

Page Facebook: “HICTOP”, www.facebook.com/hic3dprinter
www.hic3dprinter.com
<http://shopping.hictop3dprinter.com>

Veillez consulter la page FAQ si vous avez la moindre question concernant l'impression.

Support Techniques: **hictop_eu@hictop3dprinter.com**

Vidéos d'instructions:

https://www.youtube.com/channel/UC9Udtwu2QGX6iml-meV6s_w

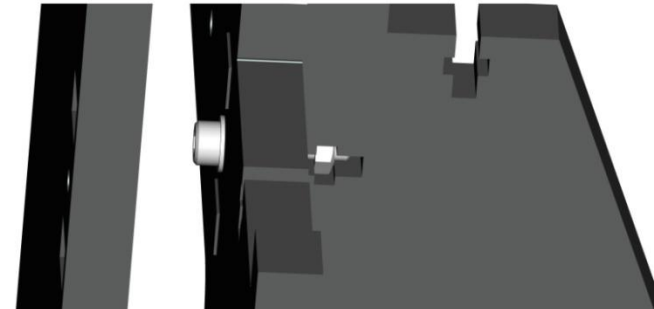
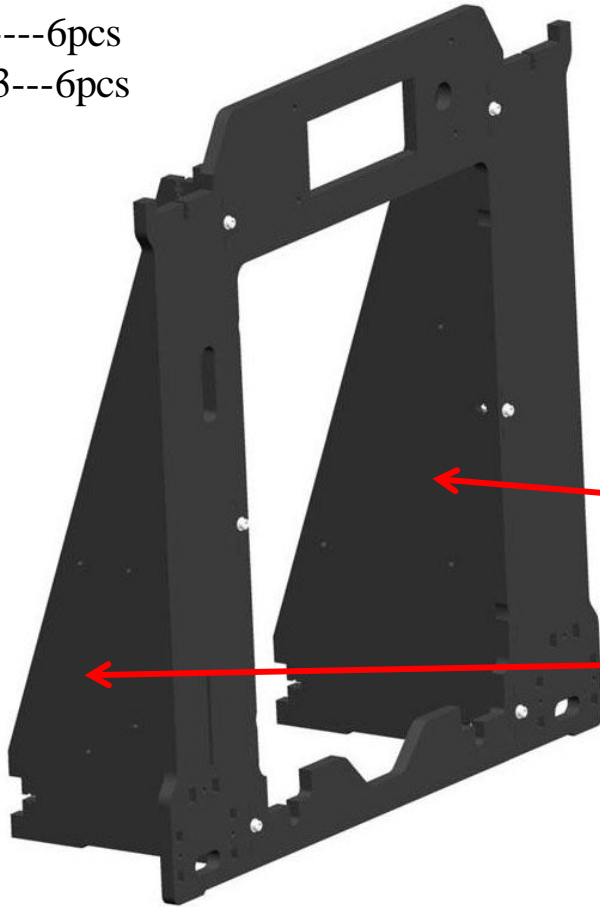
Catalogue

Vérification des composants après ouverture.....	1
Montage principal.....	2-7
Montage selon l'axe Y.....	8-22
Montage selon l'axe Z.....	23-27
Assemblage selon l'axe X.....	28-34
Assemblage selon l'axe Z.....	35-39
Axe X du support extrusion, assemblage courroie.....	40-46
Assemblage support chauffant.....	47-49
Assemblage de l'extrudeuse	50-58
Assemblage du panneau de contrôle.....	59-60
Assemblage du panneau de contrôle.....	61-63
Assemblage LCD.....	64-65
Assemblage du support de la bobine de filament.....	66-67
Assemblage du moniteur filament.....	68-70
Instructions de branchement.....	71-75

Montage principal

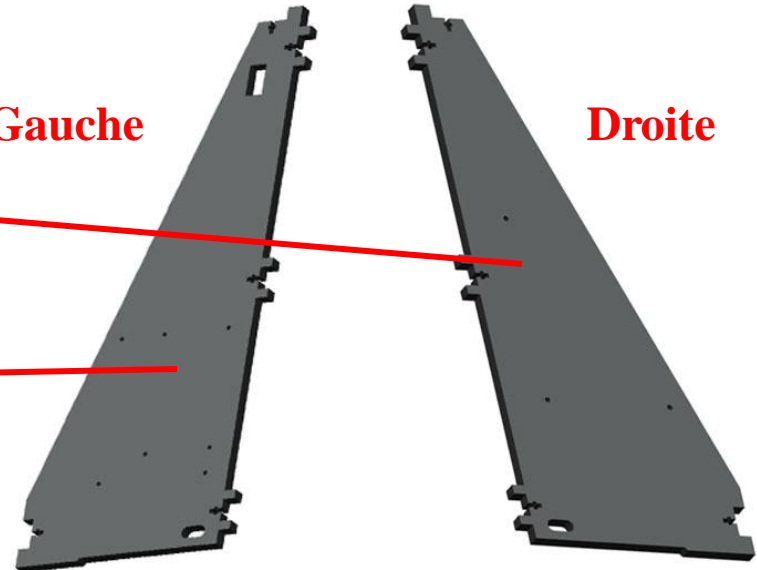
Step 1

M3*16-----6pcs
Ecrus M3---6pcs



Gauche

Droite



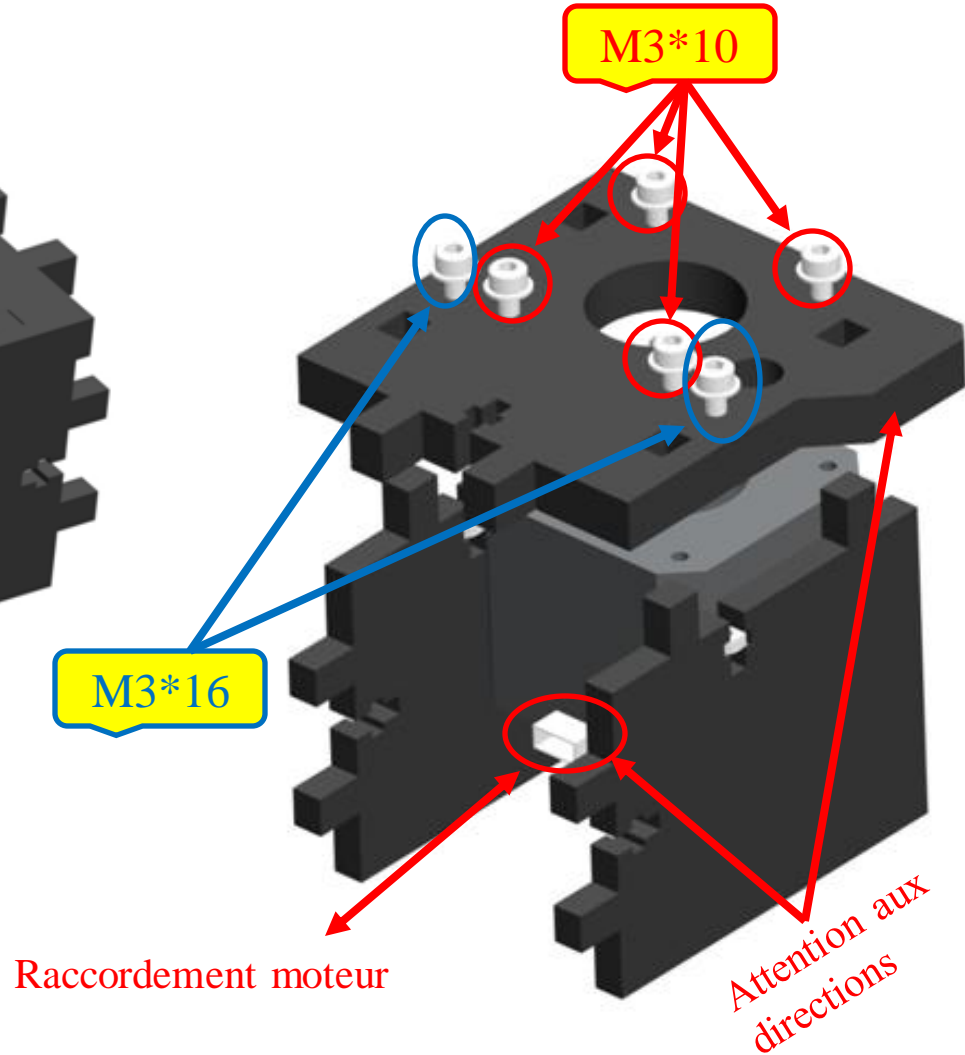
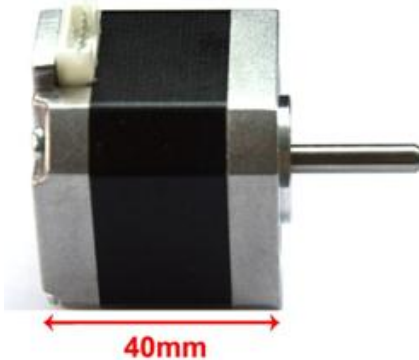
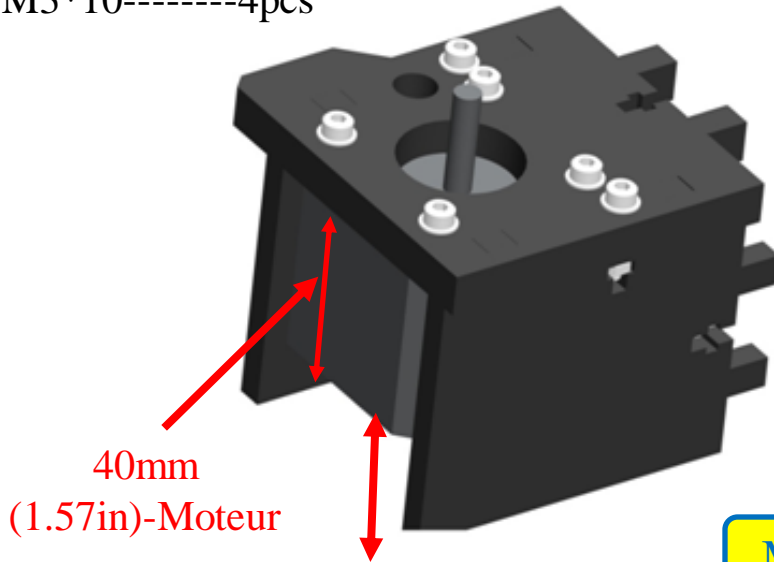
Le côté gauche a des trous pour fixer le circuit électronique. Total de 7 trous pour les vis. Le côté droit a 3 trous pour l'alimentation électrique.

Moteur 40mm(1.57in) 1pcs

Ecrous M3 ----2pcs

M3*16 -----2pcs

M3*10-----4pcs

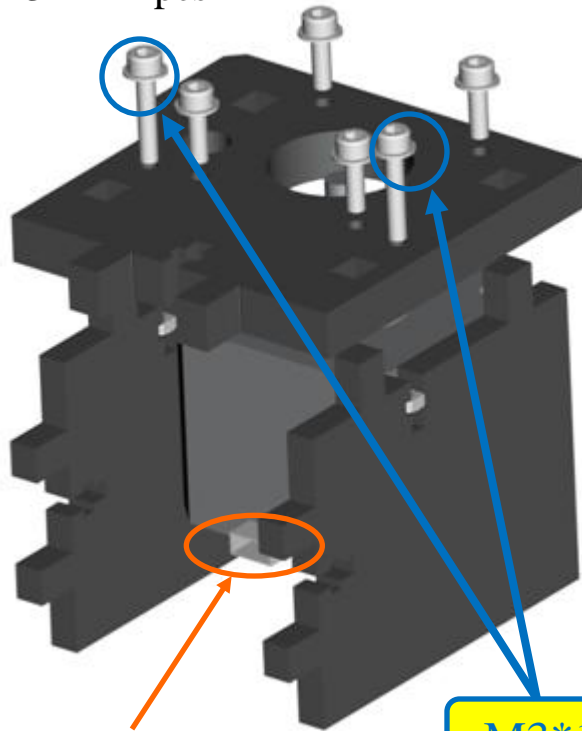


Moteur 40mm(1.57in) 1pcs

M3*16-----2pcs

M3*10-----4pcs

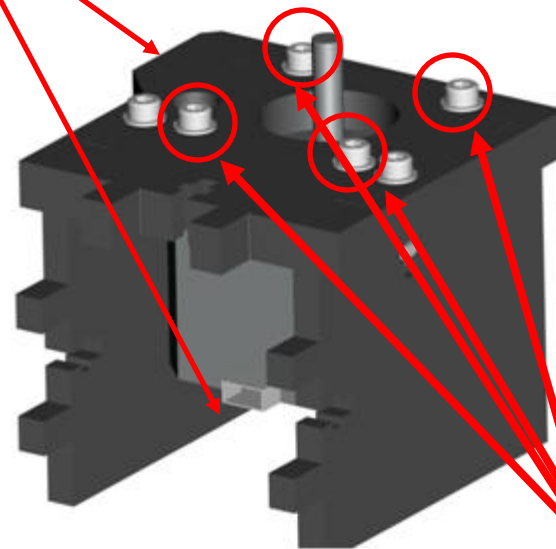
Ecrous M3-----2pcs



Raccordement moteur

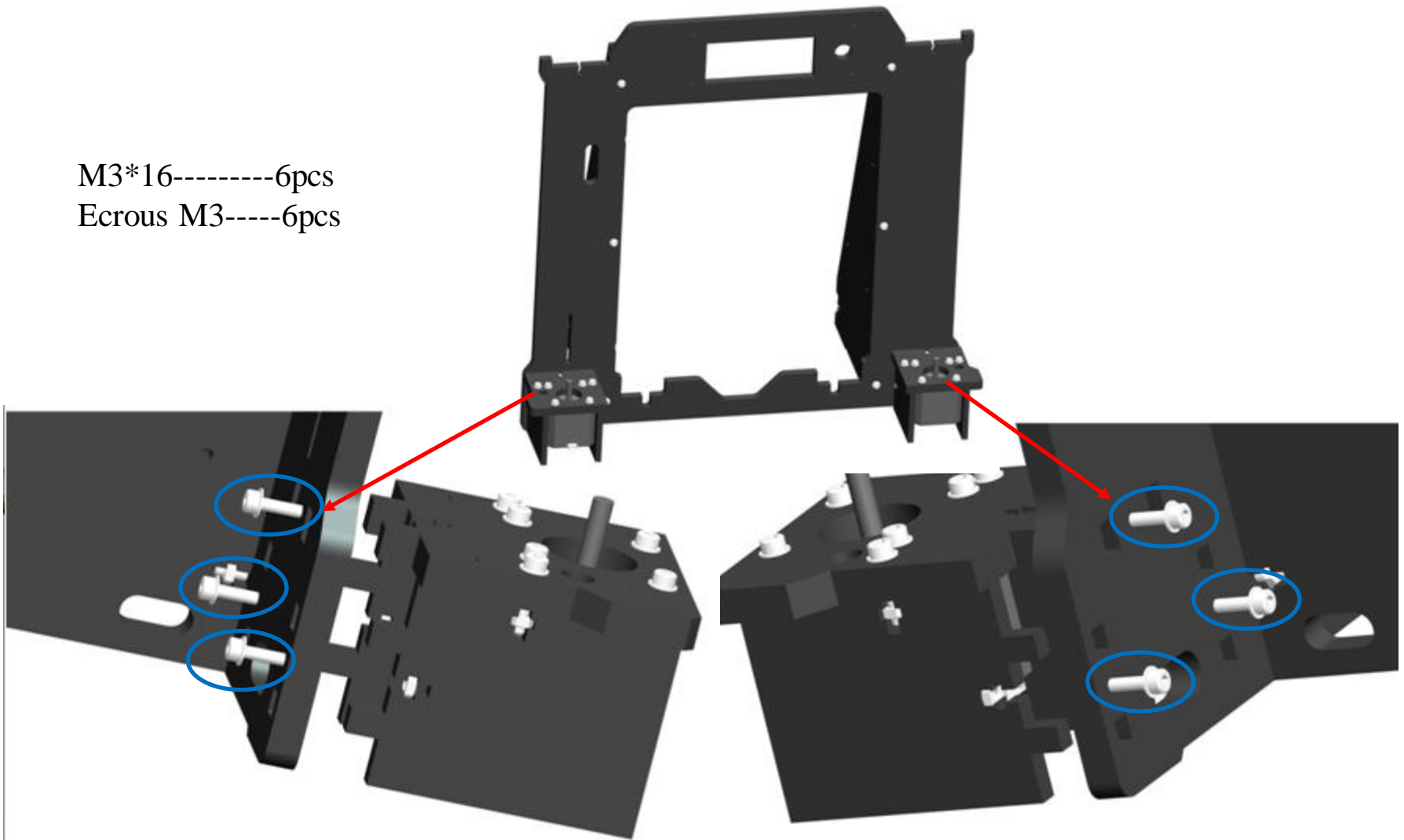
M3*16

Attention aux directions



M3*10

M3*16-----6pcs
Ecrous M3-----6pcs



Liste de contrôle du montage principal

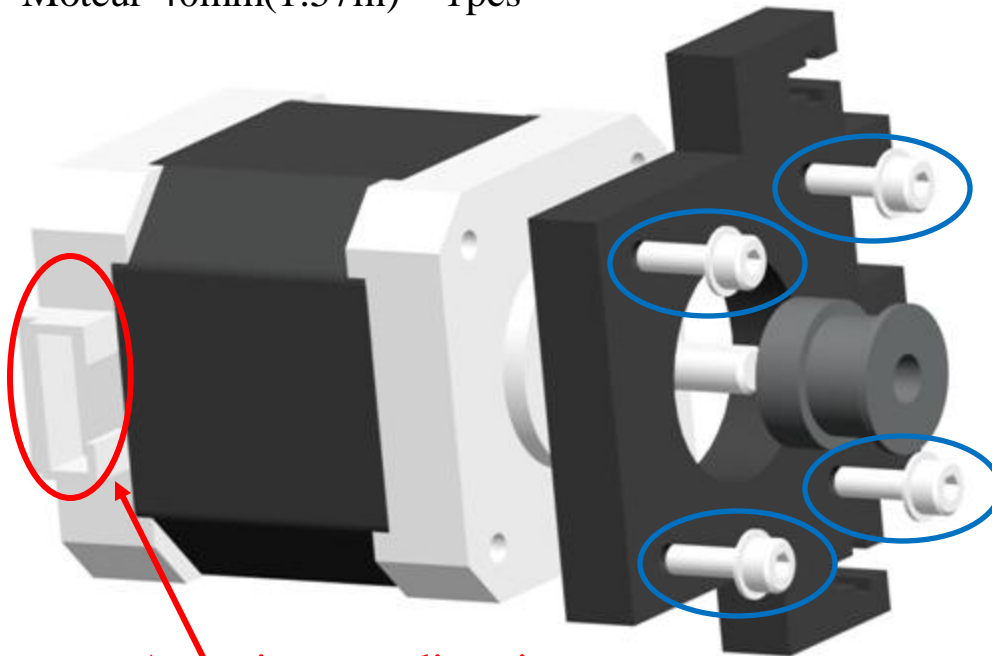
Attention:

Les liens entre les étapes sont détaillés.

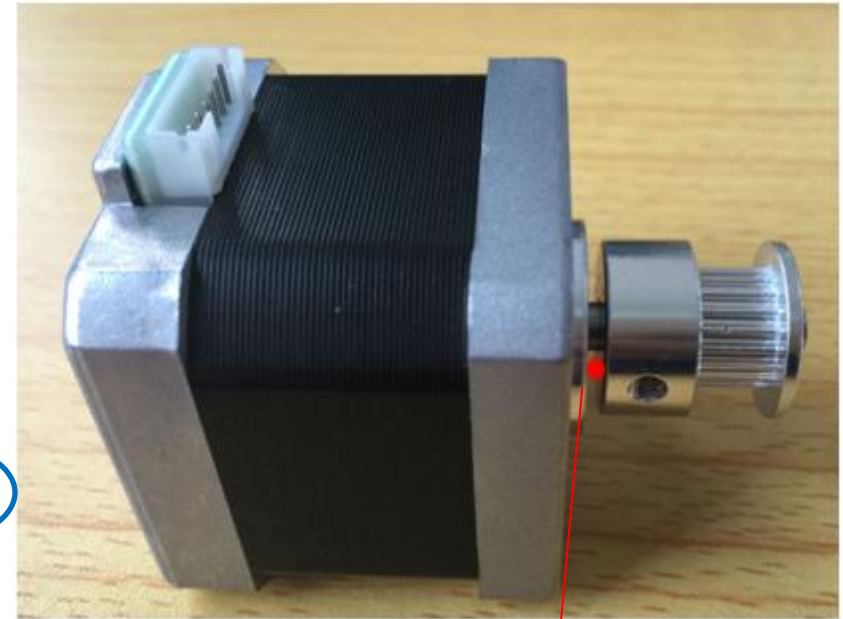
Montage selon l'axe Y

M3*10-----4pcs

Moteur 40mm(1.57in)---1pcs

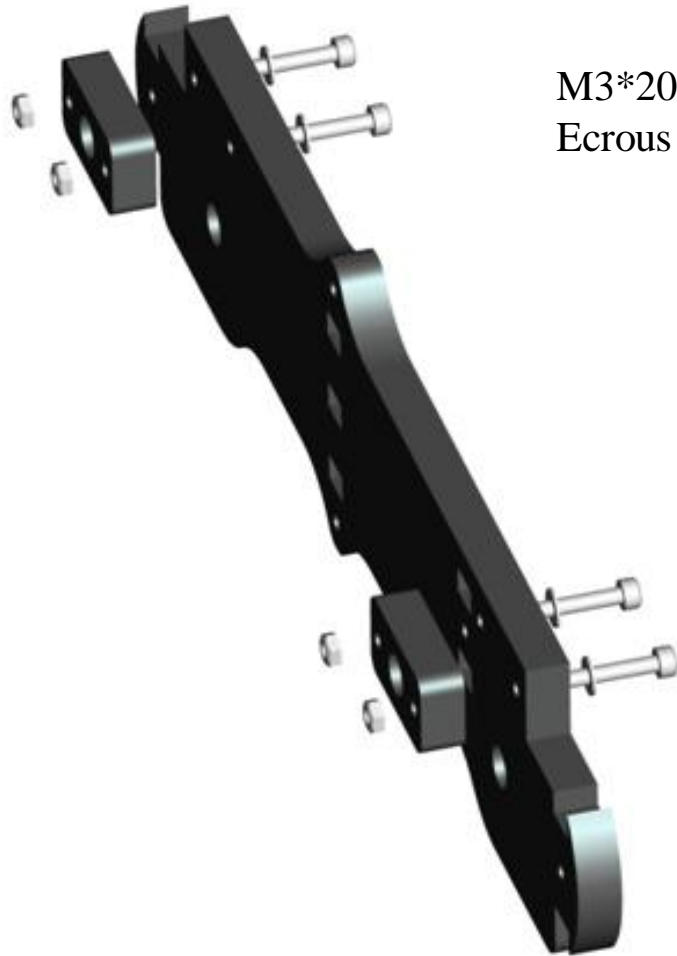


Attention aux directions

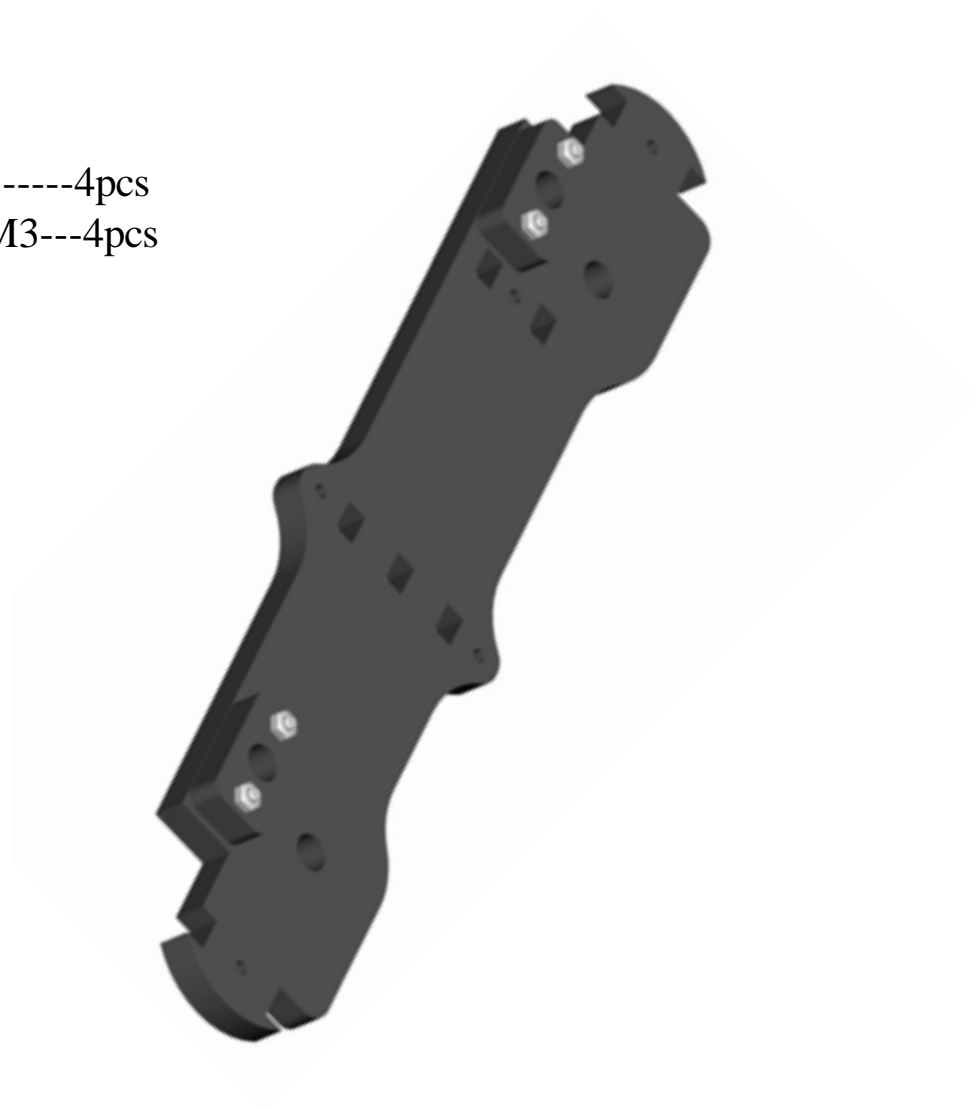


Environ 3mm(0.11in)

Situez une des poulies de courroies incluses dans votre kit. Avant de continuer, situez le côté fixe de votre arbre moteur pas-à-pas. Il est conseillé que vous orientiez une des vis de blocage sur le côté de la poulie de courroie pour visser directement dans la position fixe de l'arbre moteur pas-à-pas. Faites-la glisser sur l'arbre moteur pas-à-pas et utilisez la vis de blocage sur le côté de la poulie pour serrer la poulie contre l'arbre d'environ 3mm (.11in) de la face du moteur pas-à-pas.

