

PRATLEY®

www.pratley.com

(English) Instruction Leaflet for PRATLEY POWDA BOND

GENERAL:

Powda Bond is an instant repair system which can be used either as a two part kit for filling gaps or a single adhesive for bonding.

Pack contains:

- 1 x Adhesive (Special Grade Super Glue).
- 1 x White Filling Powder.
- 1 x Black Filling Powder.

PROPERTIES:

- Sets Ultra Fast.
- Can be painted.
- Can be sanded or filed.
- Can be exposed to water once hardened.
- Sticks to most plastics.

TIME TO SET:

- Surface will begin to harden in approximately 15 seconds after all liquid has been absorbed.
- Adhesive will harden fully after approximately 30 seconds. (Takes longer in cold weather).

SURFACE PREPARATION:

1. Remove any loose material, like paint from surfaces to be bonded.
2. Roughen the surfaces slightly with sandpaper.
3. Ensure surfaces are clean and dry.

APPLICATION INSTRUCTIONS:

SAFETY NOTE: Work in a well ventilated area as the reaction of the liquid (Powda Bond Adhesive) and the powder (Powda Bond filler) produces an acid vapour. Also the adhesive has a very low viscosity, so use it carefully to avoid it jetting/squirting out! The use of disposable gloves and eye protection is strongly recommended.

NOTE: You may need to place some tape underneath any gaps being filled to ensure that the powder (Powda Bond filler) does not fall through the gap. This tape should be removed after the powder has hardened. Sometimes it may be necessary to repair the item from both sides or in layers as penetration of the liquid into the powder is about 10mm.

1. **Fig. 1** - Apply the appropriate colour powder (Powda Bond filler) to the area being repaired.
2. **Fig. 2** - Open the liquid (Powda Bond Adhesive) by removing the "tear-off safety collar and pushing down hard on the cap - a pin in the cap will pierce the nozzle."
3. **Fig. 3** - Carefully apply the liquid to the powder (see safety note). Make sure that the applicator nozzle does not touch the powder, or make contact with the "smoke" (vapour) as this will clog the nozzle.

Note that once the surface has hardened (approximately 15 seconds after all liquid has been applied), no more liquid will be absorbed by the powder.

4. Wipe nozzle tip with a dry tissue and replace cap.
5. Once fully hardened (approximately 30 seconds) Powda Bond may be sanded or filed and painted over.

POLICY STATEMENT
"The performance of our products must exceed all others on the World Market"

K.G.H. Industry
ESTD 1980

WARNING - PROTECT EYES!

Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



WARNING!

CAREFUL!
Very low viscosity adhesive
Use with care!
PROTECT EYES!
Use with care!
to prevent adhesive squirting out!

* As product is used outside our control, we cannot accept liability for any possible failures.

SOME SUGGESTED REPAIRS:

1. Car bumpers.
2. Damaged wheel caps.
3. Motor cycle fainings.
4. Electrical switches.
5. Damaged Carburetors.
6. Radiators overflow.
7. Pool Pump Valves.

NOT RECOMMENDED FOR:

- Use on Polyethylene, Polypropylene and PTFE plastic substrates.

USEFUL TIPS/HINTS:

- **Plastics:** Certain plastics (Polyethylene, Polypropylene and Polytetrafluoroethylene-PTFE) do not adhesively bond without special industrial surface treatments. This is because they have low surface energies. To identify such plastics place a drop of water on the surface. If it forms an almost spherical bead, it is a low surface energy plastic. If it forms a rather flat patch the plastic has a higher surface energy and is more likely to be bonded by an adhesive. Pratley Powda Bond sets rigid and should not be used where flexibility is required.
- **Layers:** Pratley Powda Bond will harden to a depth of about 10mm. If thicker sections are needed, you can apply layers one on top of the other.
- **Temperature:** Pratley Powda Bond should not be used in continuous temperatures above 75°C.
- **Storage:** Pratley Powda Bond should be stored in a cool, dry place when not in use.
- **Adhesive Nozzle:** To prevent the nozzle from blocking, it should be kept clean and moisture free, and away from the vapours that come off the powder during curing. Do not handle the nozzle as your hands are moist and moisture will cure the adhesive. Wipe nozzle with a dry tissue before replacing the cap.

