

PRATLEY®

www.pratley.com

Instruction Leaflet for PRATLEY STEEL PUTTY (English)

GENERAL:

Pratley Steel Putty is an exceptionally high strength, hand mouldable, putty-like adhesive. Mixing equal proportions of the resin and hardener supplied in the form of sticks yields a highly versatile, medium speed putty with a 1001 uses.

PROPERTIES:

- Very high strength.
- Medium speed cure.
- Can be shaped and moulded.
- Adheres to most rigid materials.
- Once set can be sawn, filed, machined, sanded.
- Accepts paint.
- Good electrical insulator.
- Withstands most chemicals, mild acids, oil, petrol, etc.
- Can be smoothed and shaped with a wet finger or spatula.

TIME TO SET:

(Temperature & quantity dependant)

- Sets hard in ± 45 minutes (at 23°C).
- Should be applied within 15 minutes of mixing.
- Reaches 75% strength in 8 hours.
- Reaches full strength in 2 days.

SURFACE PREPARATION:

Surfaces to be bonded must be free of loose dirt, rust, paint, oil and grease. Wire brushing or sanding will substantially enhance adhesion to smooth surfaces.

MIXING PROCEDURE:

1. Place the sticks side by side and without removing the wrapping. Simultaneously cut **equal amounts** off each stick with a sharp knife (Fig. 1).
2. Remove wrapping from cut parts.
3. Place both parts together between your forefingers and thumb and knead putty between fingers using both hands for ± 1 minute (Fig. 2).
4. Roll a sausage between the palm of your hands, applying lots of pressure onto putty whilst rolling. (Fig. 3).
5. Fold sausage into a ball and repeat step 4 (Fig. 4).
6. Keep on repeating step 4 & 5 for $\pm 6-8$ minutes. **NB! - It is important to keep on applying pressure** whilst rolling putty between the palm of your hands.



7. NB! Unlike other Pratley Putty, Pratley Steel Putty goes through 3 distinct stages whilst mixing.

Stage 1: It starts off malleable and slightly sticky up to about 1 minute of mixing.

Stage 2: It warms up and becomes somewhat crumbly at about 3 minutes.

Stage 3: It then slowly becomes more and more malleable with further mixing. It needs to be mixed for about 6 to 8 minutes. Thorough mixing is essential.

It is important not to stop mixing at stage 2.

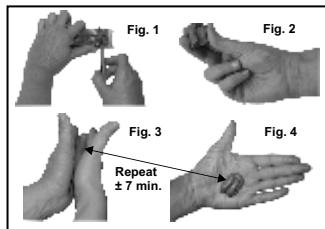
Apply by dabbing and wiping with pressure onto the application surfaces. This ensures a good bond. Build up the shape as necessary.

NOTE:

- Pratley Steel Putty should be applied in thick section (not less than 3 mm (1/8") for maximum strength).

- Should the sticks be hard due to prolonged storage in a cold place, gentle warming should restore them to their original consistency.

Note: As product is used outside our control, we cannot accept liability for any possible failures.



SOME SUGGESTED USES:

1. Seal metal water tanks and cracked motor car sumps.
2. Repair metal castings
3. Replace broken handles and knobs on utensils.
4. Repair ceramic fuse holders and insulators.
5. Repair car radiators and leaking metal petrol tanks.
6. Mend garden implements and metal watering cans.
7. Re-fit loose screws.
8. Make your own models and sculptures.

NOT RECOMMENDED FOR:

- Bonding of rearview mirrors to windscreens.
- Very high temperature above 90°C continuous (e.g. exhaust pipes).
- Flexible materials.
- Polypropylene and Polyethylene plastics.
- Underwater use.

PRATLEY STEEL PUTTY (Afrikaans)

ALGEMEEN:

Pratley "Steel" Putty is 'n buitengewone hoë sterkte, handvormbare, stopverfagtige kleefmiddel. Indien gelyke hoeveelhede van die hars en verharder, wat in stafievorm voorsien word, gemeng word, lewer dit 'n uiters veelsydige, stopverf (medium spoed settyd) met 'n 1001 gebreuke.

