Uncontrolled Copy 4 APPD REV BY D.MUÑOZ 0026190 08-16-2012 H.SANCHEZ 08-16-2012 MOTOR DESCRIPTION: 3 PHASE OPEN DRIPPROOF STEEL SHELL 213T OR 215T MOUNTING. OTHER MOUNTING ORIENTATIONS ARE ACCEPTABLE; HOWEVER WHEN MOUNTED OTHER THAN HORIZONTAL; MOTOR WILL NOT BE DRIPPROOF 7.11 [180.6] AS DEFINED BY NEMA. 17.51 5.61 [444.8] [142.5] 14.01 ø8.57 [355.9]  $[\emptyset 217.7]$ 3.50 7.21 [88.9] [183.1] -MOTOR NAMEPLATE 3.38 [85.9] 2.38 [60.5] -.313 X .313 le G [7.94 X 7.94] ΚΕΥ 11.30 [287.0] 9.68 [245.9] 2.16 A .002[.05] [54.9] \_ø1.3750 \_ø1.3745 5.250 5.190 ø34.925 ø34.912 133.34 131.82 KNOCKOUTS-FOR 1.00[25.4] CONDUIT (ø1.37[ø34.8] HOLE) 1.40 1.50 3.50 .18 [35.5] <sup>†</sup> [38.1] [89.0] [4.6] [87.1] 4.25 4.25 [108.0] [108.0] 5.50 [139.7] Ø.406 10.00 7.00 [ø10.31] [254.0] [177.8] HOLES 10.75 12.11 [273.1][307.6] NOTES: 1. CONDUIT KNOCKOUTS ARE PROVIDED IN TERMINAL BOX TO ALLOW CONDUIT TO BE ATTACHED AT 6:00 O'CLOCK AND 3:00 O'CLOCK POSITION WITHOUT ROTATING THE BOX. TO PROVIDE ACCESS AT 12:00 O'CLOCK AND 9:00 O'CLOCK THE BOX MUST BE REMOVED, ROTATED 180°, AND REATTACHED. 2. MOTOR CAN BE CONVERTED FROM AN F1 TO AN F2 ASSEMBLY. 3. MOTOR VENTILATION: AIR INTAKE THROUGH OPENINGS IN THE FACE OF EACH BRACKET AND THEN EXHAUSTED THROUGH THE SLOTS ON EACH END OF THE SHELL. UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
DIM. TOLERANCES ARE AS FOLLOWS:

X XX XXX XXXX
INCH ±.1 ±.02 ±.005 ±.0005
mm ±0.5 ±0.13 ±0.013
ANG. ±.50 DEG
REMOVE BURRS & BREAK SHARP EDGES:
INCH .003-.015 mm 0.1-0.4
CORNER FILLETS TO:
INCH 020 mm 0.5 D.MUÑOZ 08-16-2012 REGAL REGAL-BELOIT CORPORATION ANGULARITY

ANGULARITY

PERPENDICULARITY (SQUARENESS)

PARALLELISM
O ROUNDNESS (CIRCULARITY)
CYLINDRICITY
PROFESSION OF THE PROFESSION OF D.JAMORA 08-16-2012 EDS DATE 11-11-2011 THIRD ANGLE PROJECTION FORMAT REV H MODEL-IHP CONFIDENTIAL: THIS DRAWING AND ITS INFORMATION ARE THE EXCLUSIVE AND CONFIDENTIAL PROPERTY OF REGAL—BELOIT CORPORATION AND ARE NOT TO BE DISCLOSED, DUPLICATED, DISTRIBUTED OR OTHERWISE USED WITHOUT THE WRITTEN CONSENT OF REGAL—BELOIT CORPORATION.

-ALL RIGHTS RESERVED. OUTLINE A CYLINDRICITY

△ PROFILE OF ANY SURFACE

○ PROFILE OF ANY LINE

1 RUNOUT

1 TRUE POSITION

© CONCENTRICITY INCH 020 mm 0.5 MACHINE SURFACES: INCH 125 mm 3.2 DWG NO E925M2 SHEET 1 ASME Y14.5M 1994 METRIC DIMS. SHOWN IN [BRACKETS] 4

Uncontrolled Copy 4 REVISION: ECO APROBADO POR: FECHA: REVISADO POR: FECHA: 0026190 D.MUÑOZ 08-16-2012 H.SANCHEZ 08-16-2012 DESCRIPCION DEL MOTOR: 3 FASES MONTAJE DE CARCAZA DE ACERO ABIERTA 213T O 215T OTRAS OPERACIONES DE MONTAJE SON ACEPTABLES; SIN EMBARGO CUANDO SEA MONTADA DIFERENTE A LA FORMA HORIZONTAL; EL MOTOR 7.11 NO SERA ABIERTO COMO ESTA DEFINIDO POR NEMA. [180.6] 5.61 [444.8] [142.5] 14.01 ø8.57 [355.9]  $[\emptyset 217.7]$ 3.50 7.21 [88.9] [183.1]-PLACA DE DATOS DEL MOTOR 3.38 [85.9] 2.38 [60.5] .313 X .313 Ð [7.94 X 7.94] CUÑA 11.30 [287.0] 9.68 [245.9] 2.16 A .002[.05] [54.9] \_ø1.3750 \_ø1.3745 5.250 5.190 ø34.925 ø34.912 133.34 131.82 SACABOCADOS-PARA CONDUIT DE 1.00[25.4] 1.40 (ORIFICIO DE Ø1.37[Ø34.8]) 1.50 .18 [35.5] 3.43 <sup>1</sup> [38.1] [89.0] [4.6] [87.1] 4.25 4.25 [108.0] [108.0] 5.50 [139.7] ORIFICIOS 10.00 Ø.406 7.00 [177.8] [ø10.31] [254.0] 10.75 12.11 [273.1][307.6] NOTAS: 1. LOS SACABOCADOS ESTAN COLOCADOS EN LA CAJA DE TERMINALES PARA PERMITIR AL CONDUIT SER AGREGADO EN LA POSICION DE LAS 6:00 Y 3:00 SIN ROTAR LA CAJA. PARA PERMITIR EL ACCESO A LAS 12:00 Y 9:00 LA CAJA DEBE SER REMOVIDA Y GIRARLA 180° Y VUELATA A COLOCAR. 2. EL MOTOR PUEDE CONVERTIRSE DE UN ENSAMBLE F1 A UN F2. 3. VENTILACION DEL MOTOR: EL AIRE ENTRA ATRAVEZ DE LAS ABERTURAS EN LA CARA DE CADA TAPA Y ES EXPULSADO POR LAS RANURAS DE CADA LADO DE LA CARCAZA. CARACTERISTICAS DE GEOMETRIA Y SIMBOLOS