PRATLEY POWDA BOND

(Afrikaans)

ALGEMEEN:

"Powda Bond" is 'n kitsklaar reparasiesstel wat as 'n twee deel stel om gapings te vul of 'n enkel kleefstof wat as bindingsmiddel gebruik kan word.

Die pak bevat:

- 1 x Kleefstof (Spesiale Graad 'Super Glue').
- 1 x Wit Vulsel Poeier.
- 1 x Swart Vulsel Poeier.

KENMERKE:

- Ultra vinnige settyd.
- Kan gevef word.
- Kan geskuur of gevyl word.
- Kan na verharding aan water bloegestel word.
- Kleef aan die meeste plastieke.

SETTYD:

- Oppervlakke sal begin verhard omtrent 15 sekondes nadat al die vloeistof geabsorbeer is.
- Kleefstof sal volkome verhard na omtrent 30 sekondes. (Dit sal langer vat in koue weer).

VOORBEREIDING VAN OPPERVLAKKE:

1. Verwyder enige los materiaal, soos verf, van oppervlakke wat vasgeplak moet word.
2. Maak die oppervlakke effens grof met skuurpapier.
3. Maak seker dat die oppervlakke skoon en droog is.

AANWENDEINGSINSTRUKSIES:

VEILIGHEIDSNOTA: Werk in 'n baie goeë ventilerende area, want 'n skerp damp ontstaan as reaksie tussen die vloeistof ("Powda Bond" vulsel). Die kleefstof het ook 'n baie lae viskositeit, so wees baie versigtig dat dit nie uitspuit nie! Die gebruik van weggooi handskoene en oë-beskerming word sterk aanbeveel.

LET WEL! Om seker te maak dat die poeier (Powda Bond vulsel) nie deur die gaping val nie, dit sal miskien nodig wees om 'n kleefstrokie onder enige gaping wat gevul moet word, te sit. Hierdie kleefstrokie moet vermyd word nadat die poeier verhard het. Dit sal soms dalk nodig wees om die voorwerp van altwee kante of in lae te herstel, want die indringing van die vloeistof binne in die poeier is omtrent 10 mm diep.

1. **Fig. 1** - Gebruik die toepaslike kleur poeier ("Powda Bond" vulsel) op die oppervlakke wat moet herstel word.
2. **Fig. 2** - Omdie vloeistof ("Powda Bond" Kleefstof) oop te maak, verwyder die "afskuur" bandjie en druk hard af op die propjie - 'n speld in die propjie sal die tuit deurboor.
3. **Fig. 3** - Gebruik die vloeistof versigtig by die poeier (sien veiligheidsnota). Maak seker dat die tuit nie aan die poeier of die "rook" (damp) raak nie, want die tuit sal verstop raak. Let op dat nadat die oppervlakke verhard het (omtrent 15 sekondes nadat al die vloeistof aangewind is), geen meer vloeistof deur die poeier geabsorbeer sal word nie.
4. Vee die punt van die tuit af met 'n **droë** sneedoekie en sit die propjie terug.
5. As dit volkome verhard het (omtrent 30 sekondes) kan "Powda Bond" geskuur, gevyl en gevef word.

WAARSKUWING - BESKERM OË!

Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



WAARSKUWING!

PAS OPI!
Baie lae viskositeit kleefstof
BESKERM OË!
Oppas dat die Kleefstof nie uitspuit nie!

* Weens die gebruik van hierdie produk buite ons beheer, is ons nie verantwoordelik vir enige moontlike mislukkinge nie.

VOORGESTELDE HERSTELWERK:

1. Motor buffers.
2. Beskadigde wieloppe.
3. Motorfiets wielklappe.
4. Elektriese sikkelstêrs.
5. Beskadige vergrassers.
6. Verkoelers wat oorloop.
7. Swembad pomp afsluters.

WORD NIE AANBEVEEL VIR:

- Gebruik op Poliëteen, Polipropieleen en PTFE plastiese onderlae.