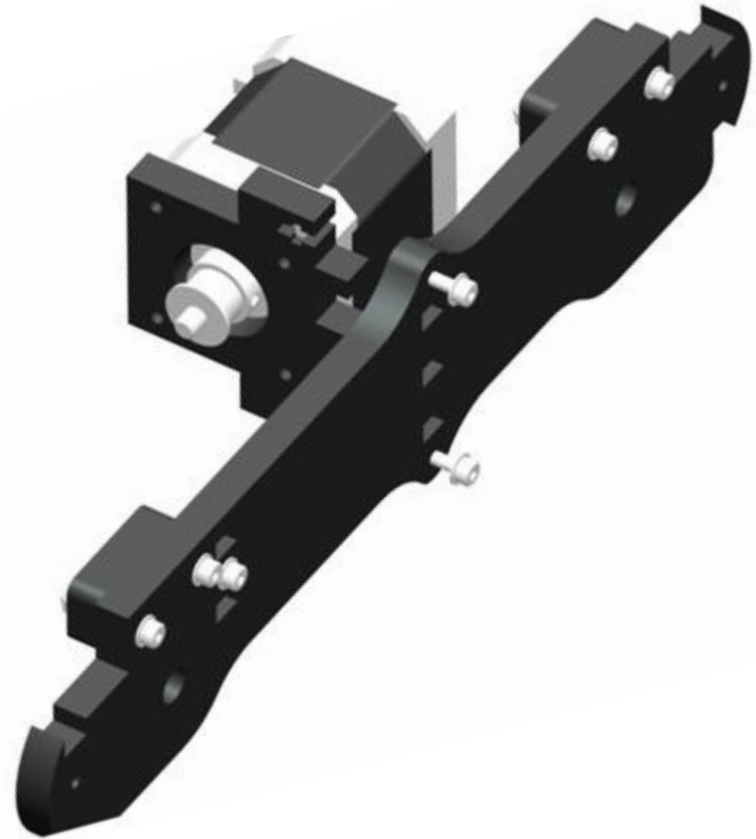
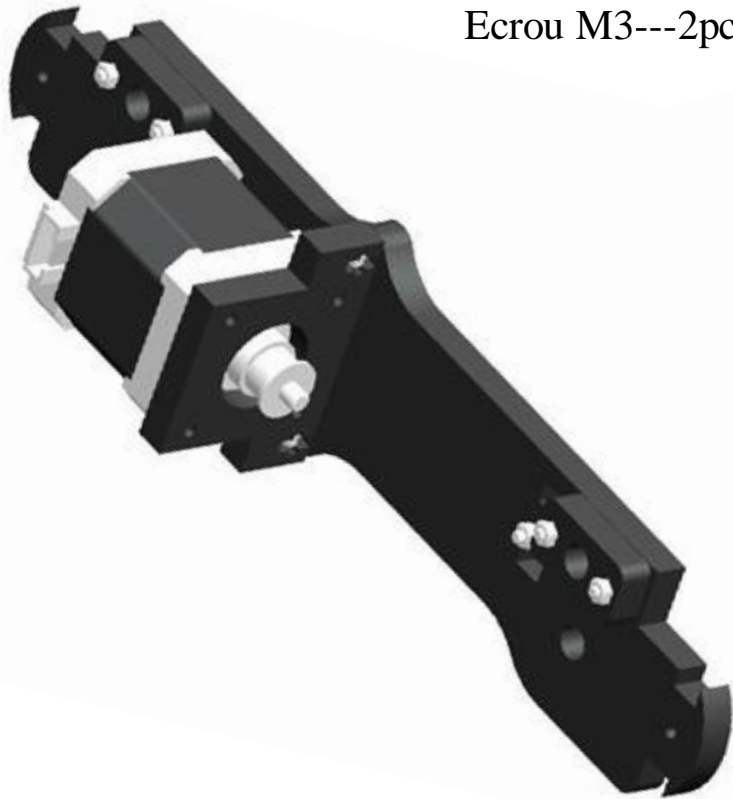


M3*20-----4pcs
Ecrus M3---4pcs



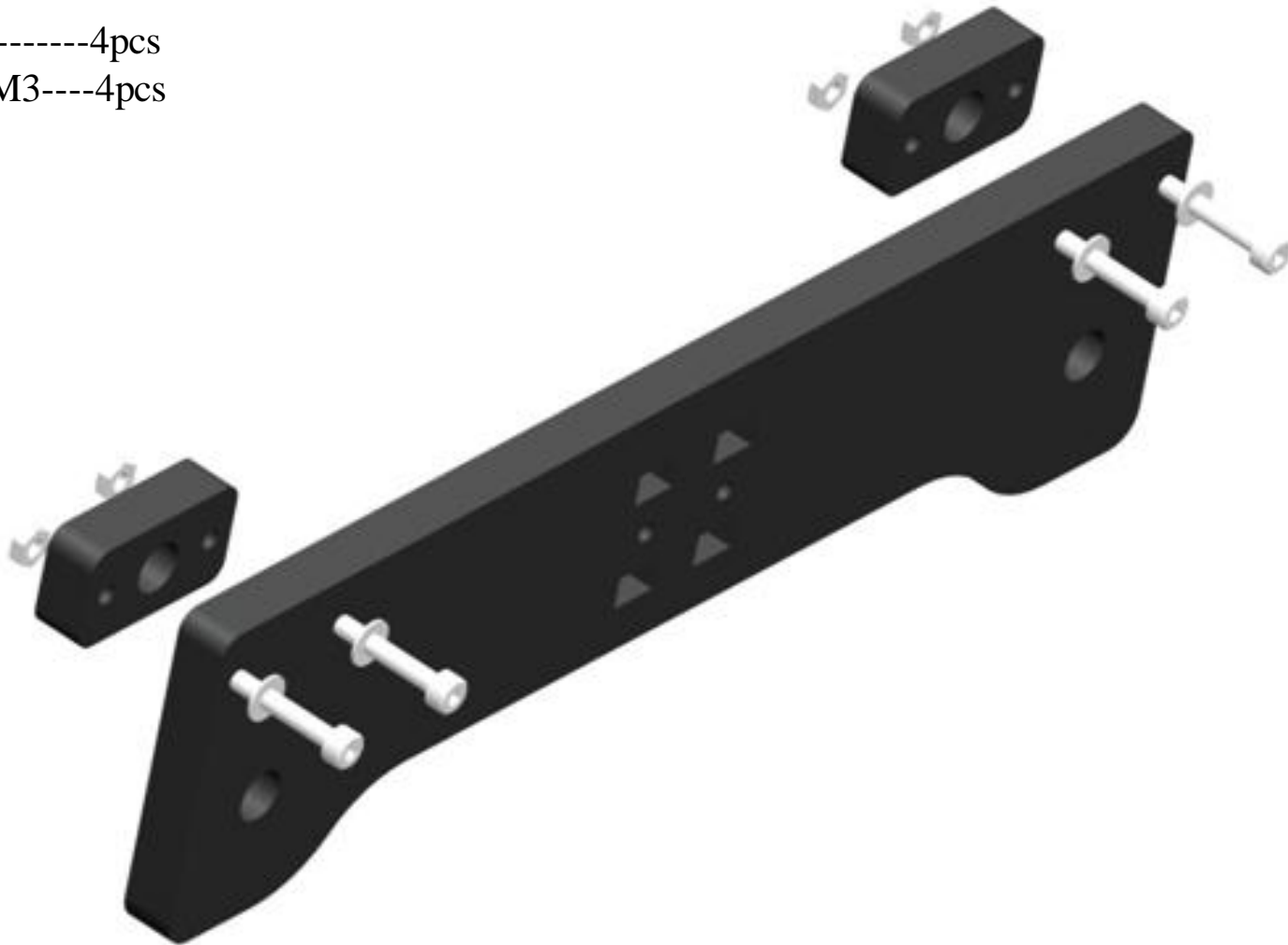
M3*16-----2pcs

Ecrou M3---2pcs



M3*20-----4pcs

Ecrou M3----4pcs



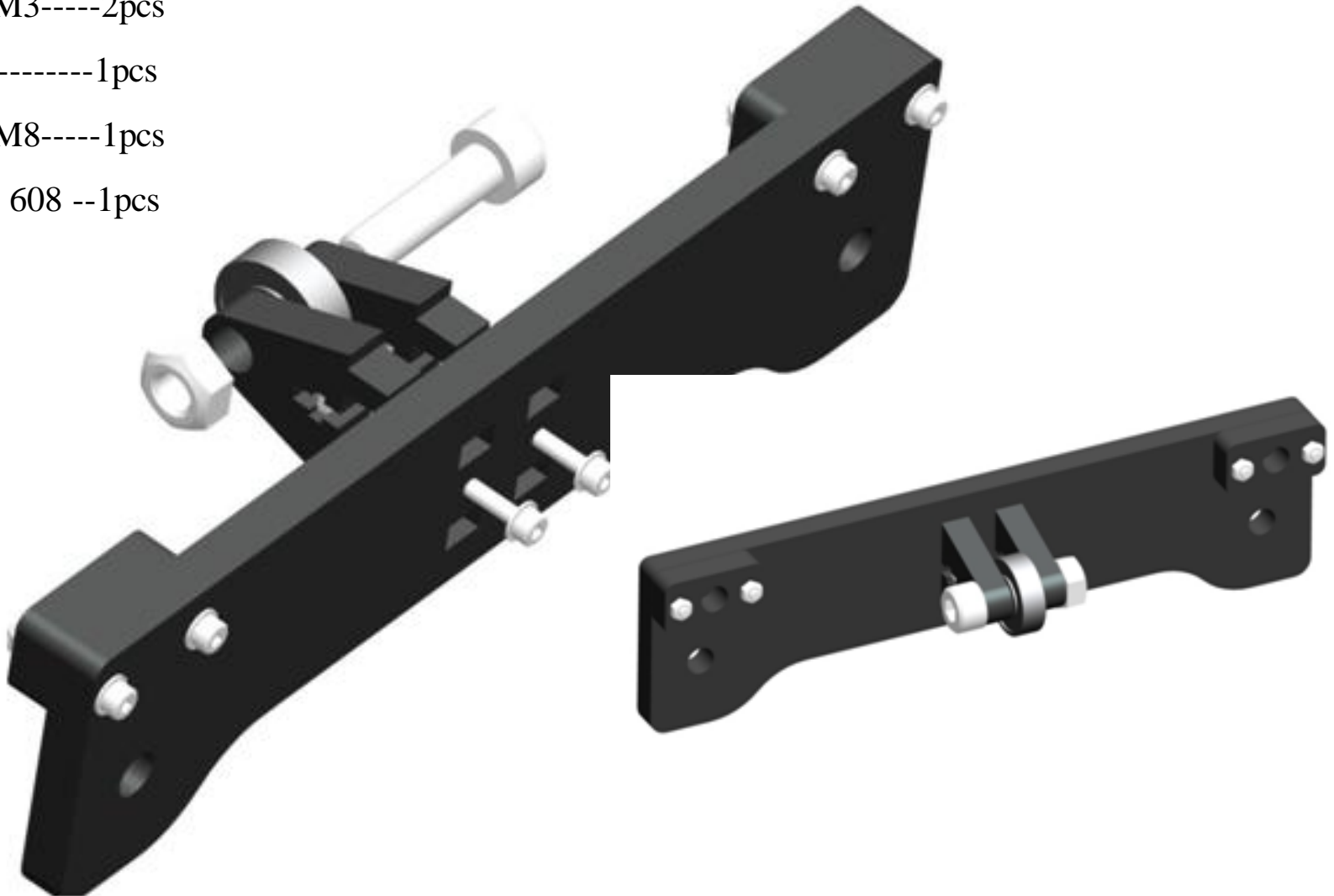
M3*16-----2pcs

Ecrous M3-----2pcs

M8*30-----1pcs

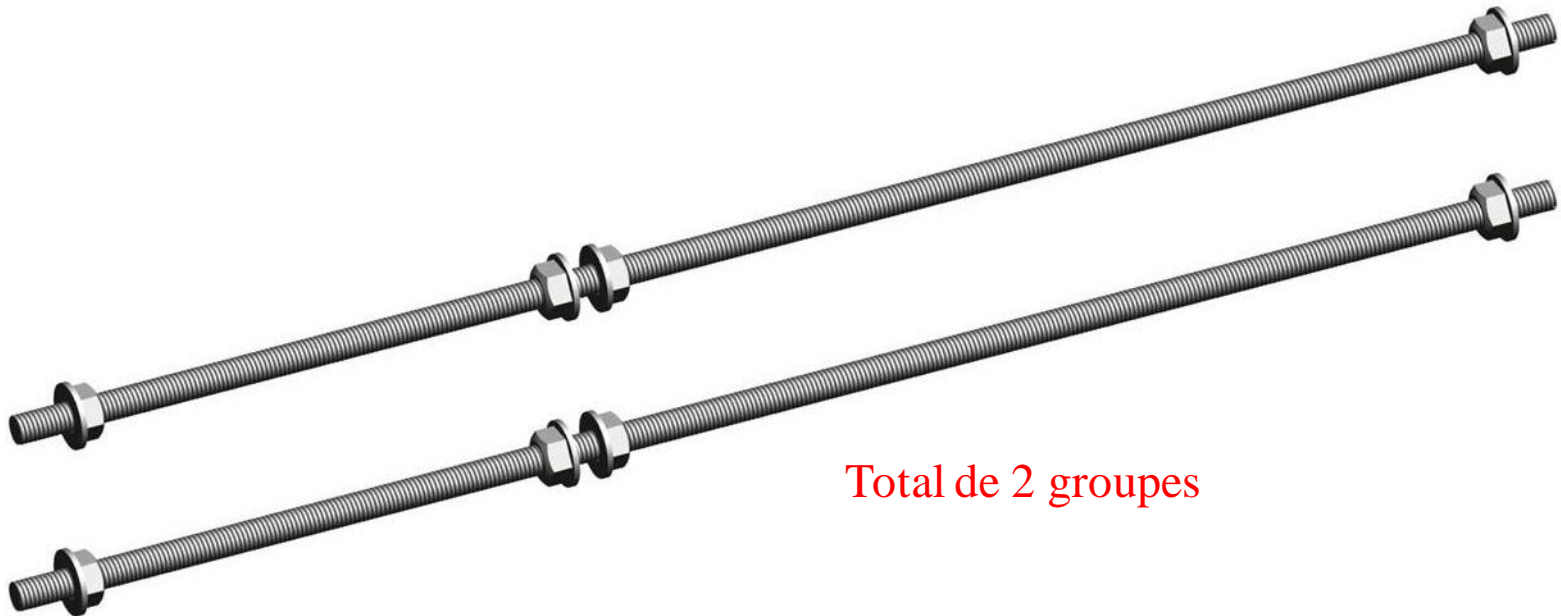
Ecrous M8-----1pcs

Position 608 --1pcs



Tige filetée M8*430mm(0.31in*16.92in)--2pcs

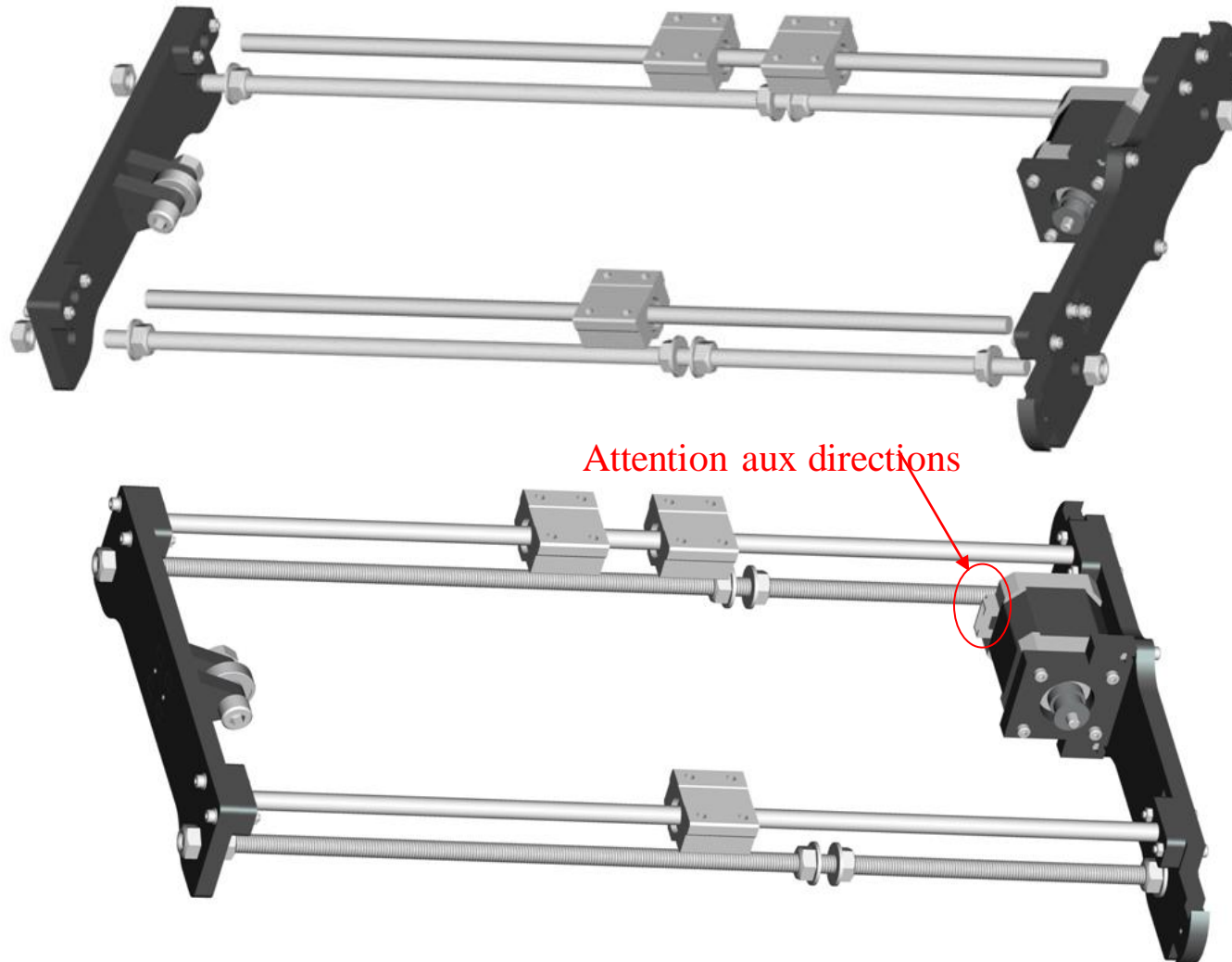
Ecrous M8--8 pcs



Total de 2 groupes

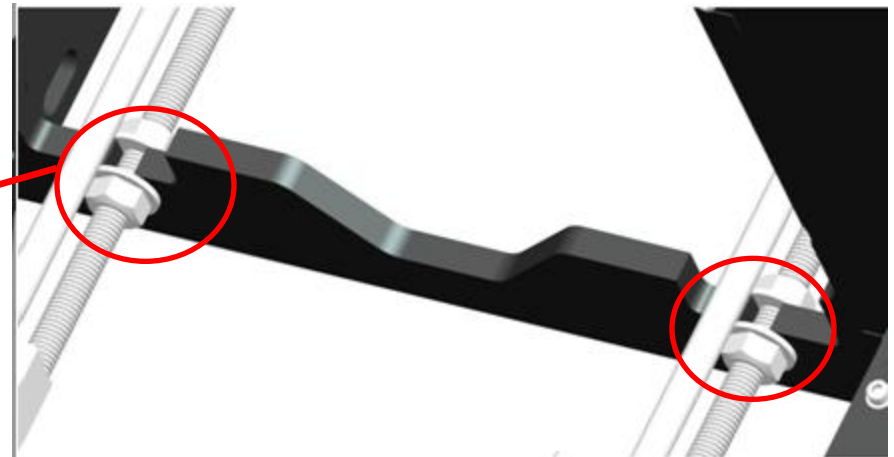
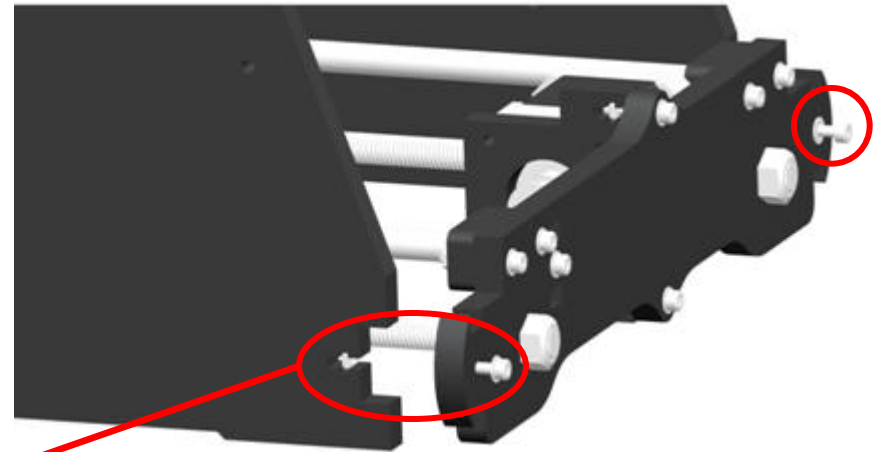
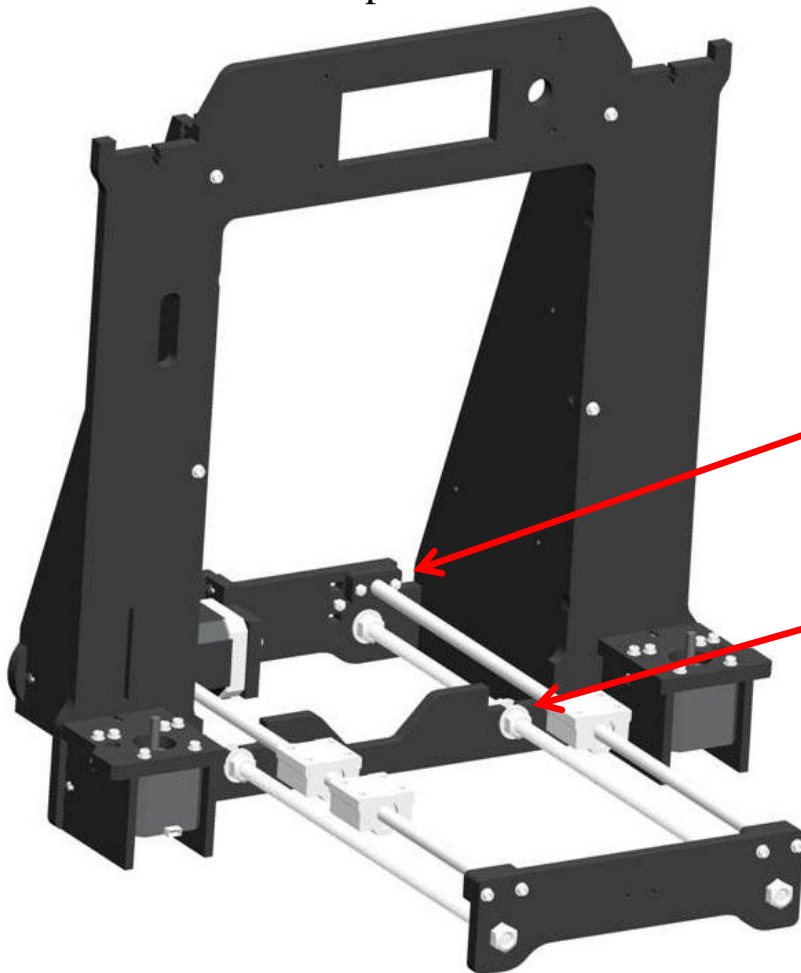
Ecrous M8---4pcs / Position---3 pcs

