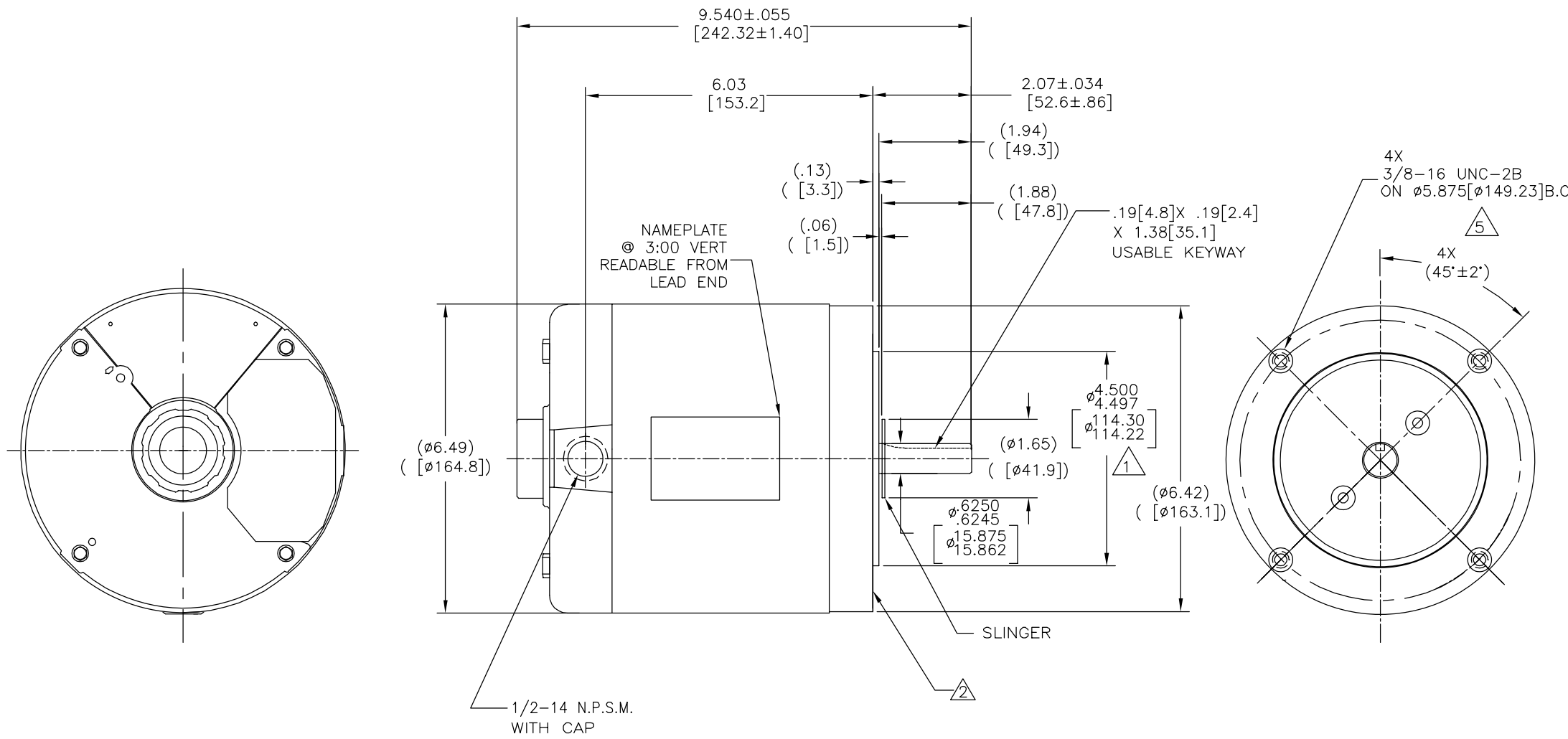


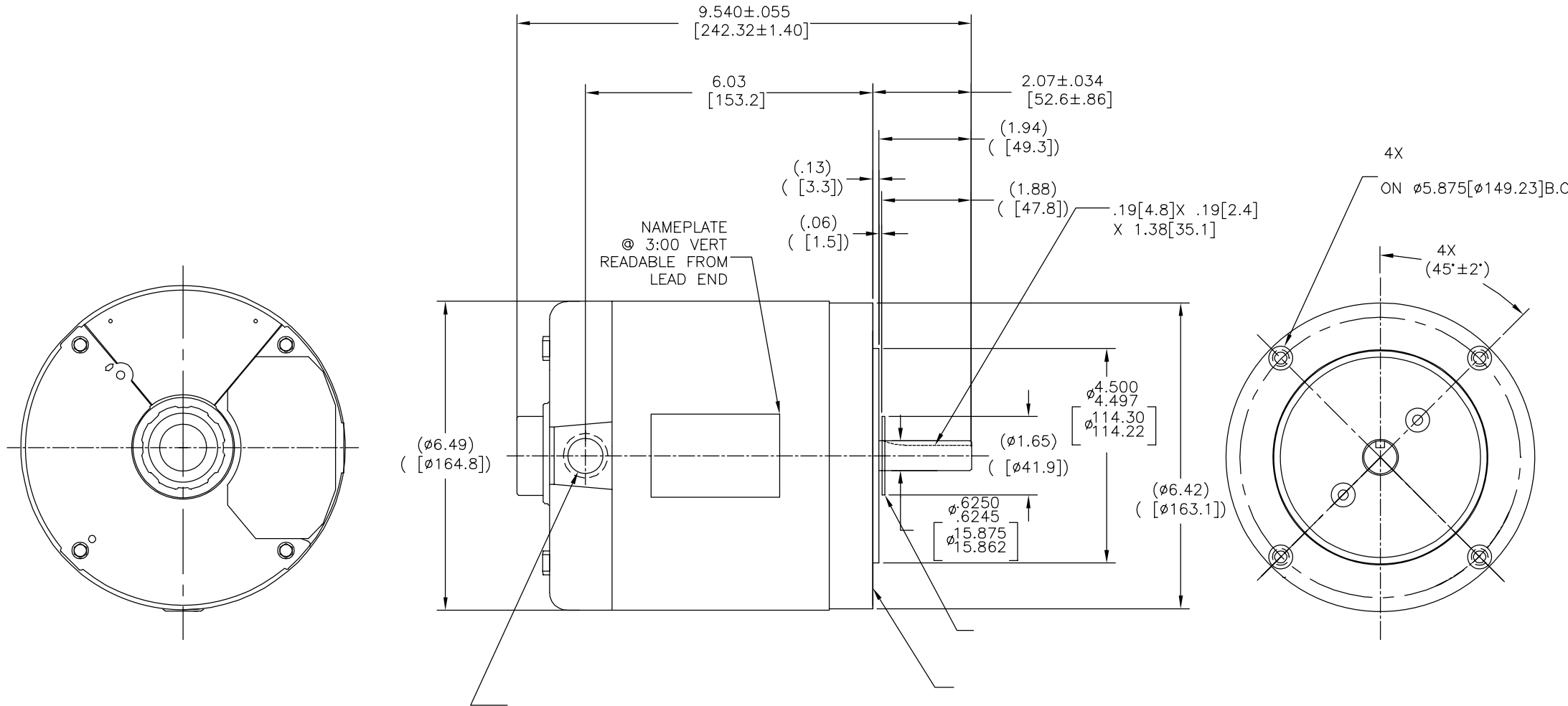
REV	ECO	REV BY	DATE	APPD	DATE
B	0025408	F.NAVARRO	04-17-2012	R.RASCON	04-17-2012



- NOTES:
- 1 PILOT DIAMETER IS CONCENTRIC WITH SHAFT CENTERLINE WITHIN .004[.10] T.I.R.
 - 2 FACE OF MOUNTING FLANGE IS PERPENDICULAR TO SHAFT CENTERLINE WITHIN .004[.10] T.I.R.
 - 3 SHAFT RUNOUT NOT TO EXCEED .002[.05] T.I.R.
 - 4 END PLAY NOT TO EXCEED .010[.25] MEASURED WITH NO THRUST
 - 5 DEPTH OF HOLES IN MOUNTING FLANG ARE .75[19.1] FOR ALUMINUM, .63[16.0] FOR CAST IRON