NUTTIGE WENKE:

- **Plastieke** Tensy seker plastieke (Poliëteen, Polipropieleen en Politetrafluoroëteen-PTFE) nie spesiale industriële oppervlak-behandeling ontvang nie, sal hulle nie kleef nie. Dit is omdat hulle 'n lae energie oppervlak het. Om hierdie plastieke te identifiseer, plaas 'n druppel water op die oppervlak. As dit 'n amper bolvormig kraleitje vorm, is dit 'n lae oppervlak energie plastiek. As dit 'n taamlike plat strokie vorm, het die plastiek 'n hoë oppervlak energie en mag dit meer waarskynlik met 'n kleefstof bind. "Pratley Powda Bond" verhard baie styf, en as buigsamheid 'n vereiste is, moet dit nie gebruik word nie.
- **Lae** "Pratley Powda Bond" sal tot 'n diepte van omtrent 8-10 mm verhard. As dikker dele nodig is, kan jy een laag bo-op 'n ander aanwend.
- **Temperatuur** "Pratley Powda Bond" moenie in voortdurende temperatuur bo 75°C gebruik word nie.
- **Bewaring** "Pratley Powda Bond" moet in 'n koel, droë plek gebêre word wanneer dit nie gebruik word nie.
- **Kleefstof Tuit** Om te keer dat die tuit verstop, sorg dat die tuit skoon en vogvry bly en ook weg van die poeier en weg van die dampe van die poeier terwyl dit verhard. Moenie met jou hande aan die tuit raak nie want jou hande is vogtig en vog sal die kleefstof verhard. Vee die tuit punt af met 'n droë sneedoekie voordat die propjie weer terug geplaas word.

PRATLEY POWDA BOND

(Português)

GERAL:

União de Pó é um sistema de reparação instantâneo que pode ser usado ou como um kit de duas peças para enchimento de fendas ou um adesivo exclusivo para uniões.

Embalagem incluí:

- 1 x Adesivo (Super Cola de Classe Especial).
- 1 x Pó de enchimento branco.
- 1 x Pó de enchimento preto.

PROPRIEDADES:

- Forma-se Ultra Rapidamente.
- Pode ser pintado.
- Pode ser mexido ou polido com areia.
- Pode ser exposto a água assim que endurecer.
- Prende-se à maioria dos plásticos.

TEMPO PARA ASSENTAR:

- Superfície irá iniciar a endurecer em aproximadamente 15 segundos após todo o líquido ter sido absorvido.
- O adesivo irá endurecer totalmente após cerca de 30 segundos. (Demora mais em água fria.)

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:

1. Retire todo o material solto, como tinta das superfícies a unir.
2. Lixe ligeiramente as superfícies com lixa de papel.
3. Garanta que as superfícies estão limpas e secas.

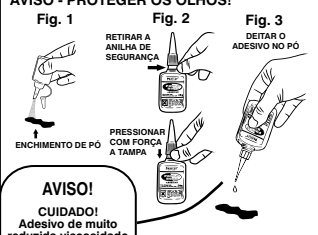
INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO:

NOTA DE SEGURANÇA: Trabalhe numa área bem ventilada como reacção do líquido (Adesivo de União de Pó) e o pó (Enchimento de União de Pó) produz um vapor acre. Também os adesivos apresentam muito baixa viscosidade, por isso use com cuidado para evitar que espirre/orre! Recomenda-se fortemente o uso de luvas descartáveis e proteção para os olhos.

NOTA: Poderá precisar de colocar ângulos fitas por baixo das fendas a encher para garantir que o pó (Enchimento de União de Pó) não caia pela fenda. Esta fita deverá ser retirada depois do endurecimento do pó. Algumas vezes poderá ser necessário reparar o item de ambos os lados ou em camadas por vez a penetração do líquido no pó e cerca de 10mm.

1. **Fig. 1** - Aplique o pó de cor adequada (Enchimento de União de Pó) na área a ser reparada.
2. **Fig. 2** - Abra o líquido (Adesivos de União de Pó) ao retirar a anilha de segurança removível e empurrar com força a tampa para baixo - o bocal irá ser perfurado pelo interior da tampa.
3. **Fig. 3** - **Cuidadosamente** aplique o líquido ao pó (consulte uma nota de segurança). Garanta que o bocal do aplicador não toca no pó, ou entra em contacto com o "fumo" (vapor) pois poderá entupir o bocal. Garanta que o bocal do aplicador não toca no pó, ou entra em contacto com o "fumo" (vapor) porque isto irá entupir o bocal.
4. Limpar a ponta do bocal com um lenço seco e substitua a tampa.
5. Assim que a União de Pó endurecer (aproximadamente 30 segundos) poderá ser polida com areia, mexida ou pintada.