Tige polie M8*400mm(0.31in*15.75in) ---2pcs

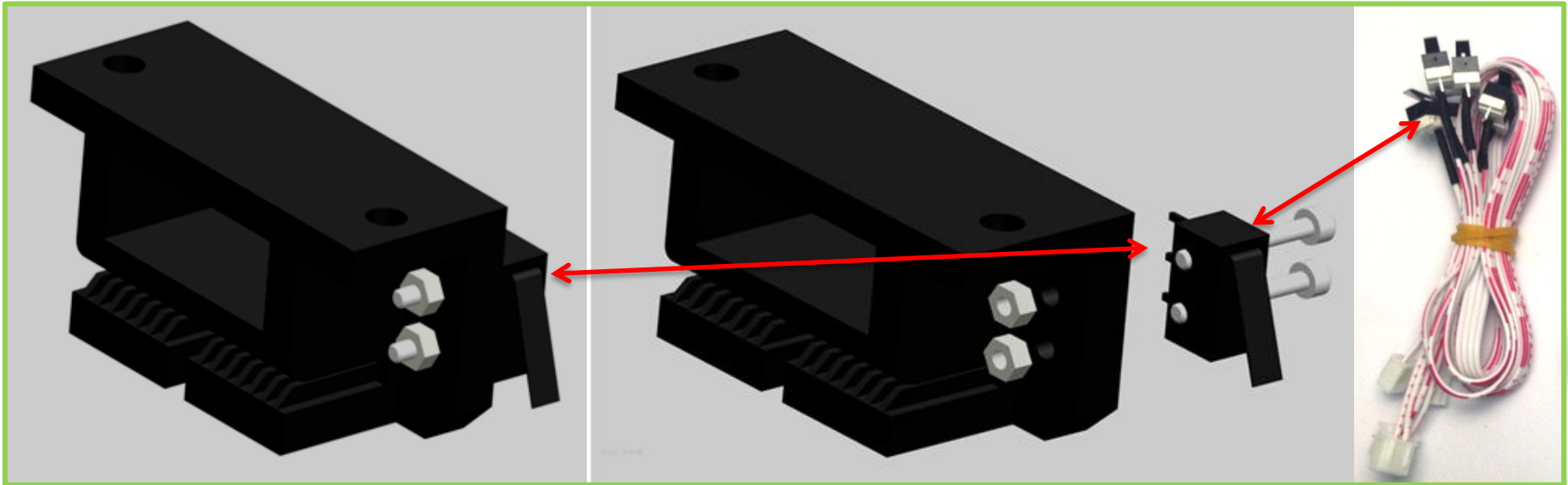


M3*16-----2 pcs

Ecrous M3---2 pcs

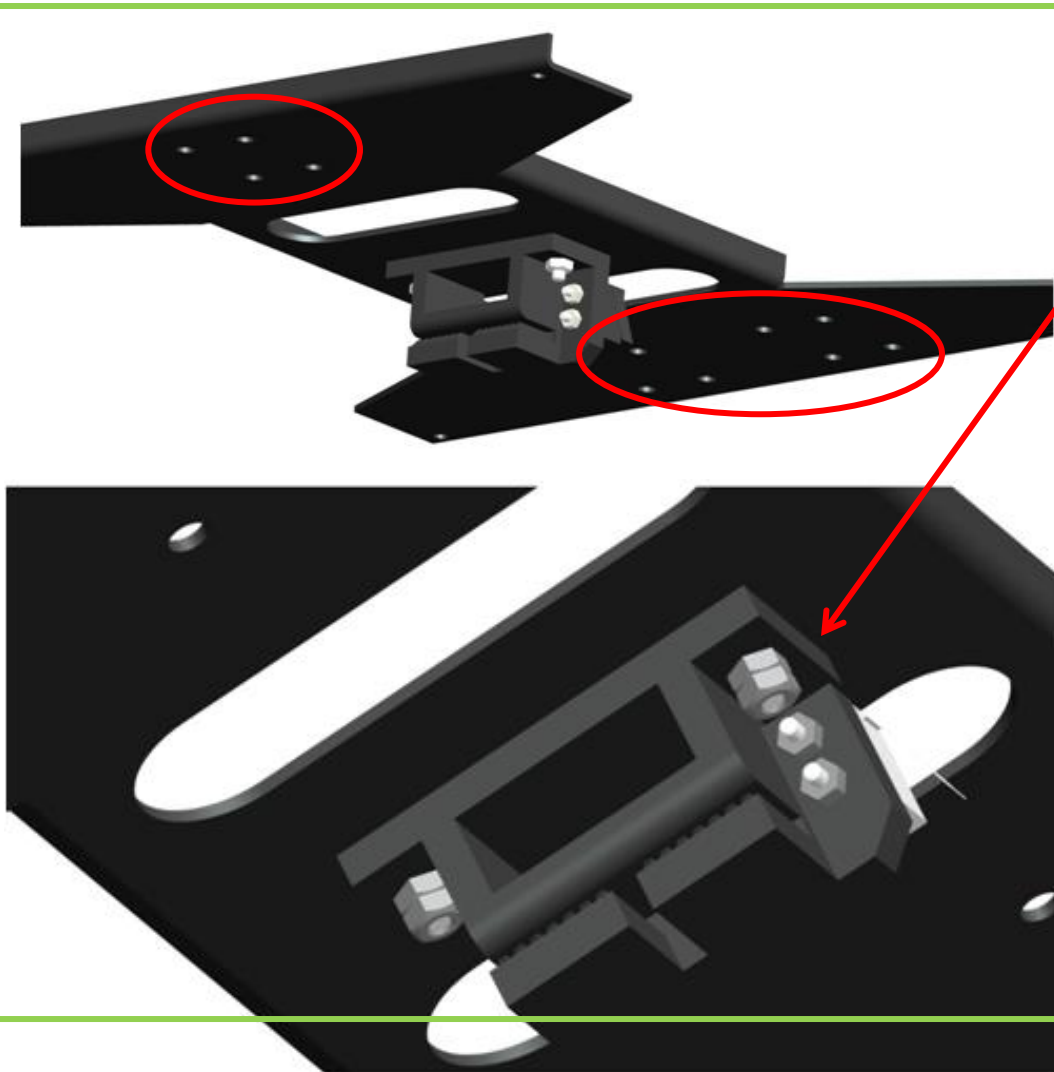


Interrupteur---1 pcs
M2*16-----2pcs
Erou M2-----2pcs

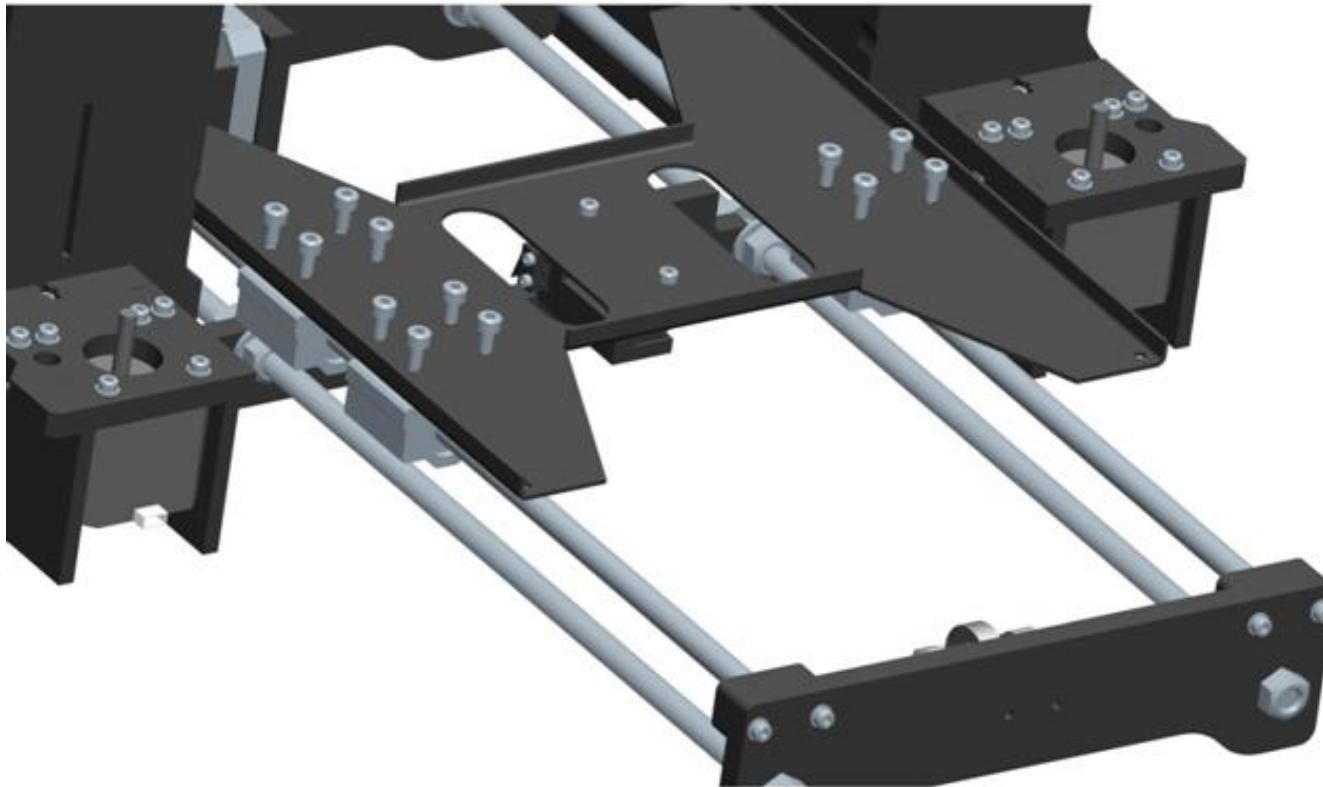


Trouvez l'interrupteur fournit dans le kit. Vous pourriez avoir un groupe de 3 ou 4 interrupteurs reliés ensemble par un cablage isolant externe. Séparez délicatement un interrupteur des autres pour préparer l'installation. Utilisez 2 vis M2 et des écrous pour connecter l'interrupteur à l'imprimante comme indiqué sur l'illustration.

Spécification vis:M3*16--2pcs
Ecrus M3-----4pcs



Situez la plate-forme métallique chauffante mobile, connectez le clip, attachez l'interrupteur au support en suivant l'étape précédente. Utilisez deux vis M3x10 et serrez les avec deux écrous M3 pour chaque vis. Vérifiez que la plate-forme mobile et le clip sont branchés dans la même direction que la photo de l'étape 16 avec l'ouverture pour le clip dans la direction Y, en face de la tige lisse avec seulement un guidage linéaire. Utiliser un nouvel écrou M3 sur chaque vis les "bloquera" sur place. Autrement, le mouvement selon l'axe Y étant normal à la direction d'utilisation de l'imprimante, les vibrations pourraient faire perdre l'écrou.

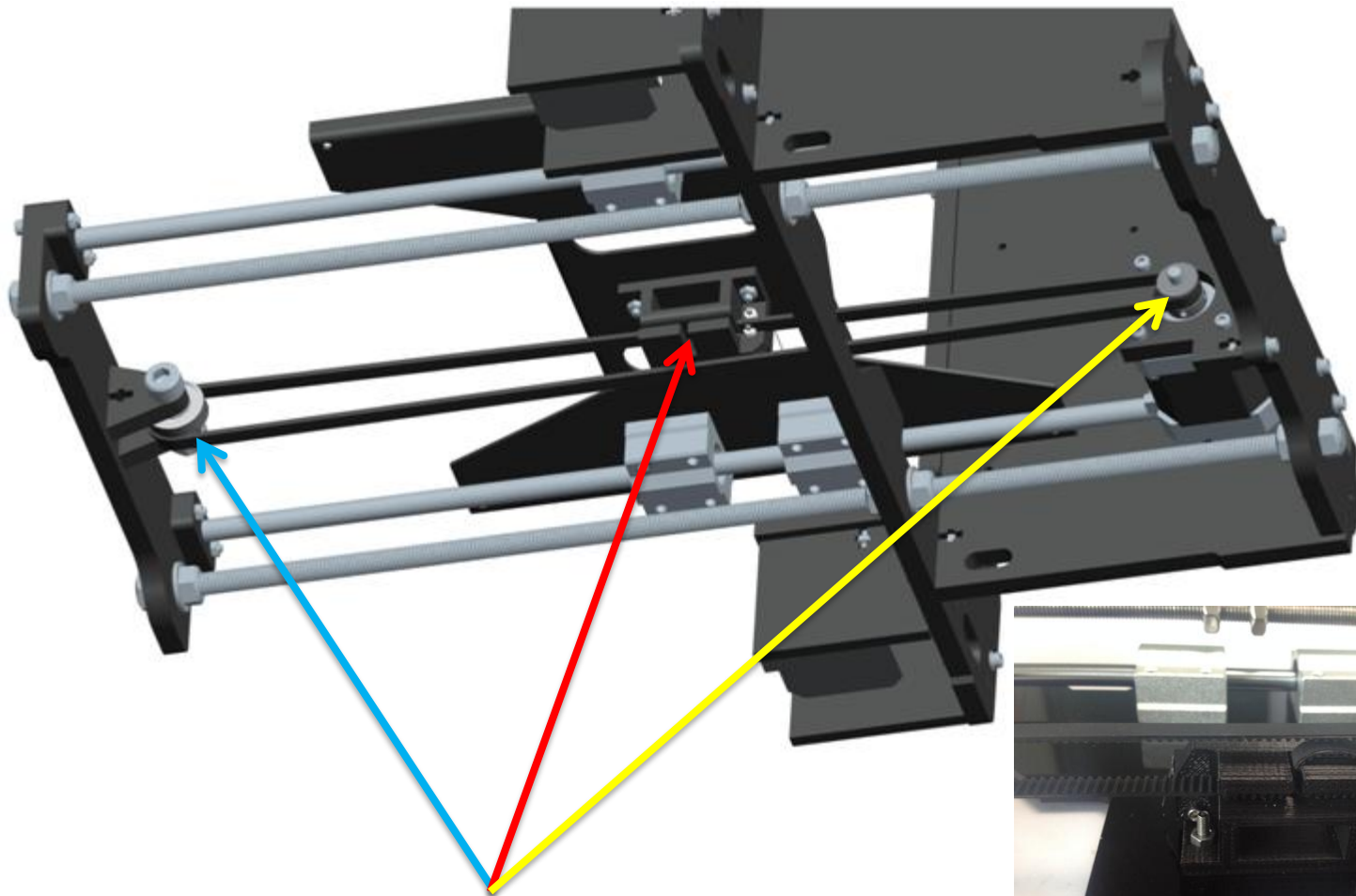
**M4*8---12 pcs**

A présent, protégez la plate-forme mobile chauffante. En utilisant 12 vis M4x8, vérifiez que la plate-forme est dans la bonne position et lentement, serrez uniformément toutes les vis à travers la plate-forme au guidage linéaire. Continuez à glisser la plate-forme et les guidages le long des tiges lisses pour vérifier que le passage n'est pas obstrué selon l'axe Y après avoir serré les vis.

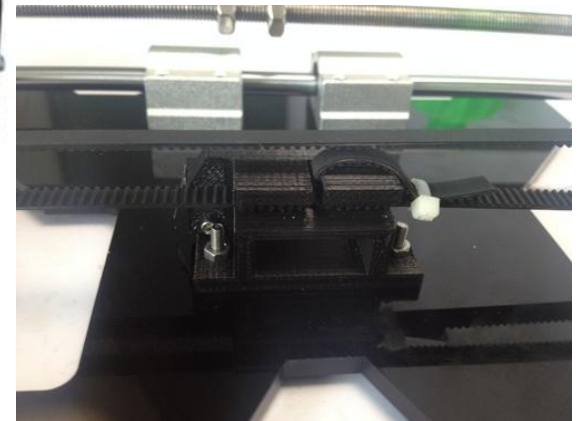
La courroie selon l'axe Y devrait être longue d'environ 820mm(32.28in). Après avoir usiné la courroie à la longueur désirée, positionnez une extrémité dans le clip attaché à la plate-forme chauffante. Tournez la courroie autour de la poulie attachée au moteur pas-à-pas et déplacez la sous l'imprimante, en face du palier à roulement. Enroulez la courroie autour du guidage, vérifiez que le guidage bouge librement, et attachez l'autre extrémité de la courroie à l'autre clip. Placer l'imprimante sur une surface plate et glissez l'axe Y le long de la tige lisse pour être sûr que la courroie est alignée avec les autres parties de votre imprimante (le support, le clip et la poulie de courroie). Serrez le guidage en face de votre imprimante. Si cela est possible, tirez la courroie et réinsérez la dans le clip. Il devrait y avoir une forte tension et un jeu invisible dans la courroie. Vérifiez une dernière fois que l'axe Y est libre, que rien ne l'obstrue, que la courroie bouge avec la plate-forme mobile chauffante, et que la poulie bouge en même temps que la courroie.

Veillez vérifier la liste d'instructions et comment fabriquer la courroie.

<https://www.youtube.com/watch?v=OStkagGHpS8>



Les 3 parties sont sur la même ligne



Liste de verifications pour l'assemblage du montage selon l'axe Y

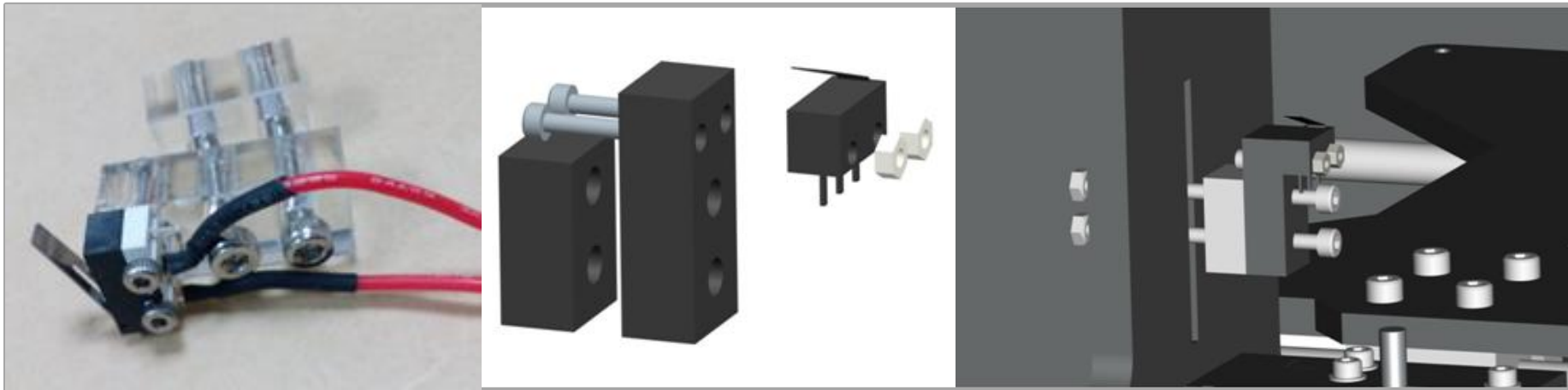
Attention:

1. Aux connections montrées entre chaque partie
2. Que la direction de l'interrupteur soit correcte
3. La poulie de courroie doit être fermement serrée le long de l'axe moteur
4. La courroie doit être serrée correctement (voir la vidéo youtube, <https://www.youtube.com/watch?v=OStkagGHpS8>)
5. Vérifiez que les assemblages selon l'axe Y bouge sans difficulté. La moindre difficulté pourrait engendrer des dommages.

Montage selon l'axe Z

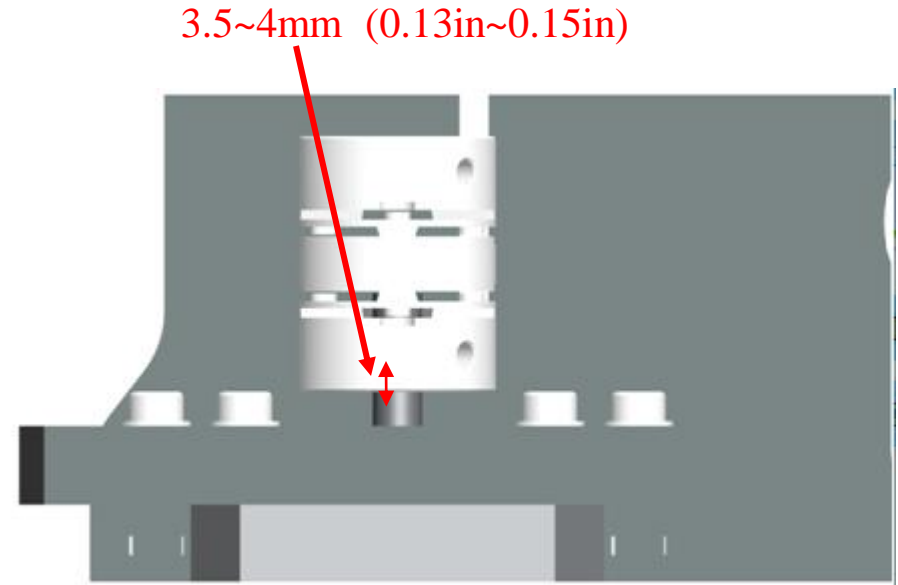
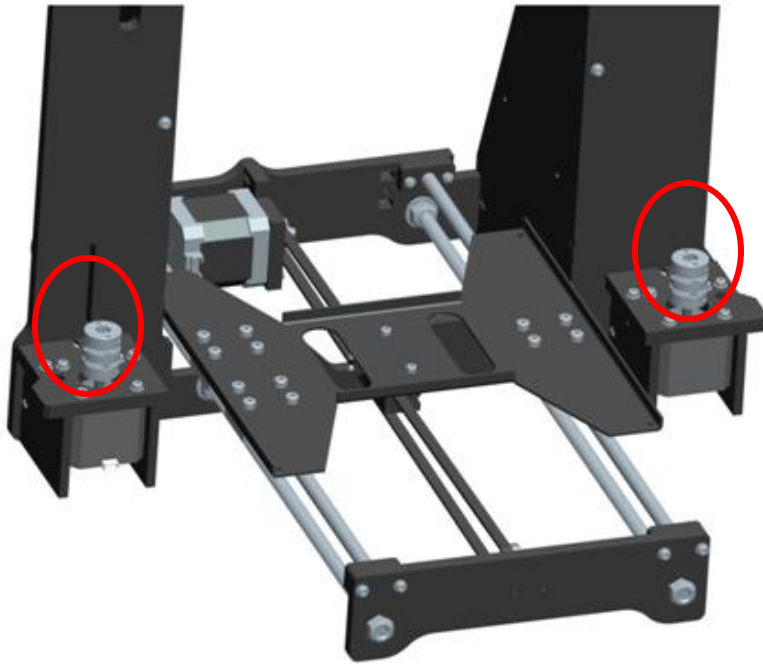
M2*16----2 pcs Ecrous M2---2 pcs

M3*30----2 pcs Ecrous M3---2 pcs



Attention quand vous positionnez l'interrupteur sur l'axe Z, Glissez le jusqu'au sommet et serrez le. Cela gardera la distance de l'extrudeuse à la plate forme chauffante à une distance maximale. Cela sera ajusté ultérieurement pendant la calibration de l'équipement. Le positionner trop bas pourrait causer une inclinaison de l'extrudeuse et la plate-forme chauffante en contact endommagerait l'extrudeuse.

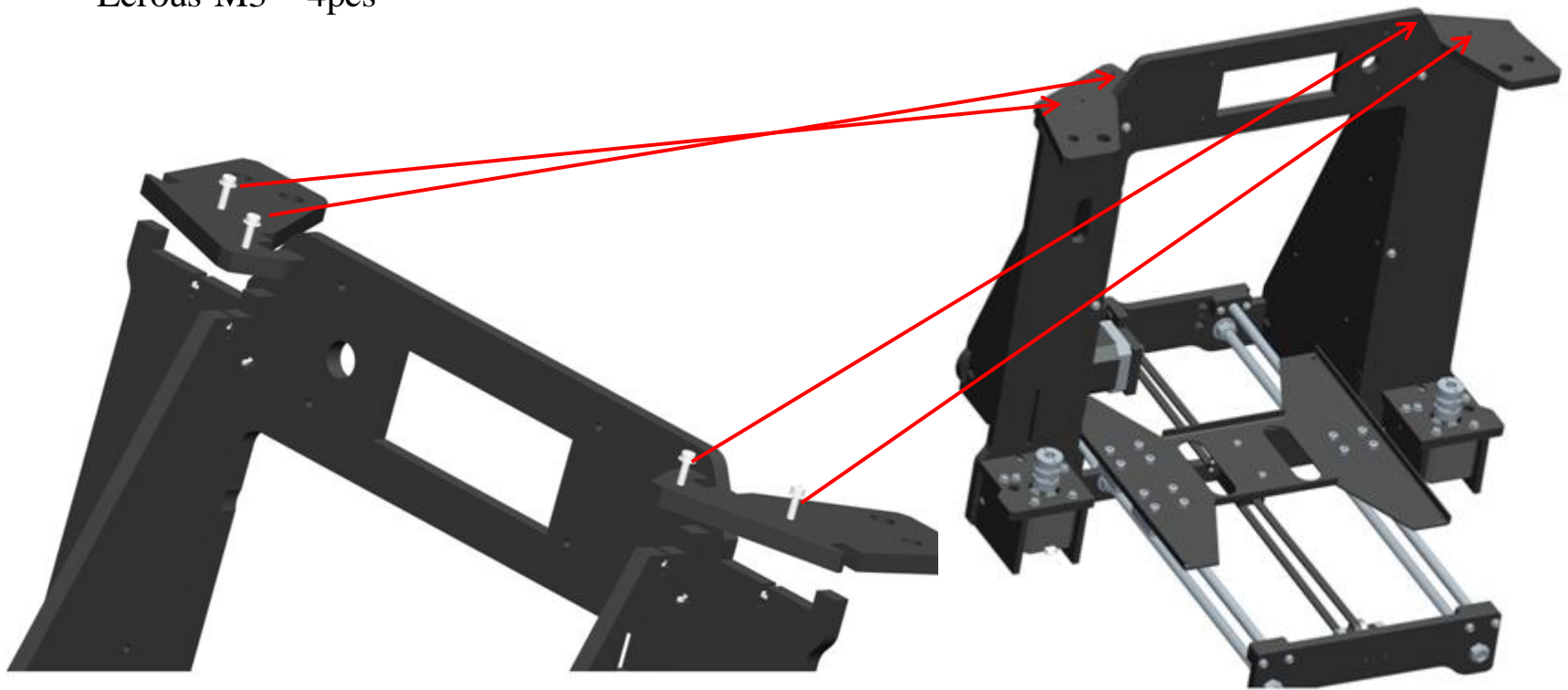
Couplage---2pcs



Desserez les petites vis de blocage au travers de l'arbre moteur pas-à-pas. Situez l'encoche sur l'arbre et sécurisez la vis de blocage contre cette position pour une meilleur correspondance avec le couple de l'arbre. Ce dernier devrait être à 3.5-4mm(0.13in-0.15in.) de la face de l'acrylique. Sécurisez la deuxième vis de blocage inférieure à l'arbre et répétez cela pour les moteurs pas-à-pas.