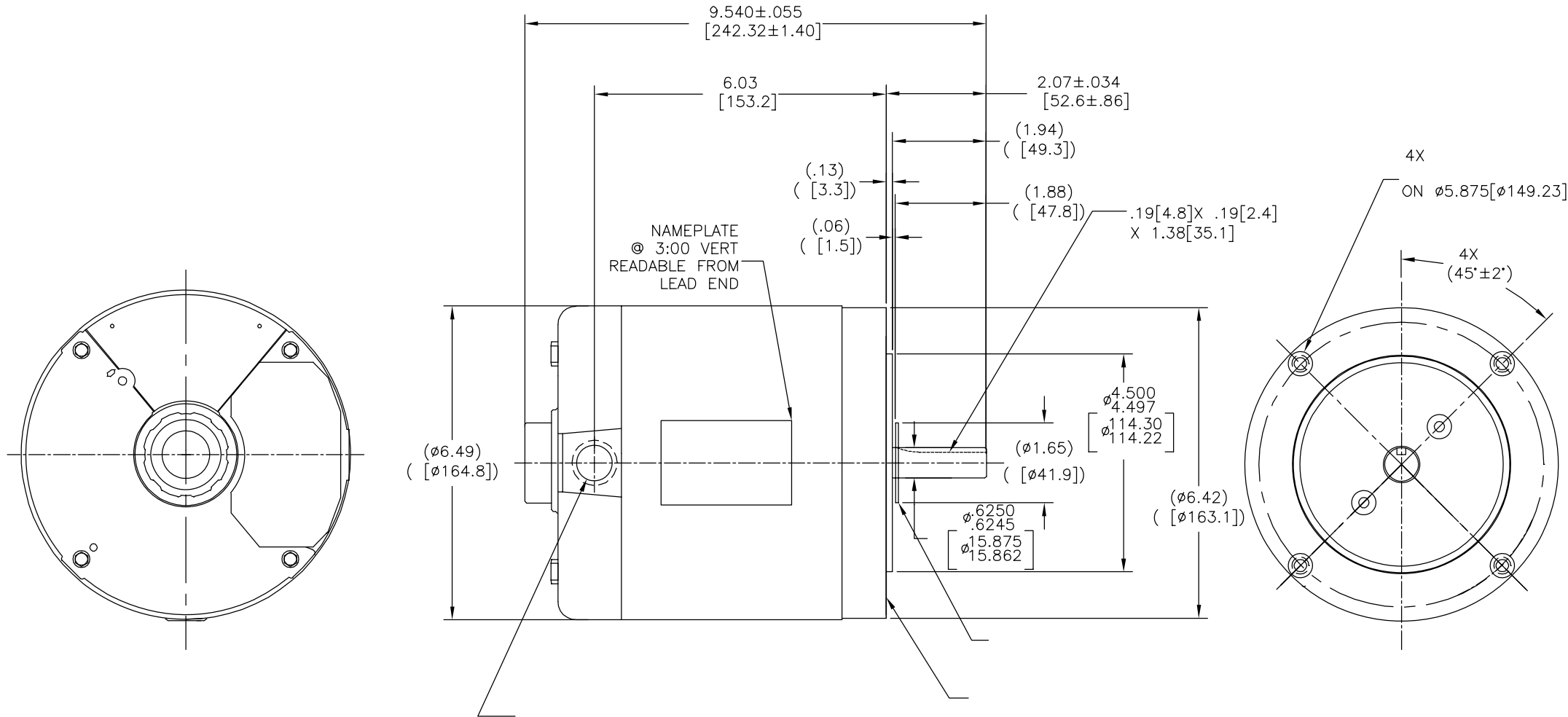
GEOMETRIC CHARACTERISTICS & SYMBOLS ▭ FLATNESS - STRAIGHTNESS ∠ ANGULARITY ⊥ PERPENDICULARITY (SQUARENESS) // PARALLELISM ○ ROUNDNESS (CIRCULARITY) ∅ CYLINDRICITY △ PROFILE OF ANY SURFACE ∩ PROFILE OF ANY LINE ↑ RUNOUT ⊕ TRUE POSITION ◎ CONCENTRICITY = SYMMETRY ASME Y14.5M 1994	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIM. TOLERANCES ARE AS FOLLOWS: INCH X XX XXX XXXX mm ±.1 ±.02 ±.005 ±.0005 mm ±0.5 ±0.13 ±0.013 ANG. ±.50 DEG REMOVE BURRS & BREAK SHARP EDGES: INCH .003-.015 mm 0.1-0.4 CORNER FILLETS TO: INCH .020 mm 0.5 MACHINE SURFACES: INCH 125 mm 3.2 METRIC DIMS. SHOWN IN [BRACKETS]	DR BY:	FX	10-28-2010		
		APPD:	TC	10-28-2010		DESCRIPTION
		THIRD ANGLE PROJECTION		EDS DATE 11-11-2011 FORMAT REV G	SIZE C	DWG NO H157V1
		CONFIDENTIAL: THIS DRAWING AND ITS INFORMATION ARE THE EXCLUSIVE AND CONFIDENTIAL PROPERTY OF REGAL-BELOIT CORPORATION AND ARE NOT TO BE DISCLOSED, DUPLICATED, DISTRIBUTED OR OTHERWISE USED WITHOUT THE WRITTEN CONSENT OF REGAL-BELOIT CORPORATION. -ALL RIGHTS RESERVED.			SCALE NONE	SHEET 1

