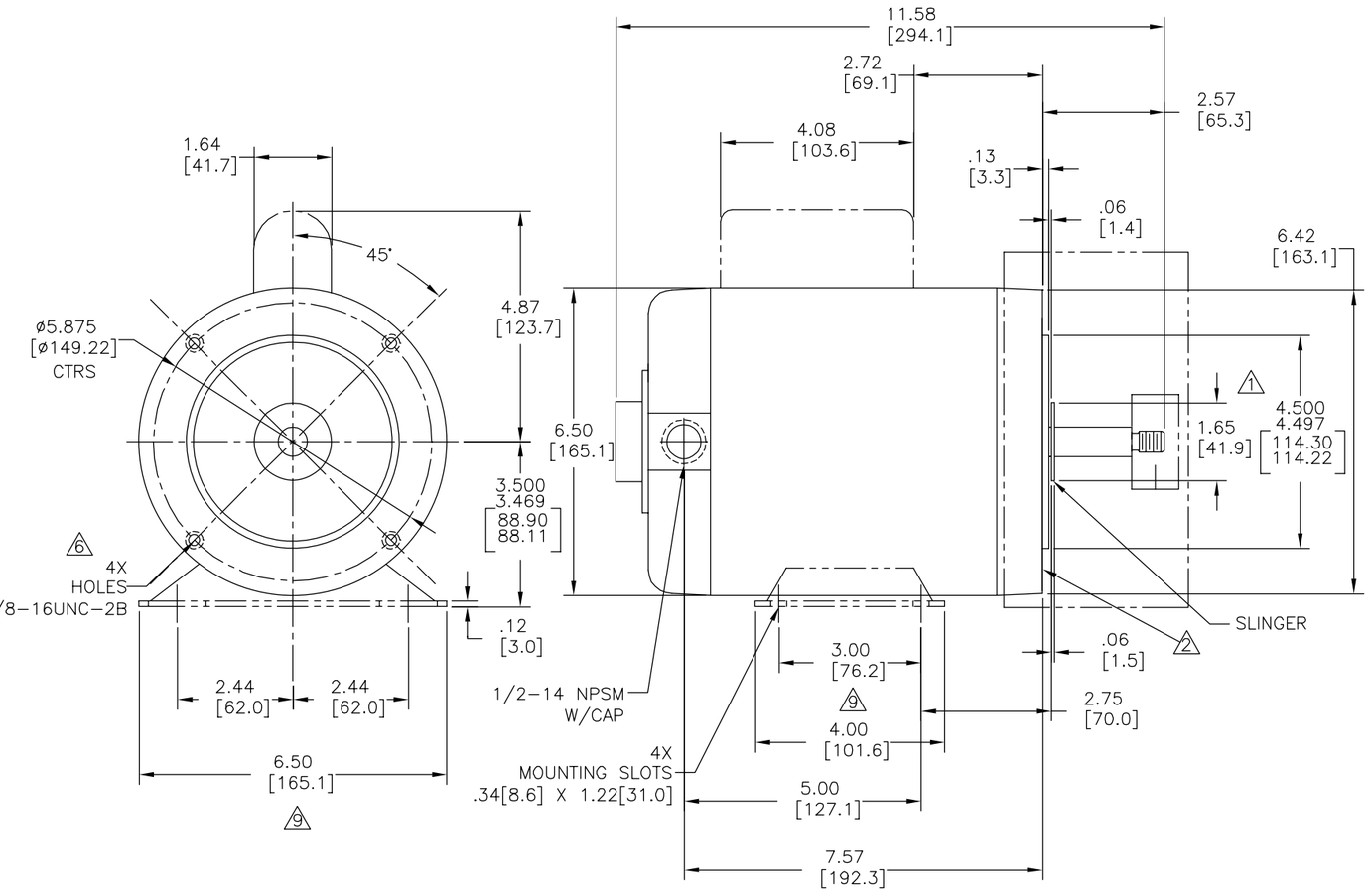
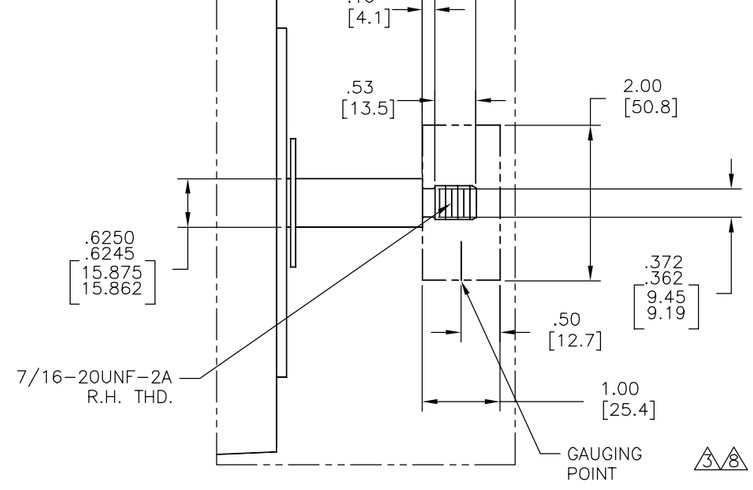
TYPE	FRAME
CS	J56J