M3*16-----4pcs

Ecrous M3---4pcs



Liste de verifications pour le montage selon l'axe Z

Attention:

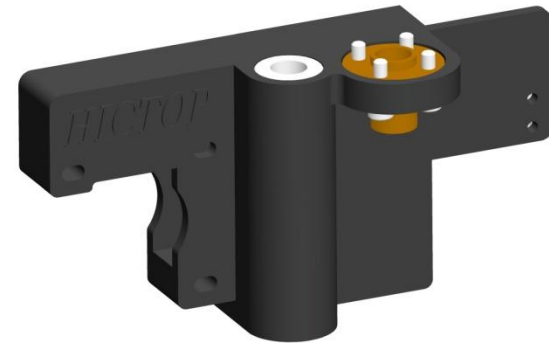
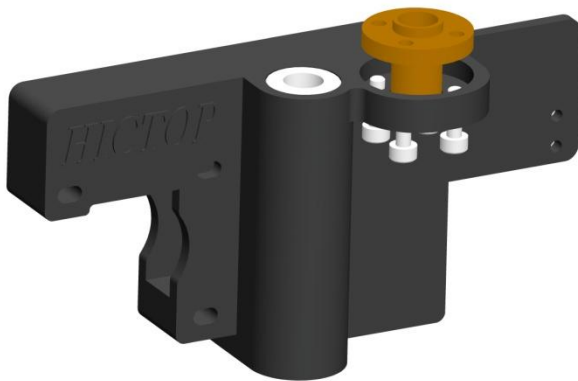
- 1.Aux directions des interrupteurs
- 2.Aux connections entre chaque partie

Assemblage selon l'axe X

Vis Z -----1pcs

M3*10-----4pcs

Ecrou M3-----4pcs

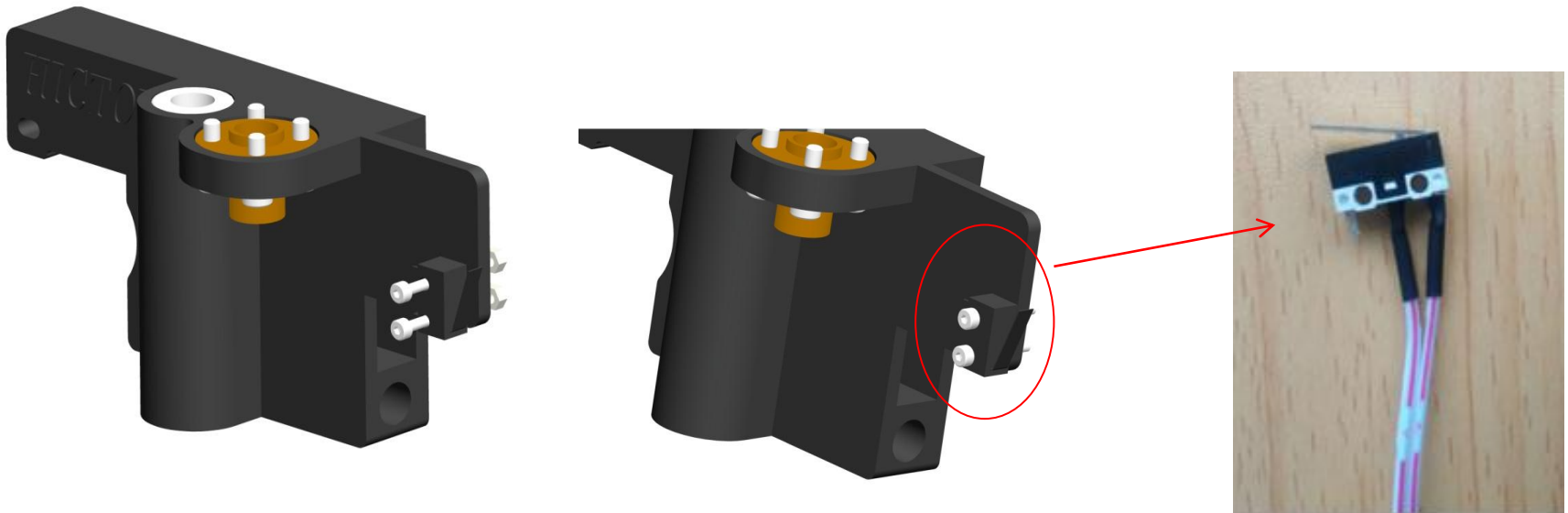


Installez la vis Z le long de l'axe X et s'écurisez l'installation avec 4 vis 4 M3x10. Utilisez en plus 4 écrous M3 et serrez.

Interrupteur-----1pcs

M2*16-----2pcs

Ecrou M2-----2pcs



Retirez un autre interrupteur du cablage, et sécurisez le long de l'axe X avec 2 vis M2x16 et 2 écrous M2. L'interrupteur sera face au support avec les écrous M2 sur le côté arrière.

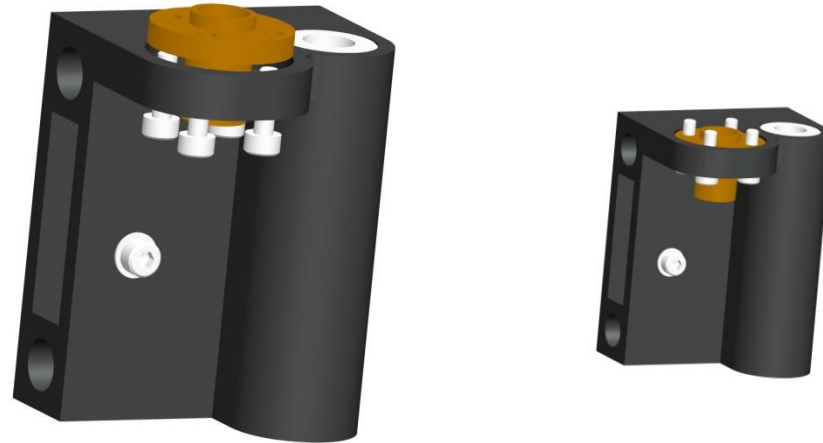
Spécification

vis:

Vis Z-----1pcs

M3*10 -----4pcs

Ecrou M3-----4pcs



Similairement à l'étape 28, installez la vis Z dans la fente sur l'axe X du support et utilisez des vis 4 M3x10 sous les vis Z pour la sécurisez au support. Fixez 4 écrous M3 aux vis depuis le dessus des vis Z et serrez.

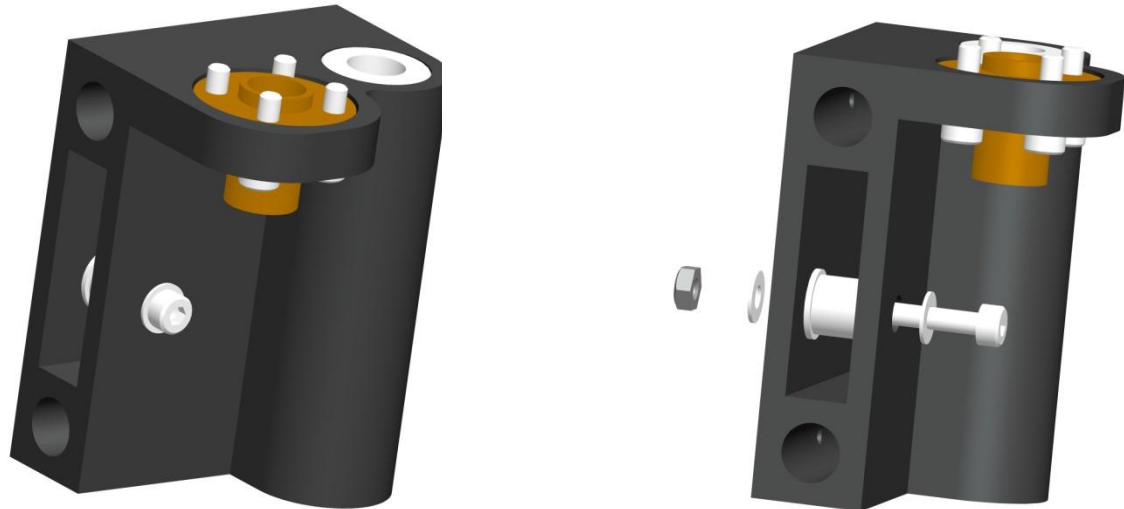
Spécification vis:

Guidage-----2pcs

M3*20-----1pcs

Ecrou M3-----1pcs

Pièce M3-----2pcs

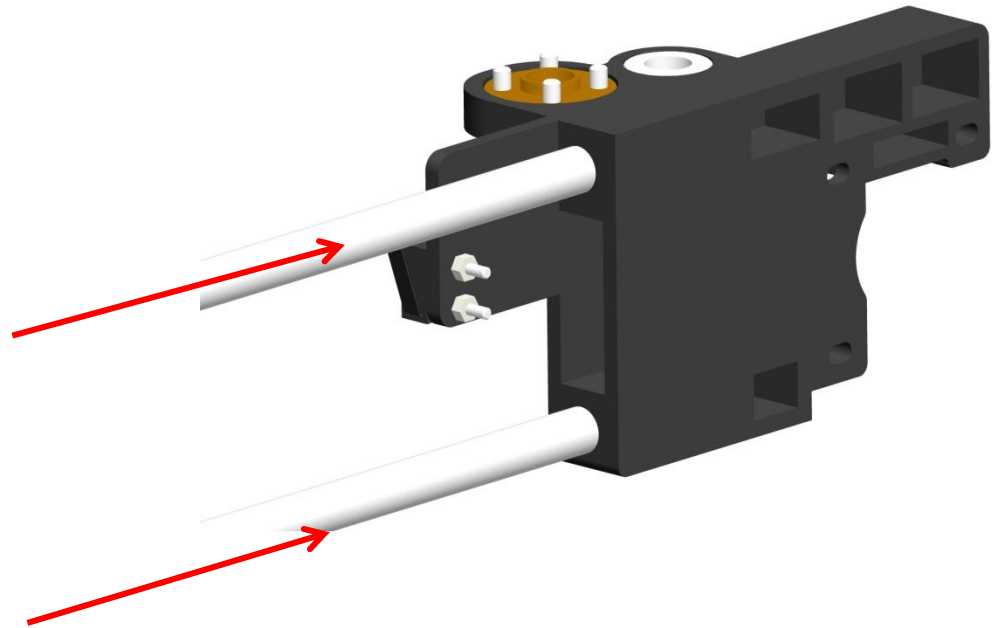


Attention: La vis M3 ne doit pas être trop serrée, soyez vigilants que le guidage le long de l'axe X bouge facilement.

Note: Cette étape est faite par le fournisseur

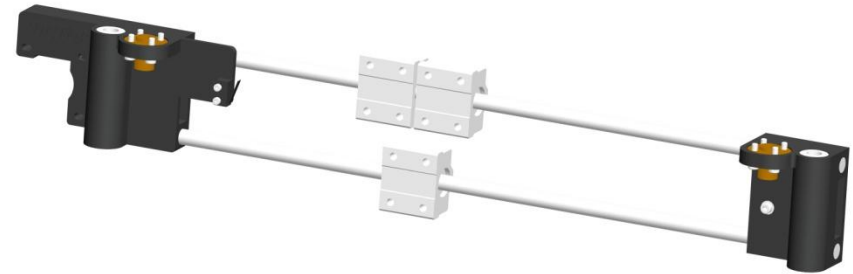
8*377mm(0.31in*14.8in)

Tige polie-----2pcs

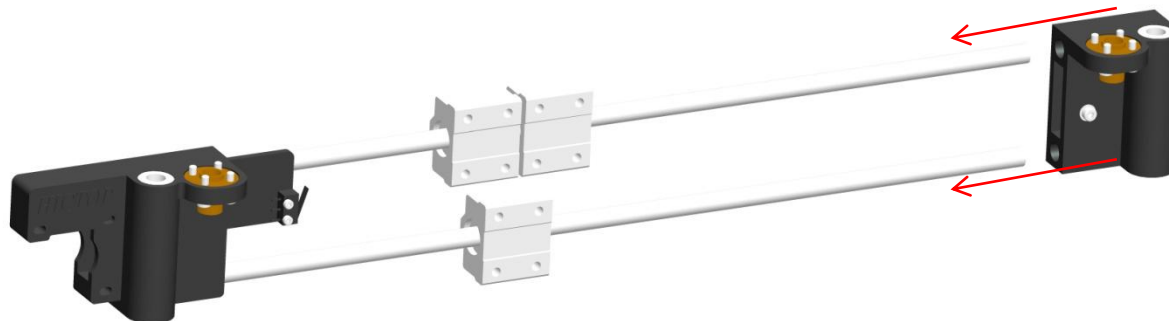


Situez les vis polies M8x377mm(0.3in. x 14.8in.) et poussez les le long de l'axe X du support. Le tour pour la tige peut être trouvée sur le côté du support, près de l'interrupteur installé en étape 22. Vérifiez que la tige polie est complètement insérée dans le trou du montage. Suivez cette procedure pour les trous supérieurs et inférieurs.

Boitier type guidage linéaire ---
-----3pcs



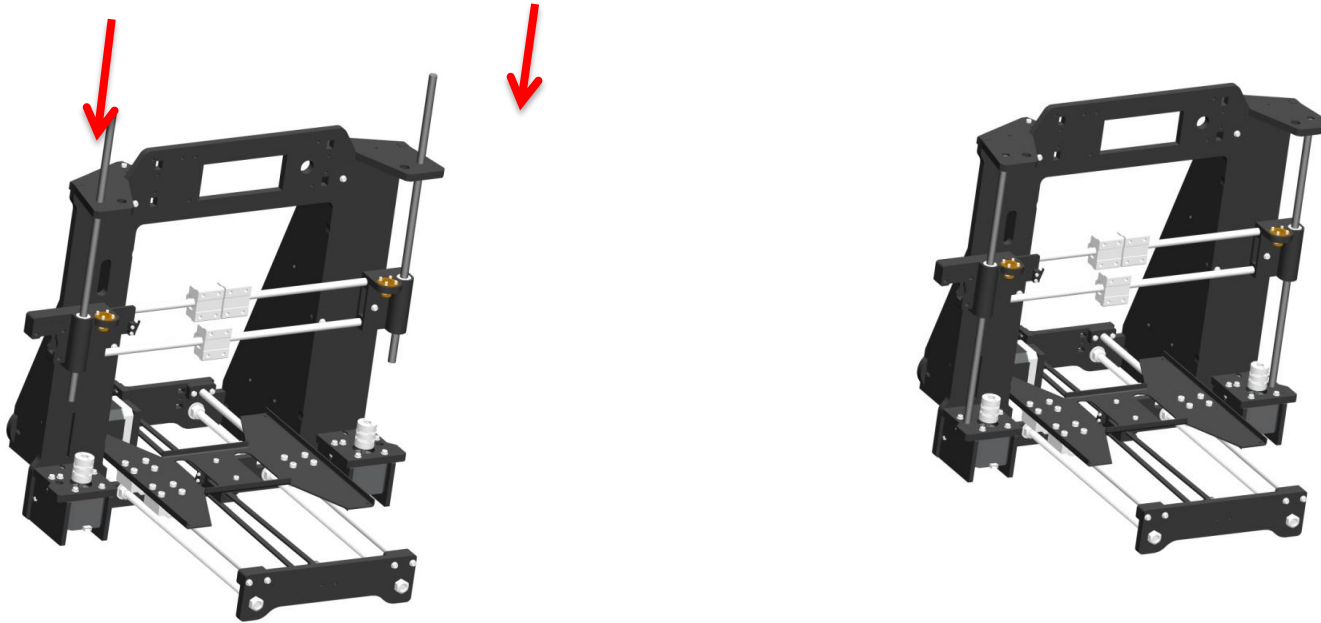
Alignez deux guidages linéaires le long de l'axe X et d'une barre lisse et alignez un guidage linéaire. Prenant le grand support dans une main et le petit dans l'autre main, insérez la barre dans les deux trous du petit support et réunissez les supports ensemble pour sécuriser les barres dans l'axe X.



Vous pourriez forcer pour pousser les pièces. Vérifiez que les guidages bougent aisément le long de l'axe X, sans aucune sorte de friction.

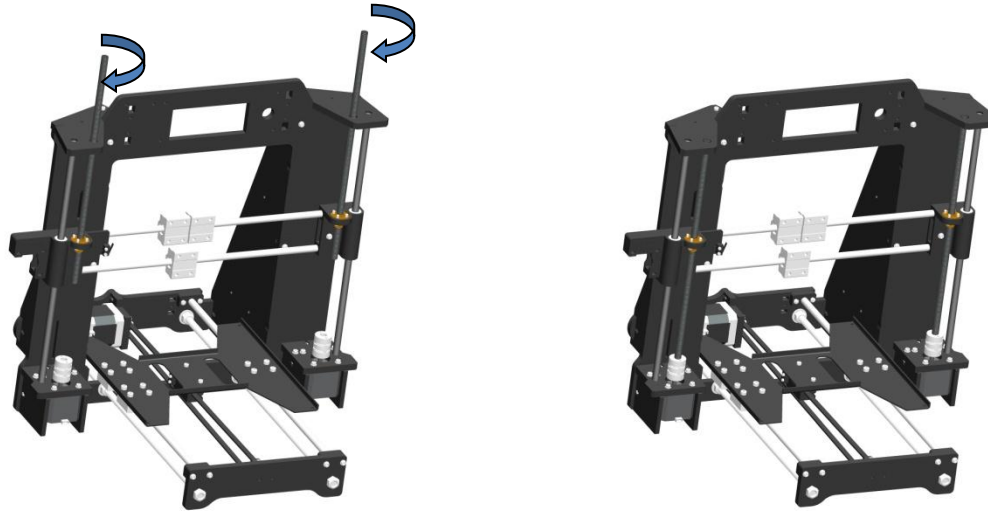
Assemblage selon l'axe Z

M8*320mm(0.31in*12.59in)



Situez les tiges polies M8x320mm(.31in. x 12.59in.). Insérez l'une d'elles dans le support de montage acrylique sur le dessus de votre imprimante. Vérifiez que vous utilisez le trou sur le coté extérieur du support de montage. Glissez alors la partie suivant l'axe X de votre assemblage le long de la tige lisse. La tige devrait glisser jusqu'à que cela repose dans le trou du support moteur métallique sur la partie basse de votre imprimante comme indiqu é sur la photo ci-dessus. Répétez l'étape pour le côté droit, glissant la partie de votre assemblage suivant l'axe X le long de la tige lisse et laissant repose dans le trou du support moteur métallique sur la partie basse à droite de votre imprimante.

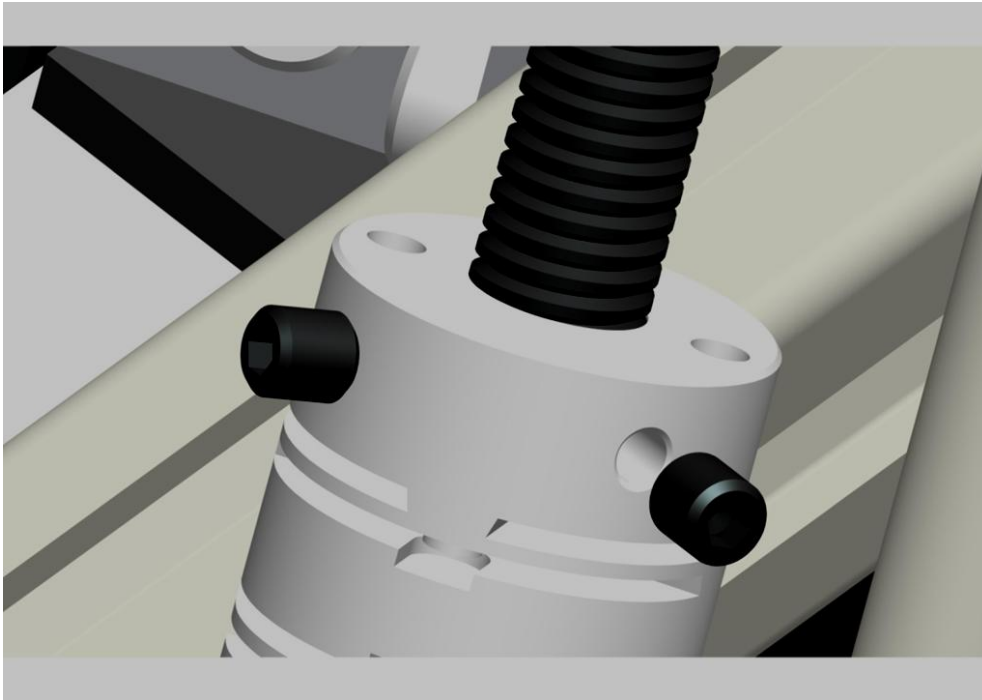
Barres vissées M8*295mm(031in*11.61in)--2pcs



Simultanément dans le sens horaire, visser les tiges filetées en utilisant les vis Z le long de l'axe X jusqu'à ce que la tige filetée repose complètement sur le couplage et ne dépasse pas du dessus de l'imprimante.

Mettez chacune des tiges filetées M8x295mm(.31in. x 11.61in.) au travers des trous internes de chaque partie du montage au dessus de l'imprimante.

ATTENTION: Après l'installation de l'axe X et des tiges polies, soyez sûr de bouger l'assemblage selon l'axe X dans les deux sens. Soyez sûr que les glissements le long des tiges polies sont libres et non obstrués. Si la tige polie ne correspond pas parfaitement aux trous sur la partie basse du support moteur, vous pouvez ajuster la longueur de l'axe X en tirant ou en comprimant la structure de chaque extrémité pour l'allonger ou le raccourcir. Cela peut aider à lubrifier naturellement la tige. Les barres polies devraient rester dans ces trous puisque vous bougez l'assemblage selon l'axe X le long des barres polies. Cela confirmera que les axes X et Z étaient installés correctement. Cela pourrait prendre du temps supplémentaire mais c'est une étape vraiment importante pour s'assurer d'un haut niveau de qualité du fonctionnement de l'imprimante après l'assemblage complet.



Pour sur élever ou descendre l'assemblage selon l'axe X, tourner dans le sens horaire ou antihoraire les couplages gauche et droite simultanément. (Ne les tournez pas dans des directions opposées) Après avoir installées les barres filetées, utilisez cette méthode pour ajuster le niveau de votre assemblage selon l'axe Y le long d'un plan.

Après l'étape précédente, les tiges filetées devraient reposer complètement dans le couplage connecté au moteurs pas-à-pas suivant l'axe Z. Dévissez la goupille de blocage dans le couplage et placez la tige filetée dans le trou sur le dessus du couplage. Serrez la goupille de blocage pour sécuriser le lien entre le moteur et la barre filetée.

