



DÉROULAGE LIGNES AÉRIENNES DE TRANSPORT HT

MACHINES ET ÉQUIPEMENTS



MACHINES ET ÉQUIPEMENTS DÉROULAGE LIGNES AÉRIENNES DE TRANSPORT H.T

T18.2_FR

01	TREUILS HYDRAULIQUES	05	TREUILS
02	FREINEUSES HYDRAULIQUES	19	FREINEUSES
03	TREUILS-FREINEUSES HYDRAULIQUES	33	TREUILS-FREINEUSES
04	TREUILS DE SERVICE HYDRAULIQUES	47	TREUILS DE SERVICE
05	PORTE-TOURETS ET REMORQUES	53	PORTE-TOURETS
06	TOURETS ET CÂBLETTES	63	TOURETS et CÂBLETTES
07	POULIES	71	POULIES
08	ÉQUIPEMENTS	89	ÉQUIPEMENTS
09	ÉQUIPEMENTS EN ALLIAGE LÉGER	103	ALLIAGE LÉGER
10	INSTRUMENTS DE CONTRÔLE	117	INSTR. DE CONTRÔLE

01

TREUILS HYDRAULIQUES

F265.20

tirage maxi 20 kN



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une câblette dans le déroulage de lignes électriques de transport aériennes et de câbles à fibre optique. Un circuit hydraulique fermé permet de varier en continu la vitesse de rotation des cabestans dans les deux directions en agissant sur un seul dispositif de contrôle.

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	2 x Ø 200 mm
Diam. câblette nylon maxi	12 mm
Diam. câblette acier maxi	8 mm

MOTEUR

Alimentation	essence
Puissance	20,5 hp / 15 kW
Refroidissement	à l'air
Démarrage	électrique par batterie 12 V

PERFORMANCES DE TIRAGE

Tirage maxi	20 kN
Vitesse au tirage maxi	18 m/min
Vitesse maxi	65 m/min
Tirage à la vitesse maxi	3,5 kN

TOURET

Type	auto-chargeant
Capacité de câblette:	
Ø nylon 12 mm	1000 m
Ø acier 8 mm	500 m

DIMENSIONS ET POIDS (sans câblette)

Dimensions LxLxH	2,30x1,50x1,20 m
Poids	565 kg

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans multi-gorge en acier à haute résistance, adaptés pour le tirage d'un câble de traction.
- Dynamomètre et présélecteur de la force de tirage maxi.
- Compteur de mètres mécanique.
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Châssis avec essieu amortisseur, frein à suspension et timon réglable pour remorquage à faible vitesse sur chantier.
- Points d'ancrage et de levage.
- Stabilisateurs mécaniques et vérin manuel avec pivot côté timon.
- Échangeur de chaleur pour refroidir l'huile dans le circuit hydraulique.
- Bras enrouleur adapté pour des tourets de Ø 825 mm, muni de dispositif de trancannage automatique.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 003 Châssis à essieu amortisseur avec frein de stationnement pour remorquage routier (homologation exclue).
- 028.3 Moteur diesel refroidi à l'air avec démarrage électrique 19 HP/14 kW (cette option ajoute 50 kg au poids de la machine).
- 067 Bras télescopique permettant de poser des câbles souterrains (mod. F277).
- 069.2 Enregistreur électronique équipé de port USB, permettant de sauvegarder les données de tirage.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 083.1 Poulie de renvoi, pivotante à 90°, permettant de poser des câbles souterrains, prédisposée pour recevoir le bras télescopique (mod. F276 et F277).

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F275.30

tirage maxi 30 kN



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une câblette dans le déroulage de lignes électriques de transport aériennes. Un circuit hydraulique fermé permet de varier en continu la vitesse de rotation des cabestans dans les deux directions en agissant sur un seul dispositif de contrôle.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	2 x Ø 250 mm	Alimentation	diesel	Tirage maxi	30 kN
Gorges des cabestans	7	Puissance	35 hp / 26 kW	Vitesse au tirage maxi	1,2 km/h
Diamètre maxi câblette	13 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	3,8 km/h
Diamètre maxi joint	40 mm	Installation électrique	12 V	Tirage à vitesse maxi	12 kN
Dimensions LxLxH	2,10x1,60x1,60 m				
Poids (sans câblette)	1100 kg				

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans multi-gorge en acier à haute résistance, adaptés pour le tirage d'un câble de traction.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Châssis avec essieu rigide, frein à suspension et timon pour remorquage à faible vitesse sur chantier.
- Stabilisateurs mécaniques avant et arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour refroidir l'huile dans le circuit hydraulique.
- Bras enrouleur adapté pour un touret de 1400 mm de diamètre, muni de dispositif de trancannage automatique.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 007 Châssis à essieu amortisseur, frein à répulsion et timon pour remorquage routier (homologation exclue).
- 037 Télécommande filaire, avec 10 mètres de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 mètres).
- 045.3 Galet presseur manuel pour câblette.
- 047 Stabilisateurs hydrauliques avant.
- 067 Bras télescopique permettant de poser des câbles souterrains (mod. F277)
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 083.1 Poulie de renvoi, pivotante à 90°, permettant de poser des câbles souterrains, prédisposée pour recevoir le bras télescopique (mod. F276 et F277).

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F280.35

tirage maxi 35 kN



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une câblette dans le déroulage de lignes électriques de transport aériennes. Un circuit hydraulique fermé permet de varier en continu la vitesse de rotation des cabestans dans les deux directions en agissant sur un seul dispositif de contrôle.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	2 x Ø 325 mm	Alimentation	diesel	Tirage maxi	35 kN
Gorges des cabestans	7	Puissance	35 hp / 26 kW	Vitesse au tirage maxi	1,2 km/h
Diamètre maxi câblette	16 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	4 km/h
Diamètre maxi joint	45 mm	Installation électrique	12 V	Tirage à vitesse maxi	13 kN
Dimensions LxLxH	2,15x1,60x1,55 m				
Poids (sans câblette)	1700 kg				

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans multi-gorge en acier à haute résistance, adaptés pour le tirage d'un câble de traction.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Châssis avec essieu rigide, frein à suspension et timon pour remorquage à faible vitesse sur chantier.
- Stabilisateurs hydrauliques arrière et stabilisateurs manuels avant.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour refroidir l'huile dans le circuit hydraulique.
- Bras enrouleur adapté pour un touret de 1400 mm de diamètre, muni de dispositif de trancannage automatique.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 007 Châssis à essieu amortisseur, frein à répulsion et timon pour remorquage routier (homologation exclue).
- 037 Télécommande filaire, avec 10 mètres de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 mètres).
- 045.3 Galet presseur manuel pour câblette.
- 047 Stabilisateurs hydrauliques avant.
- 067 Bras télescopique permettant de poser des câbles souterrains (mod. F277)
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 083.1 Poulie de renvoi, pivotante à 90°, permettant de poser des câbles souterrains, prédisposée pour recevoir le bras télescopique (mod. F276 et F277).

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F230.45

tirage maxi 45 kN



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une câblette dans le déroulage de lignes électriques de transport aériennes. Un circuit hydraulique fermé permet de varier en continu la vitesse de rotation des cabestans dans les deux directions en agissant sur un seul dispositif de contrôle.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	2 x Ø 400 mm	Alimentation	diesel	Tirage maxi	45 kN
Gorges des cabestans	7	Puissance	57 hp / 42 kW 57 hp / 42 kW *	Vitesse au tirage maxi	2,2 km/h 2,2 km/h *
Diamètre maxi câblette	16 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	5 km/h
Diamètre maxi joint	50 mm	Installation électrique	12 V	Tirage à vitesse maxi	17 kN 17 kN *
Dimensions LxLxH	2,85x1,80x1,85 m				
Poids (sans câblette)	2100 kg				

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans multi-gorge en acier à haute résistance, adaptés pour le tirage d'un câble de traction.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- Dispositif pour paramétrer la force de tirage maxi qui règle la vitesse afin de maintenir cette valeur de force même à vitesse "0".
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Châssis avec essieu rigide, frein à suspension et timon pour remorquage à faible vitesse sur chantier.
- Stabilisateurs hydrauliques arrière et stabilisateurs manuels avant.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour refroidir l'huile dans le circuit hydraulique.
- Bras enrouleur adapté pour un touret de 1600 mm de diamètre, muni de dispositif de trancannage automatique.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 007 Châssis à essieu amortisseur, frein à répulsion et timon pour remorquage routier (homologation exclue).
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel et le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°).
- 037 Télécommande filaire, avec 10 mètres de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 mètres).
- 045.2 Galet presseur automatique pour câblette.
- 045.3 Galet presseur manuel pour câblette.
- 047 Stabilisateurs hydrauliques avant.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 083.1 Poulie de renvoi, pivotante à 90°, permettant de poser des câbles souterrains, prédisposée pour recevoir le bras télescopique mod. F276 et F277.

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F230.70

tirage maxi 70 kN



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une câblette dans le déroulage de lignes électriques de transport aériennes. Un circuit hydraulique fermé permet de varier en continu la vitesse de rotation des cabestans dans les deux directions en agissant sur un seul dispositif de contrôle.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	2 x Ø 400 mm	Alimentation	diesel	Tirage maxi	70 kN
Gorges des cabestans	8	Puissance	84 hp / 62 kW 100 hp / 75 kW *	Vitesse au tirage maxi	1,8 km/h 2,0 km/h *
Diamètre maxi câblette	18 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	4,5 km/h
Diamètre maxi joint	50 mm	Installation électrique	12 V	Tirage à vitesse maxi	32 kN 36 kN *
Dimensions LxLxH	3,20x1,95x2,00 m				
Poids (sans câblette)	2400 kg				

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans multi-gorge en acier à haute résistance, adaptés pour le tirage d'un câble de traction.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- Dispositif pour paramétrer la force de tirage maxi qui règle la vitesse afin de maintenir cette valeur de force même à vitesse "0".
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Châssis avec essieu rigide, frein à suspension et timon pour remorquage à faible vitesse sur chantier.
- Stabilisateurs hydrauliques arrière et stabilisateurs manuels avant.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour refroidir l'huile dans le circuit hydraulique.
- Bras enrouleur adapté pour un touret de 1600 mm de diamètre, muni de dispositif de trancannage automatique.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 007 Châssis à essieu amortisseur, frein à répulsion et timon pour remorquage routier (homologation exclue).
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel et le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°).
- 037 Télécommande filaire, avec 10 mètres de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 mètres).
- 045.2 Galet presseur automatique pour câblette.
- 045.3 Galet presseur manuel pour câblette.
- 047 Stabilisateurs hydrauliques avant.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 083.1 Poulie de renvoi, pivotante à 90°, permettant de poser des câbles souterrains, prédisposée pour recevoir le bras télescopique mod. F276 et F277.

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F235.90

tirage maxi 90 kN



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une câblette dans le déroulage de lignes électriques de transport aériennes. Un circuit hydraulique fermé permet de varier en continu la vitesse de rotation des cabestans dans les deux directions en agissant sur un seul dispositif de contrôle.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	2 x Ø 450 mm	Alimentation	diesel	Tirage maxi	90 kN
Gorges des cabestans	9	Puissance	142 hp / 105 kW 142 hp / 105 kW *	Vitesse au tirage maxi	2,5 km/h 2,5 km/h *
Diamètre maxi câblette	20 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	5 km/h
Diamètre maxi joint	60 mm	Installation électrique	12 V	Tirage à vitesse maxi	42 kN 42 kN *
Dimensions LxLxH	3,70x2,15x2,10 m				
Poids (sans câblette)	3900 kg				

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans multi-gorge en acier à haute résistance, adaptés pour le tirage d'un câble de traction.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- Dispositif pour paramétrer la force de tirage maxi qui règle la vitesse afin de maintenir cette valeur de force même à vitesse "0".
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Châssis avec essieu rigide, frein à suspension et timon pour remorquage à faible vitesse sur chantier.
- Stabilisateurs hydrauliques arrière et stabilisateurs manuels avant.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour refroidir l'huile dans le circuit hydraulique.
- Bras enrouleur adapté pour un touret de 1600 mm de diamètre, muni de dispositif de trancannage automatique.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 008 Essieu avec suspensions à ressort, timon, freinage pneumatique, pneus et feux pour remorquage routier (homologation exclue).
- 006.1 Système d'éclairage.
- 006.2 Système de freinage pneumatique.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire, avec 10 mètres de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 mètres).
- 045.2 Galet presseur automatique pour câblette.
- 045.3 Galet presseur manuel pour câblette.
- 047 Stabilisateurs hydrauliques avant.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 084 Bras enrouleur plus grand, permettant de recevoir des tourets de diamètre 1900 mm.
- 115 Configuration permettant le tirage de deux câblettes simultanément.
- 014 Bras enrouleur additionnel (2 au total), idéal pour compléter l'option 115.

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F260.140

tirage maxi 140 kN



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une câblette dans le déroulage de lignes électriques de transport aériennes. Un circuit hydraulique fermé permet de varier en continu la vitesse de rotation des cabestans dans les deux directions en agissant sur un seul dispositif de contrôle.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	2 x Ø 600 mm	Alimentation	diesel	Tirage maxi	140 kN
Gorges des cabestans	10	Puissance	176 hp / 130 kW 176 hp / 130 kW *	Vitesse au tirage maxi	1,8 km/h 1,8 km/h *
Diamètre maxi câblette	24 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	4,5 km/h
Diamètre maxi joint	60 mm	Installation électrique	12 V	Tirage à vitesse maxi	55 kN 55 kN *
Dimensions LxLxH	3,95x2,30x2,20 m				
Poids (sans câblette)	4900 kg				

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans multi-gorge en acier à haute résistance, adaptés pour le tirage d'un câble de traction.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- Dispositif pour paramétrer la force de tirage maxi qui règle la vitesse afin de maintenir cette valeur de force même à vitesse "0".
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Châssis avec essieu rigide, frein à suspension et timon pour remorquage à faible vitesse sur chantier.
- Stabilisateurs hydrauliques arrière et stabilisateurs manuels avant.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour refroidir l'huile dans le circuit hydraulique.
- Bras enrouleur adapté pour un touret de 1600 mm de diamètre, muni de dispositif de trancannage automatique.

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 008 Essieu avec suspensions à ressort, timon, freinage pneumatique, pneus et feux pour remorquage routier (homologation exclue).
- 006.1 Système d'éclairage.
- 006.2 Système de freinage pneumatique.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire, avec 10 mètres de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 mètres).
- 045.2 Galet presseur automatique pour câblette.
- 045.3 Galet presseur manuel pour câblette.
- 047 Stabilisateurs hydrauliques avant.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 084 Bras enrouleur plus grand, permettant de recevoir des tourets de diamètre 1900 mm.
- 115 Configuration permettant le tirage de deux câblettes simultanément.
- 014 Bras enrouleur additionnel (2 au total), idéal pour compléter l'option 115.
- 174.1 Dispositif de synchronisation permettant la connexion de deux machines pour tirer 2 câblettes simultanément, équipé de télécommande filaire (avec 20 mètres de câble).

F260.160

tirage maxi 160 kN



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une câblette dans le déroulage de lignes électriques de transport aériennes. Un circuit hydraulique fermé permet de varier en continu la vitesse de rotation des cabestans dans les deux directions en agissant sur un seul dispositif de contrôle.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	2 x Ø 600 mm	Alimentation	diesel	Tirage maxi	160 kN
Gorges des cabestans	10	Puissance	280 hp / 209 kW 306 hp / 225 kW *	Vitesse au tirage maxi	2,5 km/h 2,7 km/h *
Diamètre maxi câblette	24 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	5 km/h
Diamètre maxi joint	60 mm	Installation électrique	24 V	Tirage à vitesse maxi	80 kN 85 kN *
Dimensions LxLxH	4,10x2,30x2,30 m				
Poids (sans câblette)	5200 kg				

AUSSI DISPONIBLE F260.190

Tirage maxi	190 kN
Vitesse au tirage maxi	2,2 km/h 2,4 km/h *
Vitesse maxi	5 km/h
Tirage à vitesse maxi	80 kN 87 kN *

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans multi-gorge en acier à haute résistance, adaptés pour le tirage d'un câble de traction.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- Dispositif pour paramétrer la force de tirage maxi qui règle la vitesse afin de maintenir cette valeur de force même à vitesse "0".
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Châssis avec essieu rigide, frein à suspension et timon pour remorquage à faible vitesse sur chantier.
- Stabilisateurs hydrauliques arrière et stabilisateurs manuels avant.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour refroidir l'huile dans le circuit hydraulique.
- Bras enrouleur adapté pour un touret de 1600 mm de diamètre, muni de dispositif de trancannage automatique.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

008	Essieu avec suspensions à ressort, timon, freinage pneumatique, pneus et feux pour remorquage routier (homologation exclue).
006.1	Système d'éclairage.
006.2	Système de freinage pneumatique.
028.7	Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
037	Télécommande filaire, avec 10 mètres de câble.
038	Radiocommande (distance maxi 100 mètres).
045.2	Galet presseur automatique pour câblette.
045.3	Galet presseur manuel pour câblette.
047	Stabilisateurs hydrauliques avant.
069.5	Imprimante avec accessoires.
084	Bras enrouleur plus grand, permettant de recevoir des tourets de diamètre 1900 mm.
115	Configuration permettant le tirage de deux câblettes simultanément.
014	Bras enrouleur additionnel (2 au total), idéal pour compléter l'option 115.
174.1	Dispositif de synchronisation permettant la connexion de deux machines pour tirer 2 câblettes simultanément, équipé de télécommande filaire (avec 20 mètres de câble).

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F375.240

tirage maxi 240 kN



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une câblette dans le déroulage de lignes électriques de transport aériennes. Un circuit hydraulique fermé permet de varier en continu la vitesse de rotation des cabestans dans les deux directions en agissant sur un seul dispositif de contrôle.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	2 x Ø 800 mm	Alimentation	diesel	Tirage maxi	240 kN
Gorges des cabestans	12	Puissance	380 hp / 280 kW 395 hp / 291 kW *	Vitesse au tirage maxi	2,5 km/h 2,6 km/h *
Diamètre maxi câblette	32 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	5 km/h
Diamètre maxi joint	80 mm	Installation électrique	24 V	Tirage à vitesse maxi	130 kN 135 kN *
Dimensions LxLxH	5,10x2,50x3,00 m				
Poids (sans câblette)	9500 kg				

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans multi-gorge en acier à haute résistance, adaptés pour le tirage d'un câble de traction.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- Dispositif pour paramétrer la force de tirage maxi qui règle la vitesse afin de maintenir cette valeur de force même à vitesse "0".
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Châssis avec essieu rigide, frein à suspension et timon pour remorquage à faible vitesse sur chantier.
- Stabilisateurs hydrauliques arrière et avant.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour refroidir l'huile dans le circuit hydraulique.
- Bras enrouleur adapté pour un touret de 1900 mm de diamètre, muni de dispositif de trancannage automatique.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.1 Châssis à essieu tandem, timon, suspensions, freinage pneumatique, pneus et feux pour remorquage routier (homologation exclue).
- 008 Essieu avec suspensions à ressort, timon, freinage pneumatique, pneus et feux pour remorquage routier (homologation exclue).
- 006.1 Système d'éclairage.
- 006.2 Système de freinage pneumatique.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire, avec 10 mètres de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 mètres).
- 045.2 Galet presseur automatique pour câblette.
- 045.3 Galet presseur manuel pour câblette.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 084 Bras enrouleur plus grand, permettant de recevoir des tourets de diamètre 2250 mm.
- 115 Configuration permettant le tirage de deux câblettes simultanément.
- 014 Bras enrouleur additionnel (2 au total), idéal pour compléter l'option 115.

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F250.280

tirage maxi 280 kN



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une câblette dans le déroulage de lignes électriques de transport aériennes. Un circuit hydraulique fermé permet de varier en continu la vitesse de rotation des cabestans dans les deux directions en agissant sur un seul dispositif de contrôle.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	2 x Ø 960 mm	Alimentation	diesel	Tirage maxi	280 kN
Gorges des cabestans	12	Puissance	448 hp / 330 kW	Vitesse au tirage maxi	2,3 km/h
Diamètre maxi câblette	38 mm		407 hp / 300 kW *		2,2 km/h *
Diamètre maxi joint	80 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	5 km/h
Dimensions LxLxH	5,40x2,50x3,15 m	Installation électrique	24 V	Tirage à vitesse maxi	127 kN
Poids (sans câblette)	13000 kg				120 kN *

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans multi-gorge en acier à haute résistance, adaptés pour le tirage d'un câble de traction.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- Dispositif pour paramétrer la force de tirage maxi qui règle la vitesse afin de maintenir cette valeur de force même à vitesse "0".
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Châssis avec essieu rigide, frein à suspension et timon pour remorquage à faible vitesse sur chantier.
- Stabilisateurs hydrauliques arrière et avant.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour refroidir l'huile dans le circuit hydraulique.
- Bras enrouleur adapté pour un touret de 1900 mm de diamètre, muni de dispositif de trancannage automatique.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.1 Châssis à essieu tandem, timon, suspensions, freinage pneumatique, pneus et feux pour remorquage routier (homologation exclue).
- 008 Essieu avec suspensions à ressort, timon, freinage pneumatique, pneus et feux pour remorquage routier (homologation exclue).
- 006.1 Système d'éclairage.
- 006.2 Système de freinage pneumatique.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire, avec 10 mètres de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 mètres).
- 045.2 Galet presseur automatique pour câblette.
- 045.3 Galet presseur manuel pour câblette.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 084 Bras enrouleur plus grand, permettant de recevoir des tourets de diamètre 2250 mm.
- 115 Configuration permettant le tirage de deux câblettes simultanément.
- 014 Bras enrouleur additionnel (2 au total), idéal pour compléter l'option 115.

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F260.150.22

tirage maxi 150 kN (2 x 75 kN)



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une ou deux câbles dans le déroulage de lignes électriques de transport aériennes. Deux circuits hydrauliques fermés permettent de varier en continu la vitesse de rotation des cabestans dans les deux directions en agissant sur deux dispositifs de contrôle indépendants. Les deux circuits peuvent être également jumelés et contrôlés simultanément par un seul dispositif de contrôle.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	4 x Ø 600 mm	Alimentation	diesel	Tirage maxi	1 X 150 kN ou 2 x 75 kN
Diamètre maxi câblette	2 X 26 mm	Puissance	285 hp / 210 kW 305 hp / 225 kW *	Vitesse au tirage maxi	2,6 km/h 2,8 km/h *
Diamètre maxi joint	60 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	4,6 km/h
Dimensions LxLxH	4,60x2,45x2,75 m	Installation électrique	24 V	Tirage à vitesse maxi	1 x 85 kN ou 2 x 42,5 kN 1 x 95 kN * ou 2 x 47,5 kN *
Poids (sans câblette)	8500 kg				

CONFIGURATION

- Deux paires de cabestans multi-gorge en acier à haute résistance, adaptés pour le tirage de deux câbles de traction.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- Deux dispositifs pour paramétrer la force de tirage maxi, qui règlent la vitesse afin de maintenir cette valeur de force même à vitesse "0".
- Deux freins hydrauliques négatifs d'urgence.
- Châssis avec essieu rigide, frein à suspension et timon pour remorquage à faible vitesse sur chantier.
- Stabilisateurs hydrauliques arrière et avant.
- Points d'ancrage et de levage.
- Dispositif pour coupler les deux paires de cabestans, conçu pour achever la force maxi de 150 kN lorsque on tire une seule câblette.
- Deux bras enrouleurs adaptés pour tourets de 1400 mm de diamètre, munis de dispositif de trancannage automatique.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.1 Châssis à essieu tandem, timon, suspensions, freinage pneumatique, pneus et feux pour remorquage routier (homologation exclue).
- 006.1 Système d'éclairage.
- 006.2 Système de freinage pneumatique.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire, avec 10 mètres de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 mètres).
- 045.2 Galet presseur automatique pour câblette.
- 045.3 Galet presseur manuel pour câblette.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F260.180.22

tirage maxi 180 kN (2 x 90 kN)



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une ou deux câbles dans le déroulage de lignes électriques de transport aériennes. Deux circuits hydrauliques fermés permettent de varier en continu la vitesse de rotation des cabestans dans les deux directions en agissant sur deux dispositifs de contrôle indépendants. Les deux circuits peuvent être également jumelés et contrôlés simultanément par un seul dispositif de contrôle.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	4 x Ø 600 mm	Alimentation	diesel	Tirage maxi	1 X 180 kN ou 2 x 90 kN
Diamètre maxi câblette	2 X 28 mm	Puissance	285 hp / 210 kW 305 hp / 225 kW *	Vitesse au tirage maxi	2,2 km/h 2,4 km/h *
Diamètre maxi joint	60 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	4,6 km/h
Dimensions LxLxH	4,60x2,45x2,90 m	Installation électrique	24 V	Tirage à vitesse maxi	1 x 90 kN 1 x 100 kN * ou 2 x 50 kN
Poids (sans câblette)	8900 kg				

CONFIGURATION

- Deux paires de cabestans multi-gorge en acier à haute résistance, adaptés pour le tirage de deux câbles de traction.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- Deux dispositifs pour paramétrer la force de tirage maxi, qui règlent la vitesse afin de maintenir cette valeur de force même à vitesse "0".
- Deux freins hydrauliques négatifs d'urgence.
- Châssis avec essieu rigide, frein à suspension et timon pour remorquage à faible vitesse sur chantier.
- Stabilisateurs hydrauliques arrière et avant.
- Points d'ancrage et de levage.
- Dispositif pour coupler les deux paires de cabestans, conçu pour achever la force maxi de 180 kN lorsque on tire une seule câblette.
- Deux bras enrouleurs adaptés pour tourets de 1400 mm de diamètre, muni de dispositif de trancannage automatique.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.1 Châssis à essieu tandem, timon, suspensions, freinage pneumatique, pneus et feux pour remorquage routier (homologation exclue).
- 006.1 Système d'éclairage.
- 006.2 Système de freinage pneumatique.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire, avec 10 mètres de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 mètres).
- 045.2 Galet presseur automatique pour câblette.
- 045.3 Galet presseur manuel pour câblette.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

02

FREINEUSES HYDRAULIQUES

F120.25

freinage maxi 25 kN



Freineuse hydraulique conçue pour l'installation d'un conducteur ou d'un câble à fibre optique. Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage.

CARACTÉRISTIQUES		PERFORMANCES DE FREINAGE		ELICORD - avec option 024.1
Cabestans	2 x Ø 1500 mm	Force de freinage maxi	25 kN	Diamètre maxi de câble Elicord
Gorges des cabestans	6	Force de freinage mini	1 kN	80 mm
Diamètre maxi conducteur	36 mm	Vitesse maxi	5 km/h	
Dimensions LxLxH	3,85x1,80x2,25 m			
Poids	2000 kg			

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande pour le contrôle de la machine, équipé de dynamomètre hydraulique et de compteur de mètres.
- Dispositif pour contrôler le freinage à force faible (mini 1 kN), spécialement conçu pour câbles à fibre optique.
- Mise en rotation libre des cabestans.
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Guide-câble arrière avec rouleaux nylon.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bèche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 010 Configuration pour utiliser la machine en mode treuil (entraînée par centrale de puissance séparée).
- 024.1 Secteurs aluminium avec gorges, adaptés pour câble tripolaire ELICORD (diamètre maxi 80mm).
- 045.3 Galet presseur manuel pour conducteur.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F120.30

freinage maxi 30 kN



Freineuse hydraulique conçue pour l'installation d'un conducteur ou d'un câble à fibre optique. Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Possibilité d'utiliser la machine comme treuil pour la récupération des conducteurs.

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	2 x Ø 1500 mm
Gorges des cabestans	5
Diamètre maxi conducteur	36 mm
Dimensions LxLxH	3,85x1,85x2,20 m
Poids	2500 kg

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	35 hp / 26 kW 25,5 hp / 18,8 kW *
Refroidissement	par liquide
Installation électrique	12 V

PERFORMANCES DE FREINAGE

Force de freinage maxi	30 kN
Force de freinage mini	1,5 kN
Vitesse maxi	5 km/h

PERFORMANCES EN RÉCUPÉRATION

Tirage maxi	30 kN
Vitesse maxi	1,5 km/h 1,1 km/h *

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- Dispositif pour contrôler le freinage à force faible (1,5-15 kN), spécialement conçu pour câbles à fibre optique.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- **Dispositif d'auto-récupération pour les opérations de mise en flèche.**
- Mise en rotation libre des cabestans.
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Guide-câble arrière avec rouleaux nylon.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Circuit hydraulique auxiliaire pour contrôler un porte-touret.
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

008	Châssis à essieu amortisseur, freinage pneumatique et feux.
006.2	Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue).
024.1	Secteurs aluminium avec gorges, adaptés pour câble tripolaire ELICORD (diamètre maxi 80 mm).
037	Télécommande filaire avec 10 m de câble.
038	Radiocommande (distance maxi 100 m).
045.2	Galet presseur automatique pour conducteur.
045.3	Galet presseur manuel pour conducteur.
047.2	Bêche hydraulique avant.
048	Stabilisateurs hydrauliques arrière.
069.5	Imprimante avec accessoires.

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F120.40.2

freinage maxi 40 kN



Freineuse hydraulique conçue pour l'installation d'un ou deux conducteurs ou câbles à fibre optique. Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage.