KENMERKE:

- Baie sterk.
- Middelmatige set.
- Kan gefatsoeneer en gevorm word.
- Kleef aan die meeste onbuigsame materiale.
- Wanneer dit geset het, kan dit gesaag, gevyl, gemasjineer en geskuur word.
- Kan geveer word.
- Baie goeie elektriese isoleerder.
- Is bestand teen die meeste chemikalieë, matige sure, olie, petrol, ens.
- Kan met 'n nat vinger of spaan glad gevee of gevorm word.

SETTYD:

(Afhanklik van temperatuur & hoeveelhheid)

- Set binne ongeveer ± 45 minutes (teen 23°C).
- Moet binne 15 minute nadat gemeng is, aangewend word.
- Bereik binne 8 uur 75% van sy sterkte.
- Bereik binne 2 dae volle sterkte.

VOORBEREIDING VAN OPPERVLAKTE:

Die oppervlakte wat aanmerkbaar geheg gaan word, moet nie los stukkie vullis, roes, verf, olie of ghris be-vaat nie. Indien gladde oppervlakte met 'n draadborsel of skuurpapier bewerk word, sal dit die kleefvermoë aansienlik verhoog.

GEBRUIKSAANWYSINGS:

1. Plaas die stafies sy aan sy sonder om omhulsel te verwyder. Gebruik 'n skerp mes om **gelyke hoeveelhede** van elke stafie af te sny (Fig. 1).
2. Verwyder omhulsel van die gesnyde dele.
3. Plaas beide afgesnyde dele tussen voorvingers en jou duim en brei dit deur beide hande te gebruik vir ± 1 minuut. (Fig. 2).
4. Rol 'n worsie tussen die palm van jou hande en pas baie druk op die stopverf toe wanneer jy dit rol (Fig. 3).
5. Vou worsie in 'n bal en herhaal stap 4 (Fig. 4).
6. Hou aan om stap 4 & 5 vir $\pm 6-8$ minute te herhaal.

NB! - Dit is belangrik dat **aanhoudende druk op die stopverf** geplaas word, wanneer dit tussen die palms van jou hande gerol word.

NB! Anders as die ander "Pratley Putty", gaan "Pratley Steel" tydens vermenging deur 3 kenmerkende stadiums .

Stadium 1: Dit begin smeebaar en effens taai tot ongeveer 1 minuut se vermenging.

Stadium 2: Dit word warm en raak effens krummelrig by ongeveer 3 minute.

Stadium 3: Dit raak dan stadig aan al hoe meer en meer smeebaar met verdere vermenging. Dit moet vir ongeveer 6 tot 8 minute gemeng word. Deeglike vermenging is noodsaaklik.

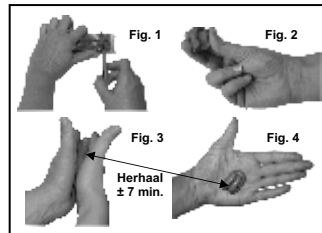
Dit is noodsaaklik dat vermenging nie gestaak word by stadium 2 nie.

Wend aan deur dit teen die oppervlakte te druk en dan te smeer. Dit verseker 'n goeie verbinding. Bou op en vorm soos nodig.

NOTA:

- Pratley Kitsvas Putty moet dik aangewend word (nie dunner as 3 mm (1/8") nie) vir maksimum sterkte.
- Indien die stafies hard word weens die feit dat hulle lank op 'n koue plek gebêre is, kan hulle effens verhit word om hul oorspronklike tekstuur terug te kry.

NOTA: As gevolg daarvan dat produk buite ons beheer gevul word, kan ons nie aanspreeklik gehou word vir moontlike mislukking nie.



VOORGESTELDE GEBRUIKE:

1. Verseël metaal watertekens en gekraakte motorolie-bakke.
2. Herstel metaalgietstukke.
3. Vervang stukgewe handvatsele en knoppe aan gereedskap.
4. Herstel keramiek sekeringshouers en isolators.
5. Herstel motorverkoelers en lekende metaal petroltenke.
6. Herstel tuingereedskap en metaal gieters.
7. Maak los skroewe weer stewig.
8. Maak jou eie modelle en beeldtjies.