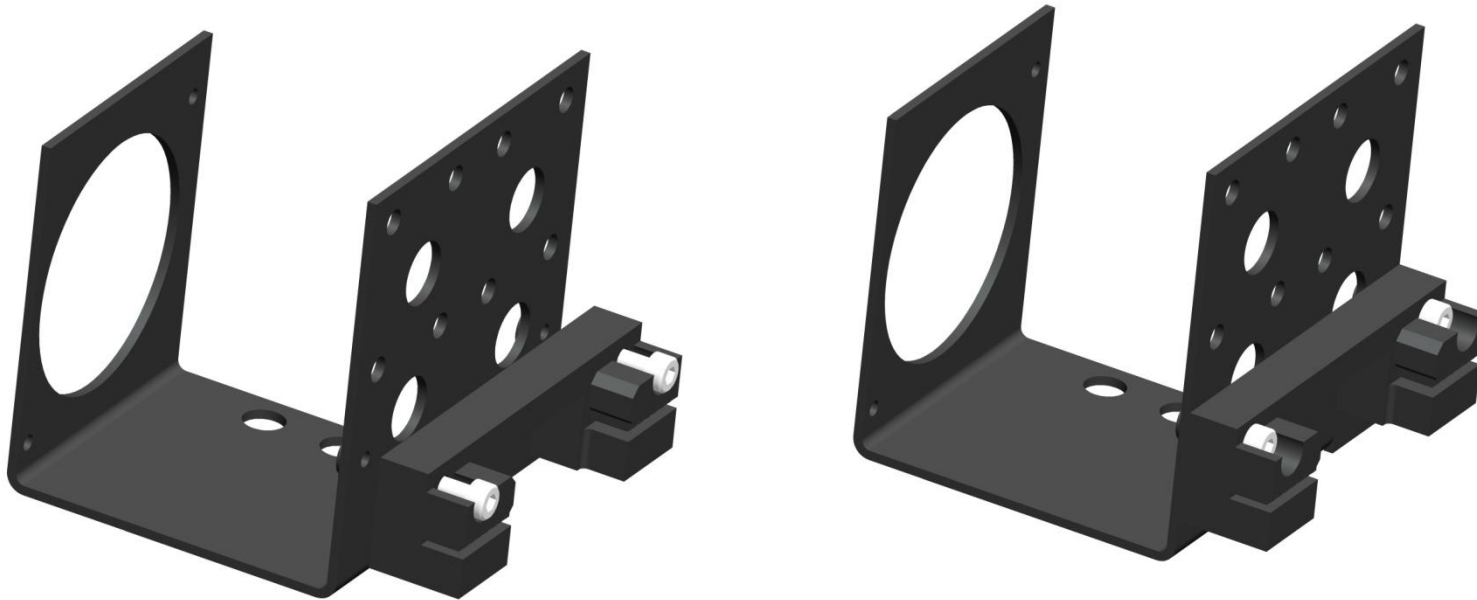
Liste de verifications pour l'assemblage selon l'axe Z

Attention:

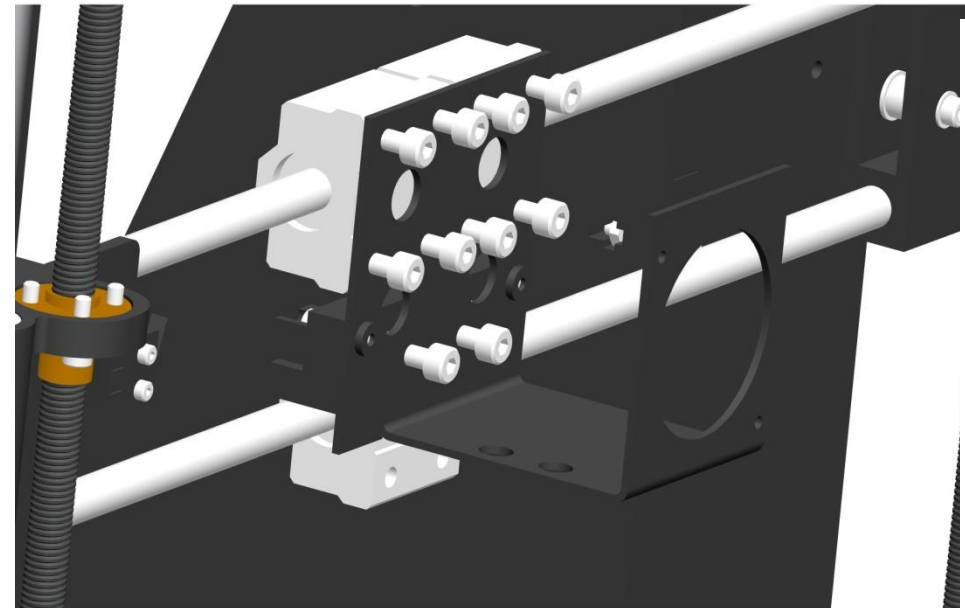
1. Vérifiez le correct fonctionnement des axes X et Z avant de continuer, pour être sure que toutes les parties bougent ensemble comme prévu, dans tous les mouvements possibles.
2. La tige filetée doit être fixée au couplage. Autrement, l'axe X pourrait basculer et l'axe Z serait bloqué
3. Après avoir fini l'assemblage, tournez manuellement les ocuples dans la même direction et vérifiez qu'ils bougent parfaitement sans aucune friction.

Axe X du support de l'extrusion et assemblage de la courroie

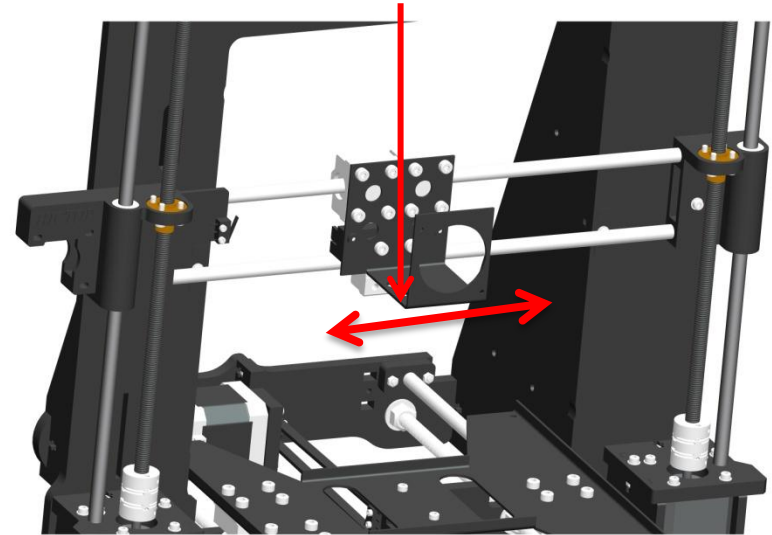
Spécification vis : M3*12--2pcs



Cette étape a été effectuée par le fournisseur

M4*8 10pcs

Soyez certains que cela bouge correctement avec avoir vissés les vis.

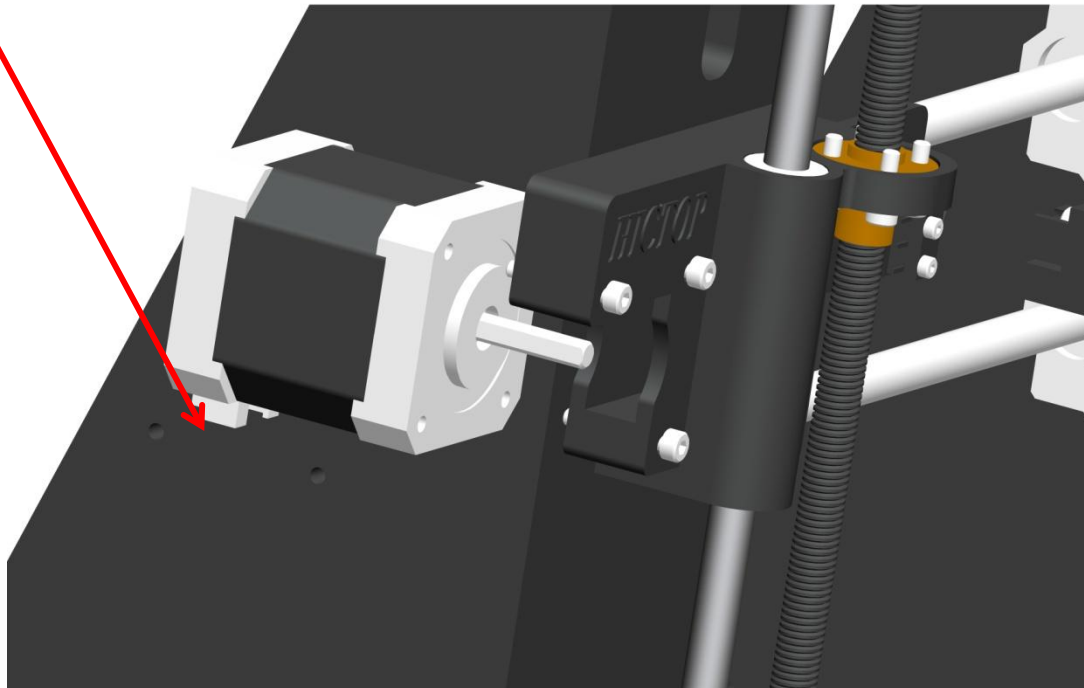


Attachez l'assemblage de l'extrudeuse au guidage linéaire sur l'axe X avec 10 vis M4x8. Les deux guidages linéaires sur le dessus auront chacun 4 vis et le guidage linéaire inférieur en aura seulement 2.

Après que vous ayez assemblé l'assemblage de l'extrudeuse au guidage linéaire, soyez certains que le guidage glisse librement sur l'axe X de la tige polie de gauche à droite, tout le long de l'axe. S'il y a le moindre endroit qui ne glisse pas correctement, réajustez l'axe de la vis du guidage et essayez encore.

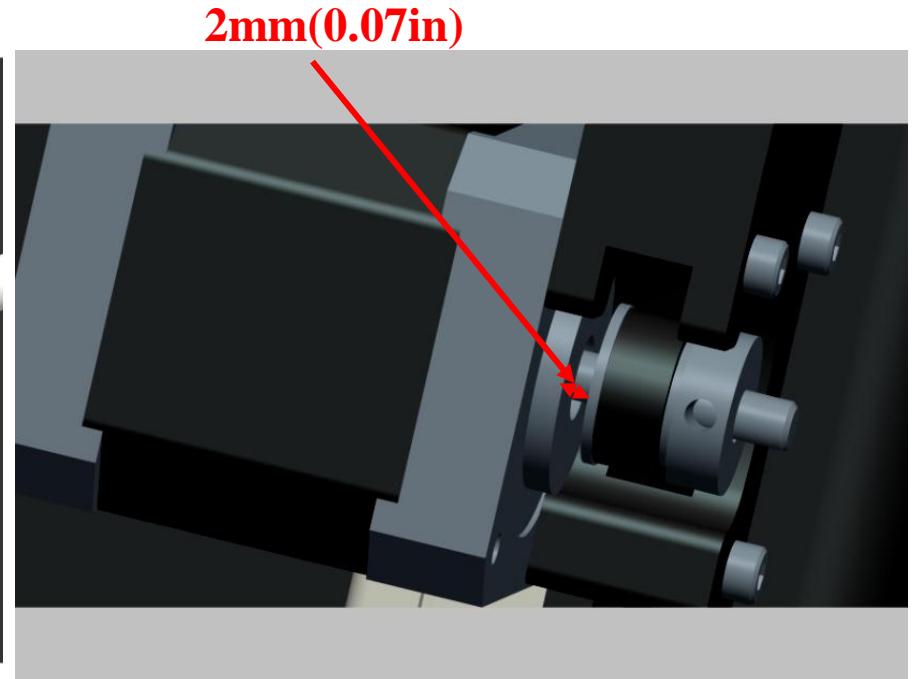
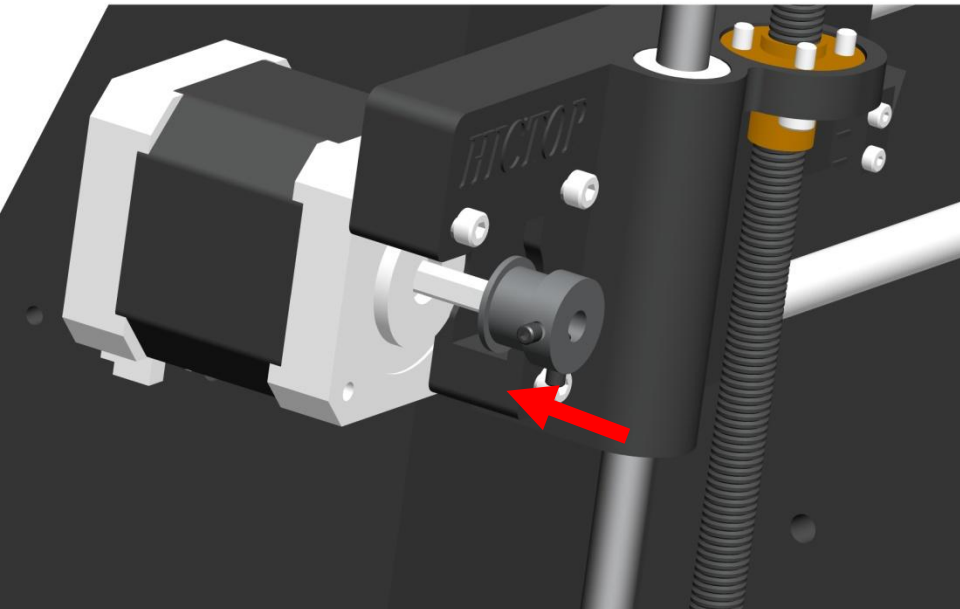
Moteur 40mm(1.57in)----1pcs
M3*20-----3pcs

Attention aux directions



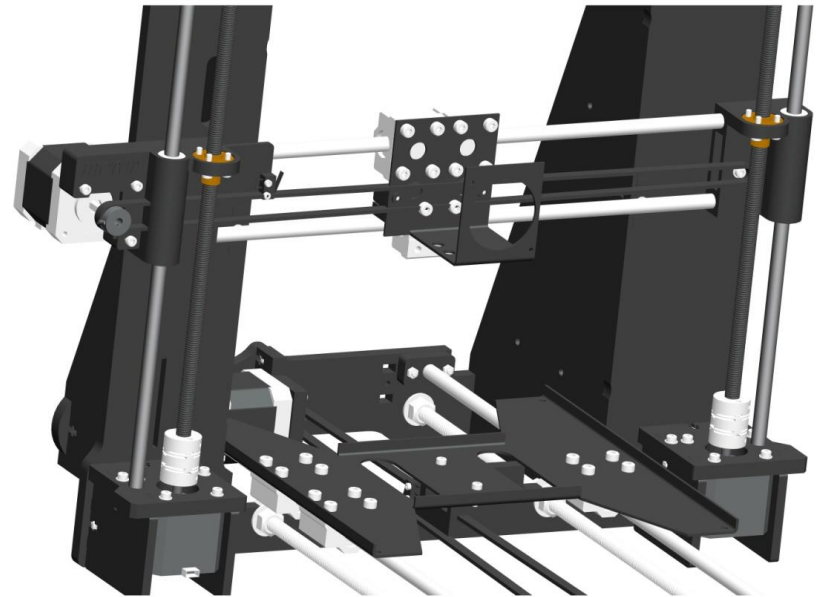
Prudemment, serrez le moteur pas-à-pas 40mm (1.57 in.) sur l'axe gauche X du support avec 3 vis 3 M3x20.

Poulie de courroie synchronisée 1pcs



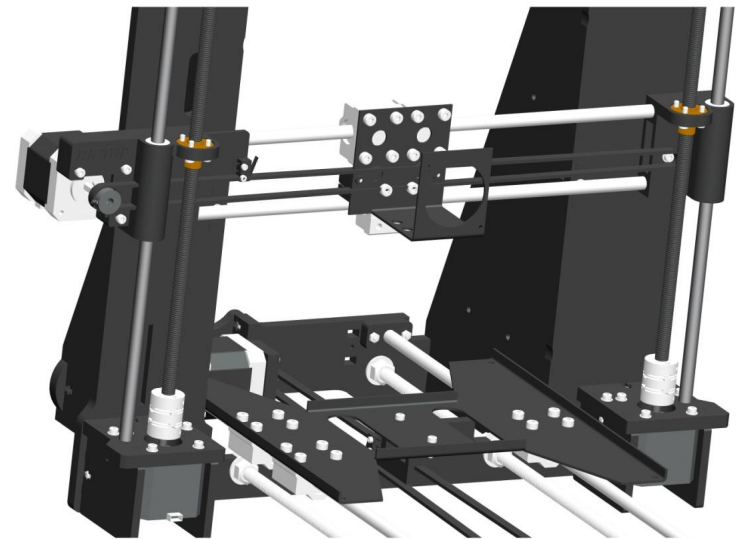
Ensuite, attachez une poulie de courroie à l'axe X de l'arbre moteur. Situez la partie plate de l'arbre moteur et glissez la poulie le long de l'arbre jusqu'à que cela atteigne 2mm de la face du moteur. Serrez la vis de blocage depuis la poulie et vérifiez que la vis de blocage est correctement serrée contre la partie plate de l'arbre moteur pas-à-pas. Cela peut aider à prévenir des problèmes potentiels avec des étapes manquantes pendant le processus d'impression.

La courroie selon l'axe X devrait être environ 850mm(33.46in). Prenez l'autre moitié de la courroie qui a été usinée en étape 18 dans l'installation de l'axe Y. Attachez une extrémité de la courroie au clip du support placé à l'arrière de l'axe X. Positionnez la courroie à travers l'axe X pour le tourner autour de la poulie de courroie et retournez le autour du support de l'autre côté. Tirez la courroie aussi fort que possible et glissez la le long de l'ouverture du clip de courroie.



Vérifiez que cela est lisse le long de l'axe X en utilisant votre main pour bouger manuellement le dispositif de l'extrudeuse. La courroie ne devrait pas avoir de jeu visible et la poulie de courroie ne devrait pas bouger avec la courroie comme vous pouvez bouger l'assemblage de l'extrudeuse à gauche et à droite. Utilisez les ouvertures sur les extrémités externes de l'axe X pour observer la longueur de la courroie et confirmez que toutes les parties de l'assemblage sont alignées(la poulie de courroie, le clip et le support). Veuillez visiter le lien ci-dessus sur comment fabriquer la courroie.

<https://www.youtube.com/watch?v=OStkagGHpS8>



Liste de verifications pour l'axe X du support d'extrusion et de l'assemblage courroie

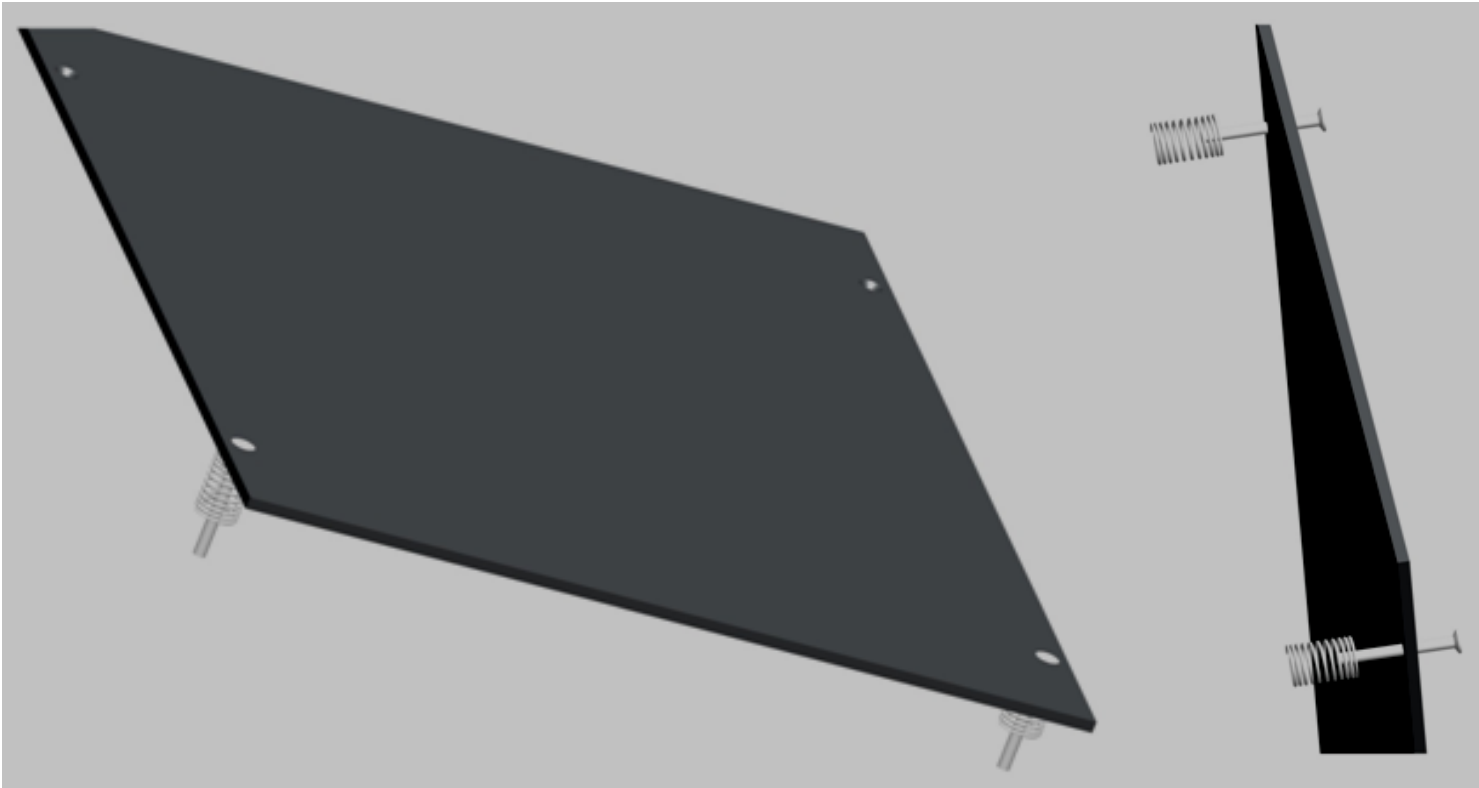
Attention:

1. La poulie de courroie est correctement serrée contre le moteur.
2. Le guidage à droite de l'axe X tourne librement.
3. Poussez l'assemblage d'extrusion en metal de la gauche vers la droite pour confirmer que cela bouge aisément.
4. La courroie est tirée avec aucun jeu et fonctionne parfaitement sans friction.

Suivez cette procedure pour aider à un fonctionnement optimal de tous les composants de l'imprimante. Autrement, l'axe X pourrait disfonctionner pendant le processus d'impression.

Assemblage du support chauffant

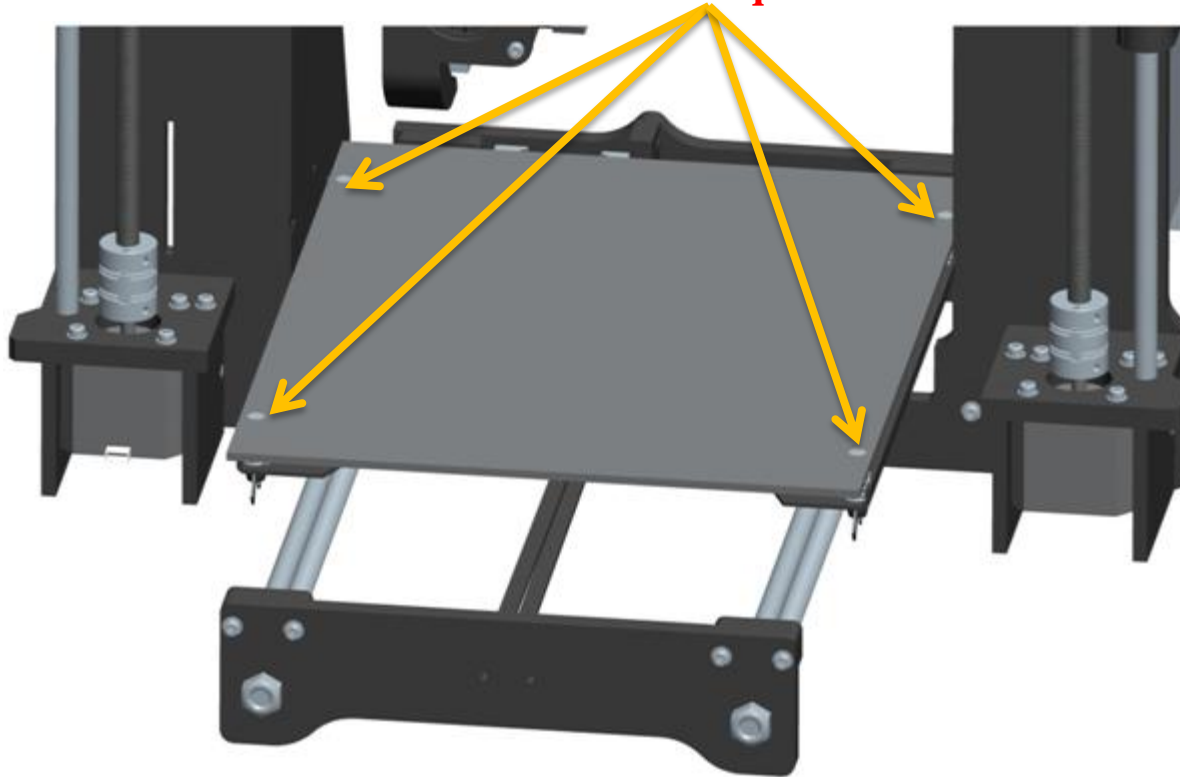
Vis tête plate M3*25 -----2pcs / Diamètre 6mm(0.23in) ressort-----2pcs



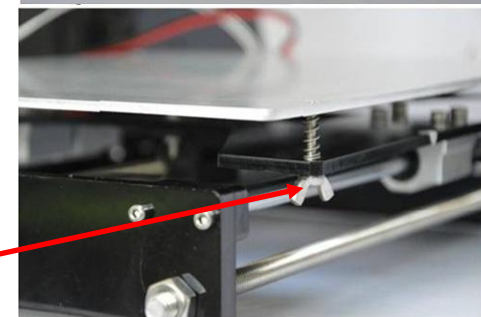
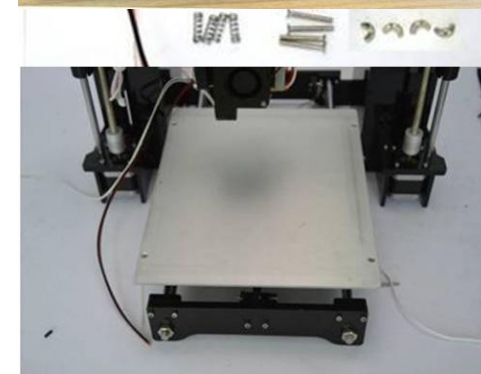
Inserez deux vis à têtes plates M3x25 à chaque extrémité supérieure du support chauffant. Remarquez les trous biseautés qui assurent que la tête des vis restent plates contre la surface du support. Positionnez deux ressorts 6mm (.23 in.) contre les vis sous le support chauffant.