AVISO - PROTEGER OS OLHOS!



AVISO!
CUIDADO!
Adesivo de muito reduzida viscosidade
PROTEJA OS OLHOS!
Use com cuidado para evitar que o adesivo **voze!**

* Como o produto é usado fora do nosso controlo, não nos podemos responsabilizar por quaisquer falhas.

ALGUMAS REPARAÇÕES SUGERIDAS:

1. Para-choques de carros.
2. Tampões das rodas danificados.
3. Carenagens das motos.
4. Interruptores eléctricos.
5. Carburadores danificados.
6. Excesso de radiadores.
7. Válvulas de bomba de piscina.

NÃO RECOMENDADO PARA:

- Use em Polietileno, Polipropileno e substratos de plástico PTFE.

CONSELHOS/DICAS ÚTEIS:

- **Plásticos**
Plásticos (Polietileno, Polipropileno e Politetrafluoroetileno-PTFE) não adere sem tratamento de superfície industrial especial. Isto é porque têm baixas energias de superfície. Para identificar esses plásticos coloque um pinga de água na superfície. Se se formar uma pinga quase esférica, é um plástico de baixa energia de superfície. Se se formar uma pinga plana então tem uma energia de superfície maior e tem maior probabilidade de se ligar por um adesivo. União de Pó da Pratley fica rija e não deve ser usada onde se precisar de flexibilidade.
- **Camadas**
União de Pó da Pratley irá endurecer a uma profundidade de cerca de 8-10mm. Se forem precisas secções mais espessas, poderá aplicar camadas umas em cima das outras.
- **Temperatura**
União de Pó da Pratley não deve ser usada em condições de temperatura acima de 75°C.
- **Armazenamento**
União de Pó da Pratley deve ser guardada num local seco e fresco quando não for utilizado.
- **Bocal adesivo**
Para evitar que o bocal fique entupido, deverá ser mantido limpo e sem humidade e afastado do pó e dos vapores que saem do pó durante a cura. Não manuseie o bocal porque as suas mãos são húmidas e a humidade irá efectuar a cura do adesivo. Limpar o bocal com um lenço seco antes de substituir a tampa.

PRATLEY POWDA BOND

(Français)

DESCRIPTION:

Powda Bond est un système de réparation instantanée pouvant être utilisé soit sous forme de kit en deux parties pour combler les joints, soit en tant qu'adhésif seul pour le collage.

Un pack contient:

- 1 x Adhésif (Super Glue de catégorie spéciale).
- 1 x Poudre de Colmatage Blanche.
- 1 x Poudre de Colmatage Noire.

PROPRIÉTÉS:

- Adhésion très rapide.
- Peut être peint.
- Peut être poncé ou limé.
- Peut être exposé à l'eau après avoir durci.
- Adhère à la plupart des matières plastiques.

TEMPS DE FORTIFICATION:

- La surface commencera à durcir après environ 15 secondes, une fois que tout le liquide aura été absorbé.
- L'adhésif sera complètement dur après environ 30 secondes. (Ce dernier durci moins vite par temps froid.)

PRÉPARATION DE LA SURFACE:

1. Retirer tout corps étranger tel que la peinture sur les surfaces à coller.
2. Poncer légèrement les surfaces à l'aide de papier de verre.
3. S'assurer que les surfaces sont propres et sèches.

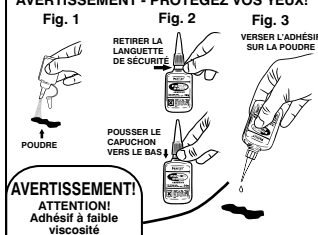
INSTRUCTIONS D'APPLICATION:

NOTICE DE SÉCURITÉ: Faire l'application dans un endroit bien ventilé car la réaction du liquide (l'adhésif Powda Bond) avec la poudre (enduit de rebouchage Powda Bond) produit une vapeur acre. Aussi, l'adhésif a une viscosité moindre, donc utilisez-le avec précaution afin d'éviter qu'il gicle! L'utilisation de gants jetables et de lunettes de protection est fortement recommandée.