WORD NIE AANBEVEEL VIR:

- Vasheg van truspelietjies aan motorruite.
- Aaneenlopende hoë temperatuur bo 90°C (bv. uitlaattype).
- Buigsame materiale.
- Poliepropoleen en Poliëteleen plastieke
- Onderwater gebruik.

PRATLEY STEEL PUTTY

(Português)

GERAL:

A Massa Para Metal Pratley é um adesivo tipo massa, moldável à mão, de força excepcionalmente elevada. Mistura de iguais proporções da resina e endurecedor fornecidos na forma de bisnagas, apresenta um meio de média velocidade de colocação, versátil com 1001 utilizações.

PROPRIEDADES:

- Força muito elevada.
- Cura de velocidade média.
- Pode ser moldada e formada.
- Adere à maioria dos materiais.
- Assim que colocada pode ser mexida, serrada, trabalhada à máquina e polida com areia.
- Aceita tinta.
- Bom isolante eléctrico.
- Suporta a maioria dos químicos, ácidos suaves, óleo, petróleo, etc.
- Pode ser suavizado e moldado com um dedo molhado ou espátula.

TEMPO PARA ASSENTAR:

- (Dependente da temperatura e quantidade)
- Fica rijo em ± 45 minutos (a 23°C).
 - Deve ser aplicado até 15 minutos após a mistura.
 - Atinge 75% da força em 8 horas.
 - Atinge força total em 2 dias.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:

As superfícies a unir devem estar sem poeiras, ferrugem, tinta, óleo e massa lubrificante. Se passar com um esfregão ou lixa de areia irá melhorar significativamente a adesão a superfícies suaves.

PROCEDIMENTO DE MISTURA:

1. Colocar as bisnagas lado a lado sem retirar o revestimento . Cortar simultaneamente **quantidades iguais** de cada bisnaga com uma faca afiada (Fig. 1).
2. Retirar o revestimento das partes cortadas.
3. Enrolar ambas a partes juntamente com os seus indicadores e polegares e amassar a massa entre os dedos com as duas mãos durante ± 1 minuto. (Fig. 2).
4. Enrolar uma salsicha ente a palma das suas mãos, aplicar muita pressão na massa enquanto enrola (Fig. 3).
5. Dobrar a salsicha numa bola e repetir o passo 4 (Fig. 4).
6. Continuar a repetir os passos 4 e 5 durante ± 6-8 minutos.

NOTA! - é importante continuar a aplicar pressão enquanto enrola a massa durante a palma das suas mãos.

7. **NOTA!** Ao contrário de outras Massas Pratley, a Massa Para Metal Pratley passa por 3 fases distintas durante a mistura.

Fase 1: Começa maleável e ligeiramente pegajosa durante cerca de 1 minuto de mistura.

Fase 2: Aquece e torna-se algo friável a cerca de 3 minutos.

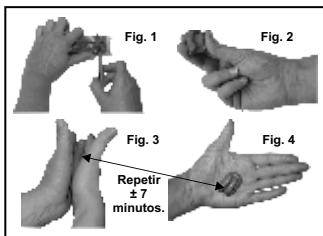
Fase 3: Depois fica ligeiramente mais e mais maleável com mais mistura. Precisa ser misturada durante cerca de 6 a 8 minutos. Mistura profunda é essencial.

É importante não parar a mistura na fase 2. Aplicar esfregando e limpando com pressão as superfícies de aplicação. Isto garante uma boa união. Molde a forma como necessário.

NOTA:

- Massa Para Metal Pratley deve ser aplicada em secções espessas (não inferiores a 3mm (1/8") para força máxima).
- Caso as bisnagas estejam duras devido a armazenamento prolongado num local frio, um aquecimento suavemente deverá recuperar a consistência original.

NOTA: Como o produto é usado fora do nosso controlo, não nos podemos responsabilizar por quaisquer falhas.



ALGUMAS UTILIZAÇÕES SUGERIDAS:

1. Vedar tanques de água metálicos e depósitos de carros motorizados rachados.
2. Reparação de fundições rachadas.
3. Substituir manípulos partidos e puxadores em utensílios.
4. Reparação de isoladores de suportes em cerâmica.
5. Reparação de radiadores de carros e tanques de gasolina metálicos com fugas.
6. Remendar recipientes metálicos de água e instalações de jardim.
7. Recolocação de parafusos soltos.
8. Efectuar os seus próprios modelos e esculturas.