Ecrous à ailettes-----4pcs

Un dans chaque coin

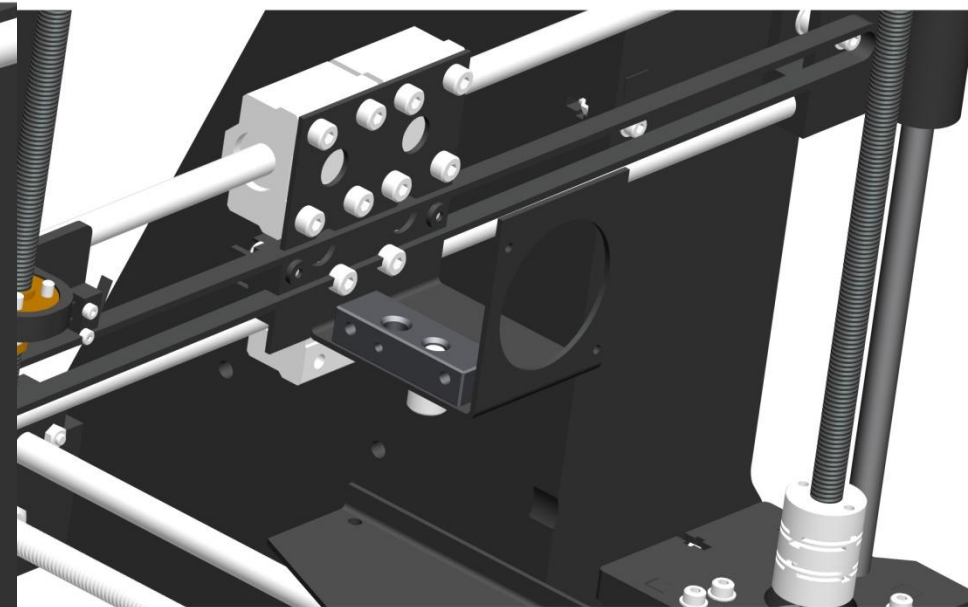
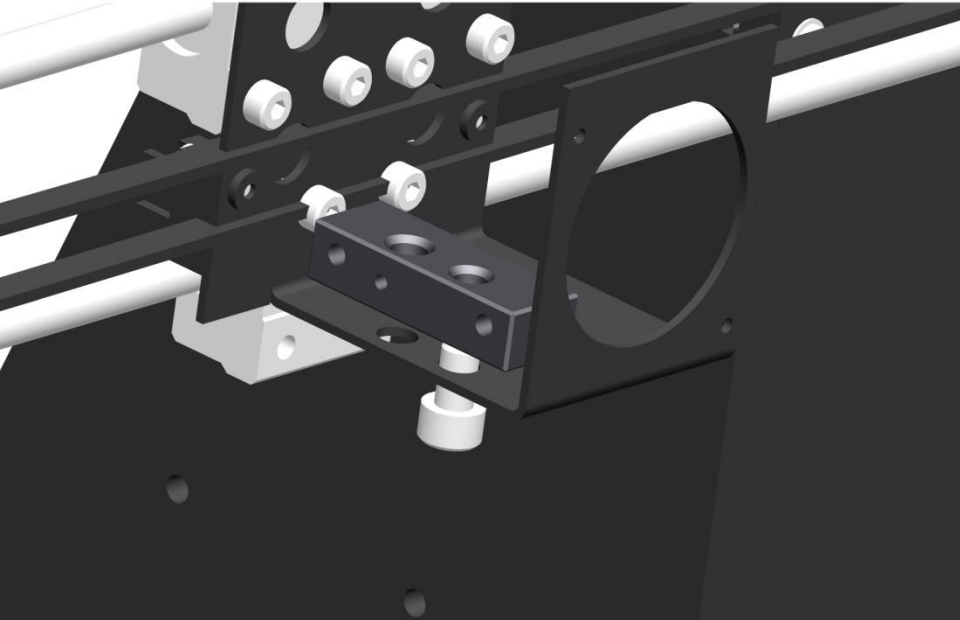


Veillez remarquer la direction des ailettes des écrous. C'est pour le déboulonnage du support pendant l'impression.



Assemblage de l'extrudeuse

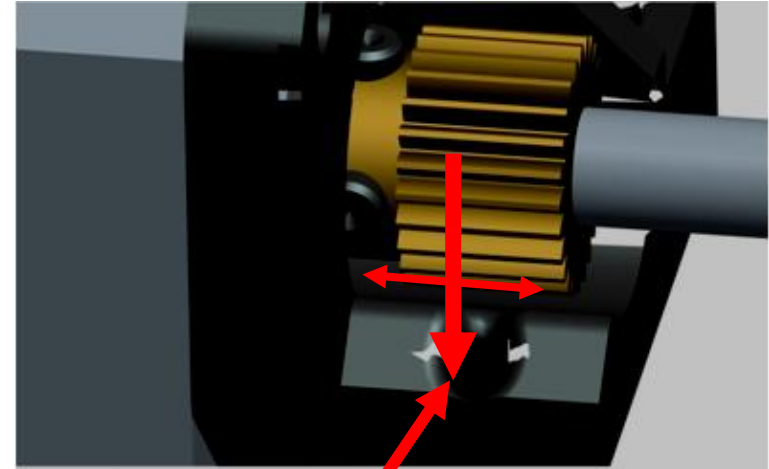
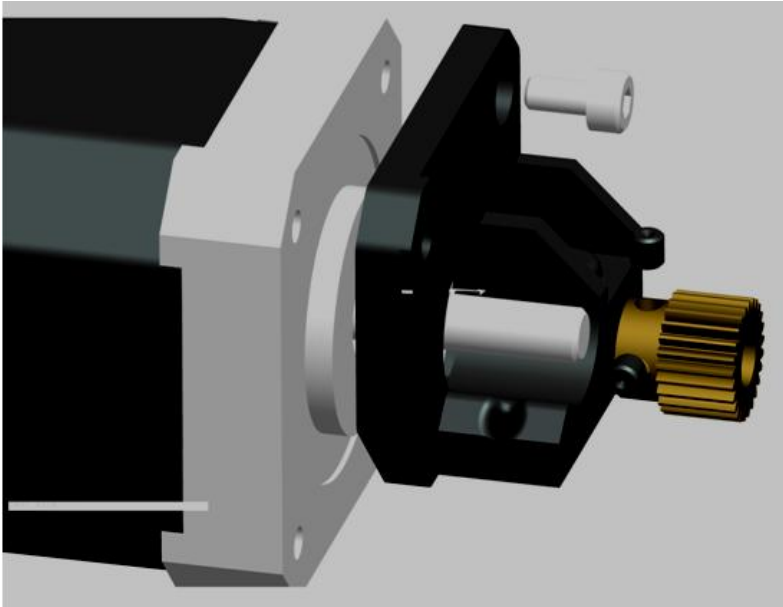
M6*10-----1pcs



En utilisant la vis M6x10 screw, connectez la chamber supérieure chauffante à l'assemblage de l'extrudeuse.

Remarquez sur la chamber supérieure que le petit trou est en face de l'imprimante et qu'il y a trois trous sur le coté de la chamber faisant face au côté gauche de l'imprimante. La vis ira au travers du trou frontal dans l'assemblage de l'extrudeuse.

Moteur 40mm (1.57in)--1pcs / M3*5--1pcs / Poulie du filament--1pcs

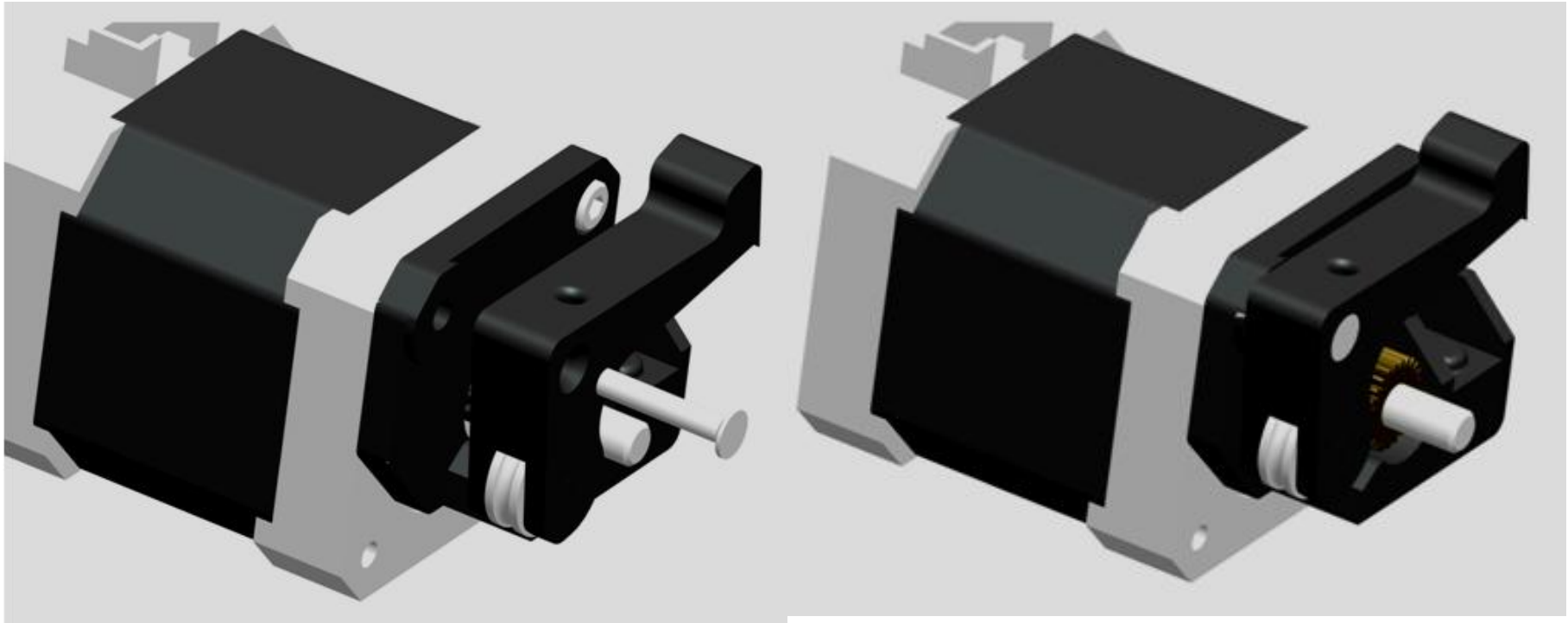


Le toru du filament est environ au milieu de la poulie d'extrusion.

Situez la partie imprimée qui correspond au graphique de cette étape. Utilisez une vis M3x5 pour sécuriser la pièce imprimée de la face du moteur pas-à-pas 40mm (1.57 in.). Soyez certain que le port de branchement pour le moteur est en face et que l'orientation correspond à celle du moteur dans le graphique. Ensuite, positionnez le filament de la poulie de l'extrudeuse contre l'arbre moteur .

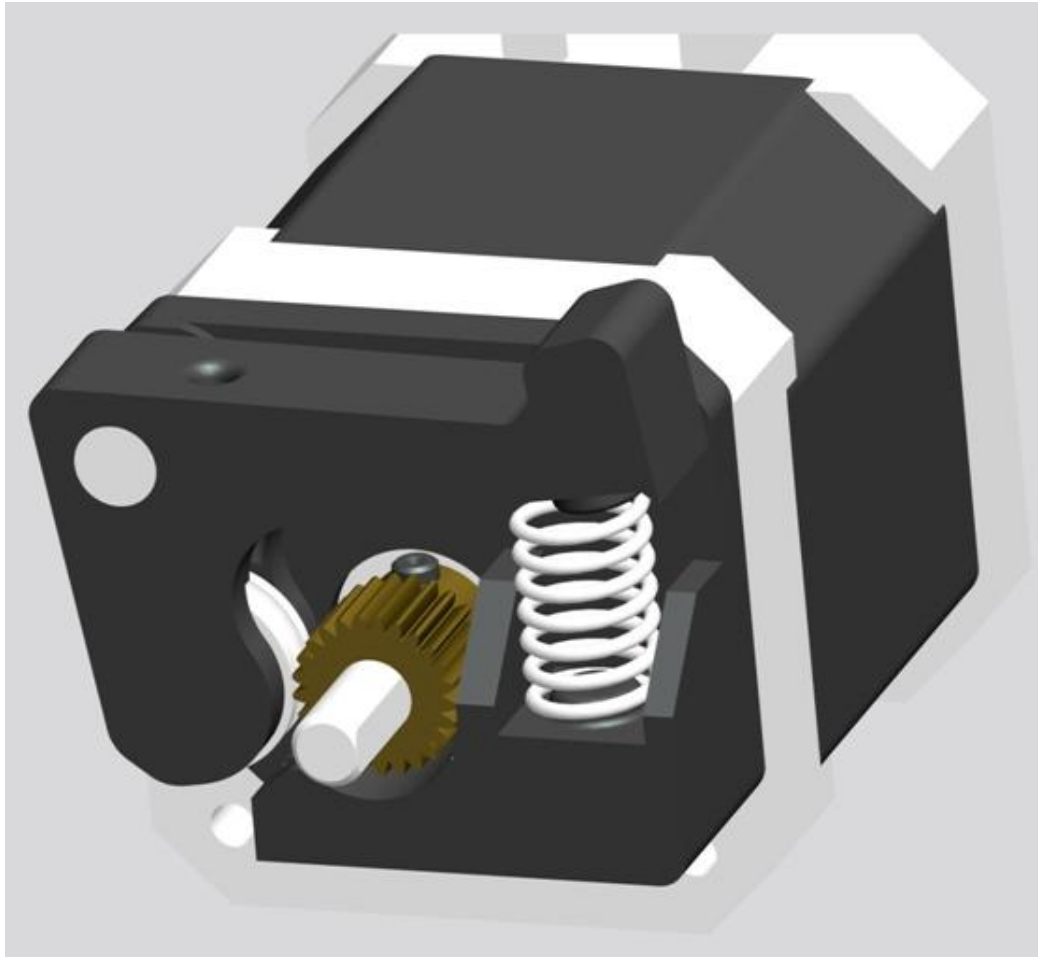
Alignez la vis de blocage sur la poulie avec la partie plate de l'arbre moteur. Soyez certains que le trou pour le filament est positionné au milieu des dents de la poulie, comme décrit dans le graphique.

Vis tête plate M3*16--1pcs



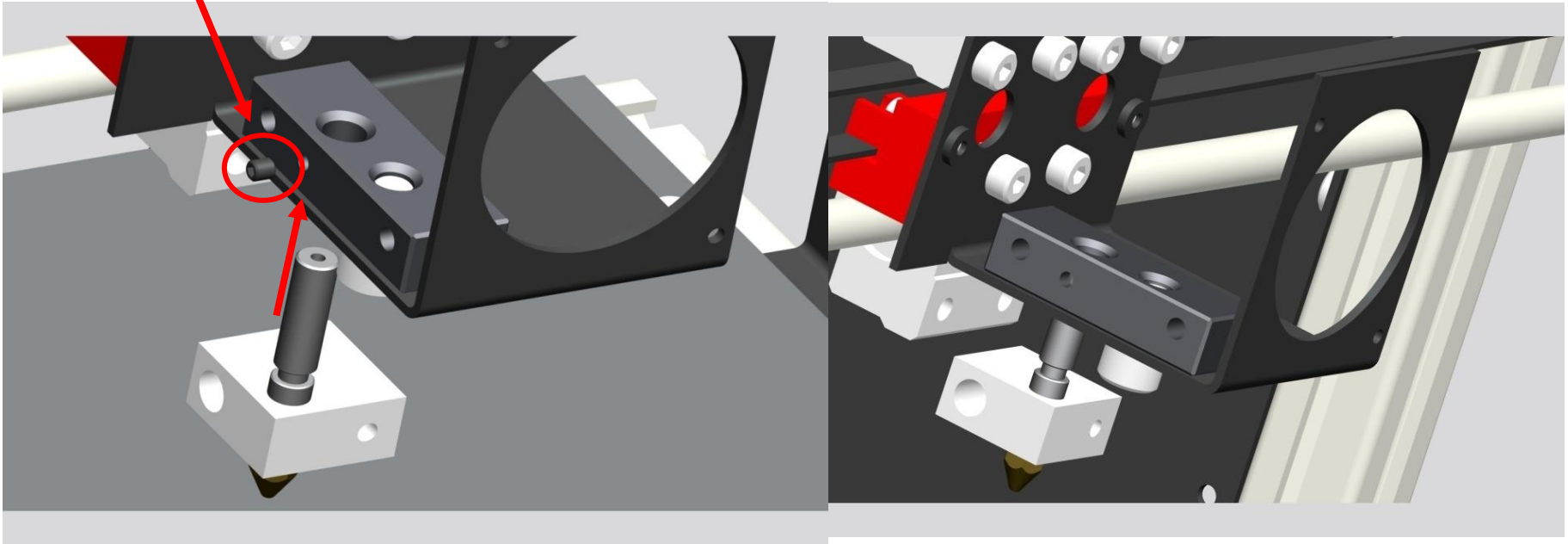
Situez la prochaine partie imprimé qui correspond à celle du diagramme. Attachez la avec une vis à tête plate M3x16 au trou supérieur du moteur pas-à-pas. Ne serrez pas trop cette pièce car celle-ci requiert un minimum de jeu pour accomplir son rôle.

Diamètre ressort 8mm(0.31in) --1pcs



Dans le petit espace sur la droite, entre deux pièces imprimées, compressez et insérez le ressort de diamètre 8mm (0.31 in.). Cela devrait avoir assez de force pour pousser près de l'écart entre la poulie avec le filament et la roue sur la seconde partie imprimée.

Vis M3*3 ----- 1pc

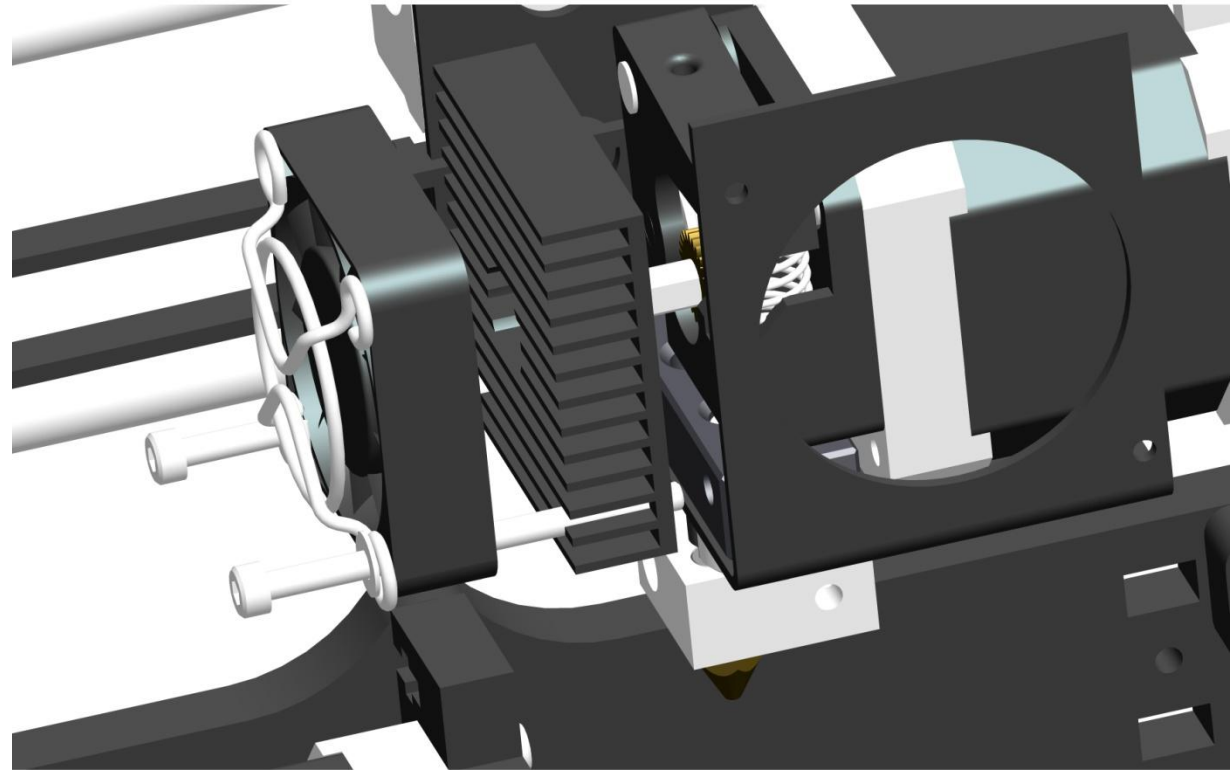
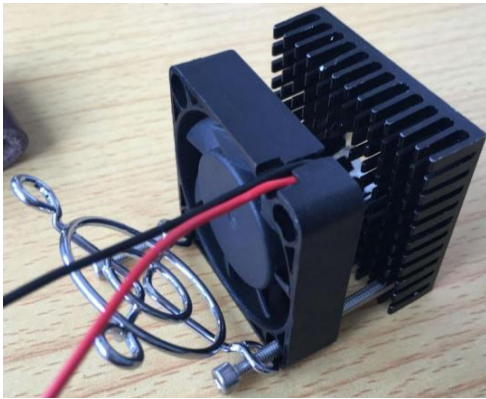


Insérez le support dans le large trou de la chambre supérieure, soyez certains que le support cylindrique rentre dans le trou de la chambre. Utilisez une vis de blocage M3x3 pour garder le support en place.

Les files pour le support devraient être à droite de l'assemblage de l'extrudeuse.

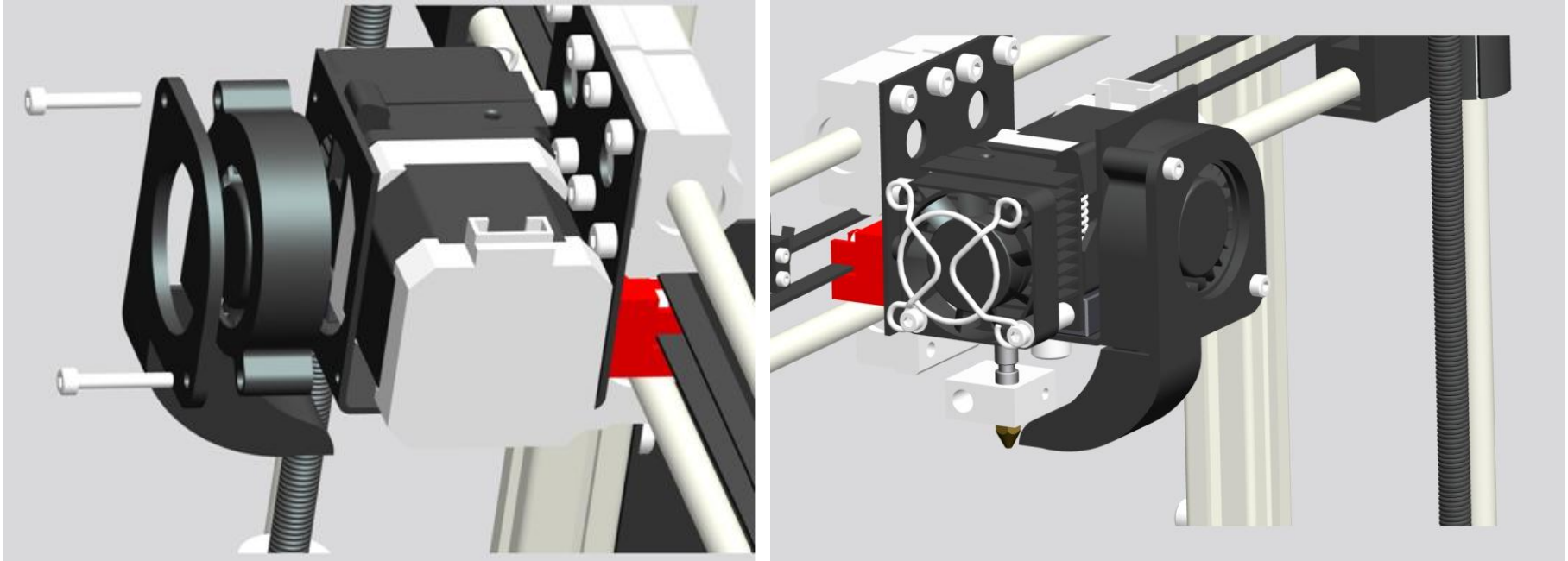
Dissipateur chaleur-----1 pcs
4010 Ventilateur-----1 pcs
Protection ventilateur--1 pcs
Spacer-----2 pcs
M3*45-----2 pcs
Rondelle M3-----2 pcs

Attention à la direction de l'hélice
du ventilateur



Placez la rondelle M3 à travers chaque vis M3x45 et insérez les vis à l'intérieur des deux trous sur le ventilateur. Ensuite, glissez le ventilateur 40mmx10mm le long des vis avec l'embout argenté de la protection ventilateur positionné vers l'extérieur. Placez alors le bout en plastique sur chaque vis. Enfin, insérez la tête chauffante sur les vis. Installez le moteur pas-à-pas dans l'assemblage de l'extrudeuse comme montré dans le diagramme et alignez les longues vis M3x45 à travers les deux trous du côté de la chambre supérieure et serrez pour les connecter au moteur de l'autre côté de la chambre supérieure.