CARACTÉRISTIQUES

Capstans	2 x Ø 1500 mm
Capstans grooves	8
Max conductor diameter	2 x 36 mm
Dimensions LxLxH	3,85x2,00x2,25 m
Weight	2600 kg

PERFORMANCES DE FREINAGE

Force de freinage maxi	40 kN
Force de freinage mini	1,5 kN
Vitesse maxi	5 km/h

AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC CABESTANS Ø1200 mm

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande pour le contrôle de machine, équipé de dynamomètre hydraulique et de compteur de mètres.
- Dispositif pour contrôler le freinage à force faible (1,5-15 kN), spécialement conçu pour câbles à fibre optique.
- Mise en rotation libre des cabestans.
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Deux guide-câbles arrière avec rouleaux nylon.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- | | |
|-------|--|
| 010 | Configuration pour utiliser la machine en mode treuil (entraînée par centrale de puissance séparée). |
| 045.3 | Galet presseur manuel pour deux conducteurs. |
| 047.2 | Bêche hydraulique avant. |
| 048 | Stabilisateurs hydrauliques arrière. |

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F120.45.2

freinage maxi 45 kN



Freineuse hydraulique conçue pour l'installation d'un ou deux conducteurs ou câbles à fibre optique. Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Possibilité d'utiliser la machine comme treuil pour la récupération des conducteurs.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE FREINAGE	
Cabestans	2 x Ø 1500 mm	Alimentation	diesel	Force de freinage maxi	45 kN
Gorges des cabestans	8	Puissance	35 hp / 26 kW	Force de freinage mini	2 kN
Diamètre maxi conducteur	2 x 36 mm		25,5 hp / 18,8 kW *	Vitesse maxi	5 km/h
Dimensions LxLxH	3,95x2,00x2,20 m	Refroidissement	par liquide		
Poids	2700 kg	Installation	12 V		
			électrique		
PERFORMANCES EN RÉCUPÉRATION		AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC CABESTANS Ø1800 mm			
Tirage maxi	45 kN				
Vitesse maxi	0,8 km/h				

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- **Dispositif d'auto-récupération pour les opérations de mise en flèche.**
- Dispositif pour contrôler le freinage à force faible (2-15 kN), spécialement conçu pour câbles à fibre optique.
- Mise en rotation libre des cabestans.
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Deux guide-câbles arrière avec rouleaux nylon.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Circuit hydraulique auxiliaire pour contrôler 1 ou 2 porte-tourets (non indépendant).
- Point de connexion de mise à la terre.

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- | | |
|-------|---|
| 008 | Essieu amortisseur, système de freinage pneumatique et feux. |
| 006.4 | Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue). |
| 037 | Télécommande filaire avec 10 m de câble. |
| 038 | Radiocommande (distance maxi 100 m). |
| 045.2 | Galet presseur automatique pour 2 conducteurs. |
| 045.3 | Galet presseur manuel pour 2 conducteurs. |
| 047.2 | Bêche hydraulique avant. |
| 048 | Stabilisateurs hydrauliques arrière. |

F120.75.2

freinage maxi 75 kN



Freineuse hydraulique conçue pour l'installation d'un ou deux conducteurs ou câbles à fibre optique. Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Possibilité d'utiliser la machine comme treuil pour la récupération des conducteurs.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE FREINAGE	
Cabestans	2 x Ø 1500 mm	Alimentation	diesel	Force de freinage maxi	75 kN
Gorges des cabestans	10	Puissance	57 hp / 42 kW 35 hp / 26 kW *	Force de freinage mini	2 kN
Diamètre maxi conducteur	2 x 42 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	5 km/h
Dimensions LxLxH	3,95x2,10x2,20 m	Installation électrique	12 V		
Poids	3500 kg				

PERFORMANCES EN RÉCUPÉRATION	
Tirage maxi	75 kN
Vitesse maxi	1 km/h

AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC CABESTANS Ø1800 mm

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- **Dispositif d'auto-récupération pour les opérations de mise en flèche.**
- Dispositif pour contrôler le freinage à force faible (2-25 kN), spécialement conçu pour câbles à fibre optique.
- Mise en rotation libre des cabestans.
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Deux guide-câbles arrière avec rouleaux nylon.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Circuit hydraulique auxiliaire pour contrôler 1 ou 2 porte-tourets (non indépendant).
- Point de connexion de mise à la terre.

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 008 Essieu amortisseur, système de freinage pneumatique et feux.
- 006.4 Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue).
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour 2 conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuel pour 2 conducteurs.
- 047.2 Bêche hydraulique avant.
- 048 Stabilisateurs hydrauliques arrière.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 174.2 Dispositif de synchronisation pour la connexion de 2 machines complet de télécommande filaire (avec 20 m de câble).

F120.90.2

freinage maxi 90 kN



Freineuse hydraulique conçue pour l'installation d'un ou deux conducteurs ou câbles à fibre optique. Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Possibilité d'utiliser la machine comme treuil pour la récupération des conducteurs.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE FREINAGE	
Cabestans	2 x Ø 1500 mm	Alimentation	diesel	Force de freinage maxi	90 kN
Gorges des cabestans	10	Puissance	57 hp / 42 kW	Force de freinage mini	4 kN
Diamètre maxi conducteur	2 x 42 mm		57 hp / 42 kW *	Vitesse maxi	5 km/h
Dimensions LxLxH	4,00x2,10x2,30 m	Refroidissement	par liquide		
Poids	4100 kg	Installation électrique	12 V		

PERFORMANCES EN RÉCUPÉRATION		AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC CABESTANS Ø1800 mm	
Tirage maxi	90 kN		
Vitesse maxi	0,8 km/h		

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- **Dispositif d'auto-récupération pour les opérations de mise en flèche.**
- Dispositif pour contrôler le freinage à force faible (4-30 kN), spécialement conçu pour câbles à fibre optique.
- Mise en rotation libre des cabestans.
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Deux guide-câbles arrière avec rouleaux nylon.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Circuit hydraulique auxiliaire pour contrôler 1 ou 2 porte-tourets (non indépendant).
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 008 Essieu amortisseur, système de freinage pneumatique et feux.
- 006.4 Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue).
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour 2 conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuel pour 2 conducteurs.
- 047.2 Bêche hydraulique avant.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 048 Stabilisateurs hydrauliques arrière.
- 174.2 Dispositif de synchronisation pour la connexion de 2 machines complet de télécommande filaire (avec 20 m de câble).

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F120.100.22

freinage maxi 100 kN (2 x 50 kN)



Freineuse hydraulique conçue pour l'installation d'un ou deux conducteurs. Deux circuits hydrauliques permettent d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Les deux circuits peuvent être utilisés de manière indépendante ou simultanée, avec une répartition automatique des forces. La machine est équipée d'un moteur pour les opérations de récupération. En mode récupération, deux circuits hydrauliques permettent de varier en continu la vitesse dans les deux sens, permettant d'utiliser l'un des deux circuits hydrauliques ou bien les deux accouplés.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE FREINAGE	
Cabestans	4 x Ø 1500 mm	Alimentation	diesel	Force de freinage maxi	1 x 100 kN ou 2 x 50 kN
Gorges des cabestans	12	Puissance	57 hp / 42 kW 75 hp / 55,4 kW *	Vitesse maxi	5 km/h
Diamètre maxi conducteur	2 x 42 mm	Refroidissement	par liquide		
Dimensions LxLxH	4,50x2,25x2,80 m	Installation électrique	12 V		
Poids	5500 kg				
PERFORMANCES EN RÉCUPÉRATION		AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC CABESTANS Ø1800 mm			
Tirage maxi	1 x 100 kN ou 2 x 50 kN				
Vitesse maxi	0,8 km/h				

CONFIGURATION

- Deux paires de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon, adaptées pour deux conducteurs au total.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- **Dispositif d'auto-récupération pour les opérations de mise en flèche.**
- Deux freins hydrauliques négatifs d'urgence.
- Guide-câbles arrière avec rouleaux nylon.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bèche hydraulique avant et stabilisateurs hydrauliques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Dispositif pour accoupler les 2 paires de cabestans.
- Deux circuits hydrauliques auxiliaires pour le contrôle 1 ou 2 porte-tourets (indépendants).
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.1 Châssis à deux essieux amortisseurs (tandem), système de freinage pneumatique et feux.
- 008 Essieu amortisseur, système de freinage pneumatique et feux.
- 006.4 Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue).
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
- 017 Dispositif hydraulique/mécanique (n°1, sur 1 circuit) pour contrôler les valeurs de faible freinage (3-30 kN), adapté pour câbles à fibre optique.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour 2 conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuel pour 2 conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 174.2 Dispositif de synchronisation pour la connexion de 2 machines complet de télécommande filaire (avec 20 m de câble).

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F110.140.22

freinage maxi 140 kN (2 x 70 kN)



Freineuse hydraulique conçue pour l'installation d'un ou deux conducteurs. Deux circuits hydrauliques permettent d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Les deux circuits peuvent être utilisés de manière indépendante ou simultanée, avec une répartition automatique des forces. La machine est équipée d'un moteur pour les opérations de récupération. En mode récupération, deux circuits hydrauliques permettent de varier en continu la vitesse dans les deux sens, permettant d'utiliser l'un des deux circuits hydrauliques ou bien les deux accouplés.

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	4 x Ø 1800 mm
Gorges des cabestans	12
Diamètre maxi conducteur	2 x 46 mm
Dimensions LxLxH	4,50x2,25x2,80 m
Poids	7700 kg

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	86 hp / 63 kW 75 hp / 55,4 kW *
Refroidissement	par liquide
Installation électrique	24 V

PERFORMANCES DE FREINAGE

Force de freinage maxi	1 x 140 kN ou 2 x 70 kN
Vitesse maxi	5 km/h

PERFORMANCES EN RÉCUPÉRATION

Tirage maxi	1 x 140 kN ou 2 x 70 kN
Vitesse maxi	0,9 km/h

CONFIGURATION

- Deux paires de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon, adaptées pour deux conducteurs au total.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- **Dispositif d'auto-récupération pour les opérations de mise en flèche.**
- Deux freins hydrauliques négatifs d'urgence.
- Guide-câbles arrière avec rouleaux nylon.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bèche hydraulique avant et stabilisateurs hydrauliques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Dispositif pour accoupler les 2 paires de cabestans.
- Deux circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler 1 ou 2 porte-tourets (indépendants).
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.1 Châssis à deux essieux amortisseurs (tandem), système de freinage pneumatique et feux.
- 008 Essieu amortisseur, système de freinage pneumatique et feux.
- 006.4 Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue).
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
- 017 Dispositif hydraulique/mécanique (n°1, sur 1 circuit) pour contrôler les valeurs de faible freinage (3-30 kN), adapté pour câbles à fibre optique.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour 2 conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuel pour 2 conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 174.2 Dispositif de synchronisation pour la connexion de 2 machines complet de télécommande filaire (avec 20 m de câble).

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F120.150.4

freinage maxi 150 kN



Freineuse hydraulique conçue pour l'installation d'un, deux, trois ou quatre conducteurs (jusqu'à six sur demande). Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Possibilité d'utiliser la machine comme treuil pour la récupération des conducteurs.

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	2 x Ø 1500 mm
Gorges des cabestans	16
Diamètre maxi conducteur	4 x 42 mm
Dimensions LxLxH	4,50x2,30x2,80 m
Poids	7800 kg

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	86 hp / 63 kW 75 hp / 55,4 kW *
Refroidissement	par liquide
Installation électrique	24 V

PERFORMANCES DE FREINAGE

Force de freinage maxi	150 kN
Vitesse maxi	5 km/h

PERFORMANCES EN RÉCUPÉRATION

Tirage maxi	150 kN
Vitesse maxi	1,6 km/h

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- **Dispositif d'auto-récupération pour les opérations de mise en flèche.**
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Quatre guide-câbles arrière avec rouleaux nylon.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bèche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Deux circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler jusqu'à 4 porte-tourets (non indépendants).
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.1 Châssis à deux essieux amortisseurs (tandem), système de freinage pneumatique et feux.
- 008 Essieu amortisseur, système de freinage pneumatique et feux.
- 006.4 Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue).
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
- 017 Dispositif pour contrôler le freinage à force faible, spécialement conçu pour câbles à fibre optique.
- 020.3 Jeu de secteurs nylon avec gorges adaptées pour 6 conducteurs ayant diamètre maxi 31,5 mm (au lieu du jeu standard installé sur la machine) et 2 circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler 2 porte-tourets additionnels.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 m).
- 045.2 Galet presseur automatiques pour 4 conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuels pour 4 conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 174.2 Dispositif de synchronisation pour la connexion de 2 machines, complet de télécommande filaire (avec 20 m de câble).

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F120.150.42

freinage maxi 150 kN (2 x 75 kN)



Freineuse hydraulique conçue pour l'installation d'un, deux, trois ou quatre conducteurs. Deux circuits hydrauliques permettent d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Les deux circuits peuvent être utilisés de manière indépendante ou simultanée, avec une répartition automatique des forces. La machine est équipée d'un moteur pour les opérations de récupération. En mode récupération, deux circuits hydrauliques permettent de varier en continu la vitesse dans les deux sens, permettant d'utiliser l'un des deux circuits hydrauliques ou bien les deux accouplés.

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	4 x Ø 1500 mm
Diamètre maxi conducteur	4 x 42 mm
Dimensions LxLxH	5,10x2,45x3,00 m
Poids	8200 kg

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	86 hp / 63 kW 75 hp / 55,4 kW *
Refroidissement	par liquide
Installation électrique	12 V

PERFORMANCES DE FREINAGE

Force de freinage maxi	150 kN = 2 x 75 kN
Freinage maxi par conducteur	37,5 kN
Vitesse maxi	5 km/h

PERFORMANCES EN RÉCUPÉRATION

Tirage maxi	150 kN = 2 x 75 kN
Vitesse maxi	1 km/h

AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC
CABESTANS Ø1800 mm

CONFIGURATION

- Deux paires de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon, adaptées pour quatre conducteurs au total.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- **Dispositif d'auto-récupération pour les opérations de mise en flèche.**
- Deux freins hydrauliques négatifs d'urgence.
- Guide-câbles avant et arrière avec rouleaux nylon, pour 4 conducteurs.
- Châssis avec double essieu rigide (tandem), pneus et timon pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche hydraulique avant.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Dispositif pour accoupler les 2 paires de cabestans.
- Deux circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler jusqu'à 4 porte-tourets (non indépendants).
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.1 Châssis à deux essieux amortisseurs (tandem), système de freinage pneumatique et feux.
- 006.4 Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue).
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
- 017 Dispositif hydraulique/mécanique (n°1, sur 1 circuit) pour contrôler les valeurs de faible freinage, adapté pour câbles à fibre optique.
- 020.3 Jeu de secteurs nylon avec gorges adaptées pour 6 conducteurs ayant diamètre maxi 31,5 mm (au lieu du jeu standard installé sur la machine) et 2 circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler 2 porte-tourets additionnels.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour 4 conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuel pour 4 conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F110.280.62

freinage maxi 280 kN (2 x 140 kN)



Freineuse hydraulique conçue pour l'installation d'un, deux, trois ou quatre conducteurs (jusqu'à six sur demande). Deux circuits hydrauliques permettent d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Les deux circuits peuvent être utilisés de manière indépendante ou simultanée, avec une répartition automatique des forces. La machine est équipée d'un moteur pour les opérations de récupération. En mode récupération, deux circuits hydrauliques permettent de varier en continu la vitesse dans les deux sens, permettant d'utiliser un des deux circuits hydrauliques ou bien les deux accouplés.

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	4 x Ø 1800 mm
Gorges des cabestans	4 x 51 mm
Dimensions LxLxH	5,40x2,45x3,00 m
Poids	14500 kg

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	176 hp / 130 kW 176 hp / 130 kW *
Refroidissement	par liquide
Installation électrique	24 V

PERFORMANCES DE FREINAGE

Force de freinage maxi	280 kN = 2 x 140 kN
Vitesse maxi	5 km/h

PERFORMANCES EN RÉCUPÉRATION

Tirage maxi	280 kN = 2 x 140 kN
Vitesse maxi	1 km/h

CONFIGURATION

- Deux paires de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon, adaptées pour quatre conducteurs au total.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- **Dispositif d'auto-récupération pour les opérations de mise en flèche.**
- Deux freins hydrauliques négatifs d'urgence.
- Guide-câbles avant et arrière avec rouleaux nylon, pour 4 conducteurs.
- Châssis avec double essieu rigide (tandem), pneus et timon pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche hydraulique avant.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Dispositif pour accoupler les 2 paires de cabestans.
- Deux circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler jusqu'à 6 porte-tourets (non indépendants).
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.1 Châssis à deux essieux amortisseurs (tandem), système de freinage pneumatique et feux.
- 006.4 Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue).
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
- 020.3 Jeu de secteurs nylon avec gorges adaptées pour 6 conducteurs ayant diamètre maxi 38,5 mm (au lieu du jeu standard installé sur la machine).
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour 6 conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

03

TREUILS-FREINEUSES HYDRAULIQUES

F120.AF.30

tirage-freinage maxi 30 kN



Machine hydraulique conçue pour travailler soit comme freineuse soit comme treuil, adaptée pour le tirage d'une câblette ou pour le déroulage d'un conducteur. Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. En fonction treuil, un circuit hydraulique permet de varier la vitesse dans les deux directions.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	2 x Ø 1500 mm	Alimentation	diesel	Force de tirage maxi	30 kN
Gorges des cabestans	5	Puissance	42 hp / 31 kW 57 hp / 42 kW *	Vitesse au tirage maxi	2,2 km/h 2,8 km/h *
Diamètre maxi conducteur	36 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	4,5 km/h
Diamètre maxi câblette	16 mm	Installation électrique	12 V	Tirage à la vitesse maxi	13 kN 16 kN *
Dimensions LxLxH	3,85x1,85x2,20 m				
Poids	2700 kg				

PERFORMANCES DE FREINAGE	
Force de freinage maxi	30 kN
Vitesse maxi	5 km/h

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- **Dispositif d'auto-récupération pour les opérations de mise en flèche.**
- Mise en rotation libre des cabestans.
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Guide-câble arrière fixe avec rouleaux nylon.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Circuit hydraulique auxiliaire pour contrôler des équipements additionnels (un porte-tourets ou une enrouleuse).
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 008 Essieu amortisseur, système de freinage pneumatique et feux.
- 006.4 Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue).
- 014 Enrouleur à bras adapté pour tourets ayant diamètre 1400mm.
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour câblette/conducteur.
- 045.3 Galet presseur manuel pour câblette/conducteur.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 047.2 Bêche hydraulique avant.
- 048 Stabilisateurs hydrauliques arrière.

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F120.AF.45.2

tirage-freinage maxi 45 kN



Machine hydraulique conçue pour travailler soit comme freineuse soit comme treuil, adaptée pour le tirage d'une ou deux câbles ou pour le déroulage d'un ou deux conducteurs. Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. En fonction treuil, un circuit hydraulique permet de varier la vitesse dans les deux directions.

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	2 x Ø 1500 mm
Gorges des cabestans	8
Diamètre maxi conducteur	2 x 36 mm
Diamètre maxi câblette	16 mm
Dimensions LxLxH	3,95x2,00x2,20 m
Poids	3600 kg

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	86 hp / 63 kW 75 hp / 55,4 kW *
Refroidissement	par liquide
Installation électrique	12 V

PERFORMANCES DE TIRAGE

Force de tirage maxi	45 kN
Vitesse au tirage maxi	2,7 km/h 2,3 km/h *
Vitesse maxi	5 km/h
Tirage à la vitesse maxi	26 kN 22 kN *

PERFORMANCES DE FREINAGE

Force de freinage maxi	45 kN
Vitesse maxi	5 km/h

AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC
CABESTANS Ø1200 Ø1800 mm

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- **Dispositif d'auto-récupération pour les opérations de mise en flèche.**
- En fonction treuil, dispositif pour le paramétrage de la force de tirage maxi permettant de maintenir cette valeur de force même à vitesse "0".
- Dispositif pour contrôler le freinage à force faible (2-15 kN), spécialement adapté pour câbles à fibre optique.
- Mise en rotation libre des cabestans.
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Guide-câble arrière fixe avec rouleaux nylon pour 2 conducteurs.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bèche hydraulique avant et stabilisateurs hydrauliques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Deux circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler des équipements additionnels (un ou deux porte-tourets ou enrouleuses).
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

008	Essieu amortisseur, système de freinage pneumatique et feux.
012	Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
006.4	Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue).
014	Enrouleur à bras adapté pour tourets ayant diamètre 1400mm.
028.7	Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
037	Télécommande filaire avec 10 m de câble.
038	Radiocommande (distance maxi 100 m).
045.2	Galet presseur automatique pour 2 câbles/conducteurs.
045.3	Galet presseur manuel pour 2 câbles/conducteurs.
069.5	Imprimante avec accessoires.
119	Cabestans avec gorges en acier traitées chimiquement.

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F120.AF.75.2

tirage-freinage maxi 75 kN



Machine hydraulique conçue pour travailler soit comme freineuse soit comme treuil, adaptée pour le tirage d'une ou deux câbles ou pour le déroulage d'un ou deux conducteurs. Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. En fonction treuil, un circuit hydraulique permet de varier la vitesse dans les deux directions.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	2 x Ø 1500 mm	Alimentation	diesel	Force de tirage maxi	75 kN
Gorges des cabestans	10	Puissance	100 hp / 75 kW	Vitesse au tirage maxi	2 km/h
Diamètre maxi conducteur	2 x 42 mm		100 hp / 75 kW *		2 km/h *
Diamètre maxi câblette	18 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	5 km/h
Dimensions LxLxH	3,95x2,10x2,20 m	Installation électrique	12 V	Tirage à la vitesse maxi	35 kN
Poids	4800 kg				35 kN *

PERFORMANCES DE FREINAGE		AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC CABESTANS Ø1200 Ø1800 mm	
Force de freinage maxi	75 kN		
Vitesse maxi	5 km/h		

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- **Dispositif d'auto-récupération pour les opérations de mise en flèche.**
- En fonction treuil, dispositif pour le paramétrage de la force de tirage maxi permettant de maintenir cette valeur de force même à vitesse "0".
- Dispositif pour contrôler le freinage à force faible (2-25 kN), spécialement adapté pour câbles à fibre optique.
- Mise en rotation libre des cabestans.
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Guide-câble arrière fixe avec rouleaux nylon pour 2 conducteurs.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bèche hydraulique avant et stabilisateurs hydrauliques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Deux circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler des équipements additionnels (un ou deux porte-tourets ou enrouleuses).
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 008 Essieu amortisseur, système de freinage pneumatique et feux.
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
- 006.4 Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue).
- 014 Enrouleur à bras adapté pour tourets ayant diamètre 1400mm.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour 2 câbles/conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuel pour 2 câbles/conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 119 Cabestans avec gorges en acier traitées chimiquement.
- 174.2 Dispositif de synchronisation permettant la connexion de deux machines, équipé de télécommande filaire (avec 20 mètres de câble).

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F120.AF.90.2

tirage-freinage maxi 90 kN



Machine hydraulique conçue pour travailler soit comme freineuse soit comme treuil, adaptée pour le tirage d'une ou deux câbles ou pour le déroulage d'un ou deux conducteurs. Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. En fonction treuil, un circuit hydraulique permet de varier la vitesse dans les deux directions.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	2 x Ø 1500 mm	Alimentation	diesel	Force de tirage maxi	90 kN
Gorges des cabestans	10	Puissance	142 hp / 105 kW	Vitesse au tirage maxi	2,4 km/h
Diamètre maxi conducteur	2 x 42 mm		142 hp / 105 kW *		2,4 km/h *
Diamètre maxi câblette	18 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	5 km/h
Dimensions LxLxH	4,00x2,25x2,30 m	Installation électrique	12 V	Tirage à la vitesse maxi	45 kN
Poids	5000 kg				45 kN *

PERFORMANCES DE FREINAGE	
Force de freinage maxi	90 kN
Vitesse maxi	5 km/h

AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC CABESTANS Ø1800 mm

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- **Dispositif d'auto-récupération pour les opérations de mise en flèche.**
- En fonction treuil, dispositif pour le paramétrage de la force de tirage maxi permettant de maintenir cette valeur de force même à vitesse "0".
- Dispositif pour contrôler le freinage à force faible (4-30 kN), spécialement adapté pour câbles à fibre optique.
- Mise en rotation libre des cabestans.
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Guide-câble arrière fixe avec rouleaux nylon pour 2 conducteurs.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bèche hydraulique avant et stabilisateurs hydrauliques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Deux circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler des équipements additionnels (un ou deux porte-tourets ou enrouleuses).
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 008 Essieu amortisseur, système de freinage pneumatique et feux.
- 006.4 Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue).
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
- 014 Enrouleur à bras adapté pour tourets ayant diamètre 1400mm.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour 2 câbles/conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuel pour 2 câbles/conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 119 Cabestans avec gorges en acier traitées chimiquement.
- 174.2 Dispositif de synchronisation permettant la connexion de deux machines, équipé de télécommande filaire (avec 20 mètres de câble).

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F120.AF.90.22

tirage-freinage maxi 90 kN (2 x 45 kN)



Machine hydraulique conçue pour travailler soit comme freineuse soit comme treuil, adaptée pour le tirage d'une ou deux câbles ou pour le déroulage d'un ou deux conducteurs. Deux circuits hydrauliques permettent d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Les deux circuits peuvent être utilisés de manière indépendante ou simultanée, avec une répartition automatique des forces. En fonction treuil, deux circuits hydrauliques fermés permettent de varier en continu la vitesse dans les deux sens, permettant d'utiliser l'un des deux circuits hydrauliques ou bien les deux accouplés.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	4 x Ø 1500 mm	Alimentation	diesel	Force de tirage maxi	1 x 90 kN ou 2 x 45 kN
Gorges des cabestans	12 + 12	Puissance	142 hp / 105 kW 142 hp / 105 kW *	Vitesse au tirage maxi	2,4 km/h 2,5 km/h *
Diamètre maxi conducteur	2 x 42 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	5 km/h
Diamètre maxi câblette	18 mm	Installation électrique	12 V	Tirage à la vitesse maxi	45 kN
Dimensions LxLxH	4,50x2,25x2,80 m				
Poids	6200 kg				

PERFORMANCES DE FREINAGE	
Force de freinage maxi	1 x 90 kN ou 2 x 45 kN
Vitesse maxi	5 km/h

AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC
CABESTANS Ø1800 mm

CONFIGURATION

- Deux paires de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- **Dispositif d'auto-récupération pour les opérations de mise en flèche.**
- En fonction treuil, dispositif pour le paramétrage de la force de tirage maxi permettant de maintenir cette valeur de force même à vitesse "0".
- Mise en rotation libre des cabestans.
- Deux freins hydrauliques négatifs d'urgence.
- Guide-câble arrière fixe avec rouleaux nylon pour 2 conducteurs.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche hydrauliques avant et stabilisateurs hydrauliques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Dispositifs pour accoupler les 2 paires de cabestans.
- Deux circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler des équipements additionnels (2 porte-tourets ou 2 enrouleuses).
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.1 Châssis à deux essieux amortisseurs (tandem), système de freinage pneumatique et feux.
- 006.4 Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue).
- 008 Essieu amortisseur, système de freinage pneumatique et feux.
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
- 017 Dispositif hydraulique/mécanique (n°1, sur 1 circuit) pour contrôler les valeurs de faible freinage (2-15 kN), adapté pour câbles à fibre optique.
- 014 Enrouleur à bras adapté pour tourets ayant diamètre 1600 mm (1 ou 2).
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour 2 câbles/conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuel pour 2 câbles/conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 119 Cabestans avec gorges en acier traitées chimiquement.
- 174.2 Dispositif de synchronisation permettant la connexion de deux machines, équipé de télécommande filaire (avec 20 mètres de câble).

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F120.AF.140.4

tirage-freinage maxi 140 kN



Machine hydraulique conçue pour travailler soit comme freineuse soit comme treuil, adaptée pour le tirage d'1, 2, 3 ou 4 câbles ou pour le déroulage d'1, 2, 3 ou 4 conducteurs. Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. En fonction treuil, un circuit hydraulique fermé permet de varier la vitesse dans les deux directions.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	2 x Ø 1500 mm	Alimentation	diesel	Force de tirage maxi	140 kN
Gorges des cabestans	16	Puissance	176 hp / 130 kW 176 hp / 130 kW *	Vitesse au tirage maxi	1,8 km/h 1,8 km/h *
Diamètre maxi conducteur	4 x 42 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	4 km/h
Diamètre maxi câblette	24 mm	Installation électrique	12 V	Tirage à la vitesse maxi	55 kN 55 kN *
Dimensions LxLxH	4,50x2,30x2,80 m				
Poids	8500 kg				

PERFORMANCES DE FREINAGE	
Force de freinage maxi	140 kN
Vitesse maxi	4,5 km/h

AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC CABESTANS Ø1800 mm

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- **Dispositif d'auto-récupération pour les opérations de mise en flèche.**
- En fonction treuil, dispositif pour le paramétrage de la force de tirage maxi permettant de maintenir cette valeur de force même à vitesse "0".
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Guide-câble arrière fixe avec rouleaux nylon pour 4 conducteurs.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche hydraulique avant et stabilisateurs hydrauliques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Quatre circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler des équipements additionnels (porte-tourets ou enrôleuses).
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.1 Châssis à deux essieux amortisseurs (tandem), système de freinage pneumatique et feux.
- 008 Essieu amortisseur, système de freinage pneumatique et feux.
- 006.4 Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue).
- 014 Enrouleur à bras adapté pour tourets ayant diamètre 1600 mm (1 ou 2).
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour 4 câbles/conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuel pour 4 câbles/conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 119 Cabestans avec gorges en acier traitées chimiquement.
- 174.2 Dispositif de synchronisation permettant la connexion de deux machines, équipé de télécommande filaire (avec 20 mètres de câble).
- 020.3 Jeu de secteurs nylon avec gorges adaptées pour 6 conducteurs ayant diamètre maxi 31,5 mm (au lieu du jeu standard installé sur la machine) et 2 circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler 2 porte-tourets additionnels (6 au total).