NÃO RECOMENDADO PARA:

- União de espelhos retrovisores nos pára-brisas.
- Temperatura muito elevada acima de 100°C continuamente (p. ex. tubos de escape).
- Materiais flexíveis.
- Plásticos de Polopropileno e Polietileno.
- Uso debaixo de água.

PRATLEY STEEL PUTTY

(Français)

DESCRIPTION:

Le Mastic Pratley Steel est un adhésif malléable pâteux, d'une résistance exceptionnelle. En mélangeant des proportions égales de résine et du durcisseur fourni sous forme de bâtonnets, on obtient une substance polyvalente à prise moyenne et pouvant être utilisée de 1001 façons.

PROPRIÉTÉS:

- Très haute résistance.
- Séchage à vitesse moyenne.
- Peut être modelé et moulé.
- Adhère à la plupart des matériaux rigides.
- Peut être scié, limé, usiné et poncé une fois sec.
- Réagit bien à la peinture.
- Très bon isolant électrique.
- Supporte la plupart des produits chimiques, les acides doux, l'huile, l'essence, etc.
- Peut être lissé et modelé à l'aide d'un doigt mouillé ou d'une spatule.

TEMPS DE FORTIFICATION:

- (Varie selon la température et la quantité)
- Se solidifie au bout de 45 minutes (à 23°C).
 - Doit être appliqué au cours des 15 minutes suivant le mélange.
 - Atteint 75% de résistance en 8 heures.
 - Atteint sa résistance optimale en 2 jours.

PRÉPARATION DE LA SURFACE:

Les surfaces à coller ne doivent comporter aucune saleté, rouille, peinture, huile ou graisse. Gratter à l'aide d'une brosse métallique ou ponçage améliorera considérablement l'adhérence aux surfaces lisses.

INSTRUCTIONS RELATIVES AU MÉLANGE:

1. Placer les bâtonnets côte à côte sans enlever l'emballage. Trancher simultanément chaque bâtonnet en portions égales à l'aide d'un couteau pointu (Fig. 1).
 2. Retirer l'emballage des morceaux découpés.
 3. Placer les deux morceaux ensemble entre votre index et votre majeur et votre pouce et malaxer la pâte entre vos doigts en utilisant vos deux mains pendant environ 1 minute (Fig. 2).
 4. Former un boudin entre vos paumes, en appliquant une forte pression sur la pâte, tout en la roulant. (Fig. 3).
 5. Former une boule a partie du boudin et répéter l'étape 4 (Fig. 4).
 6. Continuer de répéter les étapes 4 et 5 pendant environ 6 à 8 minutes.
- NB! - il est important d'appliquer une pression constante** quand vous roulez la pâte entre vos paumes.
7. **NB!** Contrairement aux autres Mastics Pratley, Le Mastic Pratley Steel passe par 3 étapes distinctes durant le mélange.

Première étape: Le mastic est mou et légèrement collant durant la première minute suivant le mélange.

Deuxième étape: Au bout de 3 minutes, le mastic se réchauffe et sa texture devient

quelque peu friable.

Troisième étape: Le mastic se ramollit de plus en plus à mesure qu'il est malaxé. Il doit être mélangé pendant encore 6 ou 8 minutes. Un mélange prolongé est essentiel.

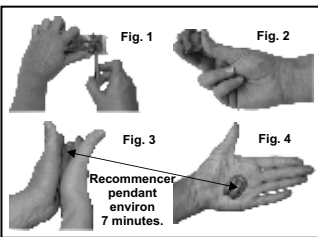
Il est important de ne pas stopper le mélange à la deuxième étape.

Appliquer en tapotant et en essuyant sur les surfaces d'application. Ceci garantit un bon assemblage. Construire la forme nécessaire.

REMARQUE:

- Le Mastic Pratley Steel doit être appliqué en sections épaisses (supérieures ou égales à 3 mm (1/8") pour une résistance maximale)
- Si les bâtonnets ont durci après un stockage prolongé dans un endroit froid, un léger réchauffement devrait restaurer leur consistance originale.