REMARQUE: Vous devrez peut-être placer un peu de ruban adhésif sous les joints à combler de sorte que la poudre (enduit de rebouchage Powda Bond) ne tombe pas dans les joints. Le ruban adhésif doit être retiré après que la poudre ait durci. Parfois, il peut être nécessaire de réparer la pièce des deux côtés ou en couches car la pénétration du liquide dans la poudre est d'environ 10mm.

1. **Fig. 1** - Appliquer la poudre de couleur appropriée (enduit de rebouchage Powda Bond) sur la zone à réparer.
2. **Fig. 2** - Déboucher le liquide (Adhésif Powda Bond) en enlevant la languette de sécurité et en appuyant le capuchon vers le bas - une pointe dans le bouchon percera l'embout.
3. **Fig. 3** - Appliquer **soigneusement** le liquide sur la poudre (voir la notice de sécurité). Assurez-vous que l'embout appliqueur ne touche pas la poudre, ou entre en contact avec la "fumée" (vapeur) car cela bouchera l'embout. Notez qu'une fois que la surface a durci (environ 15 secondes après que tout le liquide ait été appliqué), la poudre n'absorbera plus de liquide.
4. Essuyer l'extrémité de l'embout avec un tissu sec et remettre le capuchon.
5. Une fois complètement dur (environ 30 secondes plus tard) Powda Bond peut être poncé ou limé et peint.

AVERTISSEMENT - PROTÉGEZ VOS YEUX!



AVERTISSEMENT!
Attention! Adhésif à faible viscosité
PRÉCAUTION pour éviter que l'adhésif ne gicle!

* Le produit étant utilisé en dehors de notre contrôle, nous n'acceptons aucune responsabilité pour les éventuelles défaillances.

POWDA BOND PEUT RÉPARER:

1. Les pare-choqs de voiture.
2. Les enjoliveurs endommagés.
3. Les carenages de moto.
4. Les commutateurs électriques.
5. Les carburateurs Endommagés.
6. Les débordements de radiateurs.
7. Les Vannes des Pompes de Piscines.

USAGE NON RECOMMANDÉ:

- Utilisation sur polyéthylène, polypropylène et les substrats plastiques PTFE.

CONSEILS PRATIQUES:

- **Matières plastiques**
Certains matières plastiques (Polyéthylène, Polypropylène et Polytetrafluoroéthylène - PTFE) ne peuvent adhérer à moins que la surface ait subi un traitement industriel spécial, car ils ont des tensions superficielles faibles. Afin d'identifier ces matières plastiques, placez une goutte d'eau sur la surface. Si elle forme une goutte presque sphérique, il s'agit d'une matière plastique à faible tension superficielle. Si elle s'aplatit, le plastique possède alors une tension superficielle forte et un adhésif pourra y adhérer plus facilement. Pratley Powda Bond se solidifie complètement et ne doit pas être utilisé pour des réparations nécessitant de la flexibilité.
- **Couches**
Pratley Powda Bond sera dur sur une profondeur d'environ 8 à 10 mm. Si des sections plus épaisses sont nécessaires, vous pouvez appliquer des couches les unes sur les autres.
- **Température**
Pratley Powda Bond ne doit pas être exposé à des températures continues supérieures à 75°C.
- **Stockage**
Pratley Powda Bond doit être conservé dans un endroit frais et sec lorsqu'il n'est pas utilisé.
- **Embout Adhésif**
Afin d'éviter le blocage de l'embout, ce dernier doit rester propre et sec, et à l'écart de la poudre et des vapeurs qui émanent de la poudre durant le séchage. Ne manipulez pas l'embout lorsque vos mains sont humides et humidifiez soigneusement l'embout avec un chiffon sec avant de remettre le capuchon.

PRATLEY POWDA BOND

KA KAKARETSO/TSOHE:
Bond Powda ke mkgwawa wa ho lokisa wa hang hano e kgona ho sebediswa ka karolo tse pedi ho kwala masoba kapa ka e le ngwe e le sekgomaretsi sa ho mamaretsa.

- Pakete e na le:**
1 x Sekgomaretsi (se bitswang Special Grade Super Glue).
1 x Poiri e tswu ya ho kwala.
1 x Poiri e ntsho ya ho kwala.