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F110.AF.140.22

tirage-freinage maxi 140 kN (2 x 70 kN)



Machine hydraulique conçue pour travailler soit comme freineuse soit comme treuil, adaptée pour le tirage d'une ou deux câbles ou pour le déroulage d'un ou deux conducteurs. Deux circuits hydrauliques permettent d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Les deux circuits peuvent être utilisés de manière indépendante ou simultanée, avec une répartition automatique des forces. En fonction treuil, deux circuits hydrauliques fermés permettent de varier en continu la vitesse dans les deux sens, permettant d'utiliser un des deux circuits hydrauliques ou bien les deux accouplés.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	4 x Ø 1800 mm	Alimentation	diesel	Force de tirage maxi	1 x 140 kN ou 2 x 70 kN
Gorges des cabestans	12	Puissance	176 hp / 130 kW 176 hp / 130 kW *	Vitesse au tirage maxi	1,9 km/h 1,9 km/h *
Diamètre maxi conducteur	2 x 46 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	4,5 km/h 4,5 km/h *
Diamètre maxi câblette	28 mm	Installation électrique	24 V	Tirage à la vitesse maxi	70 kN
Dimensions LxLxH	4,60x2,50x3,00 m				
Poids	9500 kg				
PERFORMANCES DE FREINAGE					
Force de freinage maxi	1 x 140 kN ou 2 x 70 kN				
Vitesse maxi	5 km/h				

CONFIGURATION

- Deux paires de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- **Dispositif d'auto-récupération pour les opérations de mise en flèche.**
- En fonction treuil, dispositif pour le paramétrage de la force de tirage maxi permettant de maintenir cette valeur de force même à vitesse "0".
- Deux freins hydrauliques négatifs d'urgence.
- Guide-câble arrière fixe avec rouleaux nylon pour 2 conducteurs.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bèche hydraulique avant et stabilisateurs hydrauliques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Dispositifs pour accoupler mécaniquement les 2 paires de cabestans.
- Deux circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler des équipements additionnels.
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.1 Châssis à deux essieux amortisseurs (tandem), système de freinage pneumatique et feux.
- 008 Essieu amortisseur, système de freinage pneumatique et feux.
- 006.4 Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue).
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
- 014 Enrouleur à bras adapté pour tourets ayant diamètre 1600 mm (1 ou 2).
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour 2 câbles/conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuel pour 2 câbles/conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 119 Cabestans avec gorges en acier traitées chimiquement.
- 174.2 Dispositif de synchronisation permettant la connexion de deux machines, équipé de télécommande filaire (avec 20 mètres de câble).

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F120.AF.180.42

tirage-freinage maxi 180 kN (2 x 90 kN)



Machine hydraulique conçue pour travailler soit comme freineuse soit comme treuil, adaptée pour le tirage d'1, 2, 3 ou 4 câbles ou pour le déroulage d'1, 2, 3 ou 4 conducteurs. Deux circuits hydrauliques permettent d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Les deux circuits peuvent être utilisés de manière indépendante ou simultanée, avec une répartition automatique des forces. En fonction treuil, deux circuits hydrauliques fermés permettent de varier la vitesse dans les deux sens, permettant d'utiliser l'un des deux circuits hydrauliques ou bien les deux accouplés.

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	4 x Ø 1500 mm
Diamètre maxi conducteur	4 x 45 mm
Diamètre maxi câblette	30 mm
Dimensions LxLxH	6,00x2,50x3,15 m
Poids	13200 kg

ENGINE

Alimentation	diesel
Puissance	285 hp / 210 kW 305 hp / 225 kW *
Refroidissement	par liquide
Installation électrique	24 V

PERFORMANCES DE TIRAGE

Force de tirage maxi	1 x 180 kN ou 2 x 90 kN
Vitesse au tirage maxi	2,1 km/h 2,1 km/h *
Vitesse maxi	5 km/h 5 km/h *

PERFORMANCES DE FREINAGE

Force de freinage maxi	1 x 180 kN ou 2 x 90 kN
Vitesse maxi	5 km/h

CONFIGURATION

- Deux paires de cabestans en acier revêtus par secteurs en acier avec traitement thermique et chimique, à haute résistance, adapté pour câbles acier ou conducteurs.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- **Dispositif d'auto-récupération pour les opérations de mise en flèche.**
- En fonction treuil, dispositif pour le paramétrage de la force de tirage maxi permettant de maintenir cette valeur de force même à vitesse "0".
- Deux freins hydrauliques négatifs d'urgence.
- Guide-câbles arrière avec rouleaux nylon pour 4 conducteurs.
- Châssis avec double essieu, l'essieu directeur étant équipé de timon, suspensions avec ressort à lame et pneus, adapté pour remorquage à faible vitesse sur chantier.
- Bêche hydraulique avant.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Dispositifs pour accoupler les 2 paires de cabestans.
- Quatre circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler des équipements additionnels.
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 006.4 Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue).
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
- 014 Enrouleur à bras adapté pour tourets ayant diamètre 1600 mm (1 ou 2).
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour 4 câbles/conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuel pour 4 câbles/conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F120.AF.180.44

tirage-freinage maxi 180 kN (2 x 90 ou 4 x 45 kN)



Machine hydraulique conçue pour travailler soit comme freineuse soit comme treuil, adaptée pour le tirage d'1, 2, 3 ou 4 câbles ou pour le déroulage d'1, 2, 3 ou 4 conducteurs. Quatre circuits hydrauliques permettent d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Les quatre circuits peuvent être utilisés de manière indépendante ou simultanée, avec une répartition automatique des forces. En fonction treuil, les quatre circuits hydrauliques fermés permettent de varier la vitesse dans les deux sens, permettant d'utiliser l'un des circuits hydrauliques ou bien tous accouplés.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	8 x Ø 1500 mm	Alimentation	diesel	Force de tirage maxi	1 x 180 kN ou 2 x 90 kN ou 4 x 45 kN
Diamètre maxi conducteur	4 x 45 mm	Puissance	285 hp / 210 kW 305 hp / 225 kW *	Vitesse au tirage maxi	2,1 km/h 2,1 km/h *
Diamètre maxi câblette	30 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	5 km/h 5 km/h *
Dimensions LxLxH	6,40x2,50x3,25 m	Installation électrique	24 V		
Poids	15000 kg				
PERFORMANCES DE FREINAGE		AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC CABESTANS Ø1800 mm			
Force de freinage maxi	1 x 180 kN ou 2 x 90 kN ou 4 x 45 kN				
Vitesse au tirage maxi	5 km/h				
Vitesse maxi	5 km/h				

CONFIGURATION

- Quatre paires de cabestans en acier revêtus par secteurs en acier avec traitement thermique et chimique, à haute résistance, adapté pour câbles acier ou conducteurs.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- **Dispositif d'auto-récupération pour les opérations de mise en flèche.**
- En fonction treuil, dispositif pour le paramétrage de la force de tirage maxi permettant de maintenir cette valeur de force même à vitesse "0".
- Quatre freins hydrauliques négatifs d'urgence.
- Guide-câble avant et arrière avec rouleaux nylon pour 4 câbles permettant de placer les porte-tourets devant ou derrière la machine. Châssis avec double essieu, l'essieu directeur étant équipé de timon, suspensions avec ressort à lame et pneus, adapté pour remorquage à faible vitesse sur chantier.
- Bêche hydraulique avant et stabilisateurs hydrauliques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Dispositifs pour accoupler mécaniquement les paires de cabestans.
- Quatre circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler des équipements additionnels (4 porte-tourets ou 4 enrouleuses).
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 006.4 Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue).
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour 4 câbles/conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuel pour 4 câbles/conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

REC.2 REC.3



REC.2

Télécommande par câble. Adaptée pour machines "treuil" et "treuil-freineuse" à simple circuit hydraulique.

La télécommande est équipée de:

- mini-joystick qui contrôle la rotation des cabestans
- contrôle de la régulation de la vitesse
- bouton d'arrêt d'urgence
- câble pour connexion à la machine, longueur 10 m.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 01 Dynamomètre pour lire la force de tirage, compteur de mètres et indicateur de vitesse.
- 02 Démarrage/arrêt du moteur.
- 03 Accélérateur du moteur.
- 04 Contrôle de la régulation de la force de freinage (freineuse).

REC.3

Télécommande par câble. Adaptée pour machines "treuil" et "treuil-freineuse" à 2 ou plusieurs circuits hydrauliques.

La télécommande est équipée de:

- mini-joystick qui contrôle la rotation des cabestans
- contrôle de la régulation de la vitesse
- bouton d'arrêt d'urgence
- câble pour connexion à la machine, longueur 10 m.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 01 Dynamomètre pour lire la force de tirage, compteur de mètres et indicateur de vitesse.
- 02 Démarrage/arrêt du moteur.
- 03 Accélérateur du moteur.
- 04 Contrôle de la régulation de la force de freinage (freineuse).

RER



Télécommande radio adaptée pour machines à 1,2,3 ou 4 circuits.

Distance opérationnelle maxi: 100 m.

La radiocommande est équipée de:

- mini-joystick qui contrôle la rotation des cabestans.
- contrôle de la régulation de la vitesse (treuil).
- bouton d'arrêt d'urgence.
- câble de back-up, pour connecter la radiocommande à la machine en cas de besoin (par exemple: batterie faible).

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 01 Dynamomètre pour lire la force de tirage, compteur de mètres et indicateur de vitesse.
- 02 Démarrage/arrêt du moteur.
- 03 Accélérateur du moteur.
- 04 Contrôle de la régulation de la force de freinage (freineuse).

- Mod. RER.1 Pour 1 circuit
- Mod. RER.2 Pour 2 circuits
- Mod. RER.3 Pour 3 circuits
- Mod. RER.4 Pour 4 circuits

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

DEG EVOLUTION 4.0



Le nouveau DEG 4.0 est l'évolution du système numérique utilisé pendant plusieurs années sur toutes les machines Omac. Le nouveau DEG a intégré les technologies les plus récentes liées à la surveillance des fonctions et des performances des machines dans le domaine du déroulage et tirage de câbles. Ecran tactile graphique couleur 7", de type résistif, intuitif ainsi que facile à configurer et à consulter. Configuration, lecture et enregistrement des performances, affichage des paramètres moteur diesel électronique, diagnostic et surveillance à distance en un seul instrument incorporé dans la machine.

CARACTÉRISTIQUES

- Ecran graphique couleur de grandes dimensions (7"), intégré dans le panneau de commande.
- Mémoire interne de grande capacité: plus de 200 km de ligne.
- Haut niveau de précision et fiabilité grâce au système de lecture des paramètres de tirage basé sur cellule de charge et codeur.
- Réseau WI-FI local pour l'affichage de l'état de la machine ainsi que le téléchargement des données enregistrées .
- Port USB pour le téléchargement des données enregistrées.
- Logiciel pour l'exploitation des données téléchargées .
- Signaux analogiques et numériques permettant d'effectuer le diagnostic.
- Canal CAN pour la surveillance des paramètres des moteurs diesel électroniques.

FONCTIONS

- Affichage et enregistrement force de tirage, vitesse et longueur du câble en temps réel.
- Fonction « ZOOM » (agrandissement).
- Paramétrage force maxi.
- Affichage heures de travail.
- Niveau carburant.
- Affichage paramètres des moteurs diesel électroniques.
- « Mirroring » (Miroir) de l'écran sur smartphone à travers WI-FI local.
- Page « Help » (Assistance).
- Surveillance à distance pour diagnostic et GPS à travers connexion de données (optionnelle).

DIAGNOSTIC

- Diagnostic automatique à chaque démarrage.
- Gestion maintenance sur 5 niveaux.
- Notifications cadences de maintenance.
- Diagnostic machine pour identification des problèmes.
- Diagnostic moteurs diesel électroniques.



OPTION 069.5

Imprimante thermique équipée de câble pour connexion à la machine. Adaptée pour imprimer les données enregistrées directement sur chantier. Fourni dans mallette aluminium.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

04

TREUILS DE SERVICE HYDRAULIQUES

F206.10

tirage maxi 10 kN



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une câblette au cours des opérations de service telles que les montages, les régulations et la pose de câbles souterrains. Tirage direct sur le tambour. Un circuit hydraulique fermé permet la variation continue de la vitesse dans les deux sens de rotation à travers un seul levier de commande.

CARACTÉRISTIQUES

Dimensions LxLxH	1,65x1,25x1,10 m
Poids (sans câblette)	430 kg

TAMBOUR

Diamètre intérieur	240 mm
Diamètre extérieur	500 mm
Largeur	480 mm
Capacité de câble:	
Ø 8 mm	800 m
Ø 10 mm	500 m

MOTEUR

Alimentation	essence
Puissance	12 hp / 8,8 kW
Refroidissement	à l'air
Démarrage	par corde

PERFORMANCES DE TIRAGE

Tirage maxi	10 kN
Vitesse au tirage maxi	0,9 km/h
Vitesse maxi	2,4 km/h
Tirage à la vitesse maxi	4 kN

AUSSI DISPONIBLE F206.20

Tirage maxi	20 kN
Vitesse au tirage maxi	0,9 km/h
Vitesse maxi	2,4 km/h
Tirage à la vitesse maxi	4,5 kN
Puissance	19 hp / 14 kW

CONFIGURATION

- Tambour démontable.
- Trancannage automatique basculant avec dispositif pour réglage manuel.
- Dynamomètre pour la lecture de la force de tirage.
- Mise en rotation libre du tambour.
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Essieu rigide avec pneus et timon pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Stabilisateurs et points d'ancrage.
- Rouleaux guide-câble adaptés pour tirage vertical et horizontal.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 003 Essieu doté de suspensions avec barre de torsion indépendante et pneus pour remorquage routier à 60 km/h, avec frein de stationnement mécanique.
- 026 Bâche de protection en PVC.
- 028.2 Moteur diesel avec démarrage par corde.
- 034 Démarrage électrique du moteur par batterie 12V.
- 035 Présélecteur de la force de tirage maxi qui coupe le moteur lorsque la valeur établie est atteinte.
- 056.4 Cabestan de service à large gorge placé à côté du tambour.
- 065 Galet presseur automatique pour cabestan latéral.
- 080 Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- 090 Moteur électrique monophasé 220 V.
- 090.1 Moteur électrique triphasé.
- 127.3 Dispositif pour applications de levage matériel.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F207.30

tirage maxi 30 kN



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une câblette au cours des opérations de service telles que les montages, les régulations et la pose de câbles souterrains. Tirage direct sur le tambour. Un circuit hydraulique fermé permet la variation continue de la vitesse dans les deux sens de rotation à travers un seul levier de commande.

CARACTÉRISTIQUES

Dimensions LxLxH	1,70x1,50x1,35 m
Poids (sans câblette)	950 kg

TAMBOUR

Diamètre intérieur	325 mm
Diamètre extérieur	540 mm
Largeur	500 mm
Capacité de câble:	
Ø 12 mm	400 m
Ø 14 mm	350 m

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	35 hp / 26 kW 35 hp / 26 kW *
Refroidissement	liquide
Démarrage	12 V

PERFORMANCES DE TIRAGE

Tirage maxi	30 kN
Vitesse au tirage maxi	1,5 km/h
Vitesse maxi	5 km/h
Tirage à la vitesse maxi	10 kN

CONFIGURATION

- Tambour équipé de dispositif de mise en rotation libre pour dérouler le câble manuellement tandis que le moteur est éteint.
- Trancannage automatique basculant avec dispositif pour réglage manuel.
- Panneau de commande pour le contrôle du treuil, équipé de dynamomètre et présélecteur de la force de tirage maximum.
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Essieu rigide avec pneus et timon pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Stabilisateurs mécaniques et points d'ancrage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Rouleaux guide-câble adaptés pour tirage vertical et horizontal.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

007	Essieu amortisseur, frein à répulsion et timon pour remorquage routier (homologation exclue).
026	Bâche de protection en PVC.
027	Capotage métallique avec portes.
037	Télécommande filaire, avec 10 m de câble.
038	Radio-commande.
046.3	Galet presseur sur le tambour.
058	Treuil de service doté de cabestan à large gorge (Ø 160 ou 200 mm) entraîné par le circuit hydraulique du treuil. Force de tirage maxi 500 kg.
064	Dispositif pour le contrôle de la descente de la charge en cas de pannes du moteur diesel.
090.1	Moteur électrique triphasé.
127.3	

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F210.50

tirage maxi 50 kN



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une câblette au cours des opérations de service telles que les montages, les régulations et la pose de câbles souterrains. Tirage direct sur le tambour. Un circuit hydraulique fermé permet la variation continue de la vitesse dans les deux sens de rotation à travers un seul levier de commande.

CARACTÉRISTIQUES

Dimensions LxLxH	2,25x1,80x1,50 m
Poids (sans câblette)	1900 kg

TAMBOUR

Diamètre intérieur	400 mm
Diamètre extérieur	700 mm
Largeur	700 mm
Capacité de câble:	
Ø 16 mm	450 m
Ø 18 mm	400 m

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	57 hp / 42 kW 57 hp / 42 kW *
Refroidissement	liquide
Démarrage	12 V

PERFORMANCES DE TIRAGE

Tirage maxi	50 kN
Vitesse au tirage maxi	1,2 km/h
Vitesse maxi	5 km/h
Tirage à la vitesse maxi	11 kN

CONFIGURATION

- Tambour acier, équipé de dispositif de mise en rotation libre pour dérouler le câble manuellement tandis que le moteur est éteint.
- Trancannage automatique basculant avec dispositif pour réglage manuel.
- Panneau de commande pour le contrôle du treuil, équipé de dynamomètre et présélecteur de la force de tirage maximum. Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Essieu rigide avec pneus et timon pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Stabilisateurs mécaniques et points d'ancrage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Rouleaux guide-câble adaptés pour tirage vertical et horizontal.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

007	Essieu amortisseur, frein à répulsion et timon pour remorquage routier (homologation exclue).
026	Bâche de protection en PVC.
027	Capotage métallique avec portes.
037	Télécommande filaire, avec 10 m de câble.
038	Radio-commande.
046.3	Galet presseur sur le tambour.
058	Treuil de service doté de cabestan à large gorge (Ø 160 ou 200 mm) entraîné par le circuit hydraulique du treuil. Force maxi de tirage 500 kg.
064	Dispositif pour le contrôle de la descente de la charge en cas de pannes du moteur.
127.3	

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

05

PORTE-TOURETS ET REMORQUES

F155

charge maxi 70 à 200 kN



Vérins porte-tourets adaptés pour des tourets en acier ou en bois, conçus pour le levage d'un touret et pour son freinage lors des opérations de déroulage de câbles/conducteurs. De plus il est possible, en option, d'entraîner hydrauliquement le touret par le biais d'une centrale de puissance. Les vérins sont fournis en paires.

- N° 1 disque de frein auto-freinant.
- Chaque vérin peut être levé ou baissé de manière indépendante par le biais d'une pompe hydraulique manuelle.
- Arrêts mécaniques de sécurité installés sur les vérins.
- Supports latéraux sur articulation pivotante.
- Axe porte-touret complet d'accessoires.
- Douilles coniques pour tourets en bois (diamètre sur demande).
- Châssis en acier soudé et peint, équipé d'attelages pour l'ancrage de la machine au sol.
- Boîte à outils contenant les accessoires.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 423 Disque de frein additionnel (2 freins au total).
- 410.3 N° 1 ou 2 disques de frein à commande hydraulique contrôlés par pompe manuelle.
- 408 Motorisation hydraulique pour commander la rotation du touret, tant en phase d'enroulage que de déroulage du câble/conducteur (à entraîner par centrale hydraulique de puissance).
- 401 Dispositifs adaptés pour l'utilisation de tourets en acier et douilles pour centrer le trou de touret (diamètre sur demande).
- 078.1 Jeu de flexibles pour connexion à la motorisation (longueurs disponibles: 7, 10, 15 m).
- 419.1 Dispositif de trancannage câblette manuel, adapté pour stratifier différents diamètres de câblette (largeur maxi touret à confirmer). Disponible seulement pour mod. F155.070.
- 419.2 Dispositif de trancannage automatique, adapté pour la stratification de différents diamètres de câble (adapté pour tourets acier standard). Disponible seulement pour modèle F155.150 et F155.200.
- 419.3 Dispositif de trancannage câblette automatique, adapté pour stratifier différents diamètres de câblette (largeur maxi touret à confirmer). Disponible seulement pour modèle F155.070.

	Diamètre touret mini-maxi ⁽¹⁾	Largeur touret maxi	Diamètre axe	Dimensions de chaque vérin	Poids de la paire de vérins ⁽²⁾
	m	m	mm	m (LxL)	kg
F155.070	1,00-2,80	1,50	45	2,10 x 0,50	350
F155.100	1,50-3,20	1,70	55	2,40 x 0,55	540
F155.150	2,00-4,00	3,00	95	3,10 x 0,60	1100
F155.200	2,00-4,00	3,00	95	3,10 x 0,60	1250

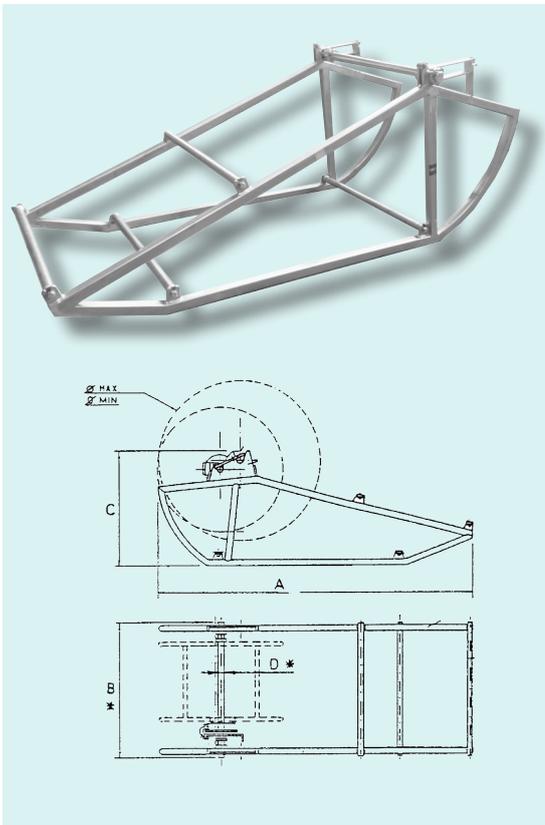
⁽¹⁾sur demande nous pouvons fournir des porte-tourets adaptés pour des tourets ayant diamètre plus grand. ⁽²⁾ poids d'une paire de vérins, sans options.

	Charge maxi de la paire	Couple de freinage avec disque de frein (standard)	Couple de freinage avec 2 disques de frein opt. 423	Couple de freinage avec frein opt. 410.3	Performances avec motorisation opt. 408		
					Couple de freinage maxi	Couple de récupération maxi	Vitesse maxi ⁽³⁾
	daN	daN m	daN m	daN m	daN m	km/h	
F155.070	7000	150	300	—	225	180	5
F155.100	10000	230	460	600	280	230	5
F155.150	15000	230	460	1000	312	250	5
F155.200	20000	280	560	1200	375	300	5

⁽³⁾entraînés par le circuit hydraulique d'une freineuse, d'un treuil-freineuse ou par une centrale de puissance

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

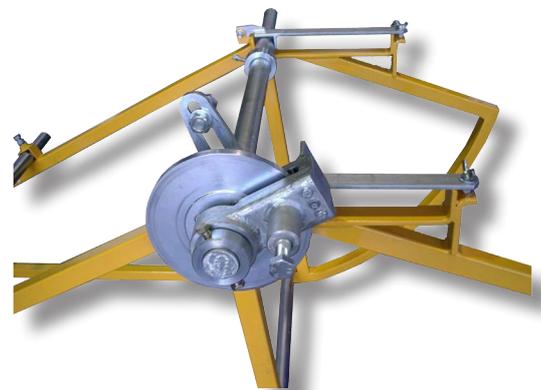
F157



Porte-tourets à berceau ("luge") adapté pour le levage et le déroulage de tourets de câbles. Construit en acier soudé et peint. Totalement démontable pour une transportation aisée. Équipé d'axe porte-touret.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 410.1 Disque de frein pour déroulage freiné.
- 410.4 Disque de frein à capacité de freinage élevée.
- 402 Douilles coniques pour tourets en bois.
- 405.1 Galvanisation totale.



opt.410.1

	Diamètre touret mini/maxi	Dimensions (AxBxC)	Axe (ØD)	Capacité (charge)	Poids
	m	m	mm	daN	kg
F157.14	1,10 - 1,40	2,10 x 0,90 x 0,88	50	1000	50
F157.14.S	1,10 - 1,40	2,50 x 1,10 x 0,95	50	2000	65
F157.19	jusqu'à 1,90	3,00 x 1,10 x 1,10	50	2600	160

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F106



Enrouleuse adaptée pour le transport et la récupération/déroulage d'une câblette, conçue pour être utilisée avec treuils, treuil-freineuses ou centrales hydrauliques de puissance, desquels elle reçoit la transmission nécessaire pour faire rouler le touret. Deplus peut être équipée d'une motorisation autonome.

	Ø Maxi touret	Capacité	Câblette Ø	Tirage maxi ⁽¹⁾	Vitesse maxi ⁽¹⁾	Dimensions AxBxC	Poids
	mm	kg	mm	daN	km/h	m	kg
F106.110	1100	1200	10-13-16	150	4	1,70 x 1,25 x 1,00	450
F106.140	1600	2000	16-18-20	250	5	2,00 x 1,35 x 1,40	700
F106.190	1900	3000	18-20-24	300	5	2,50 x 1,80 x 1,40	1200

⁽¹⁾ performances obtenues en connectant l'enrouleuse au circuit hydraulique d'un treuil ou d'un treuil-freineuse

AVEC MOTORISATION AUTONOME (OPT. 417)							
	Puissance moteur		Tirage maxi ⁽²⁾	Vitesse au tirage maxi ⁽²⁾	Vitesse maxi	Dimensions AxBxC	Poids
	kW	hp	daN	m/min	m/min	m	kg
F106.110	4,4	6	200	30	65	2,00 x 1,25 x 1,00	540
F106.140	5,9	8	300	30	65	2,20 x 1,35 x 1,40	800
F106.190	7,3	10	400	30	65	2,50 x 1,40 x 1,40	1350

⁽²⁾ sur la couche intermédiaire

CONFIGURATION

- Moteur hydraulique bidirectionnel, contrôlé directement du panneau de commande de la machine à travers des flexibles, adapté pour faire rouler le touret à travers un réducteur.
- Dispositif de mise en rotation libre pour le déroulage libre de la câblette.
- Bras enrouleur à commande hydraulique entraîné par pompe manuelle.
- Dispositif de trancannage automatique complet de rouleaux de guidage câblette, adapté pour enrouler trois différents diamètres de câblette sur le touret. L'enrouleuse peut être aussi entraînée manuellement.
- Châssis sur trois pneus, dont un de type dirigeable avec timon pour les déplacements sur chantier.
- Stabilisateurs mécaniques et points d'ancrage et levage de l'enrouleuse.
- Dispositifs pour le blocage mécanique de la rotation du touret.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 416 Frein négatif de sécurité intervenant de manière autonome dans l'événement d'une chute de pression dans le circuit hydraulique d'alimentation.
- 417 Installation d'un moteur diesel qui entraîne une centrale hydraulique de puissance, adapté pour rendre l'enrouleuse autonome.
- 438.2 Dispositif permettant de lever le touret en utilisant le circuit de rotation du touret.
- 078.1 Jeu de flexibles pour entraîner la motorisation (longueurs disponibles: 5, 10, 15 m).

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F106.220



Enrouleuse conçue pour récupérer/tirer et dérouler câbles et conducteurs sur/à partir de tourets acier. Le touret est actionné par un moteur hydraulique entraîné par une centrale de puissance séparée ou à travers le circuit hydraulique d'un treuil ou d'une freineuse ou d'un treuil-freineuse.

CARACTÉRISTIQUES

Diamètre touret (mini/maxi)	1400/2200 mm
Largeur touret (maxi)	1560 mm
Poids maxi du touret	8000 kg
Dimensions LxLxH	3,70 x 2,41 x 1,50 m
Poids	1950 Kg

PERFORMANCES

Tirage maxi	500 daN
Vitesse au tirage maxi	2,5 km/h
Vitesse maxi	5 km/h
Tirage à la vitesse maxi	250 daN

CONFIGURATION

- Moteur hydraulique dont le groupe de réduction est connecté à l'axe porte-touret.
- Frein négatif de sécurité s'enclenchant de manière automatique en cas de panne hydraulique.
- Bras enrouleur à commande hydraulique entraîné par pompe manuelle.
- Essieu rigide, pneus, frein à main et timon pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Vérin pivotant réglable.
- Stabilisateurs mécaniques et points d'ancrage et de levage de l'enrouleuse.
- Bras porte-tourets adapté pour tourets ayant diamètre maxi 2200 mm.
- Axe avec dispositif d'entraînement et douilles pour tourets.
- Touret en acier mod. F162.220.
- Dispositif de trancannage automatique complet de rouleaux de guidage câblette, adapté pour enrouler trois différents diamètres de câblette sur le touret. L'enrouleuse peut être aussi entraînée manuellement.
- Jeu de flexibles pour la connexion à la centrale hydraulique de puissance, longueur 15 m.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.1 Essieu double (tandem), suspensions avec barre de torsion, système de freinage pneumatique et feux.
- 006 Système de freinage pneumatique et feux.
- 059 Touret acier mod. F162.220 additionnel.
- 096.1 Centrale hydraulique de puissance avec moteur à essence pour contrôler le bras porte-tourets et les stabilisateurs.
- 417.1 Centrale hydraulique de puissance avec moteur diesel pour rendre l'enrouleuse autonome en phase de récupération et freinage.

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F10.50

Charge utile 4 tonnes



Remorque conçue pour transporter et dérouler des tourets de câble jusqu'à 4000 kg de poids.