REV	ECO	REV BY	DATE	APPD	DATE
B	0025369	P.ROJAS	04-16-2012	R.RASCON	04-16-2012

NOTES:

1. PILOT DIAMETER IS CONCENTRIC WITH SHAFT CENTERLINE WITHIN .004[.10]T.I.R.
2. FACE OF MOUNTING FLANGE IS PERPENDICULAR TO SHAFT CENTERLINE WHITIN .004[.10]T.I.R.
3. SHAFT RUNOUT NOT TO EXCEED .002[.05]T.I.R.
4. END PLAY NOT TO EXCEED .010[.25] MEASURED WITH NO THRUST.
5. FOR RIGID BASE ONLY: THE 2 BOTTOM HOLES IN THE MOUNTING FLANGE ARE PARALLEL FROM THE BOTTOM OF THE FEET WITHIN .030[.76]
6. DEPTH OF HOLES IN MOUNTING FLANGE ARE .75[19.1] FOR ALUMINUM .63[16.0] FOR CAST IRON.
7. FOR THREADED SHAFT EXTENSION (56J) MATING PARTS SHOULD BE RELIEVED ONE THREAD TO CLEAR FILLET.
8. FOR THREADED SHAFT EXTENSION (56J) ECCENTRICITY OF THREADED PORTION OF SHAFT IS HELD WITHIN .004[.10] TOTAL GAGE READING. WITH THE INDICATOR ON O.D. OF GROUND RING GAGE AS SHOWN. THE GAGE BEING STATIONARY WITH RESPECT TO THE ROTOR.
9. CAUTION: BASE TO BE ATTACHED WITH SCREWS, DO NOT WELD!!!





GEOMETRIC CHARACTERISTICS & SYMBOLS
- FLATNESS
- STRAIGHTNESS
- ANGULARITY
- PERPENDICULARITY (SQUARENESS)
- PARALLELISM
- ROUNDNESS (CIRCULARITY)
- CYLINDRICITY
- PROFILE OF ANY SURFACE
- PROFILE OF ANY LINE
- RUNOUT
- TRUE POSITION
- CONCENTRICITY
- SYMMETRY

ASME Y14.5M 1994

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
DIM. TOLERANCES ARE AS FOLLOWS:

	X	XX	XXX	XXXX
INCH	±.1	±.02	±.005	±.0005
mm	±0.5	±0.13	±0.013	

ANG. ±.50 DEG
REMOVE BURRS & BREAK SHARP EDGES:
INCH .003-.015 mm 0.1-0.4
CORNER FILLETS TO:
INCH .020 mm 0.5
MACHINE SURFACES:
INCH 125 mm 3.2

METRIC DIMS. SHOWN IN [BRACKETS]

DR BY: ADRIAN DE LUNA	03-02-2011	
APPD: SAMUEL JIMENEZ	03-02-2011	
THIRD ANGLE PROJECTION	EDS DATE 11-11-2011	
	FORMAT REV G	