Ventilateur turbine --1pcs
M3*20-----2pcs



Utilisez 2 vis 2 M3x20 pour connecter le ventilateur turbine avec ventilateur imprimé sur la partie avant de l'assemblage de l'extrudeuse.

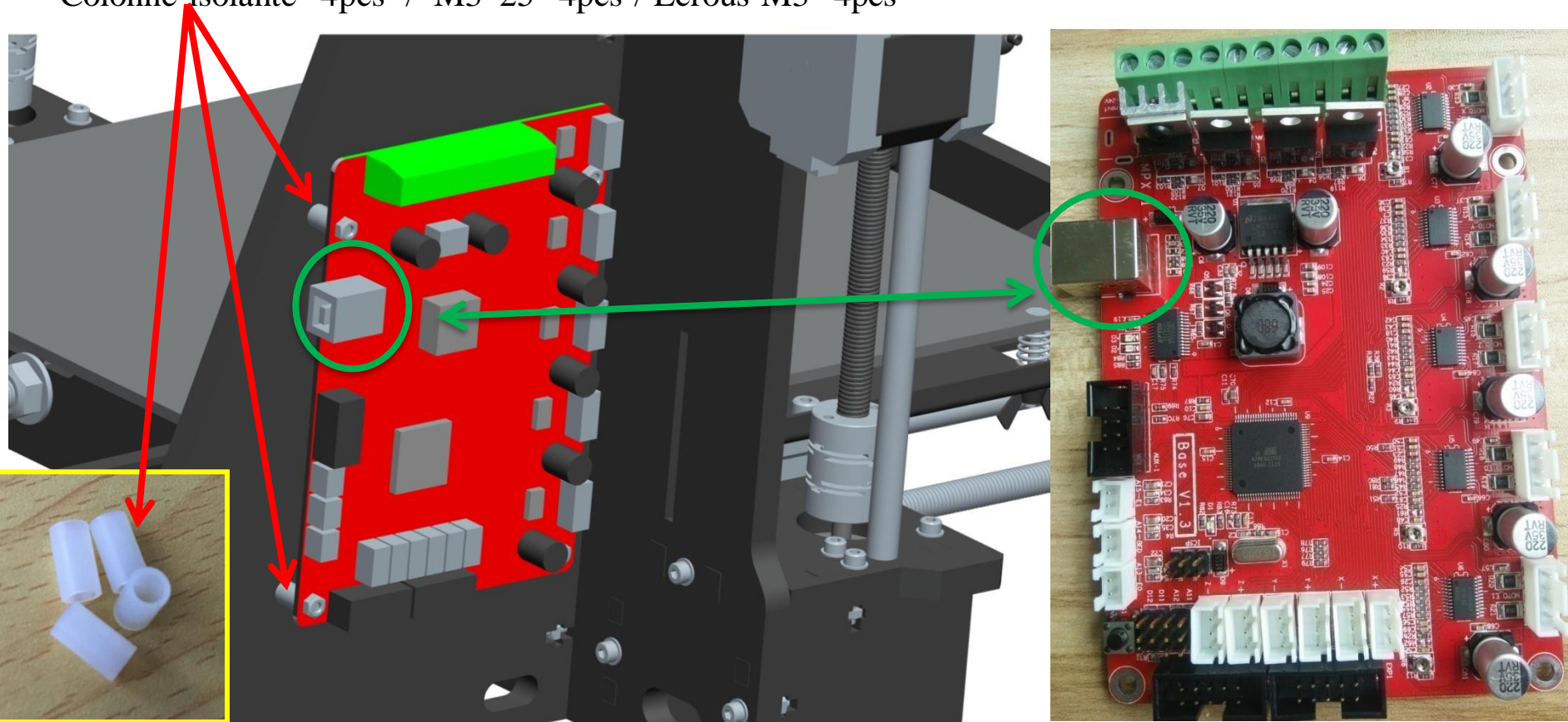
Liste de vérifications pour l'assemblage de l'extrudeuse

Attention:

1. Soyez certains que le guidage en V peut adhérer au mécanisme sous la pression du ressort.
2. Soyez certains que le filament peut être inséré depuis le port d'alimentation jusqu'à l'embout. Autrement, cela causera une émission anormale de filament ou pas d'extrusion du tout.

Assemblage du panneau de contrôle

Colonne isolante--4pcs / M3*25--4pcs / Ecrous M3--4pcs



Pour monter le panneau de controle sur l'imprimante, positionnez l'interface jack à l'arrière de l'imprimante et dans le coté gauche supérieur. Utilisez 4 vis M3x25 pour attacher le panneau à chacun des coins. Ne s'érez pas trop, cela risquerait d'endommager le panneau.

Assemblage de l'alimentation électrique

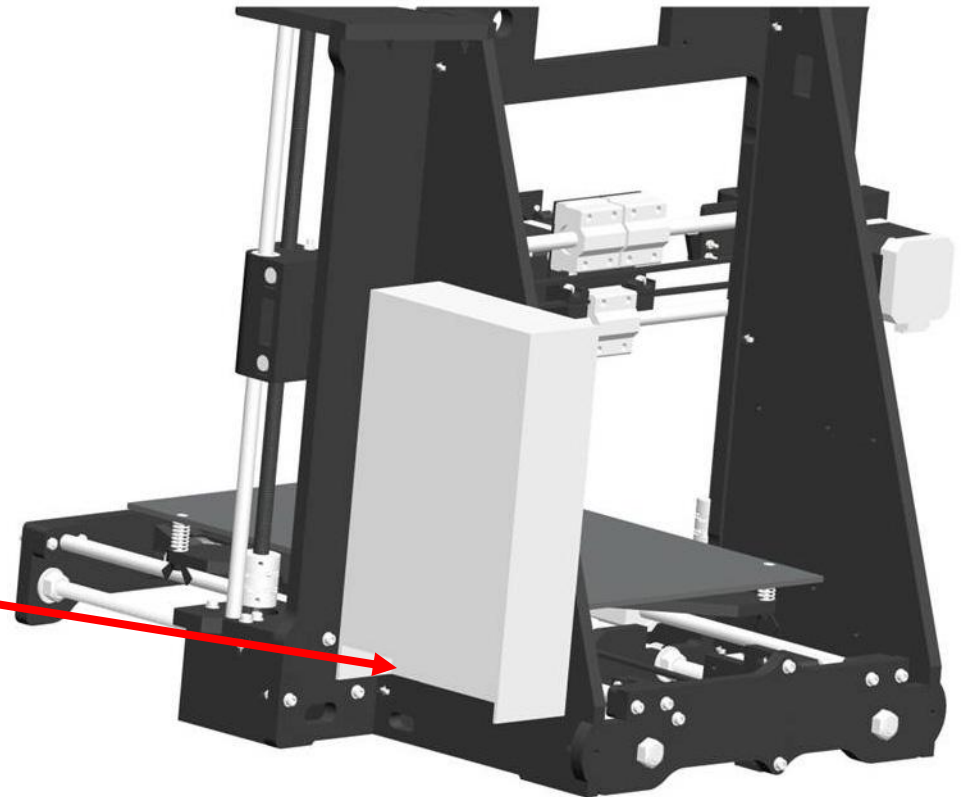


Avant d'installer l'alimentation électrique à l'imprimante, vérifiez que le voltage est correctement adapté à celui de votre pays

100V: Japon, Corée

110V~130V: Taiwan, USA, Canada, Panama, Cuba, Lebanon, Mexique

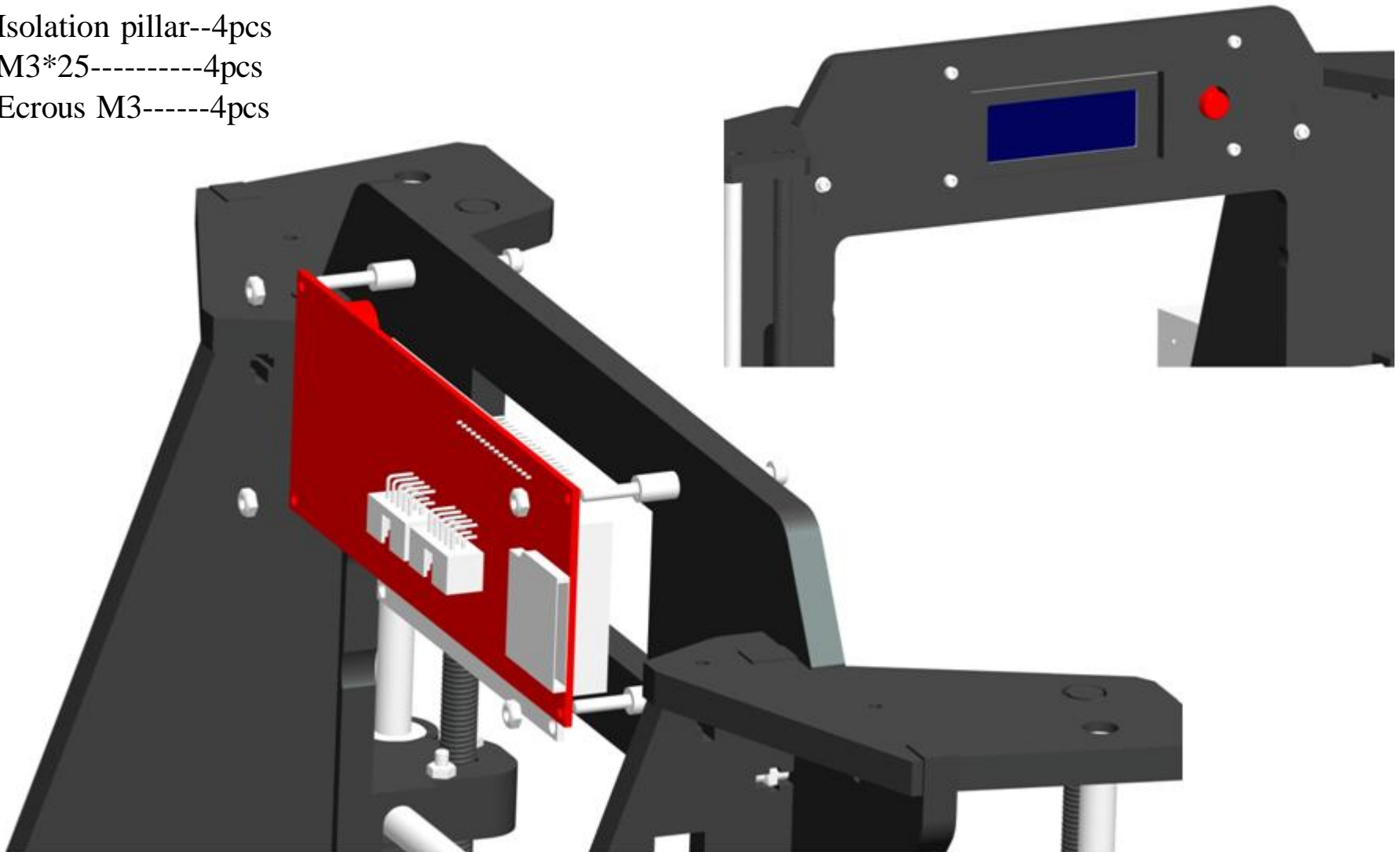
220~230V: UK, Allemagne, France, Chine, Singapour, Hong Kong(200V), Italie, Espagne, Grèce, Autriche, Hollande, Philippines, Thaïlande, Inde, Nouvelle Zélande, Australie

M4*10-----3pcs

Utilisez des vis 3pcs M4x10 pour fixer l'alimentation à l'acrylique sur le côté droit de l'imprimante. Insérez des vis sur l'arrière de l'alimentation électrique, à travers l'acrylique. Vérifiez que les câblages sont orientés vers le bas lors de l'installation.

Assemblage LCD

Isolation pillar--4pcs
M3*25-----4pcs
Ecrous M3-----4pcs



Assemblage du support de la bobine de filament

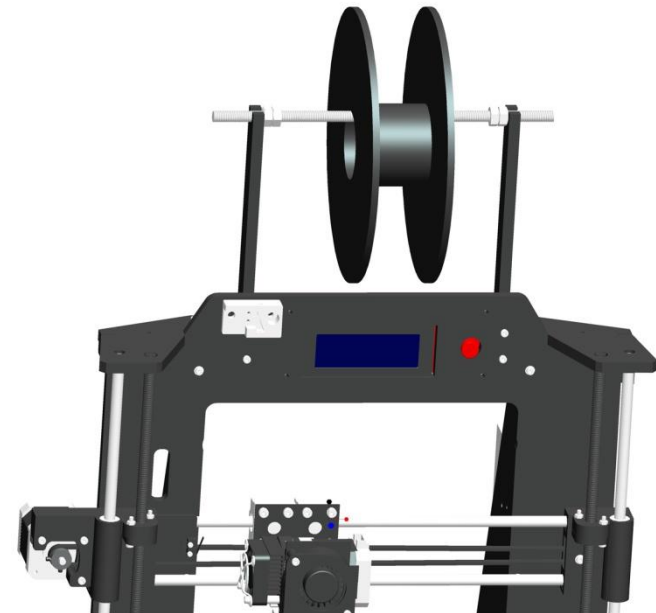
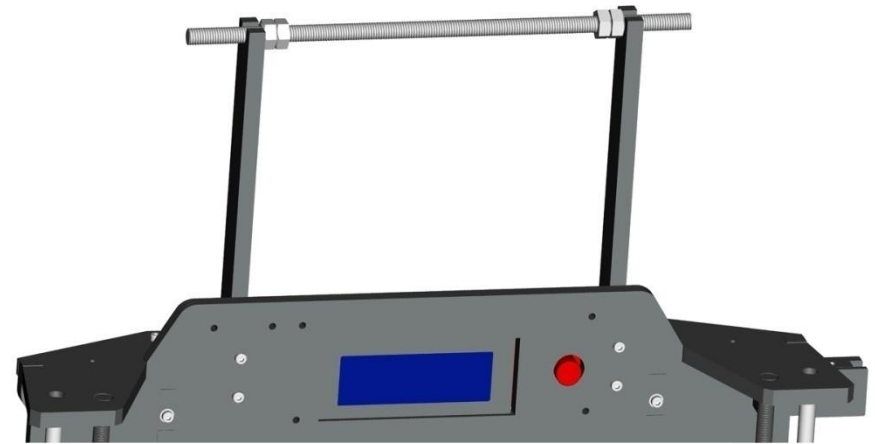
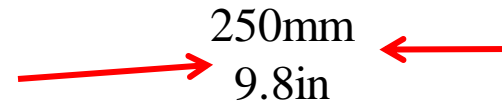
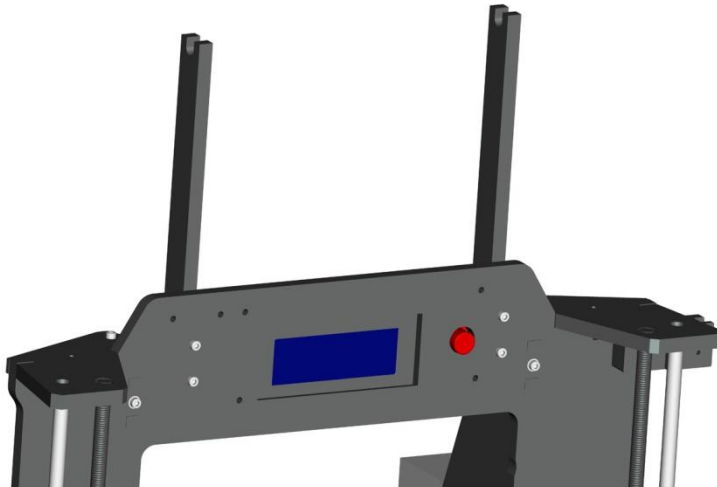
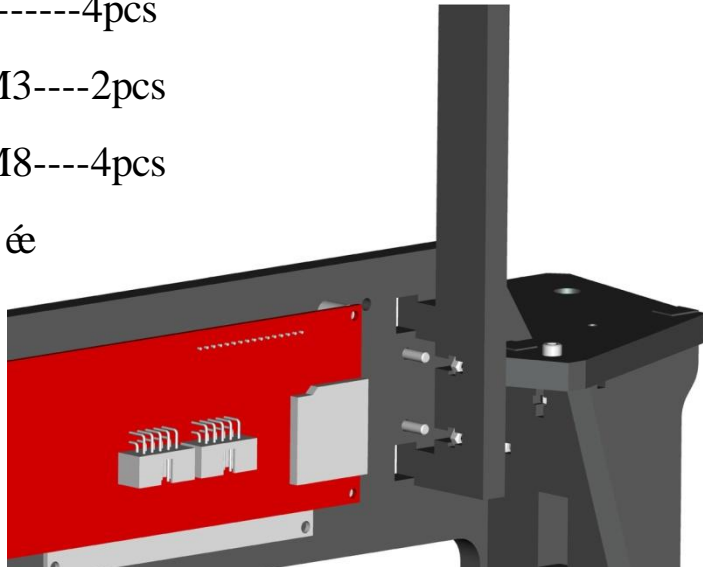
M8*250mm(0.31in*9.8in) 1pcs

M3*20-----4pcs

Ecrous M3----2pcs

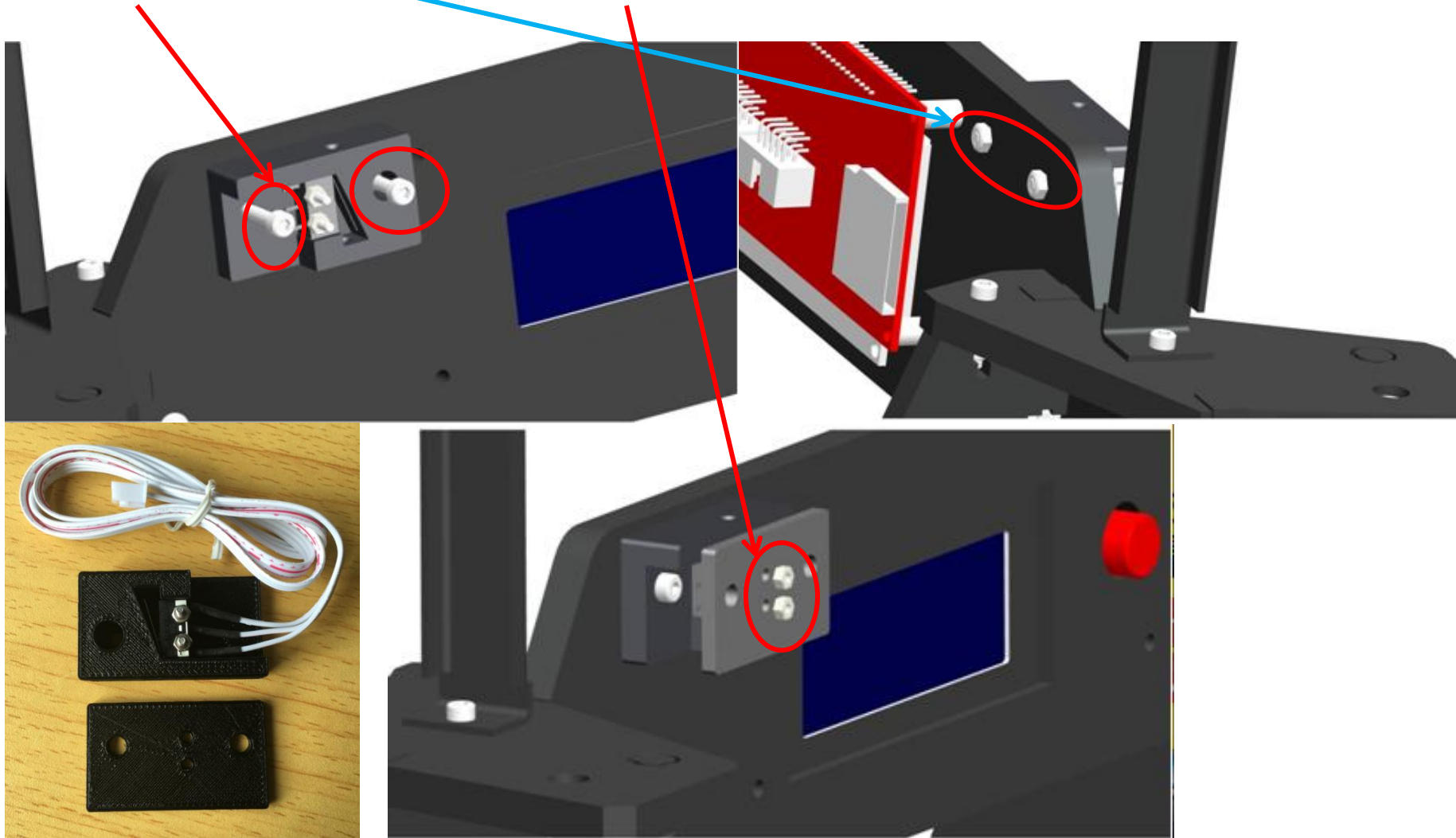
Ecrous M8----4pcs

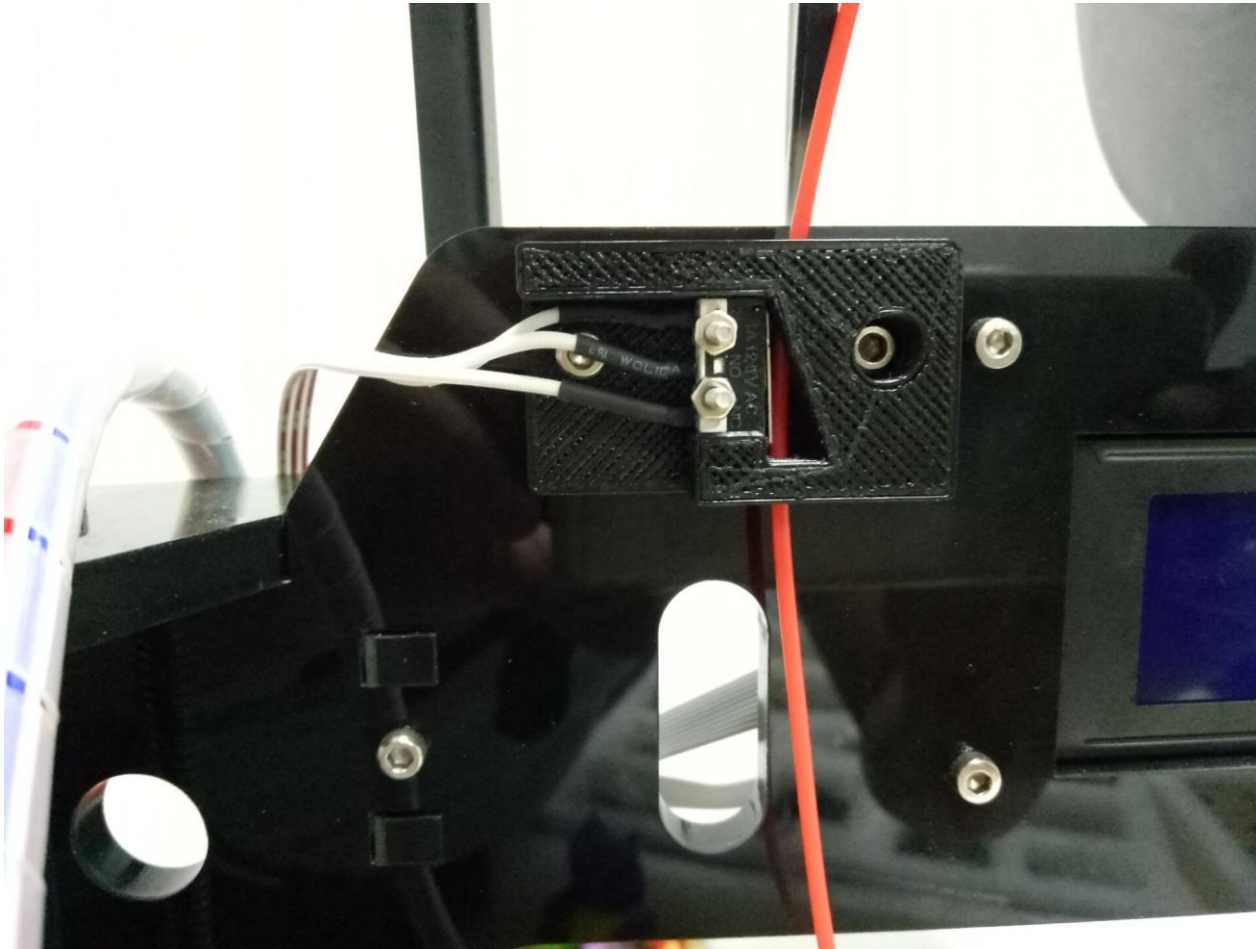
Tige filet ée



Assemblage du moniteur filament

M3*16----2pcs / Ecrou M3 ---2pcs / Ecrou M2----2pcs





Quand vous mettez le filament, il doit aller au travers du trou et garder l'interrupteur fermé