CARACTÉRISTIQUES DE LA REMORQUE

Dimensions LxLxH	6,40x3,30x2,60 m
Poids total avec touret	5000 kg
Diamètre maxi du touret	2800 mm
Largeur maxi de touret	1500 mm
Performances avec motorisation optionnelle (opt.408.4 ou 408.5)	
Force de tirage maxi	0 - 9 kN
Vitesse de tirage	0 - 60 m/min

AUSSI DISPONIBLES REMORQUES AVEC CHARGES UTILES ET CARACTÉRISTIQUES DIFFÉRENTES

CONFIGURATION

- Châssis consistant en 3 sections en acier.
- Axe roulant sur roulements à billes, équipé de bras pour fermer et traîner le touret, ainsi que de dispositifs de centrage bobine.
- Serrage mécanique de sécurité en position de travail.
- Serrage mécanique de la rotation de l'axe pour un transport en sécurité.
- Essieu simple rigide et système de remorquage rigide.
- Vitesse de remorquage maxi 40 Km/h.
- Support avant.
- Sans freins ni feux.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 006.1 Système d'éclairage 12V.
- 006.6 Frein de stationnement de la remorque.
- 425 Stabilisateurs mécaniques arrière.
- 438 Levage hydraulique du touret par pompe manuelle.
- 007-A Essieu amortisseur simple adapté pour remorquage jusqu'à 60 km/h. Équipé de système ABS.
- 007-B Essieu amortisseur simple adapté pour remorquage jusqu'à 80 km/h. Équipé de système ABS et suspensions pneumatiques.
- 029.2 Démarrage électrique du moteur diesel/essence par batterie (pour opt. 408.4/408.5).
- 401 Dispositifs permettant d'utiliser des tourets acier.
- 408.4 Motorisation hydraulique avec raccords rapides pour commander la rotation du touret tant en phase d'enroulage qu'en phase de déroulage, complète de centrale de puissance et moteur essence.
- 408.5 Motorisation hydraulique avec raccords rapides pour commander la rotation du touret tant en phase d'enroulage qu'en phase de déroulage, complète de centrale de puissance et moteur diesel.
- 410.1 Frein à bande sur l'axe, pour freiner le déroulage du câble.

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F10.100

Charge utile 8 tonnes



Remorque conçue pour transporter et dérouler des tourets de câble jusqu'à 8000 kg de poids.

CARACTÉRISTIQUES DE LA REMORQUE

Dimensions LxLxH	7,30x3,50x2,70 m
Poids total avec touret	10000 kg
Diamètre maxi du touret	3000 mm
Largeur maxi de touret	1600 mm
Performances avec motorisation optionnelle (opt.408.4 ou 408.5)	
Force de tirage maxi	0 - 9 kN
Vitesse de tirage	0 - 60 m/min

AUSSI DISPONIBLES REMORQUES AVEC CHARGES UTILES ET CARACTÉRISTIQUES DIFFÉRENTES

CONFIGURATION

- Châssis consistant en 3 sections en acier.
- Axe roulant sur roulements à billes, équipé de bras pour fermer et traîner le touret, ainsi que de dispositifs de centrage bobine.
- Serrage mécanique de sécurité en position de travail.
- Serrage mécanique de la rotation de l'axe pour un transport en sécurité.
- Essieu simple rigide et système de remorquage rigide.
- Vitesse de remorquage maxi 40 Km/h.
- Support avant.
- Sans freins ni feux.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 006.1 Système d'éclairage 12V.
- 006.6 Frein de stationnement de la remorque.
- 425 Stabilisateurs mécaniques arrière.
- 438 Levage hydraulique du touret par pompe manuelle.
- 005.1 Essieu tandem adapté pour remorquage jusqu'à 60 km/h. Équipé de système ABS (essieu amortisseur).
- 005.3 Essieu tandem adapté pour remorquage jusqu'à 80 km/h. Équipé de système ABS et suspensions pneumatiques (essieu amortisseur).
- 029.2 Démarrage électrique du moteur diesel/essence, avec batterie (pour opt. 408.4/408.5).
- 401 Dispositifs permettant d'utiliser des tourets acier.
- 408.4 Motorisation hydraulique avec raccords rapides pour commander la rotation du touret tant en phase d'enroulage qu'en phase de déroulage, complète de centrale de puissance et moteur essence.
- 408.5 Motorisation hydraulique avec raccords rapides pour commander la rotation du touret tant en phase d'enroulage qu'en phase de déroulage, complète de centrale de puissance et moteur diesel.
- 410.1 Frein à bande sur l'axe, pour freiner le déroulage du câble.

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F10.AF.20.20



Remorque porte-tourets adaptée pour la récupération et le déroulage de câbles et conducteurs depuis/vers tourets en bois ou en acier. Le touret, entraîné par un moteur hydraulique, permet de récupérer le câble ou le conducteur (fonction treuil) et de le dérouler (fonction freineuse).

CARACTÉRISTIQUES

Dimensions AxBxC	3,60x2,20x1,40 m
Poids (sans câble ni opt.)	1750 kg

CAPACITÉ DE TRANSPORT TOURET

Dimensions de tourets transportables	
Diamètre maxi	1800 mm
Largeur maxi	1100 mm
Poids maxi	2000 kg

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	21 hp/15,4 kW

PERFORMANCES

Force de tirage/freinage	2000 daN
Vitesse au tirage/freinage maxi	10 m/min
Vitesse maxi	50 m/min

les performances se réfèrent au diamètre de couche de câble 500 mm

CONFIGURATION

- Centrale hydraulique de puissance consistant en un moteur électrique ou diesel refroidi à l'air avec démarrage électrique et une pompe hydraulique à débit variable permettant de varier de manière continue ou graduelle la vitesse de rotation du touret dans les deux sens en agissant sur un seul levier de contrôle (fonction treuil).
- Circuit hydraulique adapté pour freiner le câble (fonction freineuse).
- Panneau de commande équipés de dispositifs de contrôle de la remorque et du moteur.
- Dynamomètre pour contrôler la force de tirage et possibilité d'établir une valeur de force maxi.
- Moteur hydraulique avec réducteur connecté à l'axe.
- Frein négatif de sécurité à intervention automatique en cas de panne hydraulique.
- Bras porte-tourets pour le levage du touret, entraîné par une centrale de puissance.
- Essieu rigide, pneus, frein manuel et timon pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Roue pivotante réglable.
- Stabilisateurs à commande hydraulique sur le côté tirage et œillets pour l'ancrage et le levage de la remorque.
- Axe avec traîneur et douilles coniques pour tourets en bois (diamètre trou de bobine à spécifier).
- Traîneur et douilles cylindriques pour tourets acier (diamètre trou de bobine à spécifier).

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- | | |
|-------|---|
| 007 | Essieu avec suspensions indépendantes à barre de torsion, timon réglable, système de freinage à inertie, pneus et feux pour remorquage routier à 60 km/h (homologation exclue). |
| 059 | Touret cylindrique en acier adapté pour câbles acier et cordes nylon (Ø ext 1400 x 560 mm). |
| 060 | Touret métallique conique avec côté ouvrant (Ø ext 1400 x 560 mm). |
| 060.1 | Touret métallique conique avec côté ouvrant (Ø ext 1400 x 800 mm). |
| 419.2 | Dispositif de trancannage automatique adapté pour stratifier les différents diamètres de câble de largeur différente. |

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F10.M



Remorque porte-tourets adaptée pour le transport de touret ainsi que pour la récupération et le déroulage de câbles et conducteurs depuis/vers tourets en bois ou en acier. La remorque peut recevoir jusqu'à 3 ou 4 tourets. Les tourets, entraînés par un moteur hydraulique, permettent de récupérer les câbles (fonction treuil) et de les dérouler (fonction freineuse).

	F10.M.10.10.3	F10.M.15.30.3	F10.M.20.30.4
Nombre maxi de tourets	3	3	3/4
Diamètre touret (maxi)	1200 mm	1200 mm	1400 mm
Largeur touret (maxi)	1100 mm	1100 mm	1400 mm
Force maxi de tirage/freinage ⁽¹⁾	20 kN à 20 m/min	30 kN à 20 m/min	30 kN à 25 m/min
Vitesse maxi à force faible ⁽²⁾	100 m/min	100 m/min	70 m/min
Puissance moteur	18 hp (13,2 kW)	27 hp (19,8 kW)	30 hp (22 kW)
Poids maxi touret	1000 kg	1600 kg	2000 kg
Dimensions (A+D x B x C)	3,4+1,2x2,3x1,7 m	3,6+1,2x2,3x1,8 m	4,3+1,2x2,4x2,0 m
Poids (sans options)	1000 kg	1800 kg	2000 kg

⁽¹⁾ valeurs relatives à la couche moyenne de câble ⁽²⁾ valeurs relatives au diamètre plus extérieur de câble (touret plein)

CONFIGURATION

- Centrale hydraulique de puissance consistant en un moteur électrique ou diesel refroidi à l'air avec démarrage électrique et une pompe hydraulique à débit variable permettant de varier de manière continue ou graduelle la vitesse de rotation du touret dans les deux sens en agissant sur un seul levier de contrôle (fonction treuil).
- Circuit hydraulique adapté pour freiner le câble.
- Panneau de commande équipés de dispositifs de contrôle de la remorque et du moteur.
- Dynamomètre pour contrôler la force de tirage et possibilité de paramétrer une valeur de force maxi.
- Moteur hydraulique avec réducteur connecté à l'axe.
- Possibilité d'utiliser un ou plusieurs tourets mettant les autres en position neutre.
- Frein négatif de sécurité à intervention automatique en cas de panne hydraulique.
- Bras porte-tourets pour le levage du touret, entraîné par une centrale de puissance.
- Essieu rigide, pneus, frein manuel et timon pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Roue pivotante réglable.
- Stabilisateurs à commande hydraulique et anneaux pour l'ancrage et le levage de la remorque.
- Axe avec dispositif de trainage et douilles coniques pour tourets en bois (diamètre trou de bobine à spécifier).
- Dispositifs optionnels et douilles cylindriques pour tourets acier (diamètre trou de bobine à spécifier).
- Échangeur de chaleur pour refroidir l'huile hydraulique.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 007 Essieu avec suspensions indépendantes à barre de torsion, timon réglable, système de freinage à inertie, pneus adapté pour terrains sablés et feux pour remorquage routier à 60 km/h (homologation exclue).
- 008 Essieu avec suspensions avec ressort à lames, timon, système de freinage pneumatique, pneus et feux pour remorquage routier à 60 km/h.
- 026 Bâche de protection en PVC.
- 028.1 Moteur diesel refroidi à liquide.
- 046.B N° 3 ou 4 dispositifs de trancannage pour stratifier plusieurs diamètres de câbles sur les tourets, réglables, avec position neutre.
- 060 N° 3 ou 4 tourets métalliques coniques avec côté ouvrant.
- 061 N° 3 ou 4 tourets métalliques adaptés pour 1500 m de câble diam. 10 mm.
- 060.1 N° 1 touret acier adapté pour 2500 m de câble diam. 14 mm.

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

06

TOURETS ET CÂBLETTES

21.12



Câblette anti-giratoire en acier galvanisé conçue pour les opérations de tirage. Construction à 12 torons tressés. Haute résistance au cassement, anti-giratoire, souple, sûre et facile à utiliser. Le contact linéaire entre les torons tressés assure un faible niveau de tension sur la câblette. Fournie conditionnée sur tourets en bois ou en acier.



	Diamètre nominal	Charge de rupture	Poids	Longueur standard (*)
	mm	kN	kg	m
21.12.08	8	44	0,22	1000
21.12.10	10	72	0,35	1000
21.12.13	13	105	0,55	1000
21.12.16	16	163	0,80	1000
21.12.18	18	235	1,07	1000
21.12.20	20	268	1,24	1000
21.12.22	22	330	1,56	900
21.12.24	24	380	1,80	800
21.12.28	28	480	2,80	600

(*) longueurs différentes sur demande

HAUTE RÉSISTANCE (18 torons)

	Diamètre nominal	Charge de rupture	Poids	Longueur standard (*)
	mm	kN	kg	m
21.18.22	22	402	1,86	900
21.18.24	24	490	2,34	800
21.18.30	30	720	3,25	500

(*) longueurs différentes sur demande

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 146.2 Boucles épissées aux 2 bouts.
- 146.3 Boucles manchonnées aux 2 bouts.

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

22...1



Corde de tirage tressée à tresse extérieure en polyester et âme en nylon à haute ténacité. Double torsion. Hautement résistante à l'usure et aux rayons UV. Couleur blanche. Fournie conditionnée sur tourets en bois ou en rouleaux.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- Boucles manchonnées avec bandes métalliques aux bouts (à noter: les boucles manchonnées ont une charge de rupture de 30-35% inférieure à celle de la corde).
- Boucles tissées (à noter: disponibles jusqu'au Ø18 mm). La charge de rupture des boucles tissées est la même de la corde.

	Diamètre nominal	Élongation sous tension		Charge de rupture	Poids	Longueurs standard				
	mm	à 10 % de CR ⁽¹⁾	à 30 % de CR ⁽²⁾			daN	kg/m	m		
22.06.1	6	4%	7,5%	750	0,027	500	1000	1500	2000	3000
22.08.1	8	4%	7,5%	1.200	0,045	500	1000	1500	2000	3000
22.10.1	10	4%	7,5%	2.000	0,073	500	1000	1500	2000	3000
22.12.1	12	4%	7,5%	3.500	0,115	500	1000	1500	2000	3000
22.14.1	14	4%	7,5%	4.300	0,142	500	1000	1500	2000	
22.16.1	16	4%	7,5%	5.000	0,195	500	1000	1500	2000	
22.18.1	18	4%	7,5%	5.800	0,240	500	1000	1500		
22.20.1	20	4%	7,5%	6.500	0,295	500	1000	1500		
22.22.1	22	4%	7,5%	8.300	0,350	500	900			
22.24.1	24	4%	7,5%	9.500	0,410	500	800			

(¹) taux d'élongation à 10% de la charge de rupture (²) taux d'élongation à 30% de la charge de rupture

22...2



Corde de tirage tressée en polypropylène et polyester à haute ténacité, à 12 fils tressés. Légère, imperméable et résistante aux rayons UV. Facile à épisser sans utiliser des outils spéciaux. Couleur verte. Fournie enroulée sur tourets en bois ou en rouleaux.

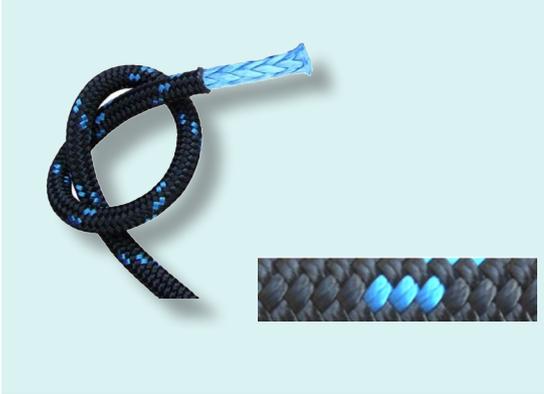
DISPOSITIFS OPTIONNELS

- Boucles épissées à la main.

	Diamètre nominal	Élongation sous tension	Charge de rupture	Poids	Longueur standard
	mm	à 50 % de CR ⁽¹⁾			
22.10.2	10	5%	1.500	0,040	1000
22.12.2	12	5%	2.300	0,060	1000
22.14.2	14	5%	2.800	0,075	1000
22.16.2	16	5%	3.300	0,088	1000
22.18.2	18	5%	4.500	0,120	1000
22.20.2	20	5%	5.500	0,150	1000
22.22.2	22	5%	6.200	0,165	800
22.24.2	24	5%	8.500	0,240	800

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

23...P



Corde avec âme en Dyneema et tresse extérieure en polyester. Fournie conditionnée sur tourets en bois ou en rouleaux.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- Boucles manchonnées avec bandes métalliques aux bouts (à noter: les boucles manchonnées ont une charge de rupture de 30-35% inférieure à celle de la corde).
- Boucle épissée à la main.
- Chaussette de tête avec boucle.
- Touret acier Ø 1100, 1400 ou 1600 mm.

	Diamètre nominal	Élongation sous tension	Charge de rupture	Poids	Longueurs standard
	mm	à 8 % de CR	daN	kg/m	m
23.06.P	6	3%	3.100	0,050	500 1000 1500 2000 3000
23.08.P	8	3%	5.480	0,064	500 1000 1500 2000 3000
23.10.P	10	3%	8.210	0,078	500 1000 1500 2000 3000
23.12.P	12	3%	11.860	0,120	500 1000 1500 2000
23.14.P	14	3%	16.430	0,139	500 1000 1500 2000
23.16.P	16	3%	20.990	0,200	500 1000

23...D



Corde Dyneema à très haute résistance. Bon niveau de résistance à l'abrasion. Fournie conditionnée sur tourets en bois ou en rouleaux.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- Boucles manchonnées avec bandes métalliques aux bouts (à noter: les boucles manchonnées ont une charge de rupture de 30-35% inférieure à celle de la corde).
- Boucles épissées à la main.
- Chaussette de tête avec boucle.
- Touret acier Ø 1100, 1400 ou 1600 mm.

	Diamètre nominal	Élongation sous tension	Charge de rupture	Poids	Longueurs standard
	mm	à 2 % de CR	daN	kg/m	m
23.06.D	6	3%	4.000	0,02	500 1000 1500 2000 3000
23.08.D	8	3%	6.000	0,03	500 1000 1500 2000 3000
23.10.D	10	3%	9.000	0,05	500 1000 1500 2000 3000
23.12.D	12	3%	13.000	0,07	500 1000 1500 2000
23.14.D	14	3%	18.000	0,08	500 1000 1500 2000
23.16.D	16	3%	23.000	0,12	500 1000 1500 2000
23.18.D	18	3%	29.000	0,17	500 800 1000
23.20.D	20	3%	36.500	0,20	500 800 1000

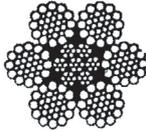
Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

C02...AC

Câble acier poli 216 fils + âme acier. Construction 6 (14 + 7/7 + 7 + 1) WS + WR. Croisé droite et gauche. UNI 7297-74.
Résistance des fils 180 kg/mm².

OPTIONS

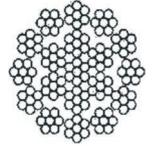
- Galvanisation



Diamètre nominal	Diamètre fils	Charge de rupture	Poids
mm	mm	kN	kg/m
6	0,38	27,2	0,15
8	0,50	47,3	0,28
10	0,62	75	0,43
11	0,68	89	0,52
12	0,75	108	0,62
14	0,77	131	0,82
16	0,88	168	1,07
18	0,99	220	1,35
20	1,10	270	1,68
22	1,22	320	2,03
24	1,33	380	2,40
26	1,44	450	2,83
28	1,55	504	3,30
30	1,66	600	3,80
32	1,77	670	4,33

C02...LR

Câble acier poli 133 fils. Construction 19x7. Tressage parallèle ou croisé. Résistance des fils 200 kg/mm².

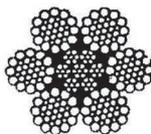


Diam. nominal	Diam. fils	Sect.	Charge de rupture	Poids
mm	mm	mm ²	kN	kg/m
Tressage parallèle				
6	0,38	16,5	26	0,15
8	0,51	29,3	48,1	0,27
10	0,64	45,7	72,1	0,41
11	0,70	55,3	87,2	0,50
12	0,76	65,8	104	0,60
13	0,83	77,3	122	0,70
14	0,89	89,6	141	0,81
16	1,02	117	185	1,06
18	1,15	148	234	1,34
Tressage croisé				
20	1,27	183	288	1,66
22	1,40	221	349	2,01
24	1,53	263	415	2,39
26	1,65	309	487	2,81

(¹)version galvanisée

C02...AR

Câble acier poli ou galvanisé 216 fils à "torons compactés".
Haute résistance, avec âme métallique.
Résistance des fils: 220 kg/mm².



Diamètre nominal	Diamètre fils	Charge de rupture	Poids
mm	mm	kN	kg/m
10	0,59	90,2	0,45
11	0,66	111	0,55
12	0,72	132	0,67
13	0,78	153	0,78
14	0,84	176	0,90
16	0,96	240	1,18
18	1,08	294	1,48
20	1,20	367	1,85
22	1,32	443	2,25
24	1,41	525	2,50
26	1,53	613	3,04
28	1,64	704	3,64
30	1,76	809	4,20

C02...AT

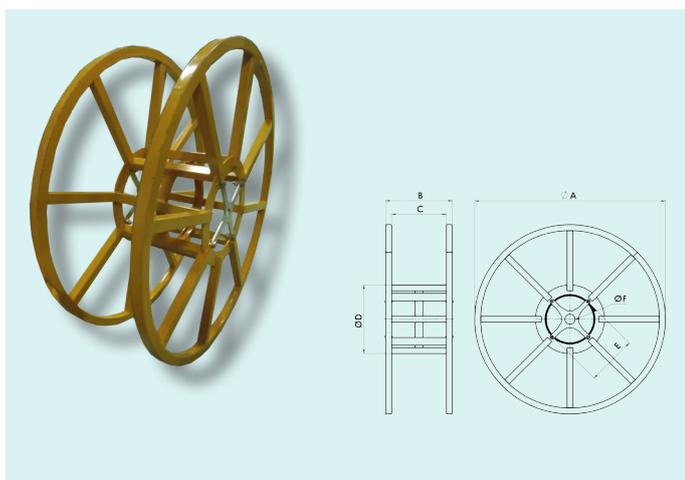
Câble acier poli. Construction 35x7. Résistance des fils 220 kg/mm².



Diamètre nominal	Diamètre fils	Charge de rupture	Poids
mm	mm	kN	kg/m
8	0,40	49,2	0,26
10	0,50	77	0,42
12	0,60	110,8	0,60
14	0,70	150,9	0,82
16	0,80	197,1	1,07
18	0,90	249,4	1,36
20	1,00	308	1,68
22	1,10	372,6	2,03
24	1,20	443,5	2,42
26	1,30	520,5	2,84
28	1,40	603,6	3,29
30	1,40	693	3,78

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F162



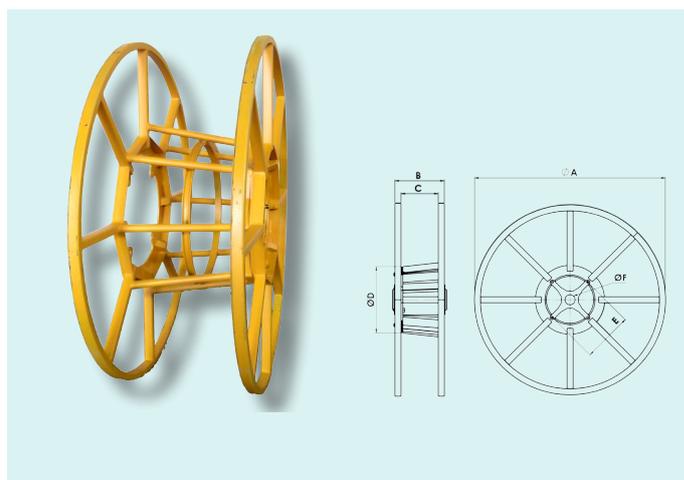
Touret pour câblette construit en acier soudé et peint, équipé de douilles démontables et de boulons.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- Galvanisation totale.
- Paire de douilles standard additionnelles.
- Paire de douilles munies de roulements à billes.
- Touret renforcé, construit avec tube carré (poids supérieur de 30% par rapport à la version standard).

	Dimensions mm						Poids (sans câblette)
	A	B	C	D	E	F	mm
F162.060	700	530	460	219		50	27
F162.110	1100	560	460	570	420	50	66
F162.140	1400	560	460	570	420	50	105
F162.160	1600	560	460	570	420	50	120
F162.190	1900	560	460	570	420	50	140
F162.220	2200	1560	1400	1010	420	100	950

F164



Touret conique ouvrant construit en acier soudé et peint. Équipé de douilles démontables et de boulons.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- Galvanisation totale.
- Paire de douilles standard additionnelles.
- Paire de douilles équipées de roulements à billes.
- Tôle de couverture pour le fond interne.

	Dimensions mm						Poids (sans câblette)
	A	B	C	D	E	F	mm
F164.060	700	530	460	219		50	40
F164.110	1100	560	460	570	420	50	85
F164.140	1400	560	460	570	420	50	115
F164.160	1600	560	460	570	420	50	130
F164.190	1900	560	460	570	420	50	220
F164.205	2050	1310	1170	630	420	50	550
F164.220	2200	1310	1170	1010	420	100	1050

CAPACITÉ DES TOURETS (mètres de câblette)

Diamètre de la câblette (mm)	F162.060	F162.110	F162.140	F162.160	F162.190	F162.220
	F164.060	F164.110	F164.140	F164.160	F164.190	F164.220
6	2000	6300	13000	17000	25000	-
7	1500	4500	9000	12000	18000	-
8	1200	3500	6000	5500	14000	-
9	900	2800	5400	7500	11000	-
10	800	2300	4400	6000	9000	33000
11	500	1900	3600	5000	7500	31000
12	450	1600	3000	4200	6000	22000
13	400	1400	2600	3600	5400	19000
14	300	1250	2200	3000	4600	16000
16	250	1000	1700	2400	3500	13000
18	-	800	1300	1900	2800	10000
20	-	650	1100	1600	2200	8000
22	-	500	900	1200	1900	6000
24	-	-	750	1000	1500	5000
26	-	-	650	900	1300	4500
28	-	-	560	800	1100	4000
30	-	-	490	700	1000	3500
32	-	-	430	600	850	3000

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

07
POULIES

F144 F150



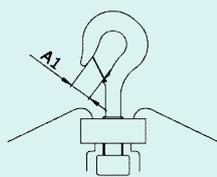
F144 - F150



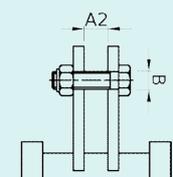
opt.327



F144 avec
opt.326+328



crochet tournant
optionnel (cod. GG)

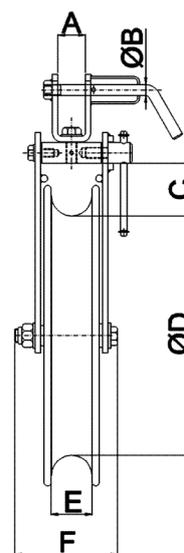
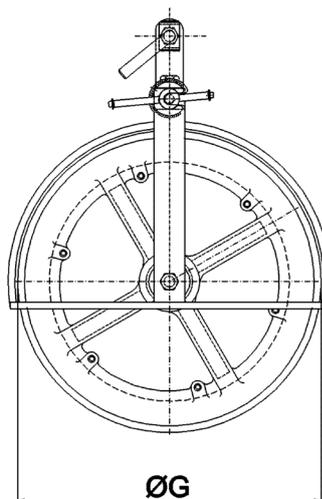


crochet fixe
optionnel (cod. FT)

Poulie à simple réa adaptée pour le déroulage de câbles aériens. Réa aluminium monté sur roulements à billes blindés. Gorge recouverte par secteurs nylon. Cadre ouvrant en acier galvanisé muni de dispositif anti-basculement. Attelage standard à chape tournante.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

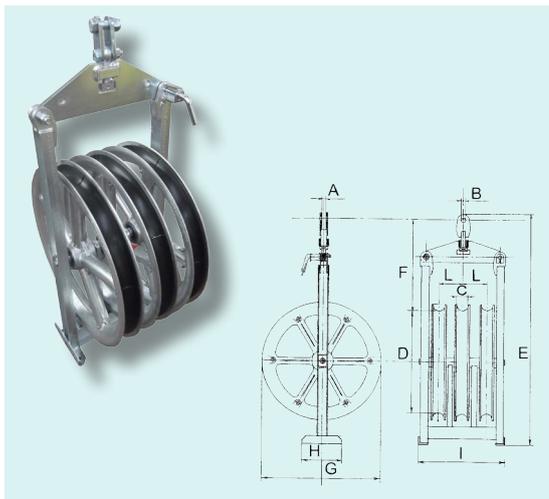
- 301.2 Crochet fixe (code FT).
- 301.1 Attelage à crochet tournant (code GG).
- 314 Fond de gorge recouvert par secteurs aluminium (seulement pour réas de largeur E= 60, 68 et 95 mm).
- 327 Dispositif anti-basculement qui couvre la moitié de la circonférence du réa.
- 326 Dispositif de mise à la terre (seulement pour réas de largeur E=60, 68 et 95 mm; opt.314 nécessaire).
- 329 Câble cuivre, 6 mètres de longueur, avec gaine PVC transparente, collier pour le pylône et borne pour la poulie (pour opt.326).
- 328 Cadre spécial en forme de «U».
- 320 Cage pour transport et stockage.



	Dimensions (mm)									Charge d'utilisation	Poids
	A	A1	A2	B	C	D	E	F	G	kN	kg
F150.23.1	25	25	26	14	110	230	50	150	300	27	8,0
F150.35	30	27	26	16	110	350	60	170	440	30	11,5
F144.50.70	40	27	27	20	150	500	68	188	630	33	25
F144.65.70	40	33	27	20	160	650	68	188	770	40	32
F144.65.95	40	33	27	20	150	650	95	210	770	40	35
F144.80.70	45	33	27	20	160	800	68	188	900	60	36
F144.80.95	45	33	27	20	150	800	95	210	900	60	42
F144.100.95	45	37	27	25	150	1000	95	230	1120	60	52

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F145



Châssis à trois réas adapté pour le déroulage de conducteurs à double/triple faisceau. Réas aluminium montés sur roulements à billes blindés. Gorges recouvertes par secteurs nylon. Châssis en acier galvanisé muni de dispositif anti-basculement sur les réas latéraux. Attelage démontable pivotant à 90° (disponible avec roues rapprochées).