REMARQUE: Le produit étant utilisé en dehors de notre contrôle, nous n'acceptons aucune responsabilité pour les éventuelles défaillances.



QUELQUES SUGGESTIONS D'UTILISATION:

1. Colmater les réservoirs d'eau métalliques et les carters automobiles.
 2. Réparer les moulages métalliques.
 3. Remplacer les poignées cassées et les boutons d'ustensiles.
 4. Réparer les porte-fusibles en céramique et les isolants.
 5. Réparer les radiateurs automobiles et les fuites de réservoirs à essence métalliques.
 6. Réparer les outils de jardin et les arrosoirs en métal.
 7. Réajuster les vis desserrées.
 8. Créer vos propres maquettes et sculptures.
- USAGE DÉCONSEILLÉ:**
- Collage de rétroviseurs au pare-brise.
 - Applications soumises à des températures élevées continues supérieures à 90°C (ex: tuyaux d'échappement).
 - Application sur des matériaux flexibles.
 - Pour le polyéthylène et le polypropylène.
 - Application sous l'eau.

PRATLEY STEEL PUTTY

KA KAKARETSO:

Pratley Steel Putty ke sekgomaretsi se ka kareng poti sa matla a ikgethileng a hodimo, se ka bopwang ka letsoho. Ho kopanya karolo tse lekaneeng tsa resin le sithathafatswe tse o fiweng tse kareng dithupa di fana ka poti e sebetsang a lebelo le leholo e ka seabedisetwang mesebetsi e 1001.

BOKGONI:

- E matla a hodimo.
- E fola a pele.
- E ka bopwa.
- E sebetsana le mathereale e mengata.
- Ha e omme e ka lothwa ya bawo, ya sebetsiswa mochineng, santeng.
- E nka pente.
- E sebetsa hantle le motlakase.
- E kgona ho mamella dikhemikhale, diesete, mafura, peterole, j.j.
- E ka etswa boreledi ka letsoho e be e bopwe ka monwana o metsi kapa lefelo.

NAKO YA HO E BEHA:

- E ba thata metsotsong e kabang 45 bonnyane (ka 23°C).
- E tshwanela ho tlotswa naong ya metsotso e 15 ha e qeta ho kopangwa.
- E fihlela matla a 75% dihoireng tse 8.
- E fihlela matla a felletseng ka matsatsi a mabedi.

TOKISO YA SEBAKA:

Dibaka tsohle tse tlokgomaretsang di tshwanela hore be di hlwekile di sena mafura kapa kerise. Ho hlwekisa terata ka borosolo kapa ho tshela santa ho tla oketsa ho kgomarela dibakang tse boreledi.

TATELO YA A HO KOPANYA:

1. Beha dithupa ka mahlakore mme o seka tlosa diphuthelana. Ha o ntse o etsa jwalo kgaola **ka lekano** thupeng engwe le engwe ka thipa e bohale (**Ponts. 1**).
2. Tlosa diphuthelana tsa dikarolo tse kgaotsweng.
3. Beha dikarolo ka bobedi mahareng a mwenwana ya pele mme o petelletse poti mahareng a mwenwana o sebetsa matsoho ka bobedi nakong e ka bang metsotso 1 bonnyane. (**Ponts. 2**).
4. Thathela lelana bohareng ba matsoho a hao, etsa ka matla a maholo ha o ntse o thathela. (**Ponts. 3**).
5. Mena malana o etse bolo mme o etsa motjha wa 4 hape (**Ponts. 4**).
6. Tswelapela ho etsa motjha wa 4 & 5 nakong ya metsotso e 6-8 (**Ponts. 4**).
7. **HLKOMELA! - Ho bohlokoa ho etsa ka matla** ha ho ntse ho thathela poti bohareng ba matsoho.
7. **HLKOMELA!** Pratley Steel Putty ha e tshwanele Pratley Putty, yona e na le mehato e 3 e fapaneng.

Mohato 1: E qala e kgomarela hanyane ho fihlela e ba metsotso o le 1 wa ho kopanya.

Mohato 2: E ya futhumala e be ekare e ya fufureha metsotsong wa bo 3.

Mohato 3: Ha entse e kopangwa ho ya pele e ba bonolo. E hloka ho kopangwa sebak sa metsotso e kabang 6 ho ya ho ye 8. Ho kopanya ka phethahalho ho bohlokoa.