REGAL BELOIT REGAL-BELOIT CORPORATION

DESCRIPTION: OUTLINE

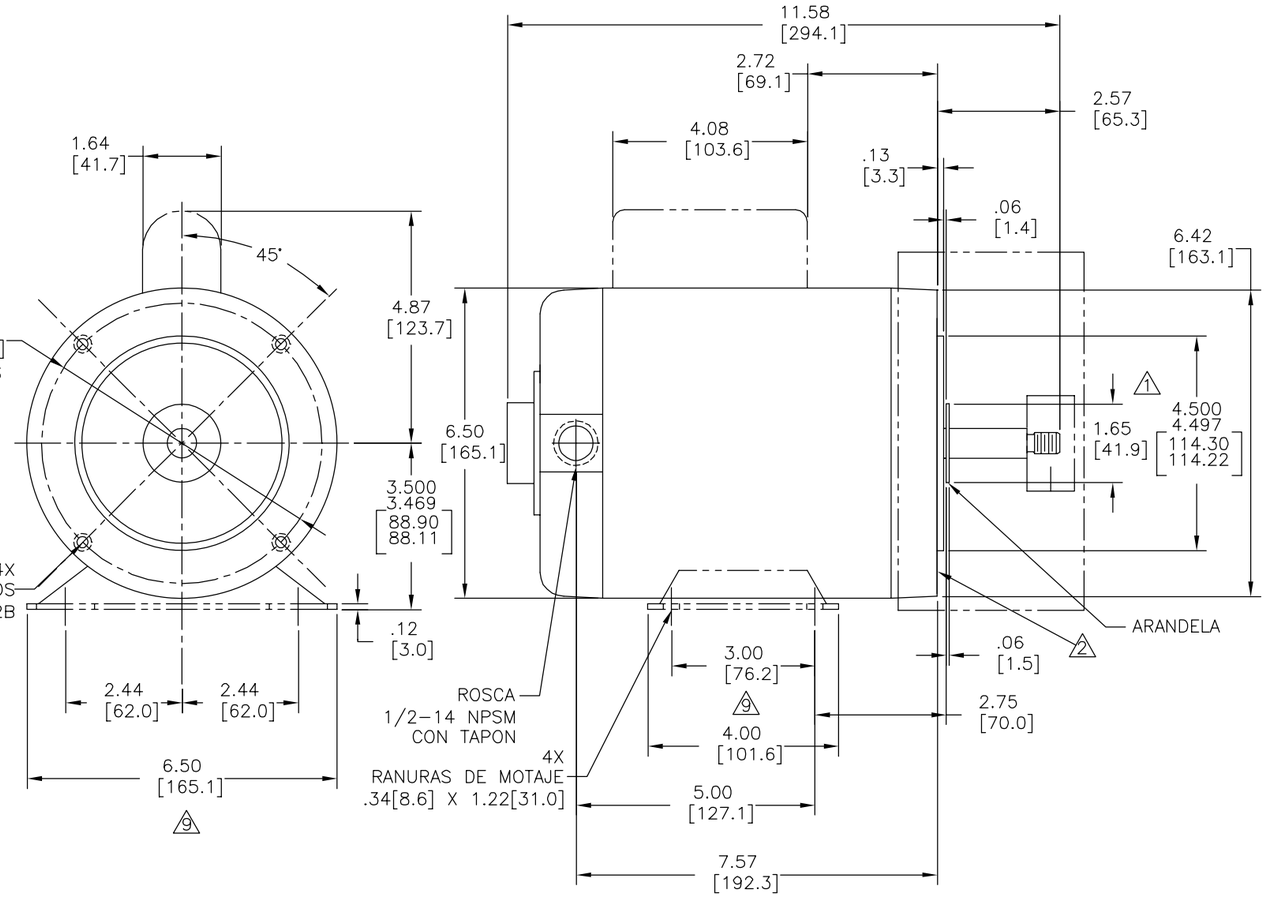
SIZE	DWG NO	SHEET
C	C052	1
SCALE NONE		

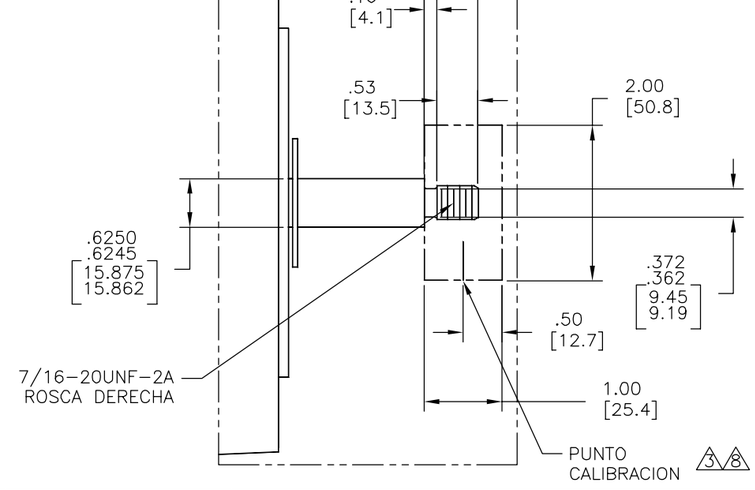
TIPO	CARCAZA
CS	J56J

REVISION:	ECO	REVISADO POR:	FECHA:	APROBADO POR:	FECHA:
B	0025369	P.ROJAS	04-16-2012	R.RASCON	04-16-2012

NOTAS:

1. DIAMETRO PILOTO ES CONCENTRICO CON LA LINEA DE CENTRO DE LA FLECHA DENTRO DE .004[.10]T.I.R.
2. CARA DEL BORDE DE MONTAJE ES PERPENDICULAR CON LINEA DE CENTRO DE FLECHA DENTRO DE .004[.10]L.T.I.
3. OSCILACION DE FLECHA NO DEBE EXCEDER .002[.05]L.T.I
4. JUEGO AXIAL NO DEBE EXCEDER .010[.25] MEDIDO SIN EMPUJE.
5. SOLO PARA BASE RIGIDA: LOS 2 BARRENOS INFERIORES EN EL BORDE DE MONTAJE SON PARALELOS DESDE EL FONDO DEL PIE DENTRO DE .030[.76]
6. PROFUNDIDAD DEL BARRENO EN EL BORDE DE MOTAJE ES .75[19.1] PARA ALUMINIO Y .63[16.0] PARA MOLDE DE HIERRO.
7. PARA ROSCADO DE EXTENSION DE FLECHA (56J) LAS PARTES ENSAMBLADAS TIENEN QUE SER RELEVADAS PARA QUITAR EL FILETE.
8. PARA ROSCADO DE EXTENSION DE FLECHA (56J) EXCENTRICIDAD DE ROSCADO EN FLECHA ES SOSTENIDO DENTRO DE .004[.10] CALIBRACON TOTAL LEIDA. CON EL INDICADOR EN DIAMETRO EXTERIOR DE ANILLO CALIBRADOR A TIERRA COMO SE MUESTRA. EL CALIBRADOR ES ESTACIONARIO CON RESPECTO DEL ROTOR.
9. PRECAUCION: LA BASE DEBE SER FIJADA CON TORNILLO. NO SOLDADURA





CARACTERISTICAS DE GEOMETRIA Y SIMBOLOS
- PLANICIDAD
- RECTITUD
- ANGULARIDAD
- PERPENDICULARIDAD (A ESCUADRA)
- PARALELISMO
- REDONDEZ (CIRCULARIDAD)
- CILINDRICIDAD
- PERFIL DE CUALQUIER SUPERFICIE
- PERFIL DE CUALQUIER LINEA
- VARIACION
- POSICION REAL
- CONCENTRICIDAD
- SIMETRIA

ASME Y14.5M 1994

A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA MANERA, LAS TOLERANCIAS DE LAS DIMS; SON LAS SIGUIENTES:

	X	XX	XXX	XXXX
PULG	±.1	±.02	±.005	±.0005
mm	±0.5	±0.13	±0.013	

ANG. ±.50 GRADOS
ELIMINAR REBABAS Y ORILLAS FILOSAS DEL BORDE.
PULG .003-.015 mm 0.1-0.4
FILETEAR ESQUINA: PULG .020 mm 0.5
MAQUINAR SUPERFICIES
PULG 125 mm 3.2
DIMS METRICAS MOSTRADAS [PARENTESIS]

DIBUJADO POR: ADRIAN DE LUNA	03-02-2011	
APROBADO POR: SAMUEL JIMENEZ	03-02-2011	
TERCER ANGULO DE PROYECCION	FECHA EDS: 11-11-2011	
	REV. FORMATO: G	