DISPOSITIFS OPTIONNELS

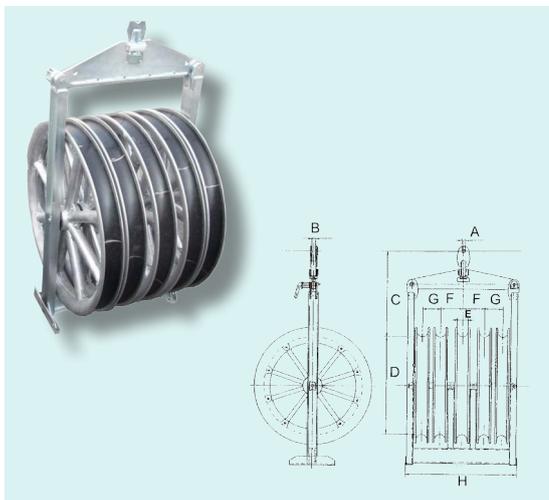
- 314 Réas recouverts par secteurs aluminium.
- 320 Cage pour stockage et transport.
- 326 Dispositif de mise à la terre (opt.314 nécessaire).
- 329 Câble cuivre, 6 mètres de longueur, avec gaine PVC transparente, collier pour le pylône et borne pour la poulie (pour opt.326).
- 325 Réa central renforcé avec charge d'utilisation totale 80 kN (seulement pour mod. F145.80.95, F145.100.95).
- 330 Réa central à gorge large 95 mm (pour modèles F145.xx.68).
- 327.1 Dispositif anti-basculement entre la roue centrale et les deux latérales.

	Dimensions (mm)										Charge d'utilisation kN	Poids kg
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L		
F145.35.60	20	21	60	350	900	400	440	200	400	100	26	40
F145.50.68	25	25	68	500	1250	550	630	280	500	145	40	93
F145.65.68	25	25	68	650	1400	550	770	280	500	145	40	112
F145.65.95	25	30	95	650	1400	550	770	280	590	175	60	125
F145.80.68	25	25	68	800	1500	550	900	280	500	145	60	128
F145.80.95	25	30	95	800	1550	550	900	300	590	175	60 ⁽¹⁾	156 ⁽¹⁾
F145.100.95	25	30	95	1000	1750	550	1100	300	590	175	67 ⁽¹⁾	200 ⁽¹⁾

Diamètres supérieurs disponibles sur demande

⁽¹⁾ Avec opt.325 charge d'utilisation 80 kN. Poids F145.80.95=165 kg; F145.100.95=218 kg.

F149



Châssis à cinq réas adapté pour le déroulage de conducteurs à quadruple faisceau. Réas aluminium montés sur roulements à billes blindés. Gorges recouvertes par secteurs nylon. Cadre en acier galvanisé muni de dispositif anti-basculement sur les réas latéraux. Attelage démontable pivotant à 90° (disponible avec roues rapprochées).

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 314 Réas recouverts par secteurs aluminium.
- 320 Cage pour stockage et transport.
- 326 Dispositif de mise à la terre (opt.314 nécessaire).
- 329 Câble cuivre, 6 mètres de longueur, avec gaine PVC transparente, collier pour le pylône et borne pour la poulie (pour opt.326).
- 325 Réa central renforcé avec charge d'utilisation totale 80 kN (seulement pour mod. F145.80.95).
- 330 Réa central à gorge large 95 mm (pour modèles F149.xx.68).
- 327.1 Dispositif anti-basculement entre la roue centrale et les deux latérales.

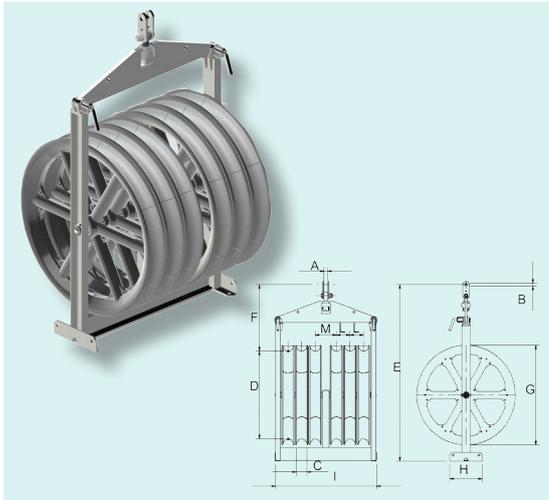
	Dimensions (mm)									Charge d'utilisation kN	Poids kg
	A	B	C	D	E	F	G	H	L		
F149.50.68	25	25	520	500	68	145	100	700	1250	40	128
F149.65.68	25	25	590	650	68	145	100	700	1400	40	147
F149.65.95	25	30	590	650	95	175	130	820	1400	60	185
F149.80.68	25	25	590	800	68	145	100	700	1560	60	180
F149.80.95	25	30	590	800	95	175	130	820	1560	60 ⁽¹⁾	220 ⁽¹⁾
F149.100.95	30	30	590	1000	95	175	130	820	1800	67 ⁽¹⁾	272 ⁽¹⁾

Diamètres supérieurs disponibles sur demande

⁽¹⁾ Avec opt.325 charge d'utilisation 80 kN. Poids F149.80.95=250 kg; F149.100.95=290 kg

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F188



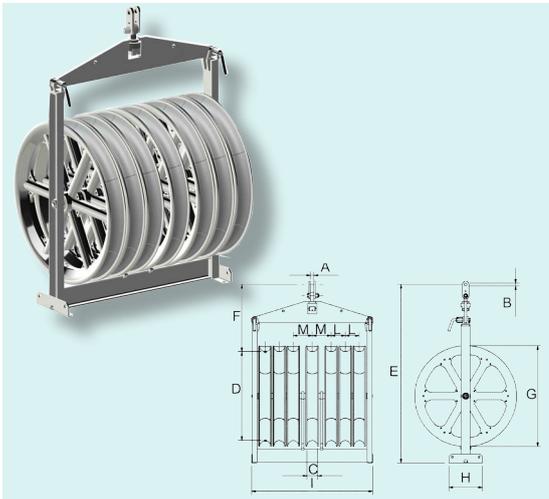
Châssis à six réas adapté pour le déroulage de faisceaux de 6 conducteurs. Réas aluminium montés sur roulements à billes blindés. Gorges recouvertes par secteurs nylon. Châssis en acier muni de dispositif anti-basculement sur les réas latéraux. Attelage démontable pivotant à 90°.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 314 Réas recouverts par secteurs aluminium.
- 326 Dispositif de mise à la terre (opt.314 nécessaire).
- 329 Câble cuivre, 6 mètres de longueur, avec gaine PVC transparente, collier pour le pylône et borne pour la poulie (pour opt.326).

	Dimensions (mm)											Charge d'utilisation	Poids
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	kN	kg
F188.65.68	30	30	68	650	1400	550	770	400	750	100	145	40	180
F188.65.95	30	30	95	650	1400	550	770	400	880	125	170	60	207
F188.80.68	30	30	68	800	1500	550	900	500	750	100	145	60	204
F188.80.95	30	30	95	800	1550	550	900	500	880	125	170	60	240

F189



Châssis à sept réas adapté pour le déroulage de faisceaux de 4 ou 6 conducteurs, adapté pour dérouler 4 ou 6 conducteurs. Réas aluminium montés sur roulements à billes blindés. Gorges recouvertes par nylon. Châssis en acier muni de dispositif anti-basculement sur les réas latéraux. Attelage démontable pivotant à 90°.

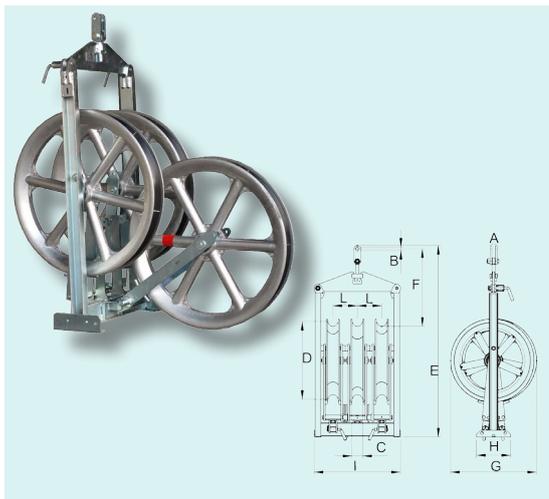
DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 314 Réas recouverts par secteurs aluminium.
- 325 Réa central recouvert par secteurs acier.
- 326 Dispositif de mise à la terre (opt.314 nécessaire).
- 329 Câble cuivre, 6 mètres de longueur, avec gaine PVC transparente, collier pour le pylône et borne pour la poulie (pour opt.326).

	Dimensions (mm)											Charge d'utilisation	Poids
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	kN	kg
F189.65.68	30	30	68	650	1400	590	100	400	930	100	145	40	195
F189.65.95	30	30	95	650	1400	590	125	400	1100	125	170	60	235
F189.80.68	30	30	68	800	1560	590	100	500	930	100	145	60	240
F189.80.95	30	30	95	800	1560	590	125	500	1100	125	170	60	295

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F145.S



Châssis à trois poulies démontables adapté pour le déroulage de conducteurs en faisceau double/triple. Le châssis contient trois poulies qui peuvent être utilisées individuellement. Réas aluminium montés sur roulements à billes blindés.

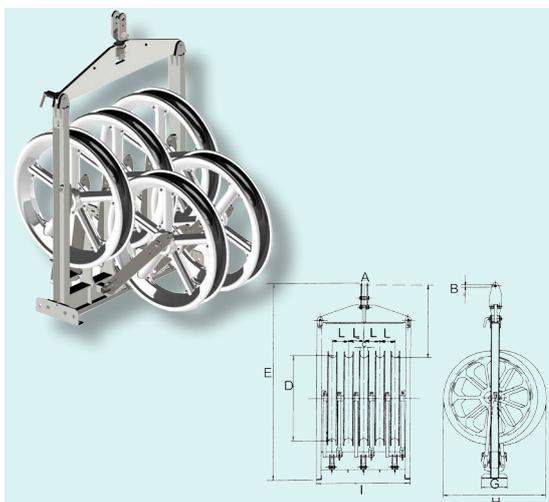
Gorges recouvertes par secteurs nylon. Châssis en acier galvanisé. Poulie centrale montée sur doubles roulements. Attelage démontable pivotant à 90°.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 314 Réas recouverts par secteurs aluminium.
- 326 Dispositif de mise à la terre (opt.314 nécessaire).
- 329 Câble cuivre, 6 mètres de longueur, avec gaine PVC transparente, collier pour le pylône et borne pour la poulie (pour opt.326).

	Dimensions (mm)										Charge d'utilisation	Poids
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	kN	kg
F145.S.50.68	25	25	68	500	1480	600	630	280	590	148	40	122
F145.S.65.68	25	25	68	650	1550	600	770	280	590	148	40	145
F145.S.65.95	25	30	95	650	1650	600	770	280	670	178	60	165
F145.S.80.68	25	25	68	800	1750	600	900	280	590	148	60	167
F145.S.80.95	25	30	95	800	1750	600	900	300	670	178	60	190
F145.S.100.95	30	30	95	1000	1980	600	1100	300	700	178	67	230

F149.S



Châssis à cinq poulies démontables adapté pour le déroulage de conducteurs en faisceau quadruple. Le châssis contient cinq poulies qui peuvent être utilisées individuellement. Réas aluminium montés sur roulements à billes blindés.

Gorges couvertes par nylon. Châssis en acier galvanisé. Poulie centrale montée sur doubles roulements. Attelage démontable pivotant à 90°.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 314 Réas recouverts par secteurs aluminium.
- 326 Dispositif de mise à la terre (opt.314 nécessaire).
- 329 Câble cuivre, 6 mètres de longueur, avec gaine PVC transparente, collier pour le pylône et borne pour la poulie (pour opt.326).

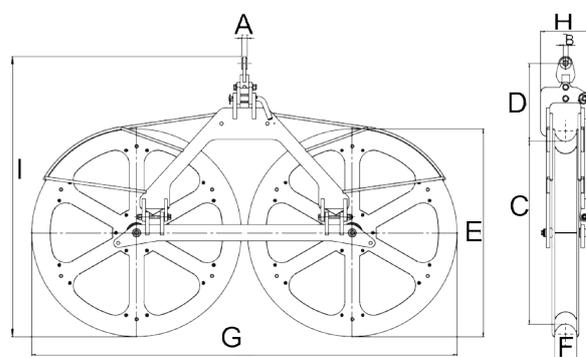
	Dimensions (mm)										Charge d'utilisation	Poids
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	kN	kg
F149.S.50.68	25	25	68	500	1480	600	630	280	890	148	40	185
F149.S.65.68	25	25	68	650	1550	600	770	280	890	148	40	210
F149.S.65.95	25	30	95	650	1650	600	770	280	1050	178	60	245
F149.S.80.68	25	25	68	800	1750	600	900	280	890	148	60	249
F149.S.80.95	25	30	95	800	1750	600	900	300	1050	178	60	300
F149.S.100.95	30	30	95	1000	1980	600	1100	300	1070	178	67	328

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F144...TA



Poulie en tandem adaptée pour le déroulage d'un conducteur. Réa aluminium monté sur roulements à billes blindés. Gorgé recouverte par secteurs nylon. Châssis ouvrant en acier galvanisé équipé de dispositif anti-basculement. Attelage standard à chape tournante. Conçue pour distribuer des charges de travail élevées sur deux poulies. Les réas tandem sont montés sur un châssis spécial en acier consistant en un palonnier et en deux bras. Les réas peuvent également être utilisés comme des poulies simples standard.

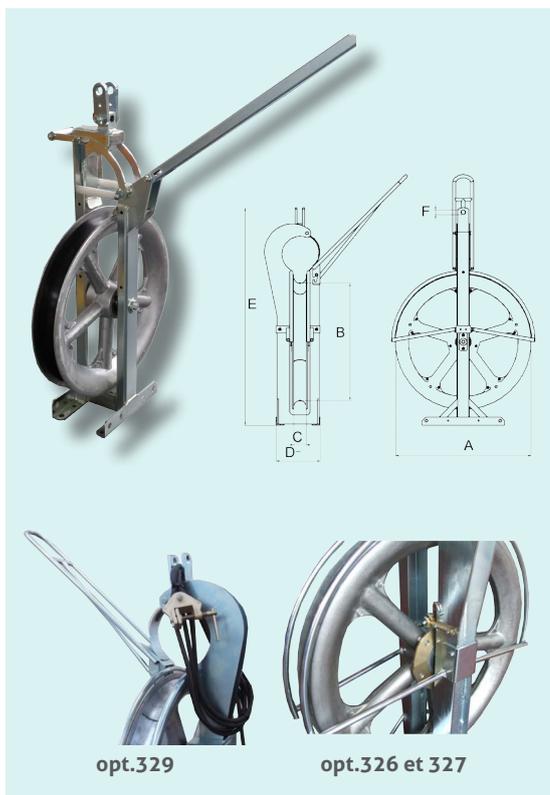


	Dimensions (mm)							Charge d'utilisation	Poids
	A	B	C	D	E	F	G	kN	kg
F150.23.TA	20	16	230	160	300	50	650	40	27
F150.35.TA	20	18	350	160	440	60	920	45	38
F144.50.70.TA	25	21	500	350	630	68	1300	50	72
F144.65.70.TA	25	21	650	350	770	68	1600	55	85
F144.65.95.TA	25	21	650	350	770	95	1600	65	95
F144.80.70.TA	25	21	800	350	900	68	1860	65	98
F144.80.95.TA	25	21	800	350	900	95	1860	80	120
F144.100.95.TA	30	30	1000	400	1120	95	2300	80	145

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F144...E

F150...E



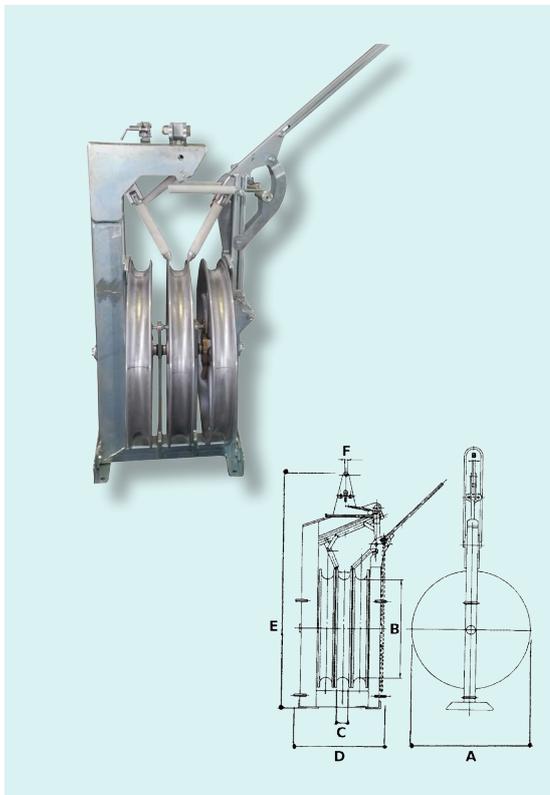
Poulie à simple réa adaptée pour le déroulage d'une câblette par hélicoptère. Des dispositifs spécifiques permettent de positionner la câblette de traction dans la gorge du réa et empêchent qu'elle glisse en dehors pendant les opérations de déroulage. Réa aluminium monté sur roulements étanches. Gorge recouverte par secteurs nylon. Châssis en acier galvanisé. Attelage de type fixe.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 314 Fond de gorge recouvert par secteurs aluminium (seulement pour réas ayant largeur de gorge C= 60, 68 ou 95 mm).
- 326 Dispositif de mise à la terre (seulement pour réas ayant largeur de gorge C= 60, 68 or 95 mm; opt.314 nécessaire).
- 327 Dispositif anti-déraillement sur la moitié de la circonférence poulie.
- 329 Câble en cuivre (longueur 6 m) recouvert par gaine PVC transparente, avec collier pour fixation sur pylône et borne pour fixation sur la poulie (pour opt.326).

	Dimensions (mm)						Charge d'utilisation kN	Poids kg
	A	B	C	D	E	F		
F150.23.50.E	300	230	50	220	550	18	26	15
F150.35.60.E	440	350	60	240	680	20	30	22
F144.50.70.E	630	500	68	340	980	25	60	49
F144.65.70.E	770	650	68	340	1220	25	40	52
F144.65.95.E	770	650	95	370	1220	25	40	61
F144.80.70.E	900	800	68	340	1320	25	40	64
F144.80.95.E	900	800	95	380	1320	25	40	68
F144.100.95.E	1120	1000	95	380	1560	25	67	85

F145...E



Châssis triple réa adapté pour le déroulage d'une câblette par hélicoptère. Des dispositifs spécifiques permettent de positionner la câblette de traction dans la gorge du réa et empêchent qu'elle glisse en dehors pendant les opérations de déroulage. Réa aluminium monté sur roulements étanches. Gorge recouverte par secteurs nylon. Gorge recouverte de secteurs en nylon interchangeables. Châssis en acier galvanisé. Attelage de type fixe.

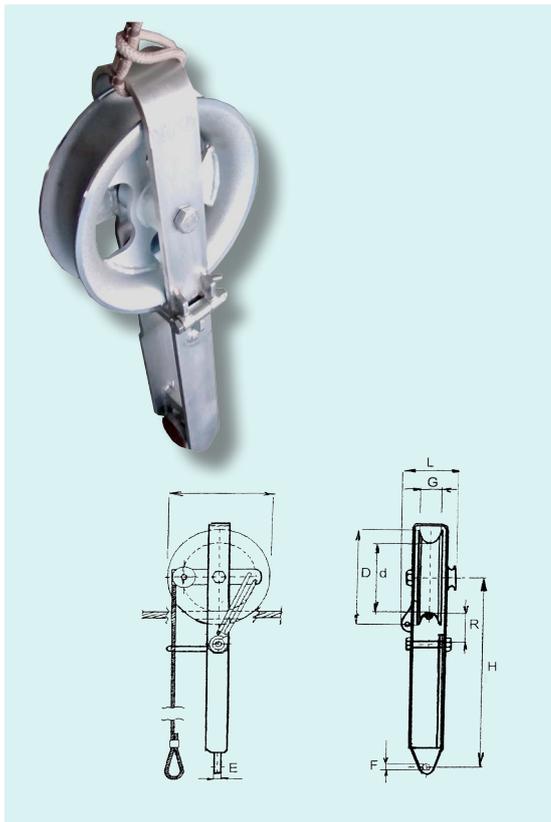
DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 314 Fond de gorge recouvert par secteurs aluminium (seulement pour réas ayant largeur de gorge C= 60, 68 ou 95 mm).
- 326 Dispositif de mise à la terre (seulement pour réas ayant largeur de gorge C= 60, 68 or 95 mm; opt.314 nécessaire).
- 329 Câble en cuivre (longueur 6 m) recouvert par gaine PVC transparente, avec collier pour fixation sur pylône et borne pour fixation sur la poulie (pour opt.326).

	Dimensions (mm)						Charge d'utilisation kN	Poids kg
	A	B	C	D	E	F		
F145.50.70.E	630	500	68	670	1080	25	60	120
F145.65.70.E	770	650	68	670	1320	25	60	160
F145.65.95.E	770	650	95	780	1320	25	60	170
F145.80.70.E	900	800	68	670	1420	25	60	175
F145.80.95.E	900	800	95	800	1420	25	60	196
F145.100.95.E	1120	1000	95	800	1640	25	67	250

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F151.235



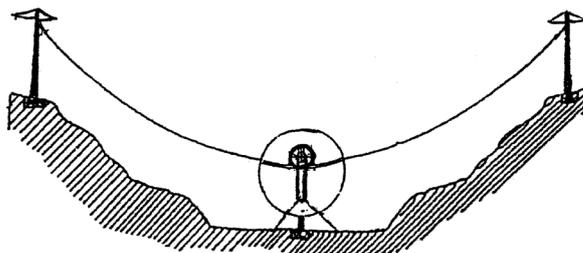
Poulie de contre-tir.

Châssis en acier galvanisé, ouvrant, équipé de crochet rotatif aux bouts.
Dispositif de décrochage automatique pour la récupération de la poulie.

vers. AS Poulie en acier galvanisé montée sur roulements à billes.

vers. BS Poulie aluminium recouverte par secteurs interchangeables en nylon.

	Dimensions (mm)								Charge d'utilisation	Poids
	d	D	E	F	G	H	L	R	kN	kg
F151.235.AS	240	300	25	25	65	600	170	95	28	21
F151.235.BS	235	300	25	25	50	550	150	95	22	20



F151



Poulie adaptée pour le déroulage de câbles de garde.

Réa en acier galvanisé monté sur roulements à billes. Châssis en acier galvanisé équipé de dispositif anti-déraillement.

Types de fixation disponibles:

A - crochet tournant (optionnel).

B - chape tournante (standard).

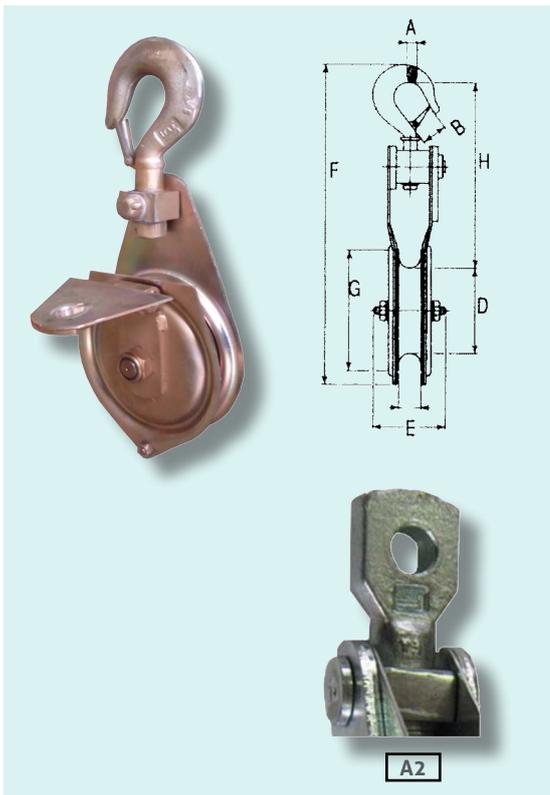
C - crochet fixe (optionnel).

Poulies de dimensions différentes disponibles sur demande.

	Type de fixation	Dimensions (mm)								Charge d'utilisation	Poids
		d	D	E	F	G	H	L	R	kN	kg
F151.235.A	A	230	300	25	22	65	400	155	100	28	13
F151.235.B	B/C	230	300	25	20	65	400	155	70	28	13

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

C86.ST



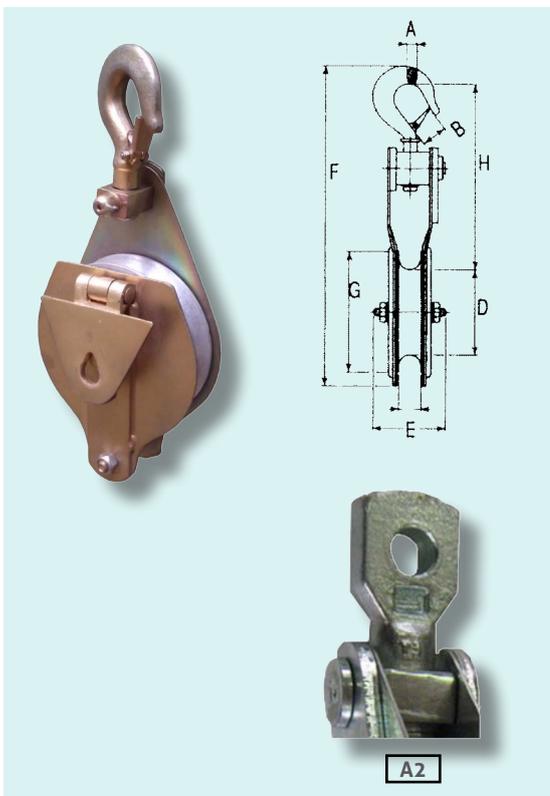
Poulie de renvoi de type ouvrant. Réa en acier galvanisé monté sur roulements à billes. Châssis acier ouvrant d'un côté. Fixation à crochet standard.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

Fixation à oeil A2

	Charge d'utilisation	Câblette maxi	Dimensions (mm)							Poids
	kN	Ø	A	B	D	E	F	G	H	kg
C86.ST.20.1	30	20	23	28	102	75	400	132	210	6,5
C86.ST.40.1	50	25	40	45	140	90	475	165	380	10,2
C86.ST.50.1	80	27	45	45	145	115	500	192	410	14,5

C86.AL



Poulie de renvoi de type ouvrant. Réa aluminium monté sur roulements à billes. Châssis en aluminium ouvrant d'un côté. Fixation à crochet standard.

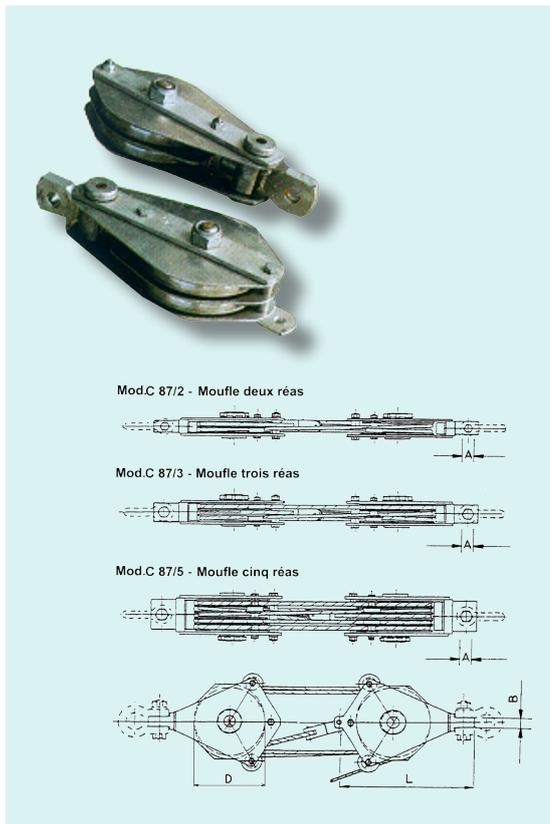
DISPOSITIFS OPTIONNELS

Fixation à oeil A2

	Charge d'utilisation	Câblette maxi	Dimensions (mm)							Poids
	kN	Ø	A	B	D	E	F	G	H	kg
C86.AL.6	8	16	16	16	98	72	300	120	160	1,6
C86.AL.12	12	20	18	25	130	72	320	155	180	2,8

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

C87



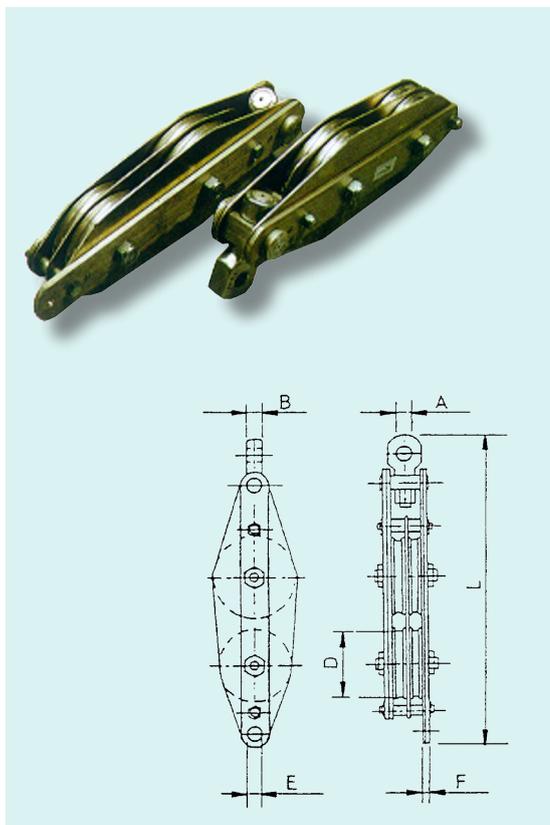
Moufle pour câbles acier. Châssis en acier galvanisé avec 2, 3 ou 5 réas acier montés sur roulements à billes étanches. Les moufles sont fournies en paires.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 01 Manille, émerillon et câblette (longueur et diamètre de la câblette à préciser).
02 Barres anti-déraillement.