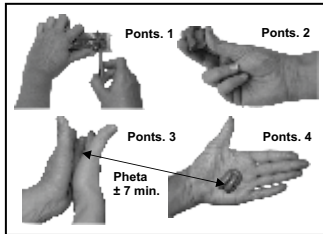
Ho bohlokoa ho sa imise ho kopanana mohatong wa 2.

Tlotsa ka ho hatella ka matla hodima sebaka se tlo tlotswang. Sena se natefatsa ho kopana ho lokileng.

HLKOMELA:

- Pratley Steel Putty e tshwanela ho tlotswa ka bongata (e seng ka tlasa 3 mm (1/8") bakeng sa matla a hodimodimo).
- Ha dithupa di ka ba thata ka ntlha ya ho bewa tulung e phodieng, ho e futhumatsa ho tla e kgolisetisa boemong ba teng ba pele.

HLKOMELA: Hoba sebedisiswa sena se sebediswa ka ntle ho taolo ya rona, re ka se nke boikarabelo ha e hloleha ho sebetsa.



MESEBETSI E MENG E TSHWAETSONG:

1. Kwaela ditanka tsa metsi tsa lesenke le ditho tsa koloi.
2. Ho lokisa dintho tsa masenke.
3. Themphehrijhara e ka hodima 90°C ka tlung.
4. Ho lokisa dintho tsa seramiki.
5. Ho lokisa diradiator tsa koloi le ditanka tsa peterole tse tsholohang.
6. Ho lokisa disebediswa tsa tshimo le makolokoti a masenke a ho noseta.
7. Ho kenya dipenkerere tse tshwang.
8. Ho ipopela.

HA YA TSHWAELEWA BAKENG SA:

- Ho kopanya seipone sa kapele sa koloi.
- Themphehrijhara e ka hodima 90°C (mohlala. Dipelipi tsa tse feliang matla).
- Mathereale e sothehang.
- Ho kgomaretsa polasitiki kapa dibaka tsa rabara tse benyang.
- Tshebedisetso ya ka tlasa metsi.

PRATLEY STEEL PUTTY

(Zulu)

ULWAZI NGAYO:

I-Pratley Steel Putty iyingcina enamandla akhethekile ebumbekayo ngesandla, nefana nephati, yokunamathisela amafasitela. Ukuxubisa izingxenyi eziningayo zengcina nokokuyenza iqine ezihamba ziqoqwe ngephakshana kwenza ingxube efeza imisebenzi ehlukahlukene, enamathela ngokusesilinganisweni esikahle.

UKWAKHEKA KWAYO:

- Inamandla amakhulu okubamba.
- Inamathela ngesikhathi esilengene nje.
- Ingabumbeka ngendlela oyifunayo.
- Iyanamathela ezintweni eziningi eziqinile.
- Lapho isiqinile ungayisaha ngesaha, uyikuhlele ngokufihli, ngomshini noma nge-sandpaper.
- Iyapendeka.
- Iyakwazi ukubenza njengesembozo sezintambo zikagesi.
- Iyakwazi ukumelana namakhemikhali ahluahlukene, uyowela, uphethiloli, nokunye.
- Ingalolongwa futhi ilungiswe usebenzisa umuwe owelisiwe emanzini noma ngendukwana.

ISIKHATHI ESITHATHAYO UKUNAMATHELA:

- (Sincike emazingeni okushisa nasohlotsheni lento)
- Inamathela iqine ngemizuzu engaba ngu-45 (ngaphansi kuka-23°C).
- Kufanele isetshenziswe emizuzweni engu-15 ngemva kokuxutshwa.
- Iqina ngamaphesenti angu-75 emahoreni angu-8.
- Iqina ngokuphelele ngemva kwemizuzu ezimibili.

UKULUNGISELELA UKUNAMATHISELA:

Izingxenyi ezizonanyatheliswa kufanele zingabi nalo utshuli, ukudleka kwensimbi, upende, amafutha noma ugrisi. Ukukuhla ngebuhlasi lezincingo noma nge-sandpaper kuyokwenza izindawo ezibushelelezi zinamathela kangcono.