BOKGONI:

- E dula capele haholo.
- E ka pentwa.
- E ka tshelwa santa kapa ya bewa.
- E ka kopangwa le metsi ha e se tšile.
- E kgomarela dipolasetiking tse ngata.

NAKO YA HO BEHA:

- Sebaka se tla qala ho tiya bonyane metsotsoeng e 15 kamora hore metsi a monyeha.
- Sekgomaretsi se tlabe se tiya bonyane kamora metsotsoana e 30. (Ho nka nako e tseletsana ha ho bata).

TOKISO YA SEBAKA:

- Tlosa dintho tse tsamayang dile ding, jwalo ka pente e tswang dibakeng tse tlo mamaretsang.
- Hohla sebaka hanyane ka pampiri ya santa.
- Etisa bonnete ba hore dibaka tsohle di hwileke le ho oma.

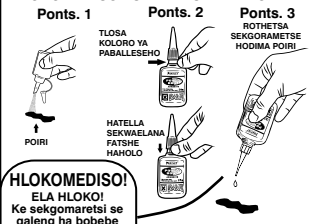
DITATELO TSA HO TLOTTSA:

KELETSO YA BOIPAPALLO: Sebeletsa sebakeng se kwetsweng hantle hoba metsi (Powda Bond Adhesive) le poiri (Powda Bond filler) dintsha mungobo. Hape sekgomaretsi sebana le (viscosity) e tlase, jwalo se sebedise ka kelohloko ho qoba hore ho tshelwe ya matlo di rolletswedise.

HLOKOMELA: O ka hloka ho beha theppei ka tlasa masoba a tshelwang ho etsa bonnete ba hore poiri (Powda Bond filler) ha e wele fatshe ka lesoba. Theipi yena e tlameha ho tlosa kamora hore poiri e tiye. Dinako tse ding ho ka hlokeha ho lokisa mahlakore a mabedi kapa ya bewa makgetlo hoba kenello ya metsi ka hara poiri ke 10 mm.

- Ponts. 1 - Tlosta mmaala wa poiri o loketseng (Powda Bond filler)** sebakeng se lokiswang.
- Ponts. 2 - Bulata metsi** (Powda Bond Adhesive) ka ho tlosa koloro ya pabalalo mo ho ngotsweng "tabola" le ho panyelatsa fatshe ka thata hodima sekwaelana - pheni e kahara sekwaelana e tla phunya molomo ya thupu.
- Ponts. 3 - Ka kelohloko** tlosta metsana poiring (sheba ke tshelwa ya pabalalo). Etsa bonnete ba hore molomo o tshelwa ha o tshelwa poiri, kapa wa kopana le "mosi" mungobo hoba sena se tla thiba molomo. Hlokomela hore hang ha sebaka se tšile (bonyane kamora metsotsoana e 15 ha metsana a sala tla monya ke poiri.
- Phumula pente ya molomo ka pampiri ya ho phumula e omngeng o be o tšiba sekwaelana.
- Ha e se tšile ka phethalaho (bonyane metsotsoaneng e 30) Powda Bond e ka santwa kapa ya bewa kapa ya pentwa.

HLOKOMEDISO - SIRELETSA MAHO!



HLOKOMEDISO!
ELA HLOKI!
Ke sekgomaretsi se qaleng ha bobebe SIRELETSA MAHO!
Sebedisa ka kelohloko ho qoba hore sekgomaretsi se tsholehe!

* Hobane mowa noma osebediswa kantle hotoka yonana haretlo dumela maroto wahopatalla mabakeng adiphofo.

TOKISO TSE DING TSE TSHWAETSONG:

- Dibampara tsa koloi.
- Mabidi a senyehileng.
- Dithuthuthu.
- Dipolaka tsa motlakase.
- Carbure tse senyehileng.
- Diradiator tse tsholohang.
- Dibeloto tsa pompo ya letamo la ho tla.

HA YA TSHWAELWA BAKENG SA:

- Tshebediso ka Polyethylene, Polypropyle, le polasetiki tsa PTFE.