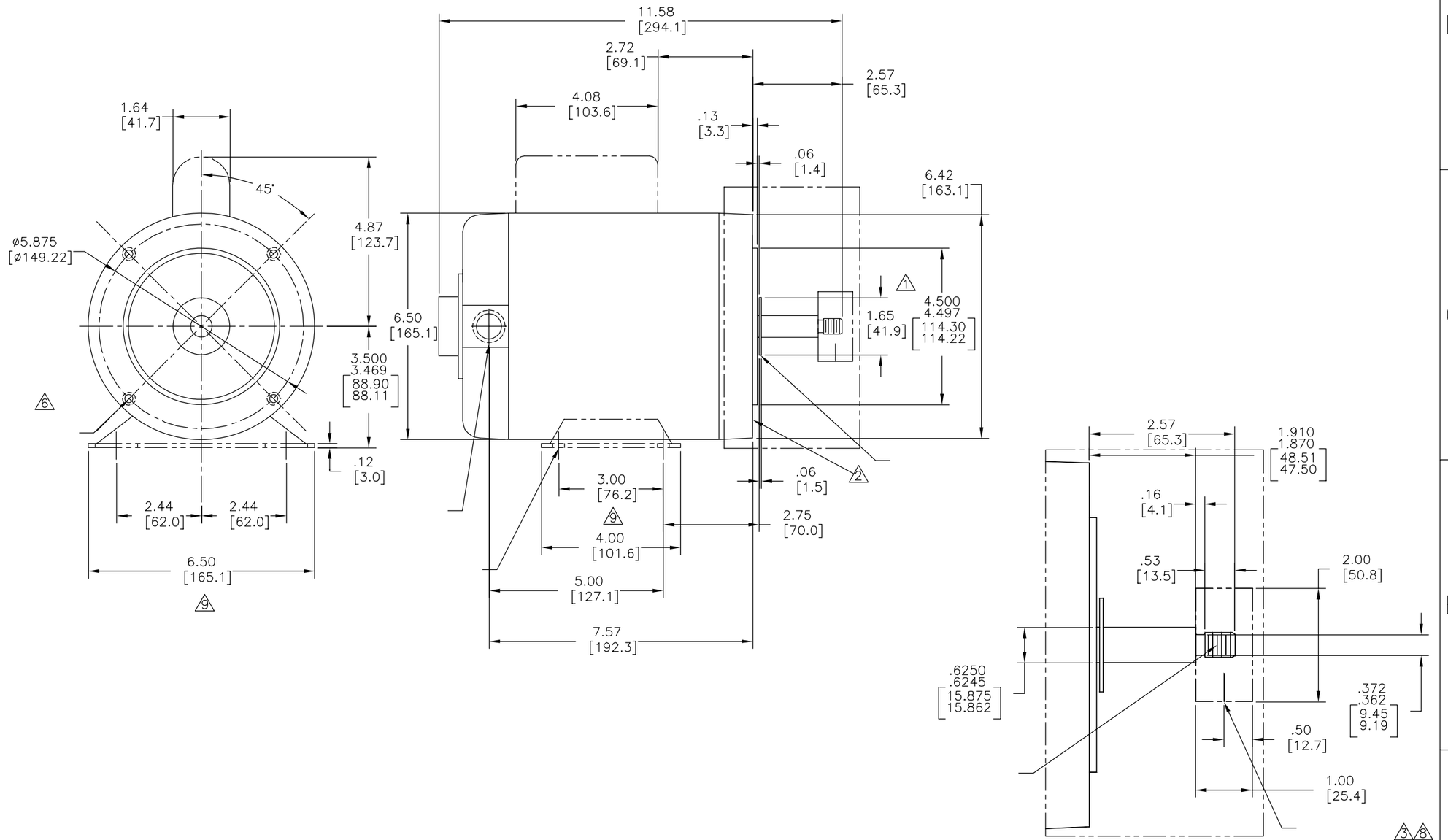
REGAL BELOIT REGAL-BELOIT CORPORATION

DESCRIPCION: OUTLINE

TAMAÑO:	NUMERO DE DIBUJO:	
C	C052	
ESCALA: NONE		HOJA: 1

CS	J56J

版本	ECO	编制	日期	批准	日期
B	0025369	P.ROJAS	04-16-2012	R.RASCON	04-16-2012



形位公差
- 平面度
- 直线度
- 倾斜度
- 垂直度
- 平行度
- 圆度
- 圆柱度
- 面轮廓度
- 线轮廓度
- 圆跳动
- 位置度
- 同轴度
- 对称度

ASME Y14.5M 1994

除另有注明
尺寸公差如下：

	X	XX	XXX	XXXX
英寸	±.1	±.02	±.005	±.0005
毫米	±0.5	±0.13	±0.013	

角度 ±.50 度
清理毛刺和尖棱
英寸 .003-.015 毫米 0.1-0.4
内圆角
英寸 .020 毫米 0.5
表面粗糙度
英制 125 米制 3.2
米制尺寸显示在[ ]

绘图:	ADRIAN DE LUNA	03-02-2011
批准:	SAMUEL JIMENEZ	03-02-2011

第三角投影
图纸格式发布日期 11-11-2011
图纸格式版本 G

REGAL BELOIT REGAL-BELOIT CORPORATION

名称: OUTLINE

图幅	图号	页号
C	C052	1

比例 NONE