	Réas		Dimensions (mm)				Charge d'utilisation	Poids la paire
	nbre	D min	câblette Ø	L max	A	B	kN	kg
C87.2.025	2	160	8	380	22	22	30	20
C87.3.035	3	160	8	450	25	22	50	27
C87.5.055	5	160	8	500	29	22	80	45
C87.2.030	2	180	9	370	22	22	38	25
C87.3.045	3	180	9	430	25	22	60	30
C87.5.070	5	180	9	470	29	22	100	45

C88



Moufle pour lignes haute tension. Châssis en acier avec 4 ou 6 réas acier montés sur roulements à billes étanches. Fournies en paires.

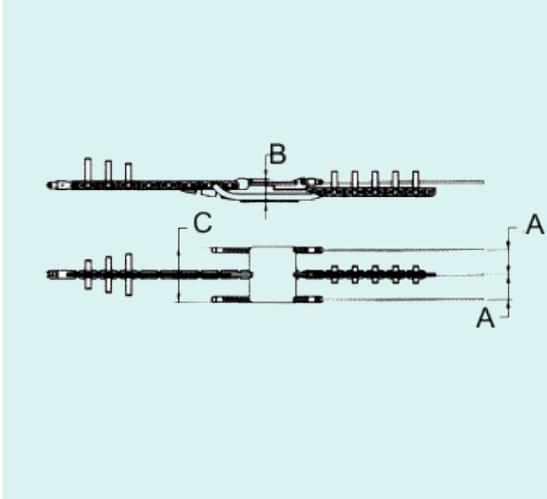
DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 01 Réas aluminium

	Réas		Dimensions (mm)					Charge d'utilisation	Poids la paire
	nbre	D min	câblette Ø	L max	A	B	E min	kN	kg
C88.4.025	4	120	6	500	23	23	11	40	25
C88.4.045	4	160	8	650	25	23	11	73	45
C88.6.065	6	160	8	680	27	35	11	105	70
C88.6.095	6	200	10	800	36	45	12	150	100
C88.6.120	6	240	12	940	38	48	14	200	130

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F153..F



F153.2...F Palonnier de déroulage, type fixe, pour conducteurs à double faisceau, conçu pour la connexion d'un câble de traction avec 2 conducteurs.

Le palonnier consiste en:

- 1 émerillon pour le câble de traction
- 2 émerillons pour les conducteurs

F153.3...F Palonnier de déroulage, type fixe, pour conducteurs à triple faisceau, conçu pour la connexion d'un câble de traction avec 3 conducteurs.

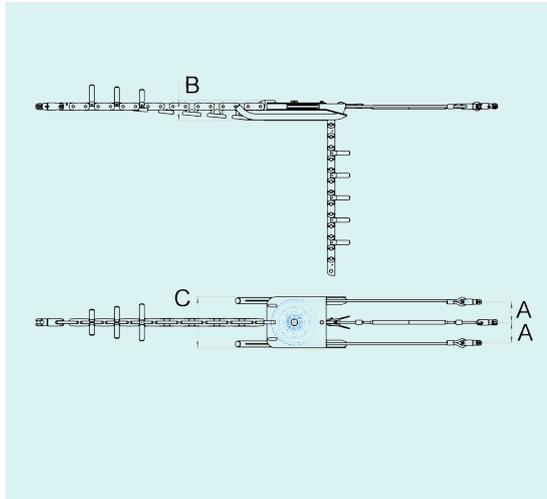
Le palonnier consiste en:

- 1 émerillon pour le câble de traction
- 3 émerillons pour les conducteurs

	Cond.		Dimensions (mm)			Émerillon (modèle)		Câble acier pour conducteurs		CMU kN	Poids kg
	(a)	A	B	C	(b)	(c)	Ø mm	longueur m			
F153.2.3.F	2	100	130	250	F250.R.16.1	F250.R.18.1	12	3	65	70	
F153.2.1.F	2	146	160	360	F250.R.24.1	F250.R.18.1	16	3,5	95	135	
F153.2.2.F	2	174	170	410	F250.R.24.1	F250.R.18.1	16	3,5	95	150	
F153.3.3.F	3	100	130	250	F250.R.16.1	F250.R.18.1	12	3	65	75	
F153.3.1.F	3	146	160	360	F250.R.24.1	F250.R.18.1	18	3,5	95	150	
F153.3.2.F	3	174	170	410	F250.R.24.1	F250.R.18.1	18	3,5	95	170	

(a) nombre de conducteurs – (b) émerillon pour câble de traction – (c) émerillon pour conducteurs

F153



F153.2 Palonnier de déroulage, de type "équilibré", pour conducteurs à double faisceau, conçu pour la connexion d'un câble de traction avec 2 conducteurs.

Le palonnier consiste en:

- 1 réa avec contre-poids d'équilibrage
- 1 émerillon pour le câble de traction
- 2 émerillons pour les conducteurs
- 1 longueur de câble acier anti-giratoire pour équilibrer les conducteurs

F153.3 Palonnier de déroulage, de type "équilibré", pour conducteurs à triple faisceau, conçu pour la connexion d'un câble de traction avec 3 conducteurs.

Le palonnier consiste en:

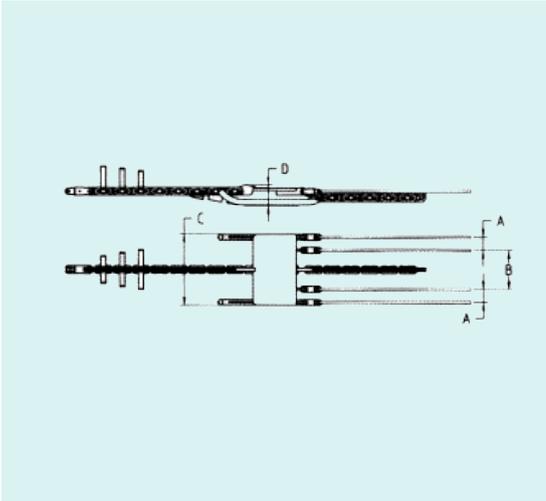
- 1 réa avec contre-poids d'équilibrage
- 1 émerillon pour le câble de traction
- 3 émerillons pour les conducteurs
- 2 longueurs de câble acier anti-giratoire: 1 pour les conducteurs aux côtés et 1 pour le conducteur au centre.

	Cond.		Dimensions (mm)			Émerillon (modèle)		Câble acier pour conducteurs			CMU kN	Poids kg
	(a)	A	B	C	(b)	(c)	Ø mm	(e) m	(f) m			
F153.2.1	2	146	160	360	F250.R.24.1	F250.R.16.1	16	30	—	95	140	
F153.2.2	2	174	170	410	F250.R.24.1	F250.R.16.1	16	30	—	95	155	
F153.2.6	2	100	125	245	F250.R.18.1	F250.R.13.1	12	15	—	65	85	
F153.3.1	3	146	160	360	F250.R.24.1	F250.R.18.1	18	30	15	95	155	
F153.3.2	3	174	170	410	F250.R.24.1	F250.R.18.1	18	30	15	95	175	
F153.3.6	3	100	125	245	F250.R.18.1	F250.R.13.1	12	15	7	65	90	

(a) nombre de conducteurs – (b) émerillon pour câble de traction – (c) émerillon pour conducteurs (e) câble acier pour conducteurs aux côtés – (f) câble acier pour conducteur au centre

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F154...F



Palonnier de déroulage, type fixe, pour conducteurs à quadruple faisceau, conçu pour la connexion d'un câble de traction avec 4 conducteurs.

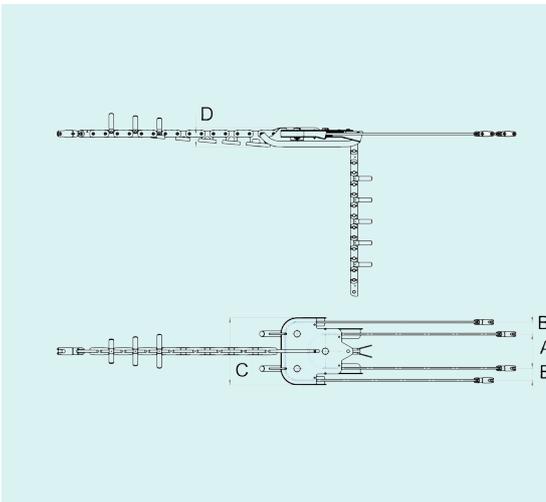
Le palonnier consiste en:

- 1 émerillon pour le câble de traction
- 4 émerillons pour les conducteurs

	Cond.	Dimensions (mm)			Épaisseur mm	Émerillon (modèle)		Câble acier pour conducteurs			CMU kN	Poids kg
		(a)	A	B		C	(b)	(c)	Ø mm	longueur m		
F154.4.1.F	4	100	290	540	160	F250.R.24.1	F250.R.18.1	18	3,5	95	190	
F154.4.2.F	4	130	340	640	160	F250.R.24.1	F250.R.18.1	18	3,5	95	210	
F154.4.5.F	4	148	296	640	160	F250.R.24.1	F250.R.18.1	18	3,5	95	210	
F154.4.6.F	4	178	356	760	160	F250.R.24.1	F250.R.18.1	18	3,5	95	230	
F154.4.8.F	4	130	340	640	180	F250.R.28.1	F250.R.24.1	18	3,5	250	265	

(a) nombre de conducteurs – (b) émerillon pour câble de traction – (c) émerillon pour conducteurs

F154



Palonnier de déroulage, de type "équilibré", pour conducteur à quadruple faisceau, conçu pour la connexion d'un câble de traction avec 4 conducteurs.

Le palonnier consiste en:

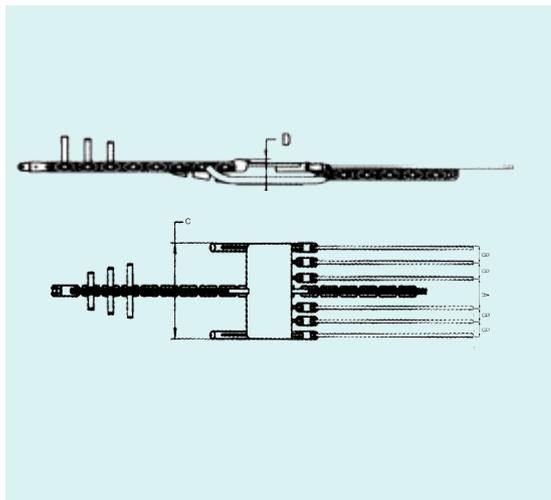
- 1 réa avec contre-poids d'équilibrage
- 1 émerillon pour le câble de traction
- 3 émerillons pour les conducteurs
- 2 longueurs de câble acier anti-giratoire pour les conducteurs

	Cond.	Dimensions (mm)				Émerillon (modèle)		Câble acier pour conducteurs			CMU kN	Poids kg
		(a)	A	B	C	D	(b)	(c)	Ø mm	(e) m		
F154.4.1	4	290	100	540	160	F250.R.24.1	F250.R.18.1	18	30	30	95	200
F154.4.2	4	340	130	640	160	F250.R.24.1	F250.R.18.1	18	30	30	95	220
F154.4.5	4	296	148	640	160	F250.R.24.1	F250.R.18.1	18	30	30	95	220
F154.4.6	4	356	178	760	160	F250.R.24.1	F250.R.18.1	18	30	30	95	240
F154.4.8	4	340	130	640	180	F250.R.28.1	F250.R.24.1	18	30	30	250	340

(a) nombre de conducteurs – (b) émerillon pour câble de traction – (c) émerillon pour conducteurs (e) câble acier pour conducteurs aux côtés – (f) câble acier pour conducteur au centre

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F154.6...F



Palonnier de déroulage, de type fixe, pour faisceaux de 6 conducteurs, conçu pour la connexion d'un câble de traction avec 6 conducteurs.

Le palonnier consiste en:

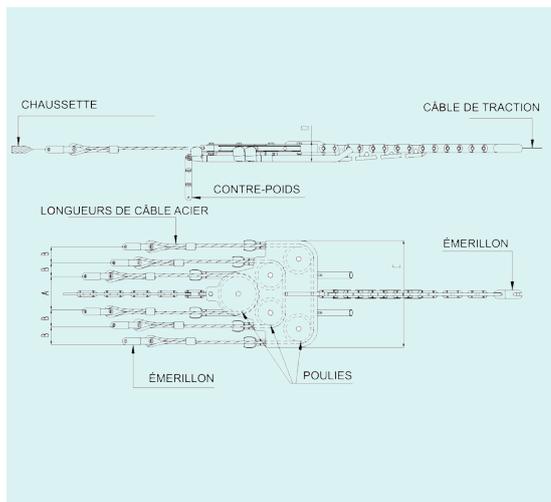
- 1 émerillon pour le câble de traction
- 6 émerillons pour les conducteurs

	Dimensions (mm)				Émerillon (modèle)		Câble acier pour conducteurs		CMU kN	Poids kg
	A	B	C	D	(a)	(b)	Ø mm	longueur m		
F154.6.1.F	290	100	820	175	F250.R.28.1	F250.R.18.1	18	3	150	320
F154.6.2.F	340	125	1000	175	F250.R.28.1	F250.R.18.1	18	3	150	350

(a) émerillon pour câble de traction – (b) émerillon pour conducteurs

Palonnier adapté pour poulies mod. F189

F154.6



Palonnier de déroulage, de type équilibré, pour faisceaux de 6 conducteurs, conçu pour la connexion d'un câble de traction avec 6 conducteurs.

Le palonnier consiste en:

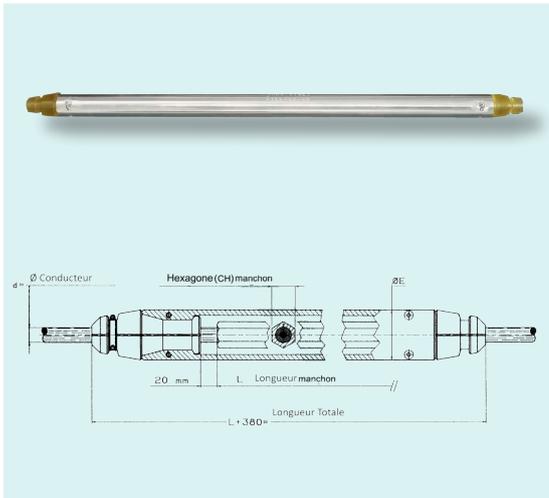
- 5 réas avec contre-poids d'équilibrage
- 1 émerillon pour le câble de traction
- 6 émerillons pour les conducteurs
- 3 longueurs de câble acier anti-giratoire pour équilibrer les conducteurs.

	Dimensions (mm)				Émerillon (modèle)		Câble acier pour conducteurs		CMU kN	Poids kg
	A	B	C	D	(a)	(b)	Ø mm	longueur m		
F154.6.1	290	100	820	175	F250.R.28.1	F250.R.18.1	18	3	150	320
F154.6.2	340	125	1000	175	F250.R.28.1	F250.R.18.1	18	3	150	350

(a) émerillon pour câble de traction – (b) émerillon pour conducteurs

Palonnier adapté pour poulies mod. F189

F166



Passer-manchon consistant en deux coquilles en acier galvanisé. Le profil des bouts est conçu pour recevoir les protections en caoutchouc. Conçu pour réduire le rayon de courbure du conducteur lors du passage dans les poulies de déroulage.

À noter: lors de la commande, il faudrait spécifier les dimensions suivantes:

L = longueur du manchon après manchonnage

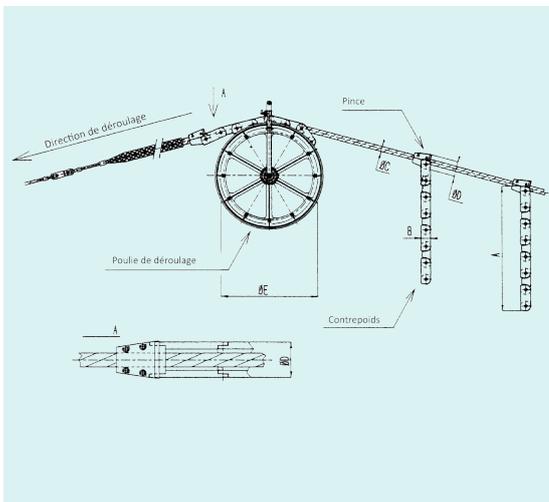
d = diamètre conducteur

ch = dimension hexagone du manchon après manchonnage

	Pour poulies ayant gorge largeur	Diam. extér. Passe manchon ØE	Diamètre conducteur Ød	L maxi ⁽¹⁾	Hexagone CH maxi	Charge d'utilisation	Poids
	mm	mm	mm	mm	mm	kN	kg
F166.40.1	54/60	50	18	700	28	2,5 - 5	10
F166.60.1	68	57	28	995	40	4 - 6,5	16
F166.65.1*	68	70	32	1080	48	2 - 5	18
F166.92.1*	95	89	50	1240	60	6 - 6,5	32

* spécial - ⁽¹⁾ longueurs différentes sur demande

F198



Contrepoids anti-giratoire (palonnier) adapté pour le passage de câbles aériens à fibre optique (OPGW) sur les poulies de déroulage. Le contrepoids permet d'éviter que le câble se torde lors du passage sur les poulies de déroulage. Sa forme est conçue, pour passer dans les gorges des poulies sans endommager le câble. Une paire de fourrures nylon empêche que le câble soit endommagé. Fourni dans un coffre métallique.

A noter: les contrepoids sont toujours à utiliser en paires.

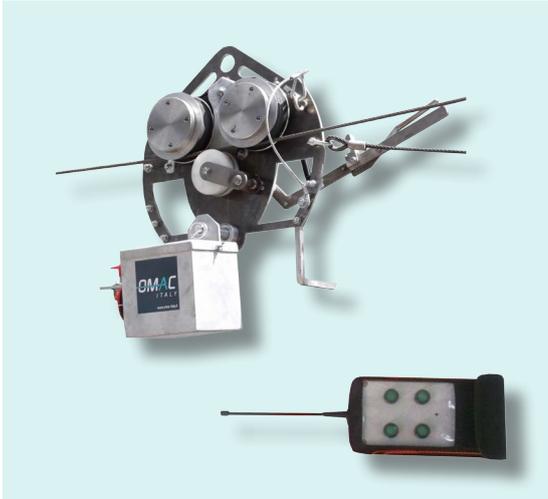
Attention: lors de la commande, veuillez spécifier le diamètre d'OPGW.

	Dimensions (mm)			Poids ⁽¹⁾	Diamètre conducteur ØC	Câble acier pour conducteurs	
	ØD	A ⁽²⁾	B			ØE	Largeur gorge
F198.50	50	1000	35	22	9 - 17	350/500	60/68
F198.60	64	1300	50	38	14 - 23	500/800	68
F198.88	80	1800	60	46	23 - 30	650/800	95

⁽¹⁾Poids de la paire ⁽²⁾longueur approximative

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F405.10.B



Robot de traction construit en alliage léger. Entraîné par deux moteurs électriques qui contrôlent deux roues en aluminium recouvertes par Vulkollan. Les moteurs sont alimentés par une batterie 12V interchangeable et rechargeable (autonomie maxi 3 heures). Dispositif pour débloquer et récupérer le robot en cas d'arrêt au cours de l'opération. Équipé de radiocommande. Le robot peut rouler sur tous types de câbles/conducteurs. Les roues inférieures lui permettent de dépasser des obstacles tels que les jonctions des conducteurs. Fourni dans un coffre métallique (090x0,60x0,80m). En cas de panne du groupe électrique, le robot peut être récupéré et tiré par câble.

RADIOCOMMANDE

Radiocommande avec boutons avant/arrière et arrêt, distance maxi 500 m (la capacité effective peut se réduire en conditions météo particulières). Équipée d'unité de réception, chargeur de batterie et 2 batteries extractibles et rechargeables. Protection IP67.

OPTION

- Chargeur de batterie pour la batterie des moteurs, muni de transformateur 230 V.

F405.15.S



Robot de traction construit en alliage léger. Entraîné par deux moteurs électriques qui contrôlent deux roues motrices en aluminium recouvertes par Vulkollan. Les moteurs sont alimentés par une groupe d'énergie électrique avec moteur essence. Dispositif pour débloquer et récupérer le robot en cas d'arrêt au cours de l'opération. Équipé de radiocommande. Le robot peut rouler sur tous types de câbles/conducteurs. Les roues inférieures lui permettent de dépasser des obstacles tels que les jonctions des conducteurs. Fourni dans un coffre métallique (1,00x0,60x0,90 m). En cas de panne du groupe électrique, le robot peut être récupéré et tiré par câble.

RADIOCOMMANDE

Radiocommande avec boutons avant/arrière et arrêt, distance maxi 500 m. Équipée d'unité de réception, chargeur de batterie et 2 batteries extractibles et rechargeables. Protection IP67.

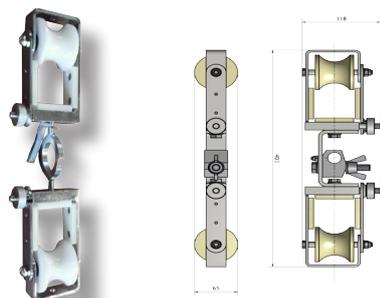
MOTEURS DU GROUPE D'ÉNERGIE

Alimentation	essence
Générateur	12 V
Autonomie	4 heures
Puissance	1,8 hp
Refroidissement	air

	Tirage maxi	Inclinaison maxi	Vitesse de tirage		Diam. roues int.	Largeur gorge roue	Diam. conduc. mini-maxi	Diam. maxi joint	Dimensions (LxWxH)	Poids	Aliment.	Puissance (chaque moteur)	Instal. électr.
			maxi	mini									
	kN		max m/min	min m/min	mm	mm	mm	mm	m	kg		kw	
F405.10.B	1	20°	20	15	140	55	10/46	60	0,80x0,50x0,70	40	électr.	0,15	12 V
F405.15.S	1,5	20°	20	15	60	50	10/46	60	0,90x0,60x0,80	45	électr.	0,15	12 V

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F183.2.70



F183.2.70.A

F183.2.70.B

Chariot conçu pour le remplacement des câbles de garde (GW) existants par des câbles à fibre optique (OPGW). Il consiste en deux demi-châssis en acier galvanisé connectés par un anneau avec une plaque rotative. Chaque demi-châssis est équipé de:

- une roue nylon montée sur roulements à billes
- trois plaques nylon pour la protection du câble OPGW
- côté facile à ouvrir

Le châssis est conçu pour éviter le contact entre câble et parties métalliques.

Charge d'utilisation: 200 daN

Largeur gorge: 40 mm

Diamètre roue: 70 mm (extérieur)

Dimensions: 390x65x118 mm

40 mm (fond de gorge)

Poids: 2,00 kg

OPTIONS

01 – Coffre métallique pour 50 chariots (dimensions 800x600x600 mm)

F183.2.70.A – équipé d'anneau et dispositif de blocage câble.

F183.2.70.B – équipé de mâchoire latérale de blocage câble.

F183.2.70.C – équipé de mâchoire supérieure de blocage câble.

F183.3.70



Chariot conçu pour le remplacement de conducteurs existants, avec mâchoire de tête pour câbles diamètre 10 à 20 mm. Deux roues principales en nylon montées sur roulements à billes et châssis en aluminium avec plaque de protection en nylon.

Charge d'utilisation: 200 daN

Dimensions: 364x99x160 mm

Poids: 1,2 kg

OPTIONS

01 – Coffre métallique pour 50 chariots (dimensions 600x600x600 mm)

F183.4.70



Chariot conçu pour le remplacement de conducteurs existants, avec mâchoire de tête pour câbles diamètre 10 à 20 mm. Deux roues nylon et châssis aluminium.

Charge d'utilisation: 150 daN

Dimensions: 360x99x150 mm

Poids: 1,1 kg

OPTIONS

01 – Coffre métallique pour 50 chariots (dimensions 600x600x600 mm)

F405.15.FR



Dispositif de freinage pour chariots. Installé derrière la série de chariots, il permet le maintien de la distance entre les chariots. Châssis aluminium, roues en aluminium et caoutchouc montées sur roulements à billes.

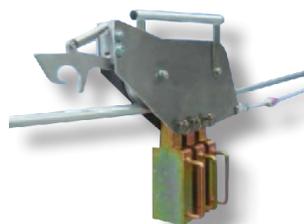
Charge d'utilisation: 150 daN

Poids: 4 kg

OPTIONS

01 – Coffre plastique (dimensions 600x400x200 mm)

F405.15.RR



Dispositif de récupération permettant d'accrocher le robot en cas de conditions d'inclinaison extrême. Système de traînage par câble avec contrepoids extractibles. Châssis aluminium et roues montées sur roulements à billes et contrepoids en acier galvanisé.

Charge d'utilisation: 150 daN

Poids: 8,3 kg (contrepoids exclus)

Contrepoids: 3 x 8,8 kg chaque

OPTIONS

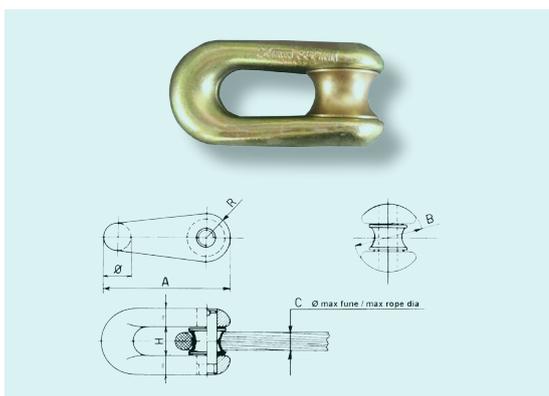
01 – Coffre métallique (dimensions 600x800x300 mm)

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

08

ÉQUIPEMENTS

GF..00



Noix de tirage construite en acier galvanisé à haute résistance, conçue pour joindre des longueurs de câbles et câbles de tirage. Adaptée pour passer sur les gorges des cabestans des treuils ou treuils-freineuses.

	Dimensions mm					Pour câblette	Charge d'utilisation	Poids
	A	H	B	Ø	R	Ø mm	kN	kg
GF.10.00	68	14	36	17	13	10/12	23	0,20
GF.13.00	76	17	37	21	15	13/14	37	0,30
GF.16.00	96	19	50	22	20	16	53	0,60
GF.18.00	110	25	56	24	22	18/20	73	0,90
GF.24.00	125	26,5	60	28	24	22/24	120	1,30
GF.26.00	168	30	72	38	30	26/28	250	3,00
GF.32.00	178	35	80	44	34	28/32	280	3,50

F250.R

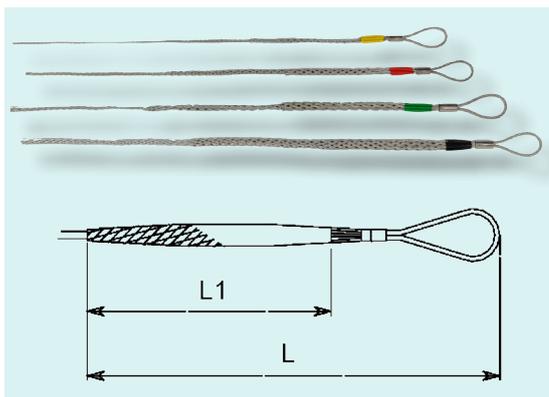


Émerillon adapté pour câbles et câble/conducteurs. Conçu pour éviter des accumulations de torsion. Construit en acier galvanisé, il est équipé d'un roulement axial afin de permettre une rotation aisée.

	Dimensions mm			Pour câblette	Charge d'utilisation	Poids
	A	B	C	Ø mm	kN	kg
F250.R.06.1	60	18	8,5	7	4	0,10
F250.R.08.1	96	24	12	9	8	0,22
F250.R.12.1	137	32	13	14	25	0,50
F250.R.13.1	152	39	17	16	40	1,00
F250.R.16.1	177	45	20	18	63	1,20
F250.R.18.1	182	52	22	22	80	2,60
F250.R.24.1	228	60	25	26	130	3,30
F250.R.28.1	310	80	36	32	260	7,00
F250.R.32.1	322	77	31	38	280	8,50

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

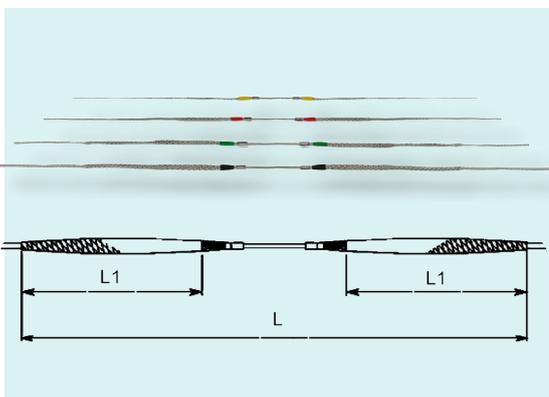
C06



Chaussette tire-câbles simple (de tête) pour câbles aériens.

	Diamètre conducteur	Couleur identifiant (L1)	Longueur utile (L)	Longueur totale	CMU	Poids
	mm		mm	mm	kN	kg
C06.S.1	8-17	JAUNE	1100	1400	12	0,70
C06.S.2	17-29	ROUGE	1350	1700	28	1,30
C06.S.3	29-38	VERT	1470	1900	43	2,10
C06.S.4	38-50	NOIR	1810	2270	60	2,70

C07



Chaussette tire-câbles double (de jonction) pour câbles aériens.