INDELELA YOKUYIXUBA:

1. Bekwa le maphakethe amabili uwasondelanise njengoba esavalekile. Wasike ebhangqende kanyekanye wenze izingxenyi eziningayo usebenzisa umuwe owelisiwe obukhali. (**Isithombe 1**).
2. Susa ipheshana lokwemboza ezingxenyeni ozisikile.
3. Yenza sengathi uyazicuba usebenzisa iminwe yakho nesiThupa ngazo zombili izindawo zakho izimzuzu oodwa. (**Isithombe 2**).
4. Yibe usuzenza ngezintende zezandla le ngxube ulokhu uyicindezela uyisingqa (**Isithombe 3**).
5. Yenze imbulunga le ngxube bese emva kwalokho uphinde ulandele isinyathelo esisephuzweni elingenhla u-4 (**Isithombe 4**).
6. Phindaphinda isinyathelo esiku-4 naku-5 imizuzu engaba ngu-6 kuya ku-8.
7. **QAPHELA!** Kubafekile ukuba ugxubeke ucindelela ngamandla njengoba ubumba le phathi ngezandla zakho.
7. **QAPHELA!** Ngokungefani nabanye ophathi bakwa-Pratley, i-Pratley Steel Putty idlula

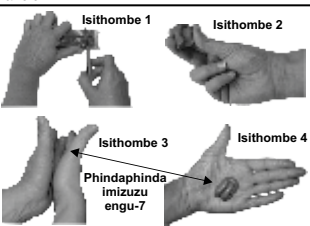
ezigabeni ezintathu lapho uyixuba. **Isigaba 1:** Iqala ngokuthamba futhi inamfube kancane kuze kumbele ngemizuzu oodwa. **Isigaba 2:** Ibe isiyafuduma kube sengathi iyavuthuka isikhathi esingaba imizuzu emithathu. **Isigaba 3:** Ngemva kwalokho iphinde ithambe njengoba uqhubeka uyibumba. Kuthatha imizuzu engu-6 kuya kwengu-8 ukuyilunganisa. **Kubalulekile ukungakungaphazamiseki uyeka phakathi nesigaba 2.**

Yifaka ngokuyinamathela ngokuphindelela nokuyesilela entweni oyilungisayo. Lokhu kwenza inamathisele kahle izinto. Ilongene ngendlela ofuna ime ngayo ngokwesidingo.

PHAWULA:

1. I-Pratley Steel Putty kufanele ifakwe ibe wugqinsana (ngabi ngaphansi kuka-3mm(1/8) ukuze ibambe iqine).
2. Uma kwenzeka iqina emaphaketheni ayo ngemva kokuzingwa isikhathi eside endaweni ebandayo, ukuyifudumeza kancane kancane kuzoyenza ibuyele esimweni sayo esivamile.

PHAWULA: Ngenxa yokuthi lo mkhiziqo usetshenziswa ngaphandle kokulawula kwethu, akulona iphutha lethu uma ingayivazi impimphela efanele.



EZINYE IZINDELELA ZOKUYISEBENZISA:

1. Ivala amathangi ensimbi amanzi kanye nawemoto amemkenke.
2. Ilungisa izimfomlo zensimbi.
3. Ilungisa izibambo eziphukile zezitha.
4. Ingasetshenziswa ukumbuzo izintambo zikagesi.
5. Ilungisa iradiyetha yemoto namathangi ensimbi avuzayo kaphethiloli.
6. Ilungisa izinto zasengandlani namabhakade kathiayela okuniselela.
7. Ibamba lapho kurmoncuqe khona izipikili.
8. Ungayisebenzisa njengombuma uzenzele ezakho izinto.

OKUNGFANELE KWENZE NGAYO:

Ukunamathiselela izibuko zemoto kuyi-windscreen. Ukuyisebenzisa amandlani okushisa ahlale engaphesu kuka-100°C (amapayipi emoto okuphipha intuthu). Ukuyisebenzisa ezintweni okufanele zikwazi ukunyakaziseka. Ukulungisa izinto zepulasitiki okwenziwa ngawa izihlalo nokwenziwa ngawo amathodolela. Ukuyisebenzisa ngaphansi kwamanzi.