// PLANICIDAD

RECTITUD

ANGULARIDAD

PERPENDICULARIDAD (A ESCUADRA)

// PARALELISMO

O REDONDEZ (CIRCULARIDAD)

CILINDRICIDAD

PERFIL DE CUALQUIER SUPERFICIE

PERFIL DE CUALQUIER SUPERFICIE

POSICION REAL

O CONCENTRICIDAD

DO CONCENTRICIDAD

CONCENTRICIDAD

A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE

OTRA MANERA, LAS TOLERANCIAS DE

LAS DIMS; SON LAS SIGUIENTES;

X XX XXX XXXX

PULG 1, 02 ± 0.05 ± 0.005

mm ±0.5 ±0.13 ±0.013

ANG. ±.50 GRADOS

ELIMINAR REBABAS Y ORILLAS FILOSAS

DEL BORDE.

PULG 0.003-.015 mm 0.1-0.4

FILETEAR ESQUINA: PULG .020 mm 0.5

MAQUINAR SUPERFICIES

PULG 1,25 mm; 3.2/ DIBUJADO POR: D.MUÑOZ 08-16-2012 REGAL REGAL-BELOIT CORPORATION APROBADO POR: D.JAMORA 08-16-2012 DESCRIPCION: FECHA EDS: 11-11-2011 REV. FORMATO: H TERCER ANGULO // PARALELISMO
O REDONDEZ (CIRCULARIDAD)
// CILINDRICIDAD
PERFIL DE CUALQUIER SUPERFICIE
PERFIL DE CUALQUIER LINEA
/ VARIACION
POSICION REAL
CONCENTRICIDAD
SIMETRIA
ASME Y14.5M 19 MODEL-IHP DE PROYECCION OUTLINF UIER SUPERFICIE
UIER LINEA

DEL BORDE.
PULG .003-.015 mm 0.1-0.4
FILETEAR ESQUINA: PULG .020 mm 0.5
MAQUINAR SUPERFICIES
PULG 125 mm 3.2

ASME Y14.5M 1994 DIMS METRICAS MOSTRADAS [PARENTESIS]

DEL BORDE.
CONFIDENCIAL: ESTE DIBUJO Y SU INFORMACION
SON PROPIEDAD DE USO EXCLUSIVO Y CONFIDENCIAL DE REGAL-BELOIT CORPORATION. Y NO DEBERAN SER REVELADOS, DISTRIBUIDOS O USARSE DE OTRA MAÑO:
CONFIDENCIAL: ESTE DIBUJO Y SU INFORMACION
SON PROPIEDAD DE USO EXCLUSIVO Y CONFIDENCIAL DE REGAL-BELOIT CORPORATION. Y NO DEBERAN SER REVELADOS, DISTRIBUIDOS O USARSE DE OTRA MAÑO:
CORPORATION. -TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS. NUMERO DE DIBUJO: E925M2 ESCALA:NONE HOJA: 1 4

Uncontrolled Copy 4 D.MUÑOZ 08-16-2012 H.SANCHEZ 08-16-2012 0026190 7.11 [180.6] 17.51 [444.8] 5.61 [142.5] 14.01 [355.9] ø8.57 [ø217.7] 3.50 [88.9] 7.21 [183.1] 3.38 [85.9] 2.38 [60.5] 0 11.30 [287.0] 9.68 [245.9] 2.16 Ø .002[.05] [54.9] 91.3750 1.3745 1.3745 934.925 34.912 5.250 5.190 133.34 131.82 1.40 [35.5] 1.50 [38.1] 3.50 [89.0] .18 [4.6] 3.43 [87.1] 4.25 4.25 5.50 [139.7] [108.0] [108.0] 10.00 7.00 [177.8] [254.0] 10.75 [273.1] 12.11 [307.6] D.MUÑOZ 08-16-2012 REGAL REGAL-BELOIT CORPORATION D.JAMORA 08-16-2012 图纸格式发布日期 11-11-2011 图纸格式版本 H MODEL-IHP OUTLINE 机密:本图纸及相关信息所有权归REGAL-BELOIT CORPORATION 未经REGAL-BELOIT CORPORATION书面授权,不得泄露、 E925M2 复制、传播或作其他用途。—版权所有 NONE ASME Y14.5M 1994 米制尺寸显示在[] 4