REVISION:	ECO	REVISADO POR:	F.NAVARRO	FECHA:	04-17-2012	APROBADO POR:	R.RASCON	FECHA:	04-17-2012
B	0025408								



<p>CARACTERISTICAS DE GEOMETRIA Y SIMBOLOS</p> <ul style="list-style-type: none"> ▧ PLANICIDAD - RECTITUD ∠ ANGULARIDAD ⊥ PERPENDICULARIDAD (A ESCUADRA) // PARALELISMO ○ REDONDEZ (CIRCULARIDAD) ⊘ CILINDRICIDAD △ PERFIL DE CUALQUIER SUPERFICIE ∩ PERFIL DE CUALQUIER LINEA ↑ VARIACION ⊕ POSICION REAL ◎ CONCENTRICIDAD = SIMETRIA <p>ASME Y14.5M 1994</p>	<p>A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA MANERA, LAS TOLERANCIAS DE LAS DIMS; SON LAS SIGUIENTES:</p> <p>PULG ±.1 ±.02 ±.005 ±.0005 mm ±0.5 ±0.13 ±0.013</p> <p>ANG. ±.50 GRADOS</p> <p>ELIMINAR REBABAS Y ORILLAS FILOSAS DEL BORDE.</p> <p>PULG .003-.015 mm 0.1-0.4</p> <p>FILETEAR ESQUINA: PULG .020 mm 0.5</p> <p>MAQUINAR SUPERFICIES</p> <p>PULG 125 mm 3.2</p> <p>DIMS METRICAS MOSTRADAS [PARENTESIS]</p>	DIBUJADO POR: FX	10-28-2010	<p>REGAL-BELOIT CORPORATION</p>	DESCRIPCION: OUTLINE		
		APROBADO POR: TC	10-28-2010			TERCER ANGULO DE PROYECCION	FECHA EDS: 11-11-2011
		CONFIDENCIAL: ESTE DIBUJO Y SU INFORMACION SON PROPIEDAD DE USO EXCLUSIVO Y CONFIDENCIAL DE REGAL-BELOIT CORPORATION. Y NO DEBERAN SER REVELADOS, DUPLICADOS, DISTRIBUIDOS O USARSE DE OTRA MANERA SIN EL CONSENTIMIENTO ESCRITO DE REGAL-BELOIT CORPORATION. -TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.					REV. FORMATO: G
		TAMAÑO: C				NUMERO DE DIBUJO: H157V1	

版本	ECO	编制	日期	批准	日期
B	0025408	F.NAVARRO	04-17-2012	R.RASCON	04-17-2012



- 形位公差
- 平面度
- 直线度
- ∠ 倾斜度
- ⊥ 垂直度
- ∥ 平行度
- 圆度
- ⊘ 圆柱度
- ⌒ 面轮廓度
- 线轮廓度
- ⊖ 圆跳动
- ⊕ 位置度
- ⊙ 同轴度
- ≡ 对称度

ASME Y14.5M 1994

除另有注明
尺寸公差如下:
英寸 ±.1 XX ±.02 XXX ±.005 XXXX ±.0005
毫米 ±0.5 ±0.13 ±0.013
角度 ±.50 度
清理毛刺和尖棱
英寸 .003-.015 毫米 0.1-0.4
内圆角
英寸 .020 毫米 0.5
表面粗糙度
英制 125 米制 3.2
米制尺寸显示在 []

绘图:	FX	10-28-2010
批准:	TC	10-28-2010
第三角投影		图纸格式发布日期 11-11-2011 图纸格式版本 G
机密: 本图纸及相关信息所有权归REGAL-BELOIT CORPORATION。未经REGAL-BELOIT CORPORATION书面授权, 不得泄露、复制、传播或作其他用途。--版权所有		



名称	OUTLINE	
图幅	C	图号 H157V1
比例	NONE	页号 1