	Diamètre conducteur	Couleur identifiant (L1)	Longueur utile (L)	Longueur totale	CMU	Poids
	mm		mm	mm	kN	kg
C07.S.1	8-17	JAUNE	1100	2680	12	1,15
C07.S.2	17-29	ROUGE	1360	3240	28	2,30
C07.S.3	29-38	VERT	1470	3540	43	3,60
C07.S.4	38-50	NOIR	1820	4240	60	4,80

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

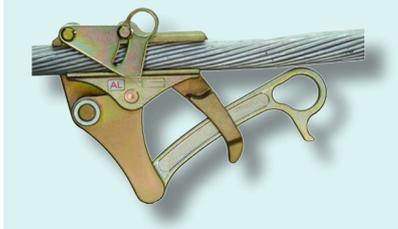
C27.11



Grenouilles serre-câble automatiques adaptées pour:

- Conducteurs ACSR, AAAC, ACSS et câbles cuivre.
- Diamètre: Ø 5-28 mm
 Charge de sécurité maxi: 20 kN
 Longueur mâchoires: 120 mm
 Poids: 1,9 kg
 Dimensions: 320 x 180 mm

C30.11



Grenouilles serre-câble automatiques adaptées pour:

- Conducteurs ACSR, AAAC, ACSS et câbles cuivre.
- Diamètre: Ø 18-35 mm
 Charge de sécurité maxi: 30 kN
 Longueur mâchoires: 120 mm
 Poids: 2,4 kg
 Dimensions: 320 x 180 mm

C32.10



Grenouilles serre-câble automatiques adaptées pour:

- Conducteurs ACSR, AAAC, ACSS et câbles cuivre.
- Diamètre: Ø 18-36 mm
 Charge de sécurité maxi: 50 kN
 Longueur mâchoires: 180 mm
 Poids: 4,7 kg
 Dimensions: 380 x 200 mm

C33.10



Grenouilles serre-câble automatiques adaptées pour:

- Conducteurs ACSR, AAAC, ACSS et câbles cuivre.
- Diamètre: Ø 28-46 mm
 Charge de sécurité maxi: 60 kN
 Longueur mâchoires: 220 mm
 Poids: 7,0 kg
 Dimensions: 420 x 220 mm

3105.1



Grenouilles serre-câble automatiques adaptées pour:

- conducteurs aluminium, ACSR et ACCC, cuivre 8-35,2 mm
- conducteur acier et câble de garde 8-22 mm
- câblette acier 8-24 mm

Fourrures interchangeables (type G05) diamètre du conducteur à préciser.
 Longueur mâchoires: 272 mm
 Charge de sécurité maxi: 75 kN
 Charge de rupture mini: 225 kN
 Poids: 15 kg

3112



Grenouilles serre-câble automatiques adaptées pour:

- Câbles de garde à fibre optique (OPGW) avec diamètre extérieur 6-23 mm
- Fourrures interchangeables (type G12TA)

Charge de sécurité maxi: 49 kN
 Charge de rupture mini: 180 kN
 Poids: 7 kg

G12TA Fourrures interchangeables en adoprène et aluminium, fabriquées spécifiquement pour chaque diamètre d'OPGW.

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

C28.10.FS



Grenouilles serre-câble automatiques adaptées pour:

- Câbles de garde, câbles isolés, câbles acier et câbles cuivre.

Diamètre: Ø 5-22 mm

Charge de sécurité maxi: 20 kN

Longueur mâchoires: 90 mm

Poids: 1,6 kg

Dimensions: 280 x 160 mm

C28.11.FS



Grenouilles serre-câble automatiques adaptées pour:

- Câbles de garde, câbles isolés, câbles acier et câbles cuivre

Diamètre: Ø 6-22 mm

Charge de sécurité maxi: 30 kN

Longueur mâchoires: 90 mm

Poids: 1,8 kg

Dimensions: 280 x 160 mm

C28.12.FS



Grenouilles serre-câble automatiques adaptées pour:

- Câbles de garde, câbles isolés, câbles acier et câbles cuivre.

Diamètre: Ø 8-28 mm

Charge de sécurité maxi: 40 kN

Longueur mâchoires: 140 mm

Poids: 3,5 kg

Dimensions: 340 x 200 mm

C26.10.ABC



Grenouilles serre-câble automatiques adaptées pour:

Câbles: 2 x 16 mm² / 2 x 50 mm²

4 x 16 mm² / 4 x 35 mm²

Charge de sécurité maxi: 3,5 kN

Dimensions: 250 x 150 mm

Poids: 0,6 kg

Mâchoires aluminium recouvertes par matériau à haute adhérence
(longueur mâchoires 80 mm)

C26.11.ABC



Grenouilles serre-câble automatiques adaptées pour:

Câbles: 4 x 25 mm² et 4 x 95 mm²

Charge de sécurité maxi: 10 kN

Dimensions: 300 x 150 mm

Poids: 2,4 kg

Mâchoires aluminium recouvertes par matériau à haute adhérence
(longueur mâchoires 160 mm)

C26.12.ABC



Grenouilles serre-câble automatiques adaptées pour:

Câbles: 4 x 95 mm² et 4 x 150 mm²

Charge de sécurité maxi: 18 kN

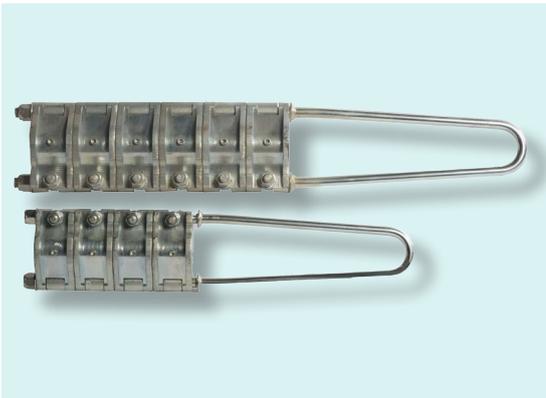
Dimensions: 320 x 160 mm

Poids: 2,6 kg

Mâchoires aluminium recouvertes par matériau à haute adhérence
(longueur mâchoires 180 mm)

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

C24



Grenouille serre-câble type "chambon" adaptée pour serrer et ancrer câbles aériens et câbles acier. Consistant en plusieurs éléments en acier et équipée de fourrures aluminium pour les conducteurs.

Sur demande: fourrures en bronze pour câbles acier.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 01 Fourrures en bronze pour câbles acier anti-giratoires (diamètre câble à spécifier).

	Éléments	Dimensions LxLxH	Pour câbles jusqu'à diamètre	Pour conducteurs jusqu'à diamètre	Charge d'utilisation	Poids
		mm	mm	mm	kN	kg
C24.4	4	520 x 105 x 70	14	16	16	6
C24.5	5	680 x 130 x 70	16	18	20	12
C24.6	6	740 x 130 x 70	20	22	25	14
C24.7	7	800 x 130 x 70	24	26	28	16
C24.8	8	860 x 130 x 70	26	30	34	18

C24.1



Grenouille serre-câble de type radial pour conducteurs aluminium. Consistant en plusieurs éléments en acier galvanisé et électro-soudé et équipée de fourrures aluminium. Sur demande: fourrures en bronze pour câbles acier.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 01 Fourrures en bronze pour câbles acier anti-giratoires (diamètre câble à spécifier).

	Éléments	Dimensions LxLxH	Pour câbles jusqu'à diamètre	Pour conducteurs jusqu'à diamètre	Charge d'utilisation	Poids
		mm	mm	mm	kN	kg
C24.1.4	4	450 x 160 x 180	20	15/26	40	18
C24.1.6	6	520 x 160 x 180	24	20/35	60	27
C24.1.7	7	630 x 160 x 180	28	20/38	66	32
C24.1.8	8	690 x 160 x 180	30	30/40	80	37
C24.1.10	10	820 x 160 x 180	34	30/45	100	42
C24.1.12	12	950 x 160 x 180	36	30/48	120	49
C24.1.14	14	1080 x 160 x 180	40	30/50	150	65
C24.1.16	16	1200 x 160 x 180	45	40/52	165	77
C24.1.20	20	1450 x 180 x 220	50	40/60	200	110

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F39



Presses hydrauliques construites en acier. Alimentées par une centrale de puissance ou par une pompe manuelle.

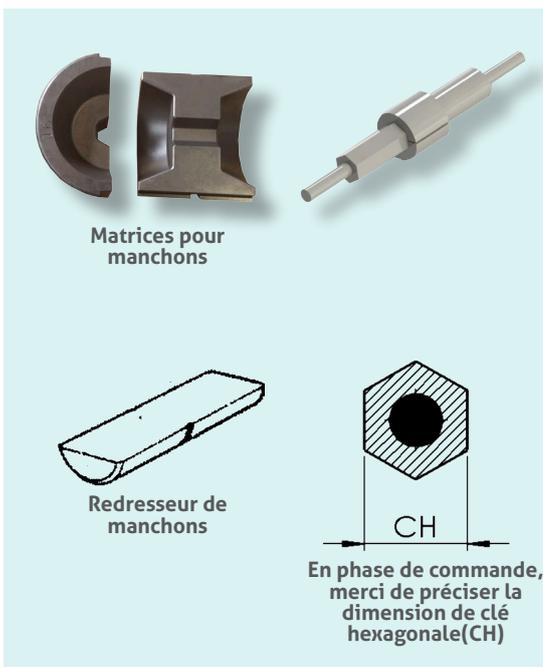
- Cycle de compression très réduit.
- Maximum de souplesse: chaque presse peut être utilisée avec centrale hydraulique ou avec pompe manuelle.
- Vanne de contrôle pression réglable pour l'ouverture/fermeture de la matrice, avec manomètre.
- Raccordements rapides pour connexion aux flexibles.
- Porte-matrice pour matrices demi-circulaires.
- Base avec poignets.
- Corps presse pivotant de 360° par rapport à la base.
- Coffret métallique avec poignées pour le transport.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 701 Chariot pour presse et centrale de puissance modèle CIS.01 avec essieu rigide et timon pour remorquage sur chantier.
 026 Capotage PVC pour opt.701.
 027 Capotage métallique pour option 701.

	Force maxi de compression		Pression maxi	Hexagone maxi	Course maxi	Dimensions L x l x h	Poids
	kN	ton					
F39.70.1	700	70	700	52	32	500x210x400	30
F39.100.1	1000	100	700	65	35	500x230x400	32
F39.120.1	1200	120	700	65	40	600x260x450	51
F39.180.1	1800	180	700	90	40	600x450x700	105

Matrices et redresseurs de manchons pour presses F39



Presse	Manchon	Matrice			Dimensions	Poids
		Type de compression				
	matériau	hexagonale	ronde	tallurit	mm	kg
F39.70.1	acier-cuivre	F39.2585	F39.2587		Ø 90 x 76	2
	aluminium	F39.2586	F39.2588	F39.4949A		
F39.100.1 F39.120.1	acier-cuivre	F39.2570	F39.2558		Ø 90 x 80	2
	aluminium	F39.2566	F39.2554	F39.4648T		
F39.180.1	acier-cuivre	F39.2571	F39.2559		Ø 90 x 80 or	2
	aluminium	F39.2567	F39.2555	F39.4648G	Ø 130 x 120	6

Presse	Code	Redresseurs de manchons	
		Dimensions	Poids
		mm	kg
F39.70.1	F39.2582	Ø 90 x 170	7
F39.100.1 F39.120.1	F39.2573	Ø 90 x 230	11
F39.180.1	F39.2575	Ø 90 x 230 - Ø 130 x 300	11 - 31

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

CID CIS CIE



Centrales hydrauliques de puissance pour entraîner des presses hydrauliques.

- Base et châssis de protection.
- Coffret métallique doté de poignées pour transport.
- Pompe à 2 étapes pour un retour plus rapide du piston (excepté modèle CIS.02 à simple étape).
- Connexions rapides pour connecter les tuyaux flexibles.
- Modèle CIS.02 équipé d'échangeur de chaleur refroidissant l'huile hydraulique pour utilisation dans des environnements chauds.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 01 Vanne de commande pour presses installée sur la centrale au lieu de la presse.
- 02 Moteur électrique monophasé 220 V (pour modèle CIE.01).
- 03 Réservoir d'huile ayant capacité 25 lt (seulement pour modèle CIS.01 et CID.01)
- 04 Capacité majeure de la pompe à 8 - 2 litres/minute
- 05 Châssis de base avec roulettes et poignées pour remorquage et levage.

	Moteur	Puissance	Pression maxi	Débit maxi	Capacité Réservoir	Dimensions l x l x h	Poids
		kW	bar	l/min	l	mm	kg
CIS.01	essence	3,5	700	4,7 - 1,8	10	530 x 340 x 370	51
CIS.02	essence	3,5	700	3	10	520 x 400 x 400	42
CID.01	diesel	5	700	4,7 - 1,8	10	550 x 400 x 450	60
CIE.01	électrique triphasé 380 V	2,2	700	2,7 - 0,8	10	530 x 340 x 370	46

PL



Pompe manuelle pour presses hydrauliques.

- Pompe à 2 étapes pour un retour plus rapide du piston de la presse.
- Construction en alliage léger.
- Connexions rapides pour connecter les tuyaux flexibles.

	Pression maxi	Déplacement		Capacité Réservoir	Dimensions l x l x h	Poids
	bar	1ère étape	2e étape	l	mm	kg
PL.262	700	13	3	2,5	565 x 125 x 170	8

TF



Jeu de tuyaux flexibles avec raccords rapides.
Longueurs: 3, 6, 10, 15, 20, 30, 40, 50, 60 m (longueur souhaitée à spécifier).

GR



Connexions rapides pour raccorder deux tuyaux flexibles.

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

C35



Dispositif de mise à la terre «roulante» utilisé pour la liaison à la terre de câbles aériens nus et de câbles acier pendant le déroulage. Les réas en alliage aluminium avec coussinets incorporés garantissent un bon niveau de glissement et une continuité électrique même aux points de jonction. Ressorts de contraste pour un contact sûr même sur les conducteurs avec manchon de jonction.

Fourni avec:

- Câble cuivre section 50 mm² recouvert par matériau à haute isolement, longueur 6 m.
- Borne de terre en laiton, capacité de serrage 40 mm.
- Coffret métallique pour le stockage.
- Coffret plastique pour le stockage.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 01 Réas acier adaptés pour utilisation avec câble acier anti-giratoire (pour C35.2).

	Courant en court-circuit	Adapté pour conducteurs	Dimensions A x B x C x D	Poids	Dimensions coffret métallique	Poids coffret métallique
		mm	mm	kg	mm	kg
C35.1	10 kA pour 0,4 secondes	Ø 3 - 40	500 x 420 x 180 x 85	17	600 x 600 x 250	17
C35.2	10 kA pour 0,4 secondes	Ø 10 - 60	430 x 370 x 150 x 65	6,5	500 x 500 x 200	14

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

C37.AT



Dispositif de mise à la terre et en court circuit pour lignes aériennes H.T. et T.H.T. jusqu'à 400 kV. Certifié en conformité avec le Standard International CEI EN 61230 (IEC 1230).

- C37.AT.50** avec câble section 50 mm² - lcc: 11,25 kA eff / 1 s.
- C37.AT.70** avec câble section 70 mm² - lcc: 15,1 kA eff / 1 s.
- C37.AT.95** avec câble section 95 mm² - lcc: 23,9 kA eff / 1 s.
- C37.AT.150** avec câble section 120 mm² - lcc: 30,7 kA eff / 1 s.

- 3 pinces de contact en alliage léger moulé avec serrage à vis. Capacité de serrage: conducteurs de 5-60 mm de diamètres. Adapté pour utilisation sur conducteurs oxydés. Anneau pour serrage et desserrage.
- 3 câbles de connexion extra-flexibles en cuivre électrolytique recouverts par gaine thermoplastique transparente (longueur à spécifier sur demande).
- 3 bornes de mise à la terre construites en laiton moulé. Capacité de serrage: conducteurs ronds et barres en forme jusqu'à 33 mm.
- Boîte métallique.
- Perche construite en résine synthétique renforcée avec fibre de verre, réalisée en deux ou trois éléments d'une longueur de 1,5 ou 2 m chaque, avec attelage rapide et crochet pour manœuvrer les pinces. Longueur totale à spécifier sur demande.
- Sac en tissu renforcé pour la perche.

C37.MT



Dispositif de mise à la terre et en court circuit pour conducteurs nus sur lignes aériennes M.T. Certifié en conformité avec le Standard International CEI EN 61230 (IEC 1230).

- C37.MT.25** avec câble de court circuit 25 mm² - lcc: 13,77 kA eff / 0,25 s.
- C37.MT.35** avec câble de court circuit 35 mm² - lcc 8,05 kA eff / 1 s.

- 3 pinces de contact en alliage léger avec serrage automatique. Capacité de serrage: conducteurs de 3-20 mm de diamètre. Attelage adapté pour fixation sur tête porte pince.
- Tête porte pince en alliage léger, complète de crochet de récupération en acier et d'attelage fileté à visser sur la tête de perche.
- 3 câbles de connexion extra-flexibles en cuivre électrolytique recouverts par gaine thermoplastique transparente, longueur 2,5 m (longueur différente sur demande).
- Câble de mise à la terre (voir plus haut), section 16 mm², longueur 16 m (longueur différente sur demande), enroulé sur bobineuse de câbles.
- Deux bornes de mise à la terre.
- Perche construite en résine synthétique renforcée avec fibre de verre, longueur 3 mètres, réalisée en deux éléments de 1,5 m chaque, avec attelage rapide et attelage fileté M10 adapté pour fixation sur tête porte pince.
- Boîte métallique pour le dispositif, en tissu renforcé pour la perche.

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

C55



Palan à chaîne (PULL-LIFT). Conçu pour le levage et la traction, avec chaîne à haute résistance. Crochets tournants avec dispositif de sécurité.

Course crochet: 1,5 m (variable sur demande).

Capacité de charge: 750, 1500, 3000, 6000 et 9000 daN.

	Capacité	Force sur levier à la charge maxi	Longueur levier	Longueur chaîne	Sections chaîne	Dimensions	Poids net
	kN	kN	mm	m		mm	kg
C55.075.1	7,5	0,14	280	3	1	148 x 136	7
C55.150.1	15	0,22	410	3	1	172 x 160	11
C55.300.1	30	0,32	410	3	1	200 x 180	21
C55.600.1	60	0,34	410	3	2	200 x 235	31
C55.900.1	90	0,36	410	3	3	200 x 320	46

C60



Palan à câble (TIRFOR). Conçu pour le levage et la traction, à course illimitée.

	Capacité	Poids (sans câble)	Dimensions	Diamètre câble acier	Longueur levier
	kN	kg	mm	mm	mm
C60.08.1	8	6	428 x 65 x 260	8	800
C60.16.1	16	11	545 x 97 x 280	11,3	1200
C60.32.1	32	22	660 x 116 x 320	16,3	1200

	Pour palan	Diamètre	Charge de rupture	Poids	Longueurs
		mm	kN	kg/m	
C60.C.08.1	C60.08	8	48	0,25	10m, 20m, 30m, 40m, longueurs différentes sur demande
C60.C.16.1	C60.16	11,3	96	0,55	
C60.C.32.1	C60.32	16,3	192	0,98	

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

C15



Cisaille coupe-câbles hydraulique à commande manuelle pour la coupe de conducteurs, câbles et câbles en cuivre, aluminium, alu, acier et acier-aluminium.

- Deux vitesses d'utilisation: grande vitesse pour rapprocher vite les lames au conducteur/câble et baisse vitesse pour couper.
- Lames construites en acier spécial à haute résistance.
- Tête ouvrante, avec dispositif de fermeture rapide, pour couper les câbles.
- La tête peut pivoter de 180° pour permettre à l'opérateur de travailler dans la position la plus confortable.
- Vanne de sécurité qui s'actionne lorsque on dépasse la pression maximale.
- Dispositif de dégagement facile à commander, actionnable à tout moment.
- **C15.40.1.L** Paire de lames de rechange.

C15.25	
Matériau	Diamètre de coupe maxi mm
aluminium-acier	25
aluminium	25
cuivre	25
acier	18
Longueur	Poids
382	3,2

C15.40.1	
Matériau	Diamètre de coupe maxi mm
aluminium-acier	40
aluminium	40
cuivre	40
acier	19
Longueur	Poids
683	6,8

C12 / C13



Cisaille à cliquet pour couper conducteurs, câbles et câbles acier. Le cliquet à chaîne permet de couper le câble de manière progressive avec le minimum d'effort. Leviers isolés essayés à 20.000 V.

C12 Cisaille pour conducteurs ACSR et ACAR. Capacité de coupe jusqu'au Ø31 mm. Longueur 750 mm. C12.L Paire de lames de rechange.

C13 Cisaille pour câbles électriques et téléphoniques. Capacité de coupe jusqu'au Ø31 mm. Non adaptée pour conducteurs ACSC. Longueur 700 mm. C13.L Paire de lames de rechange.

C13.1 Cisaille pour câbles de garde. Capacité de coupe jusqu'au Ø 11 mm. Longueur 720 mm. C13.1.L Paire de lames de rechange.

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

09

ÉQUIPEMENTS EN ALLIAGE LÉGER

C175



Bicyclette d'inspection pour lignes électriques à simple conducteur ainsi qu'en faisceau double, triple et quadruple. Galets nylon montés sur roulements à billes. Conçue pour la visite des conducteurs. Munie de disque de frein de type négatif et d'un frein de sécurité qui grippe le conducteur. Munie de ceinture de sécurité et de compteur de mètres. Inclinaison maxi de la ligne 25%.

Pour les modèles C175.2, C175.3 et C175.4, l'écart entre les galets est réglable jusqu'à 500 mm.

Sur demande:

- 01. Sac pour les entretoises.
- 02. Moteur électrique avec batterie, vitesse 15 m/min, autonomie approx. 3 heures, poids 19 kg ⁽¹⁾.
- 03. Écart entre galets réglables jusqu'à 600 mm ⁽¹⁾.
- 04. Moteur essence 2 hp, vitesse 0 à 20 m/min maxi, poids 15 kg ⁽¹⁾.
- 05. Caisse de transport et de stockage.

⁽¹⁾ disponible pour mod. C175.2, C175.3 et C175.4



			Capacité	Dimensions	Poids
			kg	m	kg
C175.1	pour lignes à simple conducteur		100	1,15 x 0,50 x 1,81	26
C175.2	pour lignes à double conducteur		100	0,75 x 0,70 x 1,40	34
C175.3	pour lignes à triple conducteur		100	0,70 x 0,60 x 1,40	40
C175.4	pour lignes à quadruple conducteur		100	1,60 x 0,70 x 1,50	49

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

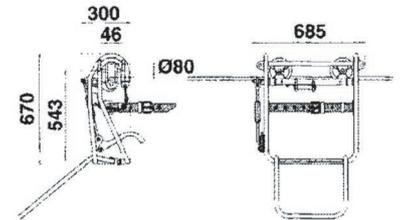
C150.11



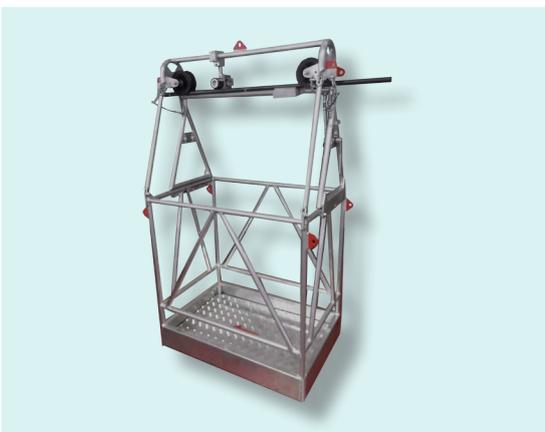
Chariot de visite simple siège pour lignes électriques à simple conducteur. Structure en alliage d'aluminium avec réas nylon montés sur roulements à billes. Frein de stationnement. Appui-pieds.

CARACTÉRISTIQUES

Capacité	100 kg
Poids	6,5 kg
opt.02	Roues en aluminium



C155.10



Nacelle pour lignes électriques à simple conducteur. Adaptée pour 1 ou 2 personnes. Structure en alliage aluminium avec réas nylon montés sur roulements à billes. Frein de stationnement. Équipée de compteur de mètres.

CARACTÉRISTIQUES C155.10.A

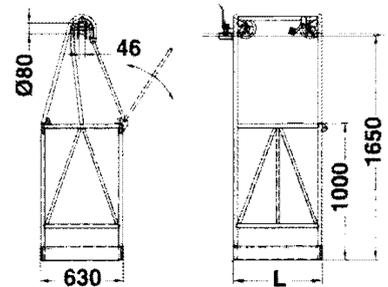
Pour 1 personne	
Longueur	650 mm
Capacité	100 kg
Poids	28 kg

CARACTÉRISTIQUES C155.10.B

Pour 2 personnes	
Longueur	1000 mm
Capacité	200 kg
Poids	38 kg

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 707 Disque de frein négatif à contrôle manuel
- 709 Dispositif pour régulation de l'angle d'inclinaison (seulement pour mod. C155.10.B).
- opt.02 Roues en aluminium



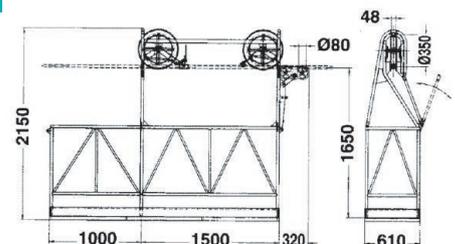
C155.11



Nacelle pour lignes électriques à simple conducteur. Adaptée pour 2 personnes. Structure en alliage aluminium avec réas nylon montés sur roulements à billes. Frein de stationnement. Équipée de compteur de mètres.

CARACTÉRISTIQUES

Capacité	200 kg
Poids	82 kg



Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

C155.A.2



Nacelle d'inspection pour lignes électriques à double faisceau (2 conducteurs). Construite en alliage léger avec roues nylon montées sur roulements à billes. Frein de stationnement et compteur de mètres.

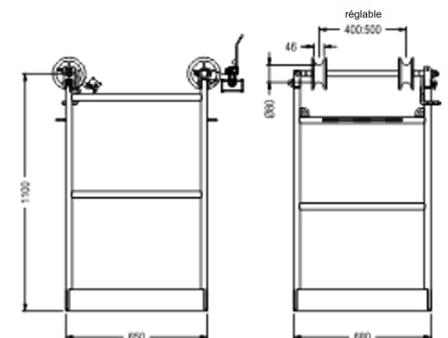
Aussi disponible pour lignes à triple faisceau (3 conducteurs): mod. **C155.A.3**

CARACTÉRISTIQUES

Écart réglable entre roues	400 à 500mm.
Capacité	100 kg
Poids	34 kg

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 707 Disque de frein de type négatif à ouverture manuelle
opt.02 Roues en aluminium



C155.AM.2



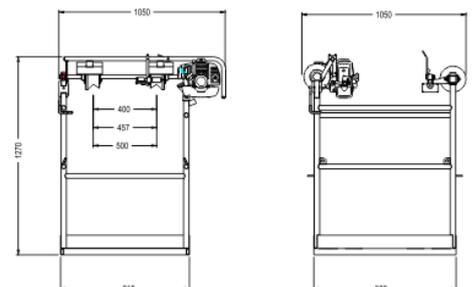
Nacelle d'inspection motorisée pour lignes électriques à double faisceau (2 conducteurs). Construite en alliage léger avec réas nylon montés sur roulements à billes. Essieu de transmission avec roues caoutchouc à haute adhérence.

Frein de stationnement et compteur de mètres.

Aussi disponible pour lignes à triple faisceau (3 conducteurs): mod. **C155.AM.3**

CARACTÉRISTIQUES

Écart réglable entre roues	400 à 500 mm
Moteur essence	2,4 hp, 2 vitesses, 48 cc
Vitesse de translation	0-20 m/min
Inclinaison maxi	25%
Transmission mécanique avec dispositif de neutre	
Capacité	100 kg
Poids	56 kg



Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

C155.B



C155.B.2



C155.B.4

Nacelle d'inspection pour deux personnes, adaptée pour lignes électriques à conducteur en faisceau double, triple ou quadruple. Construite en alliage léger avec roues nylon montées sur roulements à billes. Frein de stationnement et compteur de mètres.

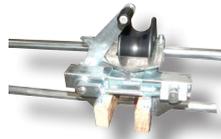
CARACTÉRISTIQUES

Capacité 200 kg

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 707 Disque de frein négatif à contrôle manuel
- 02 Roues en aluminium

nombre de conducteurs de la ligne: hauteur 'B'	2 conducteurs B = 1200 mm	3 conducteurs B = 1550 mm	4 conducteurs B = 1550 mm
nacelle sans moteur	C155.B.2 poids 45 kg	C155.B.3 poids 50 kg	C155.B.4 poids 55 kg



Frein de stationnement



Compteur de mètres

C155.BM



Nacelle d'inspection motorisée pour deux personnes, adaptée pour lignes électriques à conducteur en faisceau double, triple ou quadruple. Construction en alliage léger. Roues aluminium montées sur roulements à billes. Roues motrices recouvertes par polyuréthane ayant un coefficient de friction élevé. Essieu de transmission avec roues en caoutchouc à haute adhérence. Frein de stationnement et compteur de mètres.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

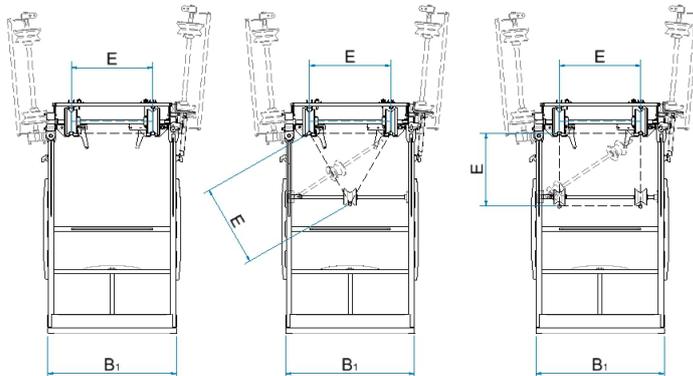
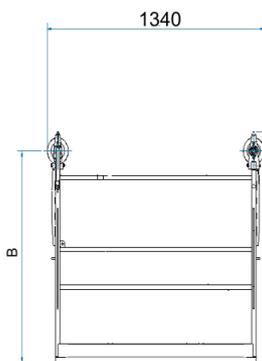
- 707 Disque de frein négatif à contrôle manuel
- 02 Roues en aluminium

CARACTÉRISTIQUES

Capacité 200 kg
 Moteur essence 5 hp, 48 cc avec centrale hydraulique de puissance
 Vitesse de translation 0-40 m/min
 Inclinaison maxi 40%.