KELETSO TSE BOHLOKWA:

- Dipolasetiki**
Dipolasetiki tse ding (polyethylene, polypropyle, le polasetiki tsa PTFE) ha di mamaretselhe ka sekgomaretsi ha sebaka se sa tshwana ka mowa o ikgethileng. Sena ke hoba dina le matla a theohileng a hodimo. Hoba noma dipolasetiki tsa mkgwawa ona beha lerothodi la metsi hodima yona. Haeba e ipopa, ke polasetiki e thata ya boemo bo fatshe mme e ka mamaretsa ka sekgomaretsi. Pratiley Powda Bond e dula ka botšiso mme haya tshwanela ho sebediswa moo ho hlokalahalang hore ho sothehe.
- Maleme**
Pratiley Powda Bond e tla tiya ho filha bolebelong ba 8-10 mm. Ha e ba dikarolo tse tšileng nahlononyana di hlokeha, o ka tlasa maleme le le leng hodima le leng.
- Thempereithara**
Pratiley Powda Bond ha di ya tshwanela ho sebediswa ka tlasa thempereithara e ka hodima 75°C ka tatalano.
- Peho**
Pratiley Powda Bond e tshwanela ho bewa tulong e phodileng e omngeng, ha e sa sebediswa.
- Molomo wa sekgomaretsi**
Hore molomo o seka thibana, e tshwanela hodula e hwileke e sena mungobo, mme e be ntle le poiri le mengobo e tswang poiring ha e tšila. O seka tshwara molomo ka ha matsoho a hao a le mungobo mme o tla tlosta sekgomaretsi. Phumula molomo ka pampiri ya phumulang e omngeng pele o beha sekgomaretsi.

PRATLEY POWDA BOND

ULWAZI NGAYO:
Ulwazi Powda Bond yinqina yokulungisa engasetshenziswa njengezingxhweye ezihlukene lapho uvala izikhala noma njengegxube lapho unamathelisa izinto.
Okusephaketheni:
1 x Inqina (I-Super Glue Yezinga Eliphakeme).
1 x Impushana Emhlophe Yokugwalisa Izikhala.
1 x Impushana Emnyama Yokugwalisa Izikhala.

- UKWAKHEKA KWAYO:**
- Inamathela ngokushesha.
 - Iyapendeka.
 - Iyakuhleka nge-sandpaper noma ngensinjana yokukhuhla enamazeng'a.
 - Uma isiqinile ayinanjansi namanzi.
 - Iyanamathela ezinhlotsfeni eziningi zopolasetiki.

- ISIKHATHI ESITHATHAYO UKUNAMATHELA:**
- Indawo ethelwe kuyo zoqala ukuqina emizuzwaneni e ngu-15 lapho lonke uketshezi selumkcekile.
 - Inqina uzodina ngokugcwele emizuzwaneni engaba ngu-30. (Inathu isikhathi esijana uma kubanda).

UKULINGISELELA OKUZONAMATHELISWA:

- Susa konke okubekubako endaweni ezofakwa ingcina, njengopende kanje.
- Khulula indawana leyo ukushe ibe mahladlathadla.
- Futshe ukuthi ukuzofakwa ingcina kuhlanzekile futhi komlie.

INDLELA YOKUYIFAKA:

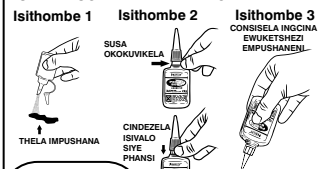
IZWI LOKUPHEKA: Sebenezela endaweni eshaya umoya ngexha yokuthi lapho uketshezi (i-Powda Bond Adhesive) ihlangana nempushana (i-Powda Bond filler) kukhupha umnamuko onepushana elibi. Kanti futhi uketshezi lwengcina alushubi ngokushesha, ngakho isebenzise ngokucophelela ukuzo ingavuzi. Kutuswa ukuba usebenzise amagilavu epulastiki ahlukahlukane kanye nezibuko zokuvikela amehlo.

PHAWULA: Kungase kudingoke ukuba uvala nge-tape ngaphansi kwazo zonke izimboho okudingekile ukuzo ingavuzi. Iinto izivalwe kuzo zomlomo izinlantho noma iwele izikhali njengoba uketshezi, lukwazi ukungena empushaneni ibangana elingu-10mm.