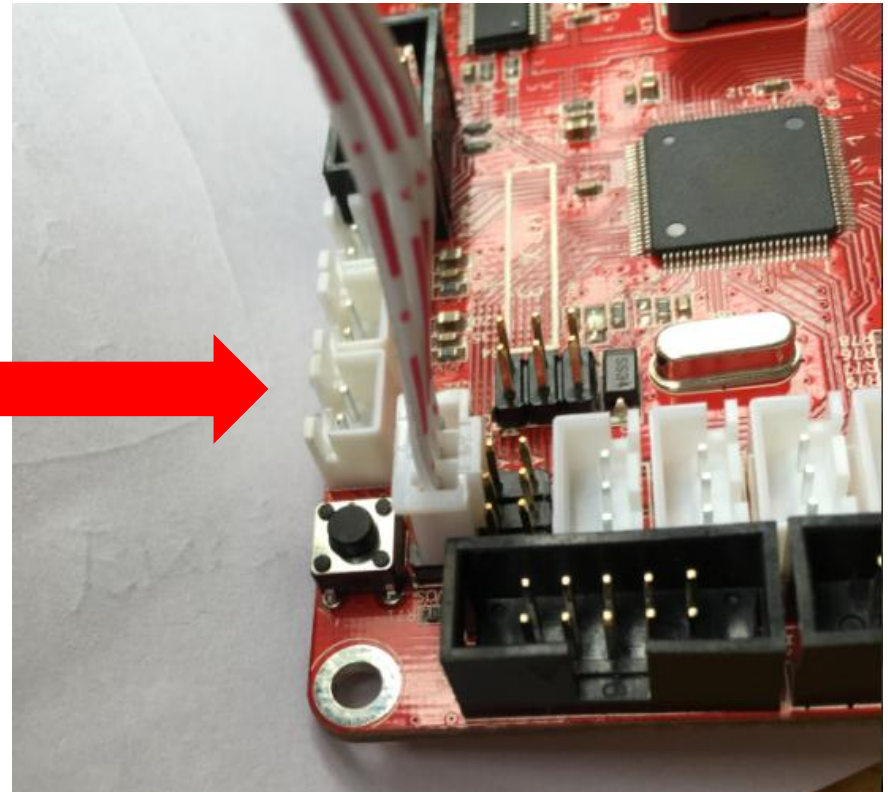
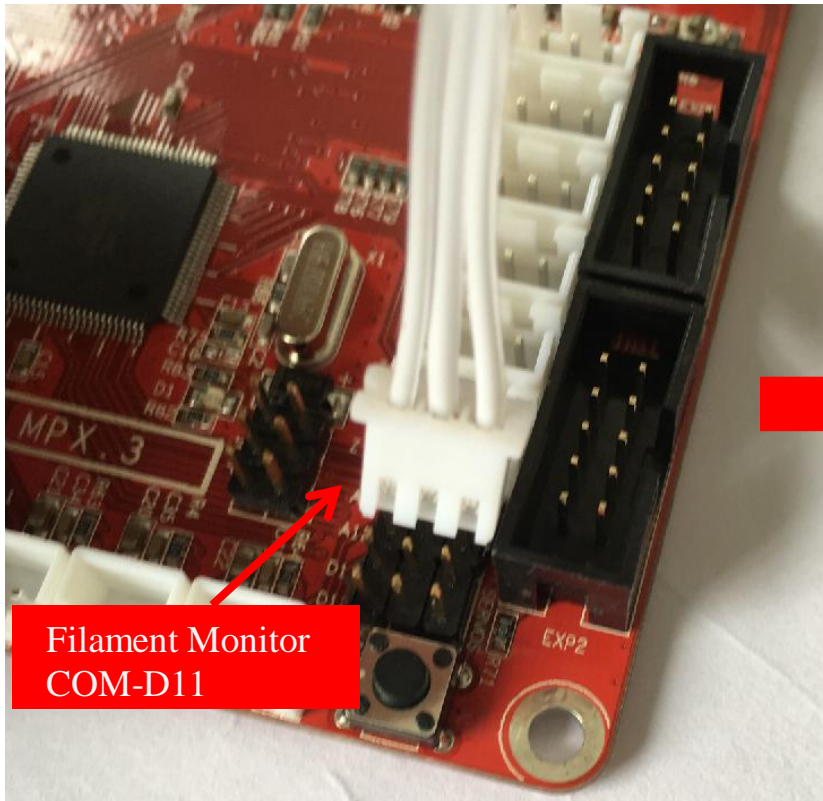
Instructions de branchement

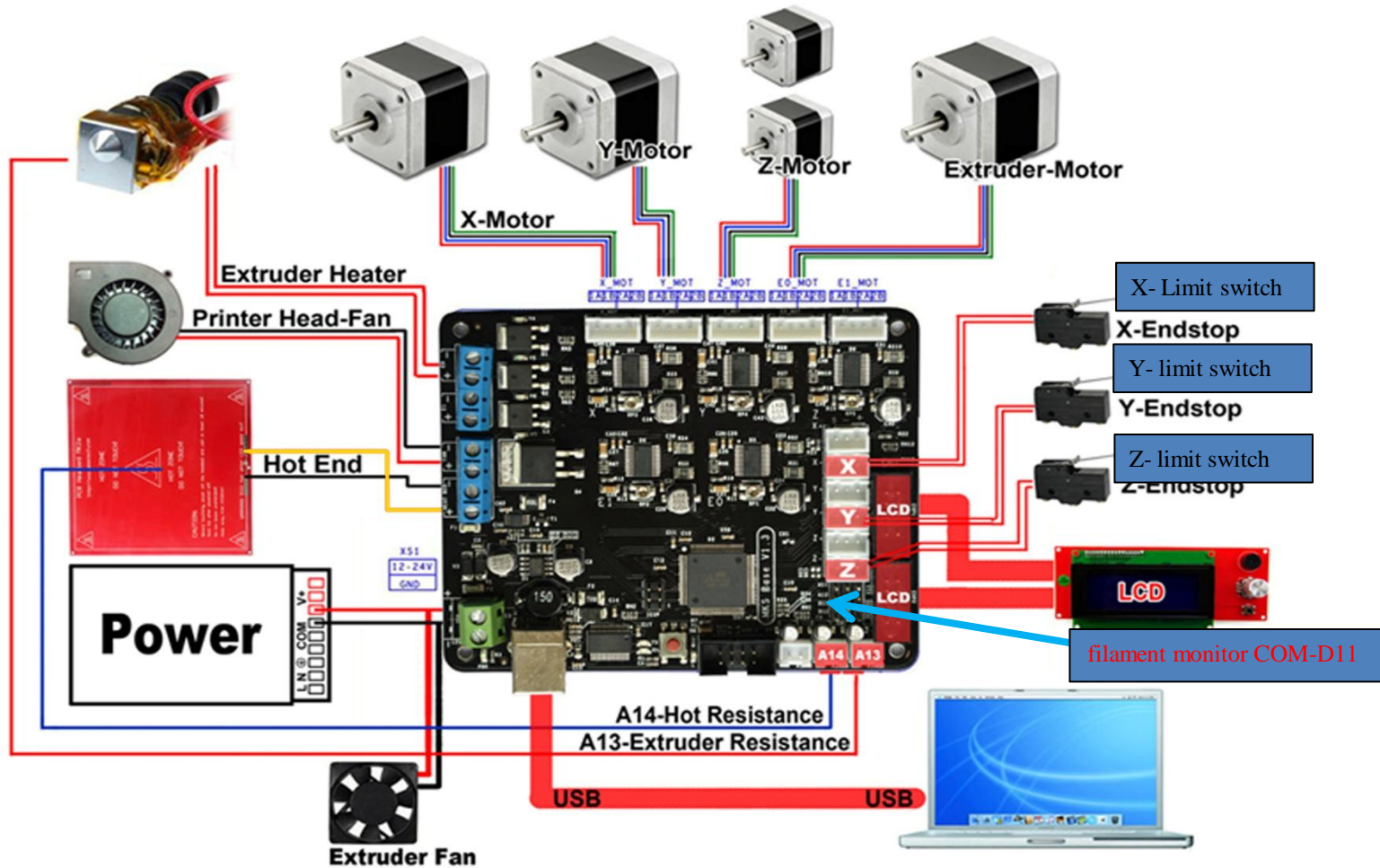
Attention:

Lorsque vous connectez les fils de n'importe quel composant ou l'alimentation électrique, soyez certains de différencier les poles positifs et négatifs, et avec vigilance, connectez les fils selon le schema fourni. Un échec pourrait engendrer un fonctionnement anormal et dans certains cas, cela pourrait devenir défectueux. Si vous n'êtes pas certains du processus ou si vous avez la moindre question, veuillez nous contacter directement avant d'entreprendre la moindre action qui pourrait être dangereux pour n'importe quell logiciel ou pour vous-même.

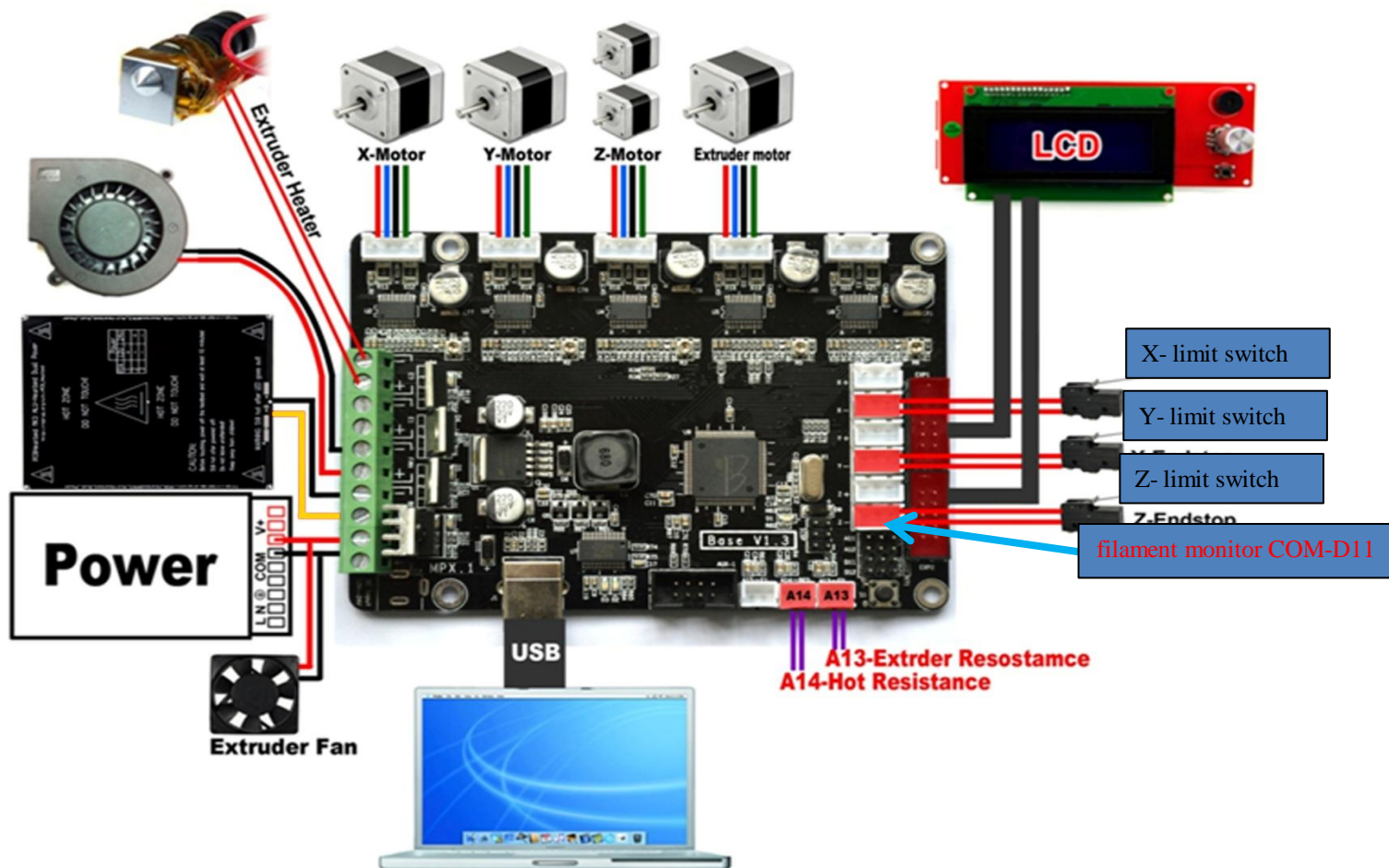
Attention:

Le moniteur filament devrait être branché au COM D11. La photo suivante vous montrera comment le brancher. Veuillez prêter attention à la polarité. Un mauvais branchement pourrait résulter en un fonctionnement défectueux.

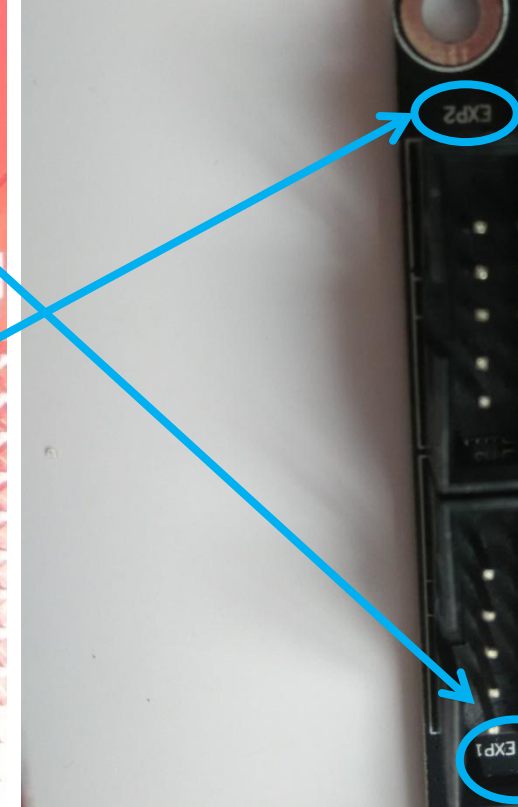
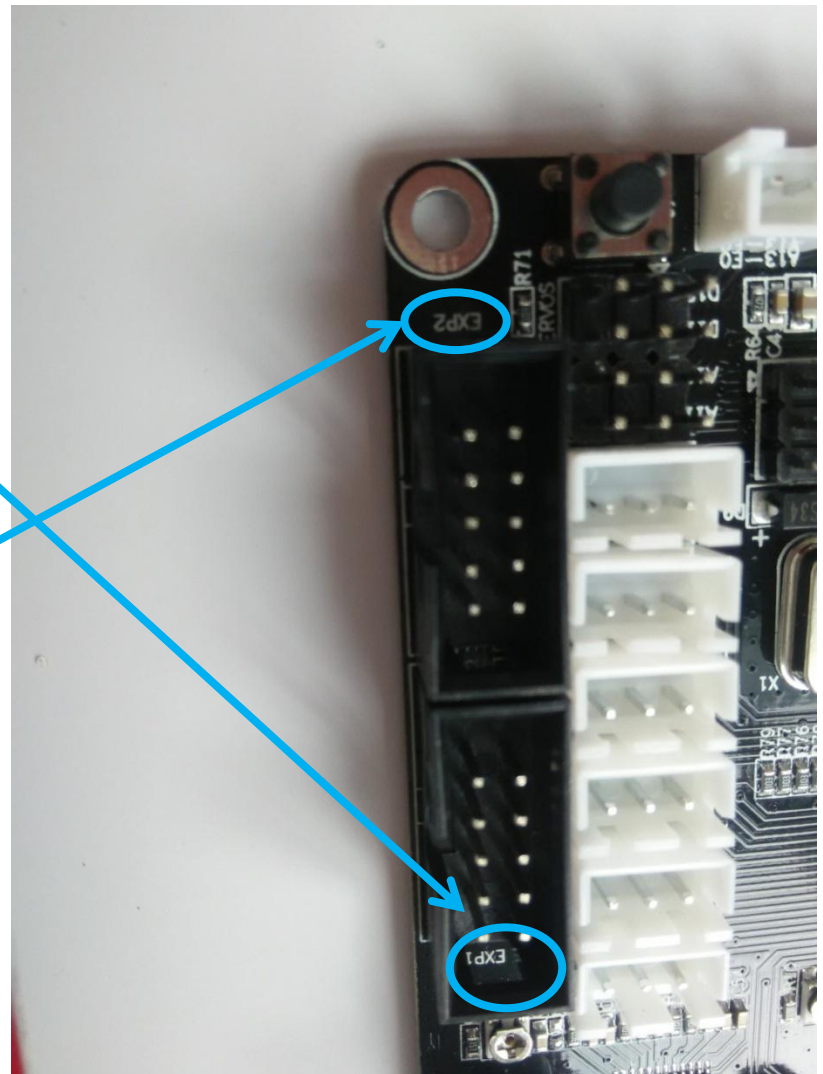
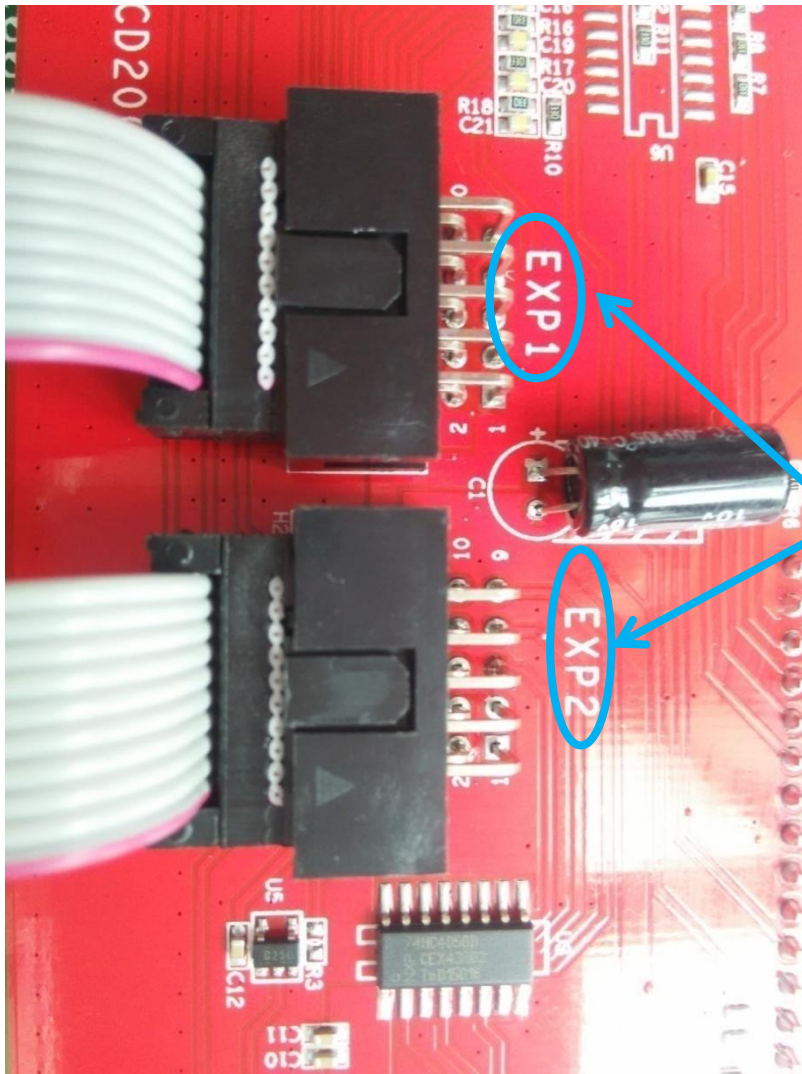


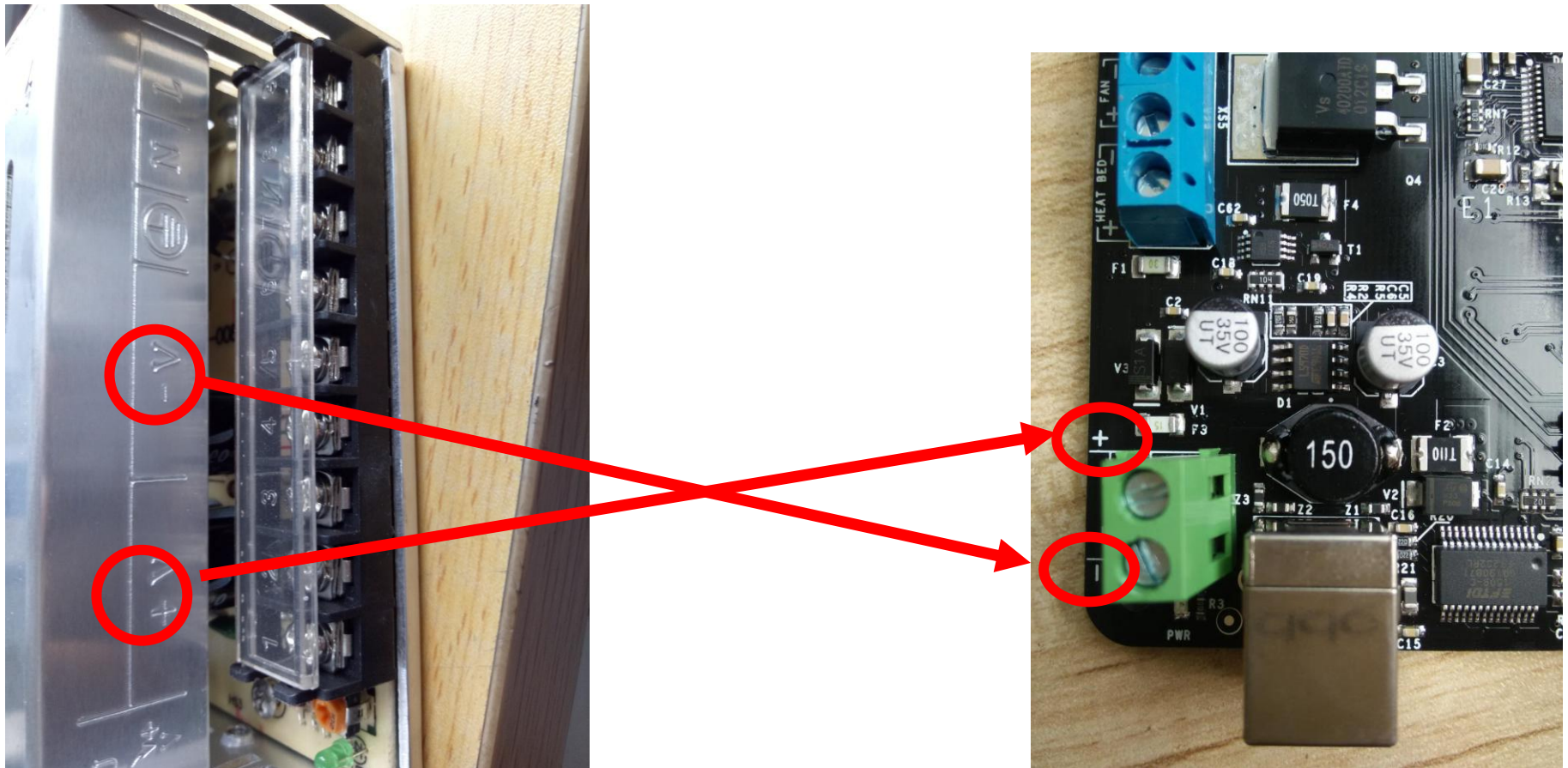


Pour tous les composants ayant besoin de branchement except é pour le “extruder heater/heated bed”, le noir devrait être connect é au port n égatif et le rouge au port positif. Dans le cas du “extruder heater” cela n’a pas d’importance quell fil est connect é Dans le cas de la plate-forme chauffante, le jaune devrait être connect é au port positif, le noir au n égatif.



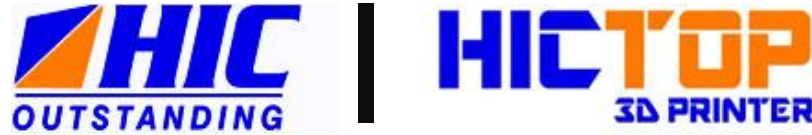
Pour tous les composants ayant besoin de branchement excepté pour le “extruder heater/heated bed”, le noir devrait être connecté au port négatif et le rouge au port positif. Dans le cas du “extruder heater” cela n’a pas d’importance quel fil est connecté. Dans le cas de la plate-forme chauffante, le jaune devrait être connecté au port positif, le noir au négatif.





La borne +V sur l'alimentation électrique est connectée au + sur le coin supérieur gauche du panneau de contrôle.
COM se connecte au – sur le coin supérieur gauche du panneau de contrôle.

Attention: Si le + et le – sont connectés de façon opposée, le panneau sera défectueux



Merci de votre lecture!

Nous faisons continuellement de notre mieux pour améliorer notre produit

Si vous avez la moindre question ou suggestion,

Veuillez nous contacter à

hictop_eu@hictop3dprinter.com

www.hic3dprinter.com

<http://shopping.hictop3dprinter.com>

Likez notre page Facebook www.facebook.com/hic3dprinter

Vidéos de démonstration:

https://www.youtube.com/channel/UC9Udtwu2QGX6iml-meV6s_w