Moteur et groupe de transmission hydraulique démontables.

nombre de conducteurs de la ligne: hauteur 'B'	2 conducteurs B = 1200 mm	3 conducteurs B = 1550 mm	4 conducteurs B = 1550 mm
nacelle avec moteur	C155.BM.2 poids 115 kg	C155.BM.3 poids 125 kg	C155.BM.4 poids 140 kg



À noter: dimensions E sont réglables 400-457-500-600 mm. Nacelles ayant dimensions différentes peuvent être fabriquées sur demande

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

ALLIAGE LÉGER

C155.C



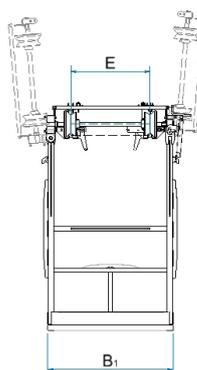
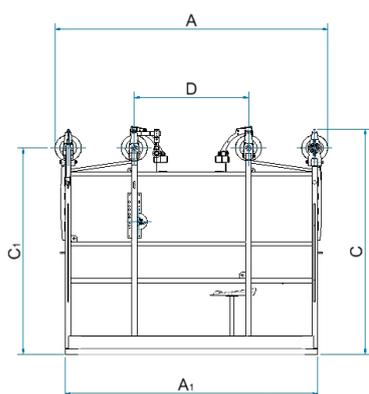
Nacelle d'inspection pour deux personnes, adaptée pour lignes électriques à conducteur en faisceau double, triple ou quadruple.

- Construction en alliage léger aluminium soudé à TIG.
- Quatre bras porte-roues ouvrants, adaptés pour dépasser les obstacles.
- Roues nylon montées sur roulements.
- Frein de stationnement agissant sur le conducteur.
- Compteur de mètres.
- Plateforme de service.
- Adaptée pour 2 opérateurs.

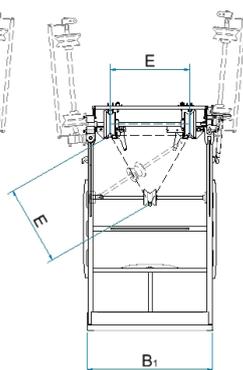
DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 01 Roues nylon montées sur roulements à billes.
- 02 Disque de frein de type négatif à ouverture manuelle.
- 03 Bras porte-roues ouvrants avec rotation en horizontal.

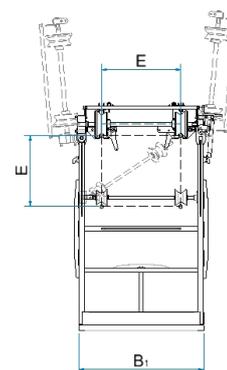
	Type de ligne	Capacité		Dimensions							Poids
		kg	A	A1	B	B1	C	C1	D	E	kg
C155.C.2	2 cond.	250	2070	1900	1270	950	1570	1390	865	400-500-600	87
C155.C.3	3 cond.	250	2070	1900	1270	950	1570	1390	865	400-500-600	90
C155.C.4	4 cond.	250	2070	1900	1270	950	1570	1390	865	400-500-600	92



C155.C.2



C155.C.3



C155.C.4

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

C155.CM



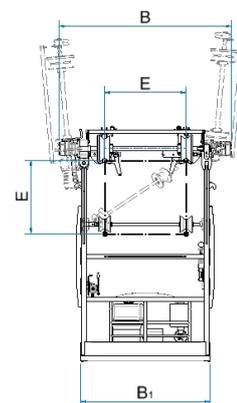
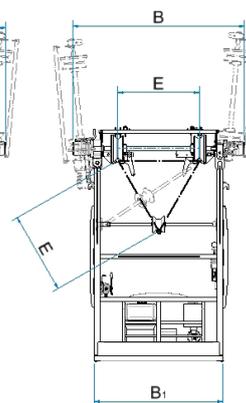
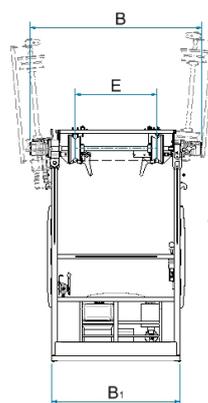
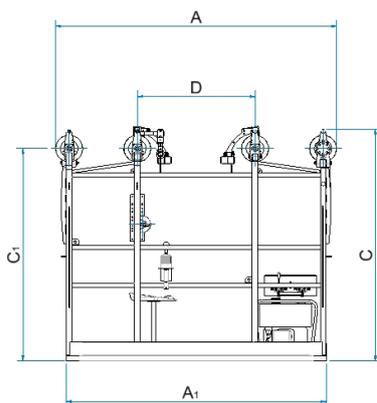
Nacelle d'inspection motorisée pour deux personnes, adaptée pour lignes électriques à conducteur en faisceau double, triple ou quadruple.

- Construction en alliage léger aluminium soudé à TIG.
- Quatre bras porte-roues ouvrants, adaptés pour dépasser les obstacles.
- Roues aluminium recouvertes par caoutchouc à haute adhérence.
- Frein de stationnement agissant sur le conducteur (n.2).
- Compteur de mètres.
- Plateforme de service.
- Adaptée pour 2 opérateurs.
- Centrale de puissance entraînant le mouvement aux roues motrices ouvrantes.
- Moteur essence 4 hp.
- Vitesse variable 0 à 30 m/min dans les deux sens.
- Inclinaison maxi: 40%.
- Centrale de puissance démontable.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 03 Bras porte-roues ouvrants avec rotation en horizontal.
 - 04 Dispositif de mise à la terre.
 - 05 N°2 Disques de frein actionnés de manière manuelle par 1 levier
 - 06 N°4 Disques de frein actionnés de manière manuelle par 2 leviers
 - 07 Structure spéciale ayant capacité de charge = 400 kg
- Note: (Le poids est 20% supérieur à la version standard)

	Type de ligne	Capacité kg	Dimensions (mm)								Poids kg
			A	A1	B	B1	C	C1	D	E	
C155.CM.2	2 cond.	250	2070	1900	1270	950	1570	1390	865	400-500-600	188
C155.CM.3	3 cond.	250	2070	1900	1270	950	1570	1390	865	400-500-600	197
C155.CM.4	4 cond.	250	2070	1900	1270	950	1570	1390	865	400-500-600	205



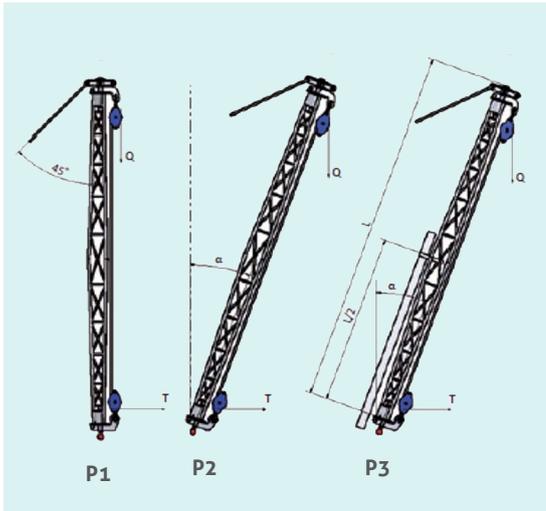
C155.CM.2

C155.CM.3

C155.CM.4

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

C158



Mâts de levage consistant en une structure tubulaire en alliage aluminium soudée à TIG et composée par deux ou plusieurs sections. Charge d'utilisation 1000 à 10000 daN (à noter: la capacité réelle dépend de l'angle d'utilisation). Longueurs standard 6 à 20 m. Disponible en deux versions: avec passage externe du câble acier (standard) ou passage interne du câble acier (en option). Équipés de tête pivotante, plaque de support et crochet pour ancrage aux pylônes.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

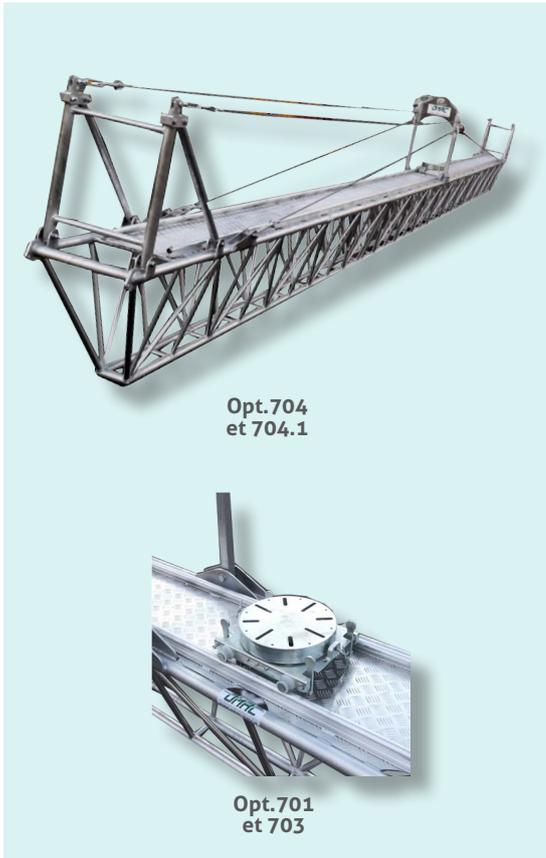
.INT - Dispositif pour le passage intérieur du câble acier, disponible pour mâts de levage de longueur à partir de 12 m ou plus.
Code: C158....INT (ex:C158.100.062.INT).



	Capacité (P = Q + T)			Longueur totale	Sections		Poids		Poids de la plaque
	P1	P2	P3		Nombre	Longueur	Version standard	version .INT	
	a=0°	a=20°	a=20°						
daN	daN	daN	m	m	kg	kg	kg		
C158.100.062	1000	600	250	6	2	3+3	48	58	10
C158.100.082				8	2	4+4	60	71	
C158.150.082				8	2	4+4	66	75	
C158.150.102	1500	900	350	10	2	5+5	78	87	10
C158.150.123				12	3	4+4+4	88	97	
C158.200.082				8	2	4+4	70	78	
C158.200.103	2000	1200	500	10	3	4+2+4	85	93	10
C158.200.123				12	3	4+4+4	95	103	
C158.400.102				10	3	5+5	100	115	
C158.400.123	4000	2500	1000	12	3	4+4+4	125	145	19
C158.400.163				16	4	5+6+5	170	185	
C158.400.204				20	4	5+5+5+5	210	225	
C158.500.123				12	3	4+4+4	140	155	
C158.500.164	5000	3000	1200	16	4	4+4+4+4	210	225	19
C158.500.204				20	4	5+5+5+5	250	285	
C158.700.122				12	2	6+6 (2)	165	205	
C158.700.163	7000	4500	1700	16	3	5+6+5 (2)	215	255	29
C158.700.164				16	4	4+4+4+4	215	255	
C158.700.204				20	4	5+5+5+5	270	290	
C158.1000.163				16	3	5+6+5 (2)	245	282	
C158.1000.204	10000	7000	2400	20	4	5+5+5+5	298	335	60
C158.1000.244				24	4	6+6+6+6	350	385	

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F127

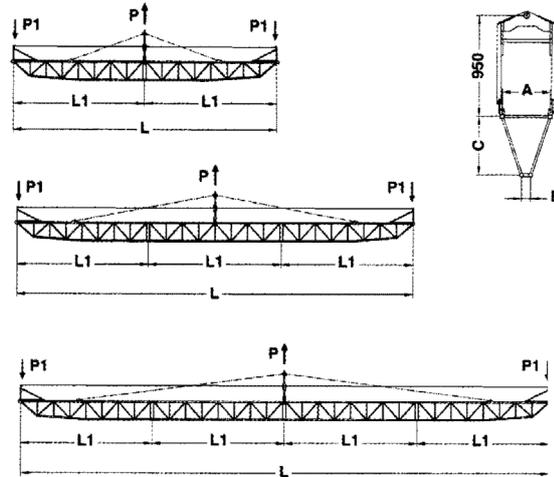


Plateformes de travail suspendues pour lignes électriques aériennes.
Construction en alliage léger aluminium. Consistant en deux ou plusieurs sections trapézoïdales, avec attelage central et crochets latéraux pour l'ancrage.
Équipées d'élingues acier et de tendeurs pour la mise en place.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 701 Chariot pour manchonneuse, pivotant 360°.
- 703 Rail pour chariot port-manchonneuse.
- 704 Dispositif anti-chute double côté.
- 704.1 Dispositif anti-chute sur un seul côté.

Sur demande, plateformes ayant capacité de charge ou longueurs différentes peuvent être fabriquées.

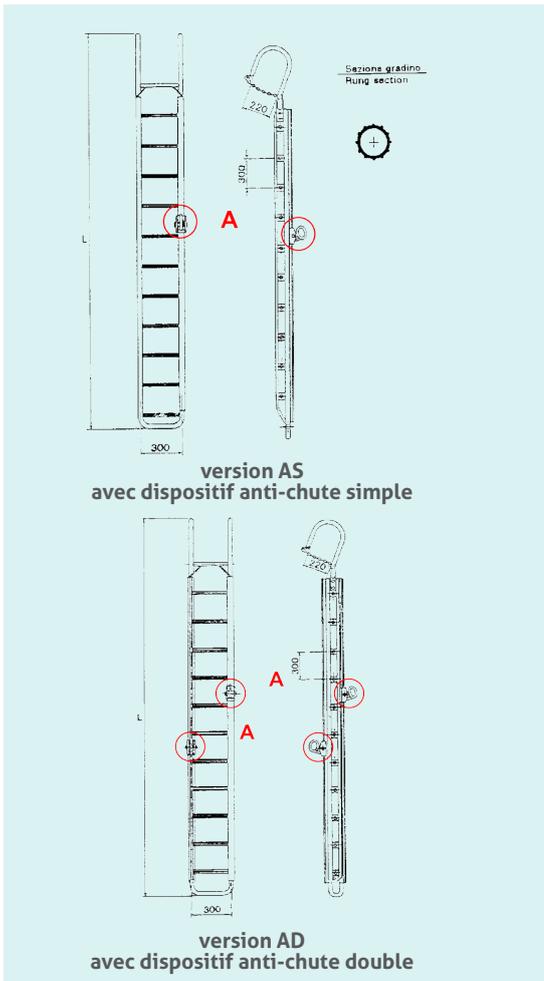


	Longueur totale L	Longueur de chaque section L1	Charge d'utilisation P1	Charge d'utilisation totale P1+P1 (P)	Charge de rupture	Dimensions (mm)			Poids (1)
	m	m	daN	daN	daN	A	B	C	kg
F127.4	4	4	300	600	1800	350	90	400	50
F127.5	5	5	300	600	1800	350	90	400	59
F127.6 (2)	6	6	300	600	1800	350	90	400	64
F127.6.2	6	3+3	300	600	1800	350	90	400	69
F127.8.2	8	4+4	300	600	1800	350	90	450	85
F127.12.2 (2)	12	6+6	300	600	1800	350	90	450	115
F127.14.3	14	5+4+5	300	600	1800	350	90	450	130
F127.16.3 (2)	16	5+6+5	300	600	1800	350	90	450	140
F127.18.3	18	6+6+6	300	600	1800	350	90	450	164
F127.20.4 (2)	20	5+5+5+5	300	600	1800	450	90	550	198

(1) poids incluant 1 dispositif anti-chute simple opt.704.1; (2) longueur standard

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

C167



Échelle de suspension adaptée pour utilisation en vertical sur les pylônes. Construction en alliage aluminium, soudure à TIG, en une seule section ou plusieurs sections séparées afin de faciliter le transport. Crochet complet de câble acier de sécurité.

C167.AS échelle avec un guide pour dispositif anti-chute type DA1

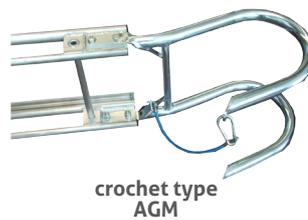
C167.SD échelle avec deux guides pour dispositif anti-chute type DA1

Charge d'utilisation: 300 daN

DISPOSITIFS OPTIONNELS

DA1 Dispositif anti-chute muni d'absorbeur de chute, bande nylon et boucle métallique (partie'A').

AGM Ouverture crochet plus ample (300 mm).

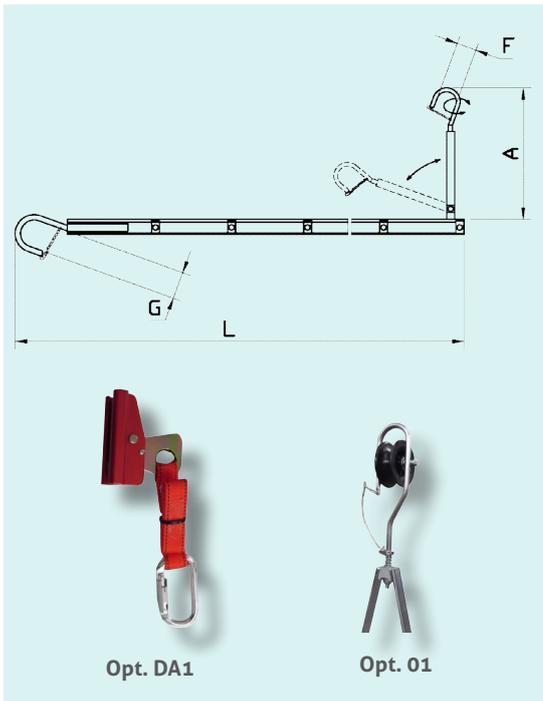


Version AS	Version AD	Longueur totale (L)	Sections	Poids (vers. AS)	Poids (vers. AD)
		m	No.	kg	kg
C167.AS.251	C167.AD.251	2,5	1	9,5	11
C167.AS.351 ⁽¹⁾	C167.AD.351 ⁽¹⁾	3,5	1	12,5	15
C167.AS.451 ⁽¹⁾	C167.AD.451 ⁽¹⁾	4,5	1	15	18
C167.AS.501	C167.AD.501	5	1	18	21
C167.AS.601 ⁽¹⁾	C167.AD.601 ⁽¹⁾	6	1	19,5	23
C167.AS.602 ⁽¹⁾	C167.AD.602 ⁽¹⁾	6 (4+2)	2	21	24
C167.AS.802	C167.AD.802	8 (4+4)	2	30	35

(¹) longueur standard

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

C167.F



Échelle de suspension adaptée pour utilisation en vertical ou en horizontal.

Construction en alliage aluminium, soudure à TIG, munie de profil en «T» pour dispositif anti-chute. Crochet pour pylône interchangeable construit en acier galvanisé.

L'extrémité pliable munie de crochet pour conducteur permet d'utiliser l'échelle comme une plateforme horizontale. Aussi disponible la version C167.G ... S, charge de travail 200 daN

DISPOSITIFS OPTIONNELS

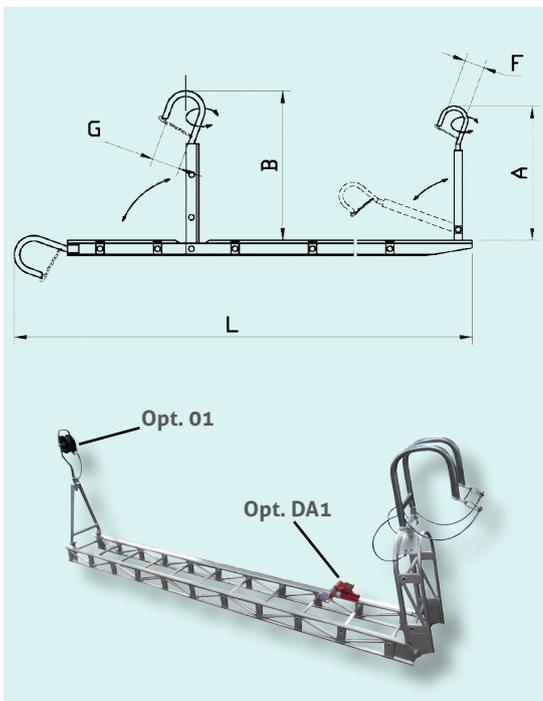
- 01 Crochet pour conducteur muni de réa nylon.
DA1 Dispositif anti-chute.

FEATURES

Charge d'utilisation en vertical	300 daN
Charge d'utilisation en horizontal	100 daN
	G=220 mm
	B=1000 mm
Dimensions:	F=100 mm
	A=900 mm

	Longueur totale (L)	Nombre de sections	Poids
	m		kg
C167.F.301	3	1	16,5
C167.F.401	4	1	20
C167.F.601	6	1	29,5

C167.G



Échelle de suspension adaptée pour utilisation en vertical ou en horizontal.

Construction en alliage aluminium, soudure à TIG, munie de profil en «T» pour dispositif anti-chute. Les deux extrémités pliables, munies de crochets pour le pylône et pour le conducteur, permettent d'utiliser l'échelle comme une plateforme horizontale.

aussi disponible la version C167.G ... S, charge de travail 200 daN

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 01 Crochet pour conducteur muni de réa nylon.
DA1 Dispositif anti-chute.

CARACTÉRISTIQUES

Charge d'utilisation en vertical	300 daN
Charge d'utilisation en horizontal	100 daN
	G=220 mm
	B=1000 mm
Dimensions:	F=100 mm
	A=900 mm

	Longueur totale (L)	Nombre de sections	Poids
	m		kg
C167.G.301	3,10	1	18,5
C167.G.401	4,10	1	22
C167.G.601	6,20	1	32

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

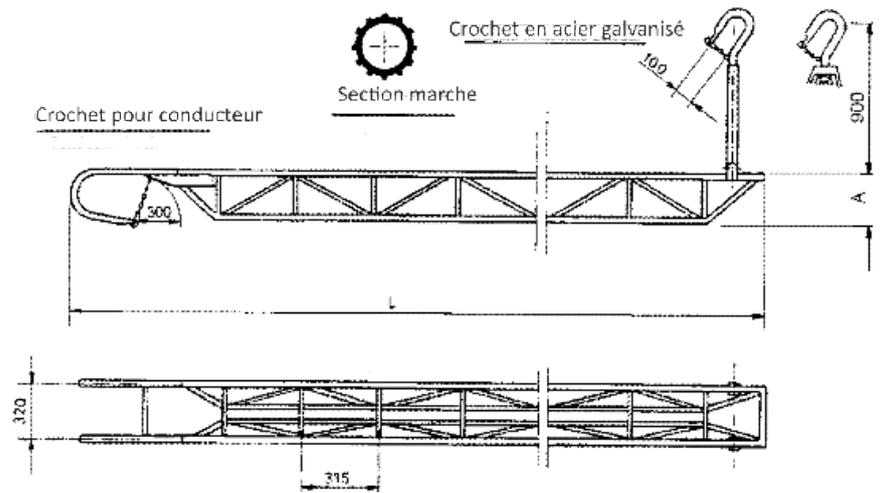
C161



Échelle d'ancrage construite en alliage aluminium léger, avec marches en matériau anti-glissement et crochets de suspension en acier galvanisé à chaud. L'échelle est équipée de crochet fixe pour pylône, ouverture 220mm, et d'un crochet tournant pour l'appui sur le conducteur, ce qui permet d'utiliser l'échelle en position horizontale. Les échelles sont à section trapézoïdale.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- GG2 Crochet tournant et pliant pour pylône, ouverture 220mm, remplaçant le crochet fixe.
 01 Crochet pour conducteur muni de poulie nylon.
 AS Profil pour dispositif anti-chute.
 DA1 Dispositif anti-chute.



	Longueur totale (L)	Longueur de chaque section	Dimension A	Charge de rupture min.	Charge horizontale d'utilisation max.(²)	Charge verticale d'utilisation max.	Poids
	m	No.	mm	kN	kN	kN	kg
C161.TP.351 (¹)	3,5	3,5	320	15	3	3	17
C161.TP.401	4,0	4,0	320	15	3	3	20
C161.TP.451(¹)	4,5	4,5	320	15	3	3	22
C161.TP.501	5	5	320	15	3	3	24,5
C161.TP.601 (¹)	6	6	350	15	3	3	27,5
C161.TP.652	6,5	4,5 + 2	350	15	3	3	31
C161.TP.702	7	4 + 3	350	15	3	3	35
C161.TP.802	8	4 + 4	350	15	3	3	40

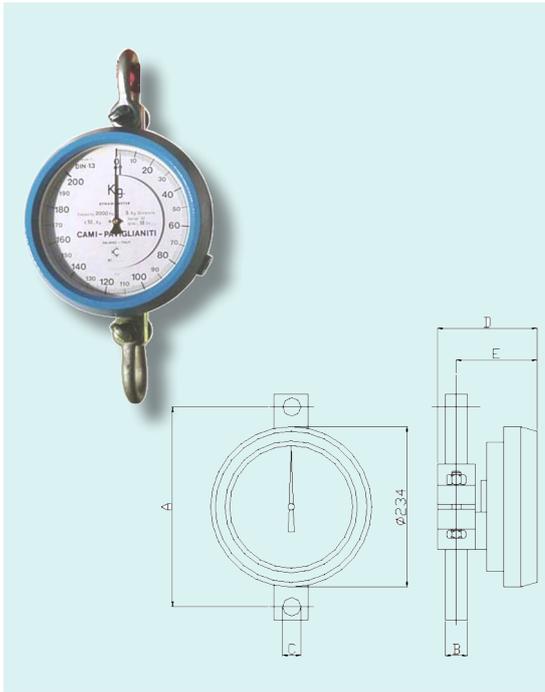
(¹) longueur standard (²) charge horizontale d'utilisation max. avec facteur de sécurité 1:5

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

10

INSTRUMENTS DE CONTRÔLE

C40.4



Dynamomètre mécanique type DIN13 avec amortisseur incorporé.
Diamètre du cadran: 200 mm. Régulation manuelle de zéro (tare).
Protection aux surcharges jusqu'à 180% sur la valeur de fond d'échelle.
Température de travail: -30 à +60 °C. Précision: ±1% sur la valeur totale d'échelle.
Fixations pour manilles Omega. Facteur de sécurité: 5.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

IMAX Index de valeur maxi
GRO Manilles Omega
GAS Crochet rotatif avec fixations pour manilles

	Capacité		Dimensions					Poids
	daN	Sensibilité daN	A	B	C	D	E	kg
C40.4.10	1000	2	268	25	20	155	134	9
C40.4.20	2000	5	268	25	20	155	134	9
C40.4.30	3000	10	268	25	20	155	134	9
C40.4.60	6000	20	282	35	26	179	158	13
C40.4.100	10000	20	298	50	36	179	158	13

C43.4



Dynamomètre électronique numérique à haute précision.
Mise à zéro de la tare et rétablissement du poids. Blocage/débloqué du poids affiché.
Détection charge maxi achevée. Affichage des poids bruts, nets et de la tare.
Sélection de l'unité de mesure (kg, t, ton, Lbs, kN). Sélection de la vitesse de lecture.
Activation arrêt automatique. Calibrage du zéro et du poids. Précision: ±0,15% sur la valeur de fond d'échelle.
Plage de températures d'utilisation: -10 à +55 °C.
Surcharge maxi permise: 200% sur la valeur d'échelle totale.
Facteur de protection: IP65. Écran de 17 mm à 5 chiffres.
Alimentation: 9V avec batterie standard.
Autonomie: environ 200 heures.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

O1 N°1 paire d'anneaux à tige à haute résistance.
O2 N°2 jeux de batteries de recharge.

	Capacité		Dimensions		Poids
	daN	Sensibilité daN	mm		kg
C43.4.25	2500	1	218 x 90 x 56		1,35
C43.4.50	5000	2	230 x 90 x 56		1,85
C43.4.100	10000	5	315 x 110 x 59		3,60
C43.4.125	12500	5	315 x 110 x 59		3,60
C43.4.250	25000	10	350 x 126 x 70		5,50

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F77



Dispositif pour mesurer la longueur de câbles et de conducteurs. Roue de mesure construite en acier. Roues libres construites en aluminium ou nylon. Adapté pour câbles et conducteurs de diamètre jusqu'à 50mm.

- Dimensions: L x L x H = 430 x 370 x 255 mm; D = 70 mm
- Poids: 5,5 kg

C120



Dispositif de mise en flèche (lunette de réglage) pour conducteurs, équipé de bride d'ancrage aux cornières des pylônes. Fourni avec mallette de protection.

- Dimensions: 400 x 300 x 180 mm
- Poids: 12 kg

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 001 Dispositif pour ancrage sur pylônes ronds jusqu'à 600 mm de diamètre.
 002 Dispositif pour une meilleure et plus précise opération de mise en flèche. Équipé de barre de niveau pour alignement horizontal. Fourni avec mallette.

F196.A



Thermomètre pour conducteurs, consistant en un bulbe reproduisant la forme et les dimensions du conducteur. Lecture colonne, échelle en degrés Celsius (°C). Fourni avec mallette.

- Longueur 600 mm.
- Poids 0,5 à 1 kg.

A NOTER: le diamètre du conducteur doit être spécifié lors de la commande.

F196.C



Thermomètre pour conducteurs. Le cadran de 80 mm de diamètre, avec capteur incorporé, peut être aisément fixé sur le conducteur à travers une fixation élastique. Double échelle (°C et °F).

Fournie avec mallette.



OMAC
via Pizzo Camino, 13
24060 Chiuduno (BG) - Italie
T +39 035 838092 - F +39 035 839323
omac@omac-italy.it



[régarder la vidéo](#)