- Isithombe 1** - Faka impushana enombala omanje (Powda Bond filler) endaweni elungiswayo.
- Isithombe 2** - Vula uketshezi (Powda Bond Adhesive) nentuthu (umhwamuko) njengoba eboniswe ngokucindezela isivalo sive phansi-inaliti incane esesivalweni izobhobho ikhala elide lebhodla.
- Isithombe 3** - Thela ngokucophelela uketshezi empushaneni (sheka esithi izwi lokuphepha). Qiniseka ukuthi ikhala elide lebhodla elinoketshezi alifhantini nempushana, noma lithantane nentuthu (umhwamuko) njengoba loku kungavalwa imbobo okuphuma kuyo uketshezi. Phawula ukuthi lapho nje impushana sayikumele (ngemva kwemizuzwana engaba ngu-15 ngemva kokuba uketshezi) ngeke isalunanca uketshezi olwenzelwe.
- Sula ingaphambili lekhalu ngethushu bese ubuyisa isivalo.
- Lapho nje isiqinile ngokuphelele (emizuzwaneni engaba ngu-30) i-Powda Bond ingakuhlwa nge-sandpaper noma ngetyethi futhi ingapendwa.

Pratiley (Pty) Ltd. P O Box 3055 • Kenmare 1745 South Africa • Tel: +27 11 955-2190/8
Fax : +27 11 955-3918 • Sales@pratley.co.za

ISIXWAYISO - VIKELA AMEHO!



ISIXWAYISO!

COPHELELI!
Ingcina engashubi ngokushesha VIKELA AMEHO!
Yisebenzise ngokucophelela ukuzo ingavuzi!

* Njengoba lomkhizozo usetshenziswa ngaphandle kwamandla athu asikwazi ukumakwela icala uma kwenzeka kuthi kubekhona ukungasebotzi kahle.

EZINYE IZINTO EZINGALUNGISWA NGAYO:

- Ama-bumber emoto.
- Ukuzo zama-rim emoto.
- Ama-rim ezithuthuthu.
- Amanzishi kagesi.
- Okhahareyitha abalimle.
- Amaradiyitha onakele.
- Izivalo zamaphampu ase-swimming pool.

OKUNGAFANELE ISETSHENZISWE KUKHO:

- Izinto zepulastiki njengezihlalo zepulastiki, amabhodla epulastiki nePTFE.

AMACEBISO AWUSIZO:

- Kopulastiki**
Ezinye izinhlobo zepulastiki (eyokwenza izihlalo, ukuyenza amabhodla nePolytetrafluoroethylene-PTFE) azinamatheli ngaphandle kokusebenzisa izinto ezikhethelke ezizisa kulokho. Lokhu nomena kuthi izinto azinamatheli kalula kubo. Ukuzo ubone ukuthi into yepulastiki ingavalu kulo yini, consisela amanzi kuyo. Uma ayakheka, uketshezi eliyindilinga kusho ukuthi ingavalu luhlo.
- Uma kukwuthi iconsi liba yisicaba kusho ukuthi izinto zinamathela kalula kuno futhi cisho ukuba ivonamathela kulo. Pratiley Powda Bond ibamba ngqi uma isinamatheli futhi akufanele isetshenziswe ezintweni okufanele zithambwe.
- Ukungenza ngokwekana**
I-Pratiley Powda Bond iqina ngokujola okungaba ngu-8 kuya ku-10mm. Uma kudingeka into ewugqinsi kakhudlwana, ungayifaka ithi ingcinane efake enye, njalmanje.
- Amazinga okushisa**
I-Pratiley Powda Bond akufanele isetshenziswe endaweni ethile ingamazanga okushisa angaphezu kuka-75°C.
- Ukuyingcina**
I-Pratiley Powda Bond kufanele igcinwe endaweni epholile, eyomile uma ingasetshenziswa.
- Ikhala elide lebhodla elinoketshezi**
Ukuzo imbobo ekuleni khala ingavaleni, kufanele lihale lihlanzekile futhi lomlie. Iingasondelani nempushana yakhona futhi lingathintani nentuthu eshushu uma uthela folu ketshenzi empushaneni lapho ukuzo ingcina okuthile. Ungalibambi ikhala lebhodla uma zandla zakho zimanzi njengoba amanzi ezoyenza ingasetshenzi kahle. Sula ikhala lebhodla ngetyethi eyomile ngaphambi kokulawula ngesivalo.