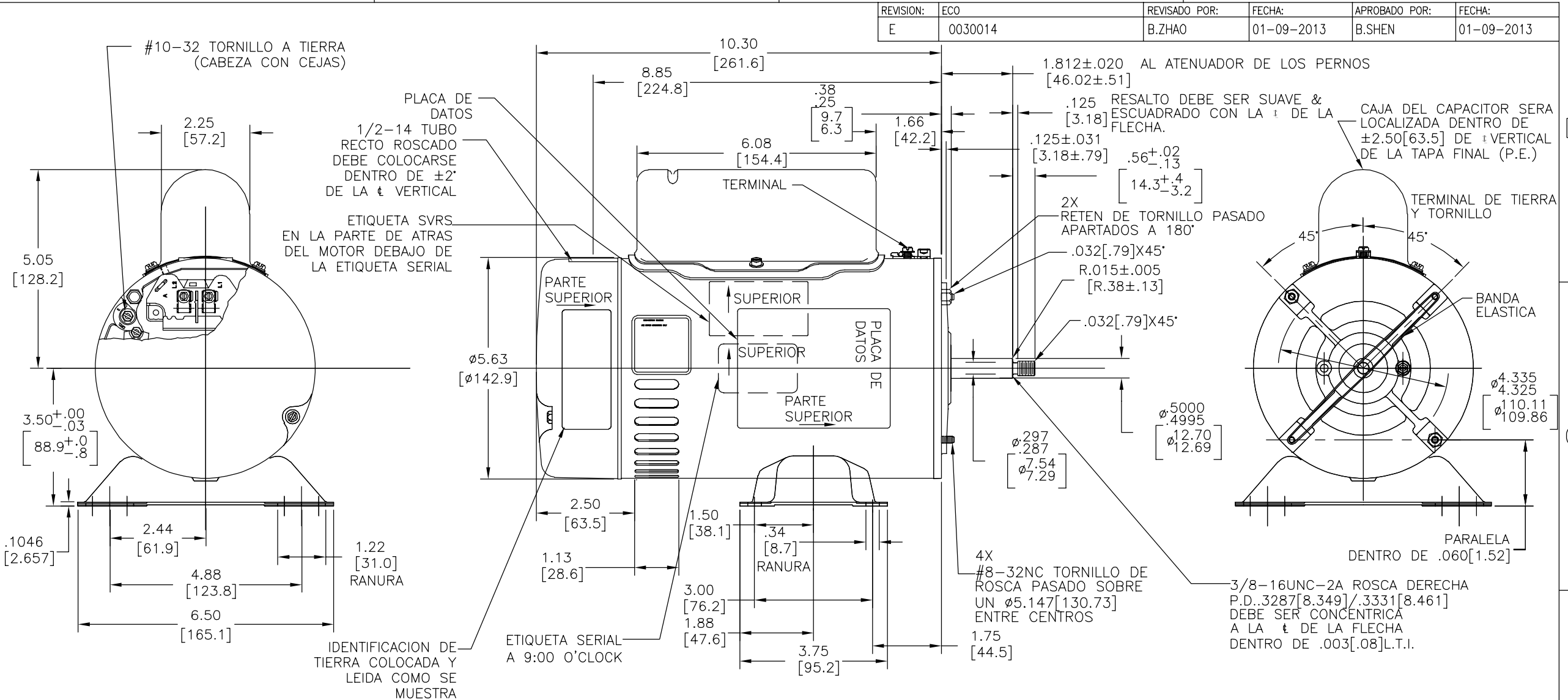
REVISION:	ECO	REVISADO POR:	FECHA:	APROBADO POR:	FECHA:
E	0030014	B.ZHAO	01-09-2013	B.SHEN	01-09-2013

D

C

B

A



NAMEPLATE DATA	EXTERNAL CONNECTION DIAGRAM	NOTES
MODEL: K48L2A1A1 CUST PN: SDS1102 HP: 1.0/.12 SF: 1.0 ROT: CCWPE RPM: 3450/1725 TYPE: F/C CODE: G FORM: - FRAME: 56Z VOLTS: 115 AMPS: 10.4/3.6 MAX AMPS: - SF AMPS: - PH: 1 HZ: 60 INS: B AMB: 50 DUTY: CONT ENCLOSURE: - THERMALLY PROTECTED	<p>627103-003</p>	1. EL ACABADO DE LA PINTURA DEBE SER NEGRO SATIN 2. PLANOS DE LA FLECHA DE .44[11.2] PARA ACCESO DE HERRAMIENTA QUITAR LA CUBIERTA FINAL. 3. FLECHA DE ACERO AL CARBON 4. LIMITES PARA AMPLITUD DE VIBRACION MEDIDA EN LA CAVIDAD DEL BALERO=.001[.03]. 5. MAX. JUEGO AXIAL MENOS DE .005[.13] 6. ENSAMBLE DE MOTOR: 629149-003

PERFORMANCE CURVE	APPROVED SAMPLE		
K48L2W6	-		
UL COMPONENT	CSA		
FILE#	CCN#	FILE#	GUIDE#
E46412	PRGY2	-	-
CUSTOMER	DISTRIBUTION SERVICE		

CARACTERISTICAS DE GEOMETRIA Y SIMBOLOS

- ∠ PLANICIDAD
- RECTITUD
- ∠ ANGULARIDAD
- ⊥ PERPENDICULARIDAD (A ESCUADRA)
- // PARALELISMO
- REDONDEZ (CIRCULARIDAD)
- ∅ CILINDRICIDAD
- △ PERFIL DE CUALQUIER SUPERFICIE
- ∇ PERFIL DE CUALQUIER LINEA
- ∠ VARIACION
- ⊕ POSICION REAL
- ⊙ CONCENTRICIDAD
- ≡ SIMETRIA

ASME Y14.5M 1994

A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA MANERA, LAS TOLERANCIAS DE LAS DIMS; SON LAS SIGUIENTES:

PULG ±.1 ±.02 ±.005 ±.0005
 mm ±0.5 ±0.13 ±0.013

ANG. ± 50 GRADOS

ELIMINAR REBABAS Y ORILLAS FILOSAS DEL BORDE.

PULG .003-.015 mm 0.1-0.4

FILETEAR ESQUINA: PULG .020 mm 0.5

MAQUINAR SUPERFICIES

PULG 125 mm 3.2

DIMS METRICAS MOSTRADAS [PARENTESIS]

DIBUJADO POR:	TH	10-28-2010
APROBADO POR:	TZ	10-28-2010
TERCER ANGULO DE PROYECCION	⊕	FECHA EDS: 11-11-2011
CONFIDENCIAL: ESTE DIBUJO Y SU INFORMACION SON PROPIEDAD DE USO EXCLUSIVO Y CONFIDENCIAL DE REGAL-BELOIT CORPORATION. Y NO DEBERAN SER REVELADOS, DUPLICADOS, DISTRIBUIDOS O USARSE DE OTRA MANERA SIN EL CONSENTIMIENTO ESCRITO DE REGAL-BELOIT CORPORATION. -TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.	REV. FORMATO: H	

REGAL-BELOIT CORPORATION	
DESCRIPCION:	
MODEL-PFHP-48FR OUTLINE	
TAMAÑO: C	NUMERO DE DIBUJO: SDS1102
ESCALA: NONE	HOJA: 1

4

3

2

1